เอกสารแนบ 3

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระเบียบการพักอาศัย

นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

THE PLATINUM
FASHION MALL
JURISTIC PERSON

ระเบียบการพักอาศัย นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

ว่าด้วย การอยู่อาศัยในอาคารชุด การใช้ประโยชน์ในทรัพย์ส่วนบุคคลและทรัพย์ส่วนกลาง

1.เจ้าของร่วมจะต้องดูแลรักษาห้องและทรัพย์ส่วนบุคคลของตนให้อยู่ในสภาพที่ดี และไม่กระทำการใดๆ ให้เป็นที่กระทบต่อสิทธิก่อให้เกิดความเดือดร้อนความเสียหายตลอดจนการรบกวนต่อความสงบสุขในการอยู่อาศัยของผู้อื่นหรือต่อระบบการรักษาความปลอดภัยของอาคาร

1.Co-owners must maintain their rooms and personal belongings in good condition and do not to cause an impact on other residents and cause distress damage as well as Disturbing the peace and quiet of other people's residences or the building's security system.

2.ไม่ส่งเสียงดังจนเกินควรภายในห้องชุดและบริเวณส่วนกลาง

2.Do not make excessive noise in the condominium and common areas.

3.ห้ามเลี้ยงสุนัข แมวและสัตว์เลี้ยงที่มีขนาดใหญ่อื่นๆ รวมถึงสัตว์เลื้อยคลานต่างๆ หรือสัตว์ที่อาจก่อให้เกิดความรำคาญหรือเป็นอันตรายต่อบุคคลอื่นไว้ภายในห้องชุดหรือบริเวณอาคาร

3.Do not keep any animals, including reptiles. Or animals that may cause a nuisance or danger to others within the apartment or building area.

4.ห้ามนำวัสดุอุปกรณ์ และรองเท้ามาวางไว้นอกห้องชุด

4.Do not bring equipment and shoes placed outside the suite.

5.ห้ามติดแผ่นภาพหรือป้ายชื่อ และป้ายโฆษณาบริเวณประตู ผนัง หรือระเบียงด้านนอกห้องชุด

5.Do not attach pictures or name tags. And advertising signs on the door, wall, or balcony outside the suite.

6.ห้ามกวาดขยะ ปัดฝุ่นหรือกระทำใดๆ จากภายในห้องพักอาศัย อันทำให้เกิดความไม่สะอาดบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

6.Do not sweep garbage, dust or do anything from inside the residential room which will cause uncleanness in the common area.

7.ห้ามแขวนเสื้อผ้า หรือสิ่งอื่นใดภายนอกห้องชุด โดยเฉพาะที่ระเบียงซึ่งสามารถมองเห็นได้จากภายนอกอาคาร

7.Do not hang clothes or anything else outside the suite Especially on the balcony which can be seen from the outside of the building.

ระเบียบการพักอาศัย นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

ว่าด้วย การอยู่อาศัยในอาคารชุด การใช้ประโยชน์ในทรัพย์ส่วนบุคคลและทรัพย์ส่วนกลาง

8.เจ้าของร่วมหรือผู้พักอาศัยจะใช้ห้องชุดเพื่อการอยู่พักอาศัยเท่านั้นและห้ามใช้เพื่อเกี่ยวข้องกับธุรกิจใดๆ หรือจุดประสงค์เพื่อเล่นการพนัน ผิดกฎหมาย หรือศีลธรรมใดๆ ทั้งสิ้น

8.Co-owners or residents may use the unit for residential purposes only and may not use it in connection with any business. Or the purpose of gambling is illegal or immoral in any way.

9.ห้ามนำห้องชุดทำเป็นที่เก็บของ หรือ สต๊อกสินค้าทุกประเภท อนุญาตให้สำหรับพักอาศัยเท่านั้น

9.Do not use the apartment as a storage space or stock of any type of product. Allowed for residential use only.

10.ห้ามใช้รถเข็นทุกประเภทในอาคารชุด ยกเว้นรถเข็นของอาคารบริเวณชั้น 9 และกระเป๋าล้อลากเท่านั้น

10.Do not use any kind of trolley except suitcase and shopping cart on 9 floor.

11.ห้ามติดตั้งก๊าซภายในที่พักอาศัย

11.Do not install gas inside the residence.

12.ห้ามทำอาหารที่ส่งกลิ่นหลังเวลา 20.00 น.

12. Do not make a building that smells after 10 p.m.

13.ห้ามสูบบุหรี่ภายในห้องพักอาศัย และบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง หากฝ่าฝืนมีโทษปรับ 5,000บาท

13.Do not smoke inside the living room. And common areas If violated, there will be a fine of 5,000 baht.

14.พัสดุหรือจดหมายของเจ้าของร่วม/ผู้พักอาศัย ที่ส่งมาโดยไปรษณีย์ไทยจะถูกจัดส่งไว้ในตู้ไปรษณีย์ของแต่ละห้องชุด หากพัสดุรายการใดที่มีขนาดใหญ่เกินกว่าบรรจุในตู้ไปรษณีย์จะถูกจัดเก็บไว้ที่นิติฯ โดยจะมีใบแจ้งให้มารับใส่ไว้ในตู้แทน

14.Co-owner/resident materials or letters sent by post Will be delivered to the post box of each apartment. Which item is bigger than a postbox It will be stored at the legal entity where there will be a notification to come and put it in the cabinet instead.

ระเบียบการพักอาศัย นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

ว่าด้วย การอยู่อาศัยในอาคารชุด การใช้ประโยชน์ในทรัพย์ส่วนบุคคลและทรัพย์ส่วนกลาง

15.ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินนอกเวลาทำงานปกติเจ้าของร่วม/ผู้พักอาศัย สามารถแจ้งพนักงานที่ประจำอยู่บริเวณเคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ จุดล็อบบี้คอนโด เพื่อประสานงานผู้รับผิดชอบต่อไป หรือติดต่อเบอร์ภายในได้ที่ เบอร์โทร 02-121-8000 ต่อ 179 หรือ 02-121-9449 แผนกรักษาความปลอดภัย ,101 แผนกวิศวกรรม ,100 รปภ.ล็อบบี้คอนโดชั้น 1

15.In the case of an emergency outside of normal working hours, co-owners/residents can inform the staff stationed at the information counter. Condo lobby point To continue coordinating those responsible Or you can contact the internal number at 02-121-8000 ext. 179 or 02-121-9449 Security Department, 101 Engineering Department, 100 Security, Condo Lobby, 1st Floor.

16.เจ้าของร่วม/ผู้พักอาศัย ควรจัดหาการคุ้มครองจากประกันภัยที่เหมาะสมกับเหตุอัคคีภัย การโจรกรรมลักทรัพย์ และความเสียหายจากเหตุอื่นใดที่มีต่อทรัพย์สินส่วนบุคคล เฟอร์นิเจอร์ เครื่องประดับ รวมถึงตกแต่งภายในห้องชุด ยานพาหนะ และทรัพย์สินส่วนบุคคลอื่น ๆ ของตน

16.Co-owners/residents should seek appropriate insurance coverage in case of fire. burglary and damage from any other cause to personal property, furniture, decoration, interior decoration of the apartment, vehicle and other personal property of his/her.

17.เจ้าของร่วมทุกคนต้องแจ้งให้นิติบุคคลฯ ทราบชื่อของบุคคล ที่เป็นผู้พักอาศัยตามปกติในห้องชุดของตน โดยการกรอกแบบฟอร์มลงทะเบียนผู้อยู่อาศัย เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับการครอบครอง การเช่า หรือ กรรมสิทธิ์ เพื่อให้นิติบุคคลฯ ได้ปรับปรุงข้อมูลให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ

17. All co-owners must notify the juristic person. Know the names of people who is a regular resident of their apartment by filling out the resident registration form When there is a change in ownership, lease or ownership, so that the juristic person keeps the information up-to-date.

18.ห้ามเจ้าของห้อง และผู้พักอาศัย ปล่อยห้องเช่าเป็นห้องเช่ารายวัน

18.Daily rental is not allowed.

19.ก่อนออกจากห้องชุดทุกครั้ง กรุณาตรวจสอบความเรียบร้อยของระบบต่างๆ เช่น ระบบประปา ระบบไฟฟ้า รวมไปถึงการปิดล็อค ประตู หน้าต่าง เตาหุงต้มให้เรียบร้อยทุกครั้ง

19.before leaving the suite every time Please check the orderliness of various systems such as plumbing systems, electrical systems, including closing the locks of doors, windows, cooking stoves every time.

20.ไม่อนุญาตให้เล่นบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง รวมถึงการเล่นโรลเลอร์สเก็ตหรือสเก็ตบอร์ดในพื้นที่ส่วนกลาง หากเกิดความเสียหายในพื้นที่ส่วนกลางใด ๆ ท่านเจ้าของร่วม/ผู้ปกครองนั้น ๆ จะต้องรับผิดชอบตามมูลค่าความเสียหายจริง

20. Not allowed to play in common areas. This includes roller skating or skateboarding in the common areas. If there is any damage or stain to any decorations, co-owners/parents will be responsible for the actual damage value.

20.การขออนุญาตใช้พื้นที่สันทนาการชั้น 02 นอกเหนือจากการให้บริการปกติ จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการอาคารเท่านั้น

21. Application for permission to use the recreational area on the 12th floor in addition to providing normal services Must be authorized by the building manager only.

22.การขออนุญาตเข้าทำงานของผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบที่ทางนิติบุคคลฯ กำหนด (สามารถขอระเบียบการเข้าทำงานได้ที่นิติฯบุคคลชั้น11) และจะต้องได้รับอนุญาตจากนิติบุคคลฯ ก่อนเข้าทำงาน

22.Applying for a work permit of the contractor must comply with the rules and regulations set by the juristic person (can apply for work permits at the 11th floor of the juristic person) and must

21.ห้ามเปลี่ยนแปลงหรือเคลื่อนย้ายระบบเตือนภัย ระบบป้องกันอัคคีภัยและระบบอื่น ๆ ที่ใช้ร่วมกัน เว้นแต่มีความจำเป็น โดยต้องแจ้งให้ผู้บริหารอาคาร นิติบุคคลพร้อมวิศวกรรมประจำอาคาร รับทราบพร้อมตรวจสอบก่อน จึงดำเนินการได้ต่อเมื่อได้รับความเห็นชอบจากผู้จัดการอาคารแล้วเท่านั้น

23.Do not change or move the alarm system. Fire protection and other systems shared unless necessary you must notify the building management. Legal entity with building engineering Be informed and check first. Therefore, it can be carried out only after receiving approval from the building manager.

24.ห้ามทำการสกัด เจาะหรือดัดแปลงแก้ไขพื้น เพดาน และผนังห้องชุดด้านที่ติดกับทางเดินส่วนกลางและระเบียง หรือผนังด้านข้างที่ใช้ร่วมกับห้องชุดอื่น

24.Do not extract, drill or modify the floor, ceiling and the wall of the unit next to the common corridor and balcony. Or side walls that are used in conjunction with other units.

ระเบียบการพักอาศัย นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ว่าด้วย การอยู่อาศัยในอาคารชุด การใช้ประโยชน์ในทรัพย์ส่วนบุคคลและทรัพย์ส่วนกลาง

2(.ห้ามก่อสร้างดัดแปลงสิ่งใดเพิ่มเติมบนราวระเบียงห้องชุด รวมทั้งการติดตั้งลูกกรงเหล็กดัด และห้ามมิให้เจ้าของร่วม/ผู้พักอาศัย ทำการดัดแปลง หรือเพิ่มเติมในส่วนของโครงสร้างไม่ว่าทาสีภายนอก เปลี่ยนประตู กระจกหรือกรอบหน้าต่างด้านนอก การติดฟิล์มสะท้อนแสงหรือฟิล์มประเภทอื่น ๆ รวมถึงการกระทำสิ่งใด ๆ ที่เป็นการดัดแปลงและอาจมีผลกระทบต่อรูปลักษณ์ภายนอกของอาคารชุด

25.Co-owners/residents are forbidden to make modifications or additions to any part of the structure whether it is painting the exterior, changing the exterior doors, glass or window frames. Applying reflective film or other types of film including any action which is a modification and may affect the exterior appearance of the condominium.

26.ห้ามนำวัสดุอุปกรณ์รวมถึงเศษวัสดุก่อสร้างมาวางไว้บริเวณพื้นที่ส่วนกลาง หรือโยนออกนอกระเบียงห้องชุด

26.Do not bring equipment, including construction materials, to be placed in the common area or thrown off the balcony of the suite.

2) .ห้ามมิให้ติดตั้งผ้าใบกันแดด ติดตั้งเสาอากาศโทรทัศน์ จานดาวเทียม หรือการติดตั้งใด ๆ ที่ยื่นออกมานอกแนวระเบียงอาคาร หรือสูงกว่าขอบระเบียง

27.It is forbidden to install sun awnings. Install a TV antenna, satellite dish, or any other installation protruding outside the building's balcony. or higher than the edge of the balcony.

28.ห้ามทิ้งขยะ น้ำปูน หรือน้ำที่เป็นตะกอนจับแข็งลงในโถชักโครกท่อระบายน้ำ หากมีการอุดตันหรือรั่วไหล หรือความเสียหายใด ๆ ที่เกิดจากการใช้ผิดวัตถุประสงค์ ค่าใช้จ่ายจากการซ่อมจะเรียกเก็บจากบุคคลที่ต้องรับผิดชอบหรือเจ้าของร่วม ทั้งนี้รวมถึงบริเวณอื่น ๆ เช่น อ่างล้างจาน รางน้ำระเบียงด้านนอก เป็นต้น

28.Do not throw garbage, cement water, or water that has hardened sediment into the toilet bowl or drain pipe if it is clogged, leaking, or damaged in any way. caused by misuse The cost of repairs will be collected from the responsible person or co-owner. This includes other areas such as the sink, gutter on the outside balcony, etc.

29.ห้ามเทน้ำหรือทิ้งขยะออกนอกระเบียง

29.Do not pour water or throw rubbish outside the balcony.

ระเบียบการพักอาศัย นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ว่าด้วย การอยู่อาศัยในอาคารชุด การใช้ประโยชน์ในทรัพย์ส่วนบุคคลและทรัพย์ส่วนกลาง

10.เจ้าของร่วม หรือผู้อาศัยให้ความยินยอมให้พนักงานเจ้าหน้าที่นิติบุคคลอาคารชุดเดอะ แพลทินั่ม แฟชั่น มอลล์ หรือฝ่ายวิศวกรรมเข้าทำการตรวจสอบภายในห้องชุด และซ่อมแซมแก้ไขในกรณีที่ทรัพย์สินส่วนกลางหรือห้องชุดข้างเคียงได้รับผลกระทบหรือมีความเสียหาย อันเนื่องมาจากวัสดุอุปกรณ์ภายในห้องชุดนั้นชำรุดบกพร่อง

30.Co-owners or residents give consent to the officers of The Platinum Fashion Mall Condominium Juristic Person or the Engineering Department to inspect the condominium. And repair and fix in case the common property or neighboring units are damaged. Or have a concussion effect due to the defective materials in the suite.

10.เจ้าของร่วม หรือผู้อาศัยต้องรับผิดชอบความเสียหายต่อทรัพย์สินส่วนกลางและทรัพย์สินของห้องชุดข้างเคียงหรือห้องชุดชั้นบนและล่าง อันเนื่องมาจากการต่อเติม ตกแต่ง หรือซ่อมแซมแก้ไขหรือการเปลี่ยนแปลงเคลื่อนย้ายระบบสาธารณูปโภคและระบบป้องกันภัย หรือความเสียหายใด ๆ ที่เกิดจากห้องชุดนั้นเป็นต้นเหตุ

31.Co-owners or residents are responsible for damage to common property and properties of neighboring units or upper and lower floors due to additions, decorations, or repairs or changes to the utilities and security systems. Or any damage caused by that suite as a cause.

ระเบียบการพักอาศัย นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ว่าด้วย การอยู่อาศัยในอาคารชุด การใช้ประโยชน์ในทรัพย์ส่วนบุคคลและทรัพย์ส่วนกลาง

<u>หากฝ่าฝืนระเบียบการอยู่อาศัยร่วมกัน จะมีโทษค่าปรับ ดังนี้</u>

ครั้งที่ 0 ออกหนังสือเตือน
ครั้งที่ 2 ปรับเป็นจำนวนเงิน 0,000 บาท
ครั้งที่ 1 เป็นต้นไป ปรับเป็นจำนวนเงินครั้งละ 2,000 บาท
รวมทั้งอาจงดการให้บริการสาธารณูปโภค เช่น น้ำประปา เป็นต้น รวมทั้งการงดให้บริการต่าง ๆ ของนิติบุคคลฯ

<u>The violaters of resodent's regulations will be fined as follows :</u>

1st time issuing a warning letter.

The second time, the fine is 1,000 baht.

For the 3rd time onwards, the fine will be 2,000 baht each time.

Including the provision of public utilities such as tap water, etc., as well as the various services by juristic persons may be suspended.

>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ

ลูกค้าประสบเหตุ
แจ้งเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์

↓

เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ประสานงาน
Command Room และประกาศเตือน
ลูกค้า

↓

LP เข้าพบลูกค้าภายใน 3 นาที พร้อม
ประสานงานทุกหน่วยงานต่อหน้าลูกค้า

↓

Command Room ประสานงาน LP/
แม่บ้าน และตรวจสอบภาพ CCTV

↓

ตรวจสอบ
ผู้ต้องสงสัย

>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ

ตรวจสอบ
ผู้ต้องสงสัย

พบ

LP ขอกำลังเสริม แสดงตัวและขอ
อนุญาตตรวจสอบผู้ต้องสงสัย เชิญตัวมา
ที่ห้องสอบสวนด้วยความสุภาพ

↓

Command Room บันทึกคำรับสารภาพ
, ทำประวัติและส่งมอบผู้กระทำผิดให้ตร.
ประจำศูนย์ประสานงานส่งต่อสน.พญาไท

↓

เชิญผู้เสียหายไปแจ้งความที่สน.พญาไท

↓

สิ้นสุด
แผน

ไม่พบ

LP แนะนำลูกค้าอายัดบัตรโดยใช้
โทรศัพท์นิติฯ และแจ้งความกับสน.พญา
ไท โดยให้ตร.ประจำศูนย์ไปด้วย หาก
ลูกค้าต้องการ

↓

สิ้นสุด
แผน

แผนฉุกเฉิน

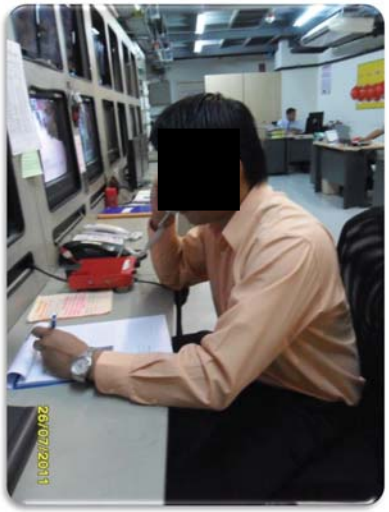
>>> กรณีเกิดเหตุมิจฉาชีพ

นิติบุคลอาคารชุดเดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

>>> Content

>>> ฝ่ายประชาสัมพันธ์

2. ประสานงานแจ้ง Command Room ทันที



>>> หน้าที่ความรับผิดชอบ

Information
- ขอข้อมูลจากลูกค้า
- ประสานแจ้ง Command Room
- ประกาศเตือนลูกค้า
- รายงานความคืบหน้า
- จัดทำรายงานสถิติ

LP
- เข้าพบลูกค้าภายใน 3 นาที
- ประสานงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- แจ้งผลการตรวจสอบให้ลูกค้าทราบ
- กรณีพบผู้ต้องสงสัยให้ขอกำลังเสริมและเชิญตัว
- เชิญผู้เสียหายไปแจ้งความที่สน.พญาไท
- กรณีไม่พบผู้กระทำผิด แนะนำให้ลูกค้าอายัดบัตรและแจ้งความ

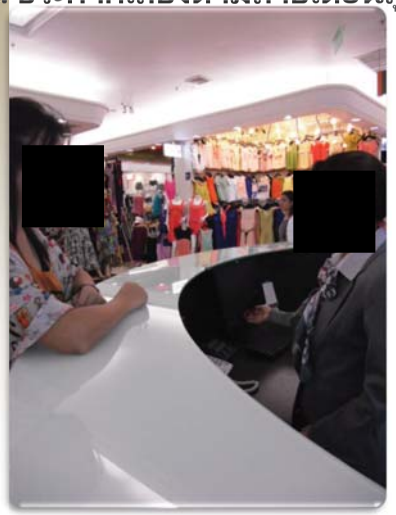
Command Room
- ศูนย์กลางการประสานงาน ระหว่าง LP ภายใน, Doorman, แม่บ้าน และ Information
- บันทึกรายงานผลการตรวจสอบกลับ
- รายงานผลสรุปให้หัวหน้าLP

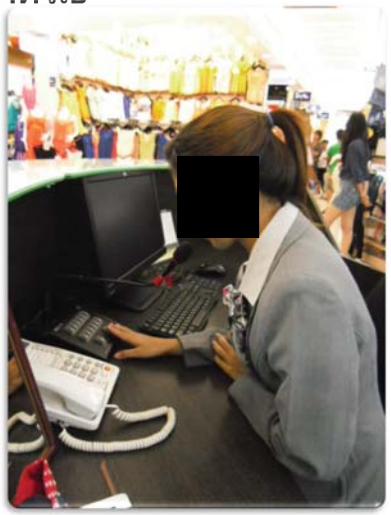
Doorman
- สังเกตบุคคลต้องสงสัยที่เดินออกนอก
- รายงานผลการตรวจสอบกลับ

House Keeping
- ตรวจสอบถังขยะในห้องน้ำและถังขยะทุกจุด และรายงานผลกลับไปยัง Command Room

>>> ฝ่ายประชาสัมพันธ์

3. ขออนุญาตลูกค้าที่ประสบเหตุ ประกาศเตือนแจ้งลูกค้าทั่วไปในศูนย
4. ประกาศเสียงตามสายเตือนลูกค้าทั่วไป





>>> ฝ่ายประชาสัมพันธ์

1. ขอข้อมูลจากลูกค้าที่ประสบเหตุ พร้อมบันทึกลงแบบฟอร

>>> ฝ่ายประชาสัมพันธ์

6. กรณีไม่พบมิจฉาชีพ ให้ขอชื่อ/หมายเลขโทรศัพท์เพื่อติดต่อกลับ
7. รายงานความคืบหน้าผลการตรวจสอบในวันรุ่งขึ้น

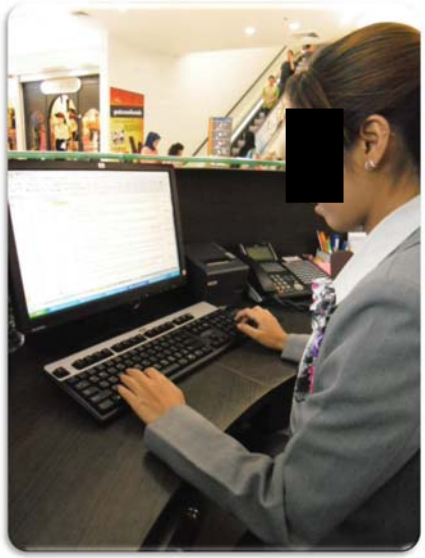
>>> การประกาศเตือนเกิดเหตุลักทรัพย์

การประกาศเตือนเกิดเหตุลักทรัพย์

- ขอเชิญคุณทรัพย์ แดงเล็กที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ *(ความหมาย : ขณะนี้เกิดเหตุลักทรัพย์ กระเป๋าสตางค์สีแดง ชนาดเล็กสูญหายไม่ทราบจุดเกิดเหตุ ขอให้เจ้าหน้าที่ทุกจุดตรวจสอบ)*
- ขอเชิญคุณทรัพย์ เขียวใหญ่ ที่ร้าน XYZ ชั้น 1 โซน 2 *(ความหมาย : ขณะนี้เกิดเหตุลักทรัพย์ กระเป๋าสีเขียว ใบใหญ่สูญหาย จุดเกิดเหตุอยู่ที่ร้าน XYZ ชั้น 1 โซน 2 ขอให้เจ้าหน้าที่ทุกจุดตรวจสอบ)*

>>> ฝ่ายประชาสัมพันธ์

8. ทำรายงานสถิติเพื่อวางมาตรการในการป้องกันต่อไป



>>> ฝ่ายประชาสัมพันธ์

5. กรณีลูกค้าเอะอะโวยวาย ให้เชิญลูกค้าพร้อมLPมาที่ฝ่ายนิติฯ โดยขอให้ตำรวจประจำศูนย์ประสานงานตำรวจท้องที่มารับเรื่องด้วย

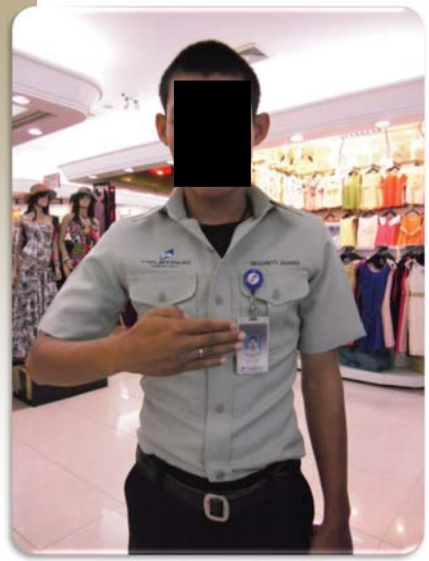
>>> ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

3. กรณีพบผู้ต้องสงสัย ให้ติดตาม หากมั่นใจว่าใช่มิจฉาชีพ *ให้ขอกำลังเสริม* ก่อนขออนุญาตตรวจสอบ ผู้ต้องสงสัย และให้ทำโดยสงบไม่อึกทึก

>>> ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

1. เข้าพบลูกค้าที่ประสบเหตุ *ภายใน 3 นาที*

>>> ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย



ขั้นตอนการเชิญตัวผู้ต้องสงสัย

- แสดงตัวว่าเป็นเจ้าหน้าที่ของบริษัท โดยแสดงบัตรพนักงาน

>>> ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

2. นำข้อมูลที่ลูกค้าแจ้งฝ่ายประชาสัมพันธ์ สื่อสารให้ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ *ต่อหน้าลูกค้าโดยแสดงให้เห็นถึงความกระตือรือร้นที่จะให้ความช่วยเหลืออย่างรวดเร็วและสุดความสามารถ*
   - LP ทุกจุด ตรวจสอบบุคคลต้องสงสัย
   - CCTV ตรวจสอบภาพจากกล้องในบริเวณที่เกิดเหตุ
   - Doorman ให้สกัดจับผู้ต้องสงสัย

>>> Command Room

1. เป็นผู้ประสานงานกลางกับ LPภายใน , Doorman, แม่บ้านและประชาสัมพันธ์ ทุกจุด
2. กรณีพบผู้ต้องสงสัยใน CCTV ให้ประสานงานแจ้งLPภายในและ Doorman ติดตาม

>>> ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

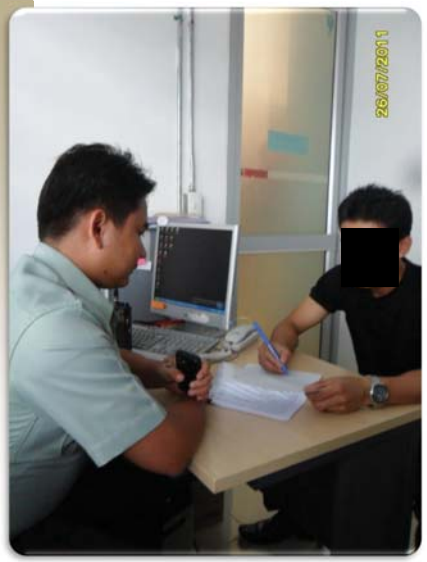
ขั้นตอนการเชิญตัวผู้ต้องสงสัย

- แจ้งให้ผู้กระทำผิดว่าเขามีความผิดอะไร
- เชิญตัวผู้กระทำผิดมาที่ห้องสอบสวนด้วยความสุภาพ

>>> Command Room

3. ทำบันทึกรายงานผลการตรวจสอบกลับจากLPภายใน, Doorman, แม่บ้าน และประชาสัมพันธ์ทุกจุด
4. รายงานผลสรุปให้หัวหน้าLP รับทราบ

>>> ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย



ขั้นตอนการเชิญตัวผู้ต้องสงสัย

- ให้ผู้กระทำผิด *บันทึกคำรับสารภาพ* เป็นหลักฐาน
- ส่งมอบผู้กระทำผิดให้ตำรวจประจำศูนย์ ประสานงานส่งมอบ สน.พญาไท
- เชิญผู้เสียหายไปแจ้งความที่สน.พญาไท

>>> Command Room

- เมื่อได้ยินประกาศให้ตรวจสอบถังขยะในห้องน้ำ และถังขยะทุกจุด จากนั้นรายงานผลกลับไปยัง Command Room

>>> Command Room

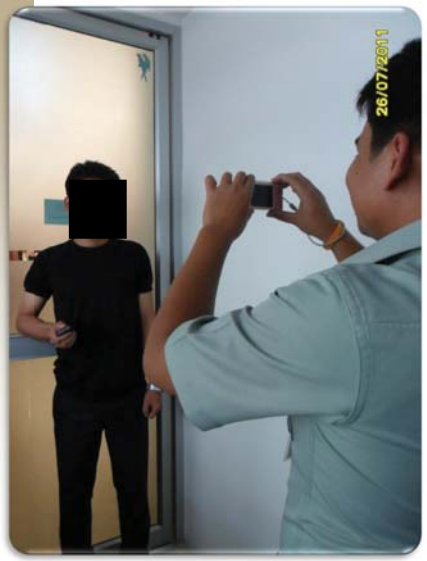
1. แจ้งผลการตรวจสอบให้ลูกค้าผู้เสียหายรับทราบ
2. กรณีไม่พบผู้กระทำผิดให้แนะนำลูกค้า
   - อายัดบัตรและเอกสารต่างๆ โดยเสนอให้ลูกค้าใช้โทรศัพท์ของศูนย์ที่ฝ่ายนิติฯ
   - แจ้งความกับสน.พญาไท โดยให้ตำรวจประจำศูนย์ไปด้วย หากลูกค้าต้องการ

THE PLATINUM FASHION MALL JURISTIC PERSON

>>> การตรวจสอบพบทรัพย์สิน

นิติบุคลอาคารชุดเดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

>>> Command Room

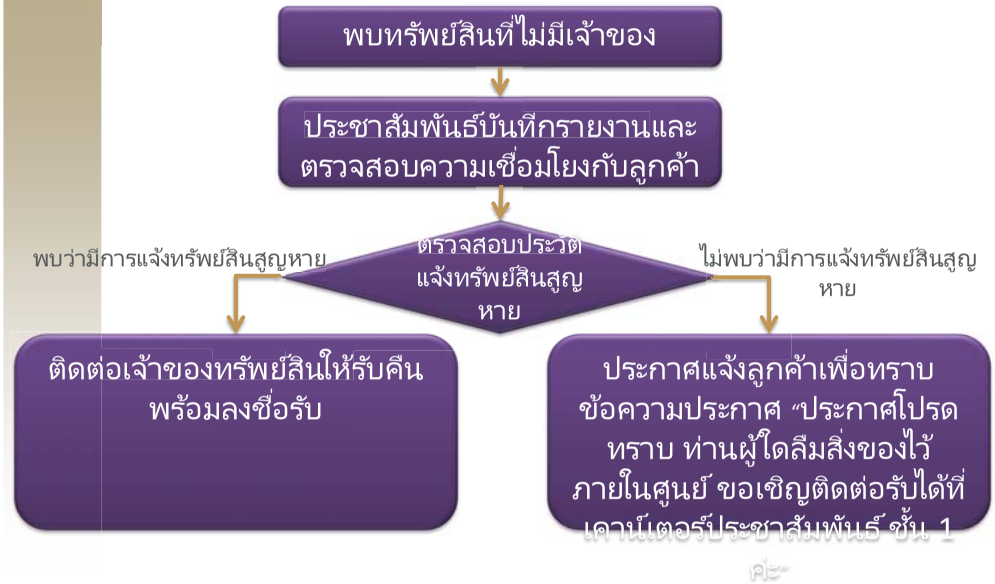


3. กรณีพบผู้กระทำผิดให้ประสานงานกับตำรวจประจำศูนย์ฯ เพื่อสอบสวนและบันทึกประวัติผู้กระทำผิด พร้อมถ่ายรูปไว้ เพื่อประชาสัมพันธ์ให้ LP ทุกคนทราบ

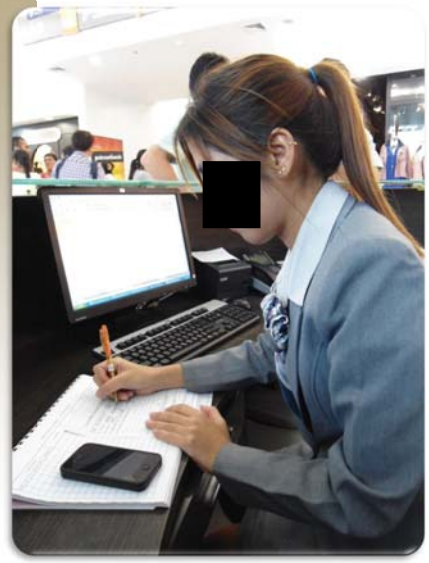
>>> พบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ

- แจ้งและนำส่งให้ฝ่ายประชาสัมพันธ์

>>> ขั้นตอนปฏิบัติกรณีพบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ

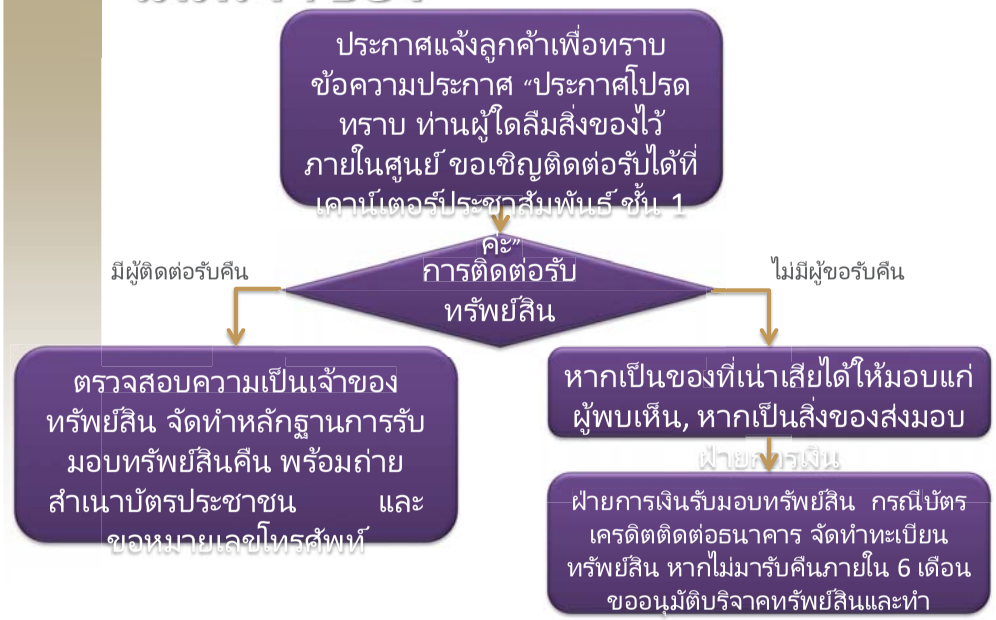


>>> พบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ

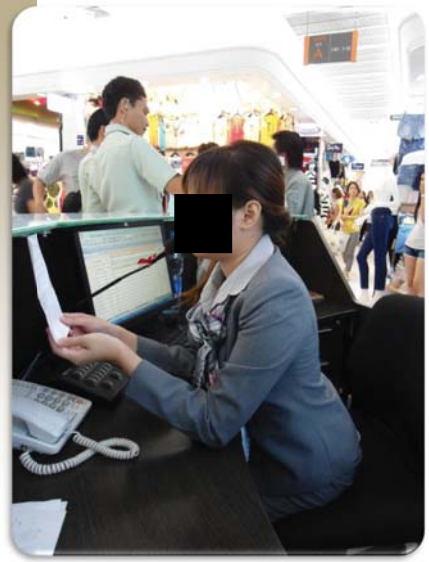


1. บันทึกรายงานการพบทรัพย์สินโดยลงรายละเอียดทรัพย์สินที่พบพร้อมให้ผู้พบทรัพย์สินลงชื่อไว้เป็นพยาน

>>> ขั้นตอนปฏิบัติกรณีพบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ

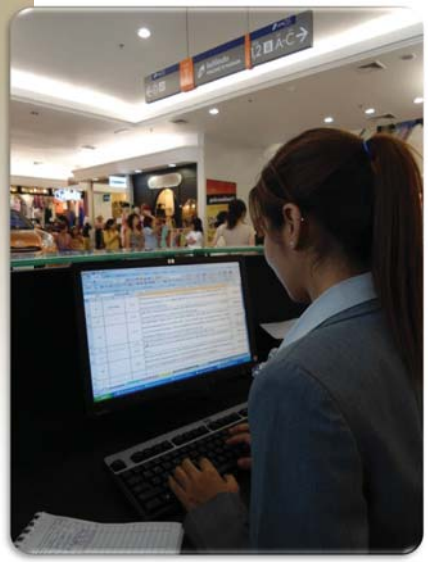


>>> พบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ



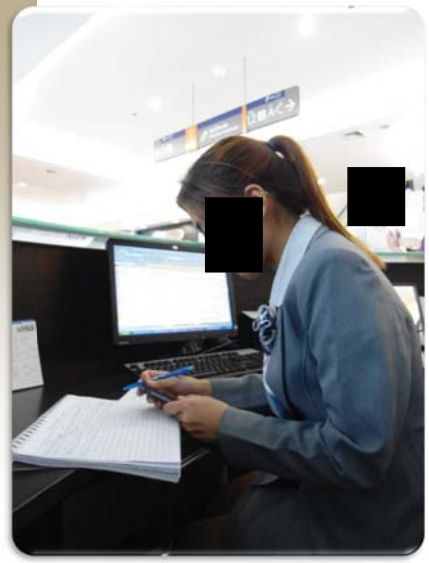
4. กรณีไม่มีหลักฐานที่สามารถติดต่อเจ้าของทรัพย์สินได้ ให้ประกาศแจ้งลูกค้าเพื่อทราบ

>>> พบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ



2. ตรวจสอบความเชื่อมโยงระหว่างหลักฐานกับรายงานลูกค้าที่ประสบเหตุถูกลักทรัพย์ในร้าน

>>> พบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ



5. กรณีมีผู้มาติดต่อขอรับทรัพย์สิน ให้สอบถามข้อมูลเพื่อตรวจสอบว่าเป็นเจ้าของทรัพย์สินจริง เช่น จำนวน, สี, ขนาด, แบบ, ลักษณะ ฯลฯ จากนั้นให้ถ่ายบัตรประชาชนพร้อมขอหมายเลขโทรศัพท์ไว้

>>> พบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ

3. กรณีมีหลักฐานที่สามารถติดต่อเจ้าของทรัพย์สินได้ ให้ติดต่อมารับคืนไป พร้อมลงชื่อรับ

>>> Thank You!

>>> พบทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ

6. กรณีไม่มีผู้ติดต่อขอรับ
   - หากเป็นของที่เน่าเสียได้ ให้มอบให้ผู้พบเห็นไปภายในวัน
   - หากเป็นสิ่งของที่สามารถเก็บได้ ให้นำส่งทรัพย์สินพร้อมรายงาน มามอบให้ฝ่ายการเงินเก็บไว้

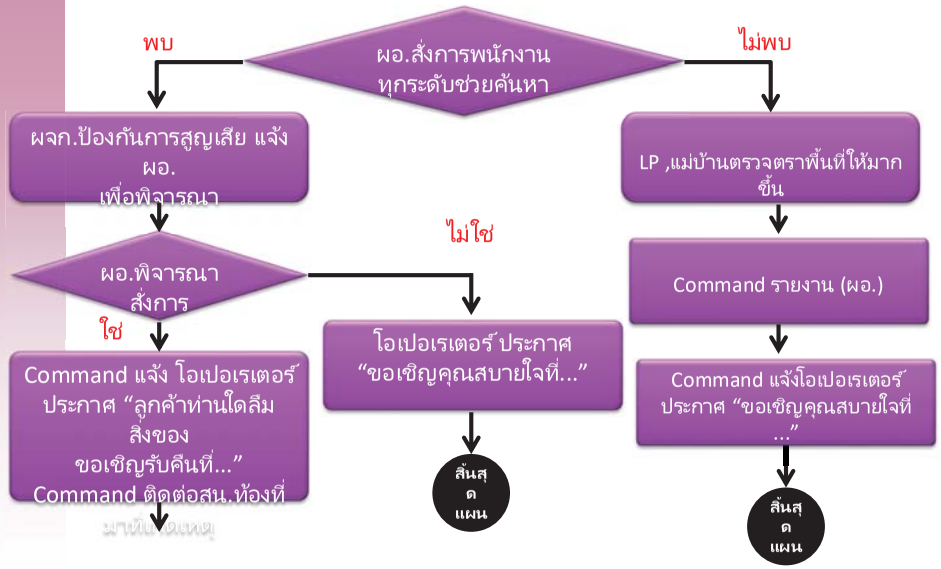
>>> อบรมการป้องกันอันตรายจากวัตถุต้องส

นิติบุคลอาคารชุดเดอะ แพลทินั่ม แฟชั่น มอลล์

>>> ฝ่ายการเงิน

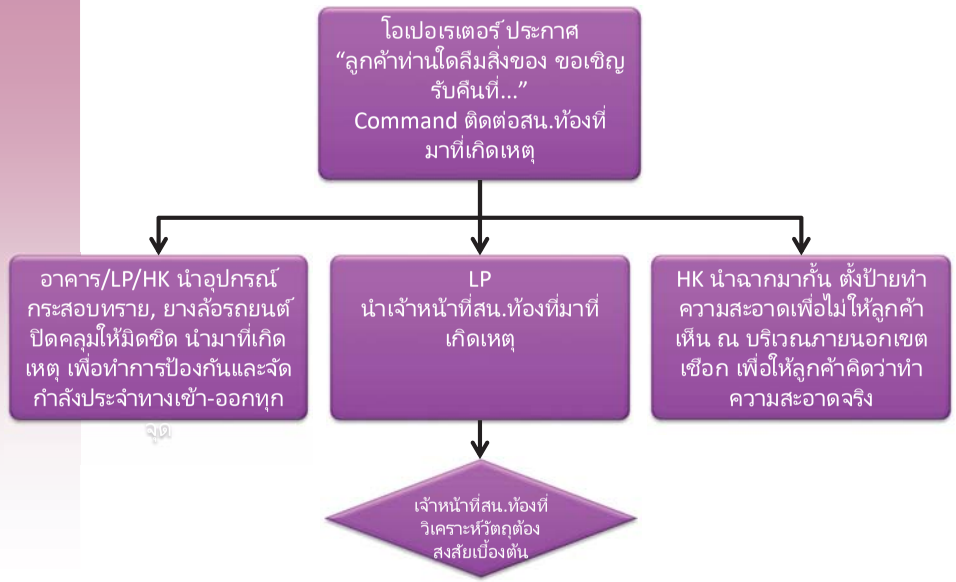
1. รับมอบทรัพย์สินที่มีผู้พบมารับเก็บรักษาไว้ ยกเว้นกรณีเป็นบัตรเครดิตให้ประสานงานธนาคาร เจ้าของบัตรเพื่อแจ้งเจ้าของบัตรทราบ
2. ทำหมายเลขติดลงบนทรัพย์สินที่เก็บได้ เพื่อความสะดวกในการค้นหา
3. ตรวจสอบรายการทรัพย์สิน กรณีประชาสัมพันธ์ประสานงานว่ามีลูกค้ามาติดต่อขอคืนทรัพย์สิน
4. กรณีไม่มีใครมาติดต่อขอรับคืนภายใน 6 เดือน ให้ทำเอกสารขออนุมัติบริจาคทรัพย์สิน พร้อมทำหลักฐานการรับมอบด้วย

>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ (โทรศัพท์ข่มขู่)

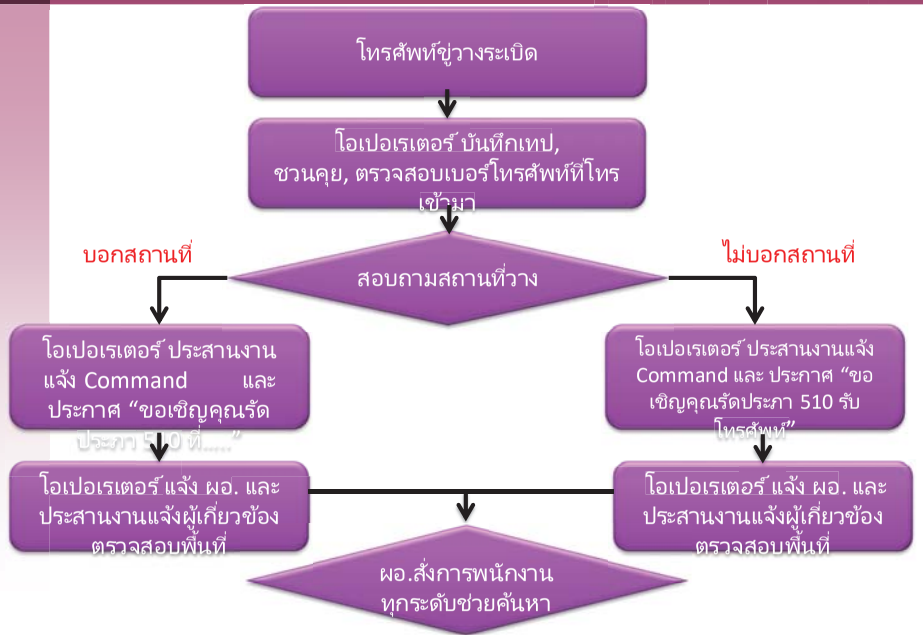


>>> Content

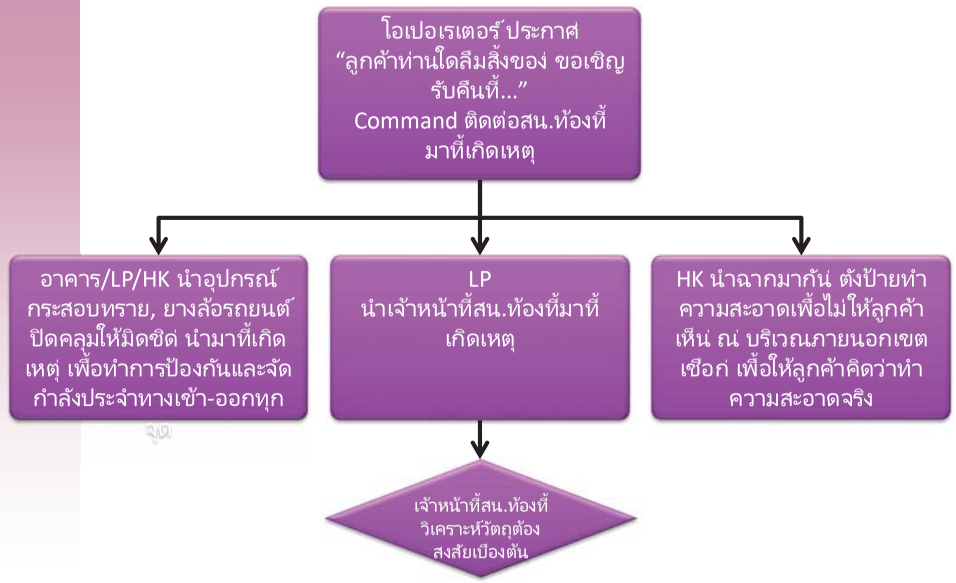
>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ (โทรศัพท์ข่มขู่)



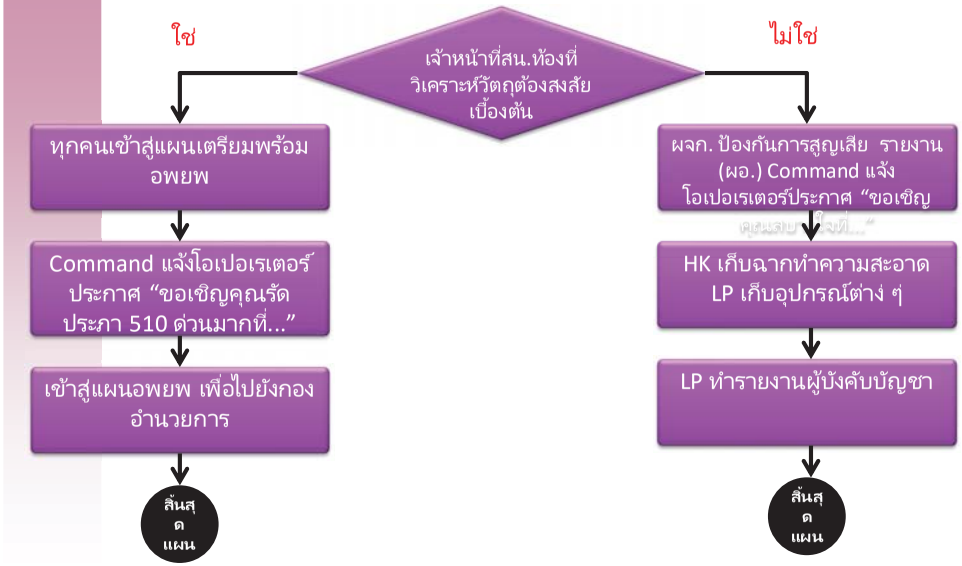
>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ (โทรศัพท์ข่มขู่)



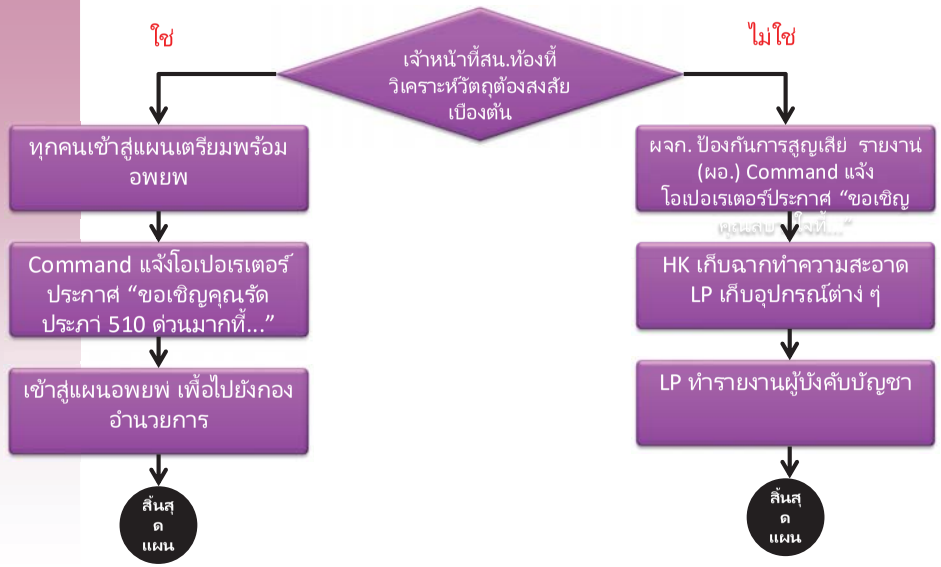
>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ (ตรวจพบ)



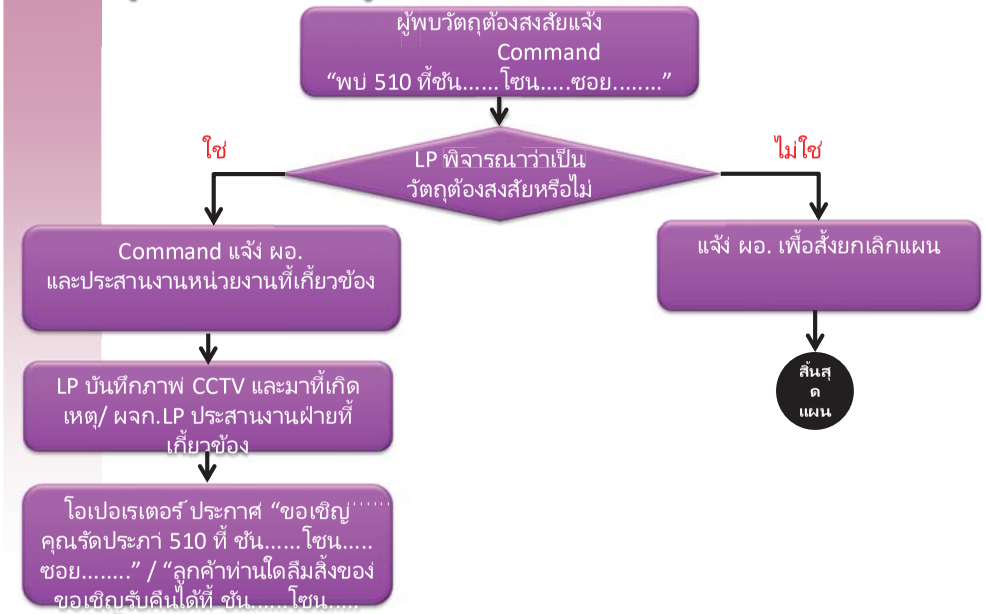
>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ (โทรศัพท์ข่มขู่)



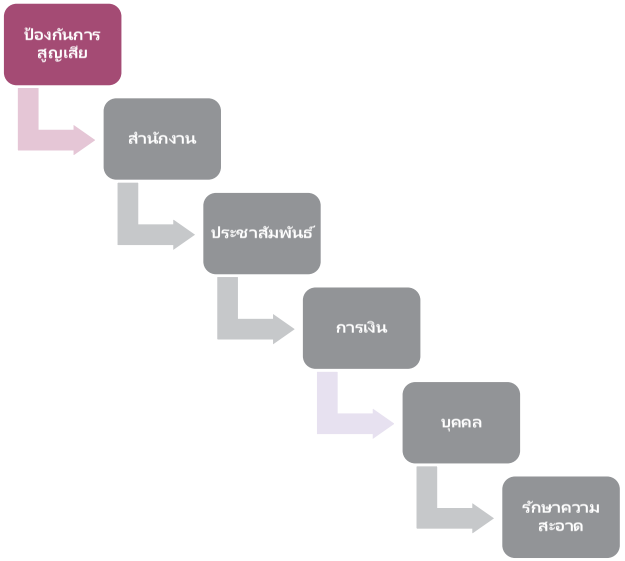
>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ (ตรวจพบ)



>>> ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ (ตรวจพบ)



>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



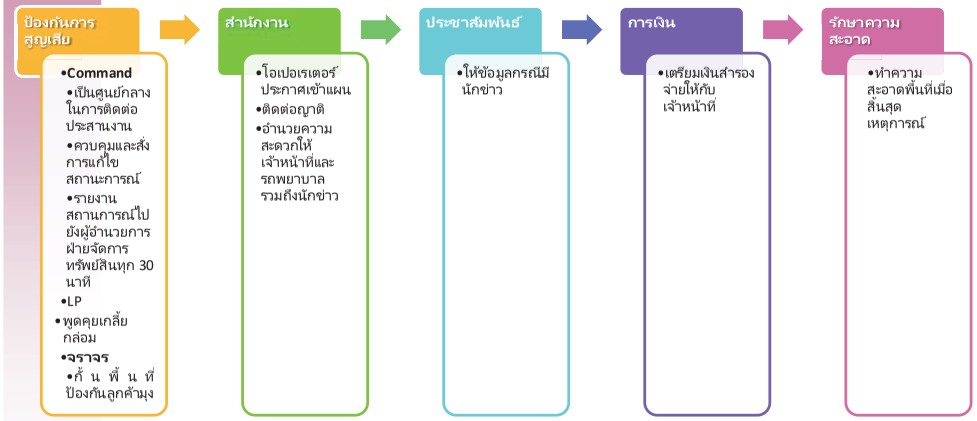
>>> การอำนวยการตามแผน

>>> ข้อความประกาศ

ท่านผู้มีอุปการคุณค่ะ The Platinum Fashion Mall มีนโยบายในการเพิ่มมาตรการรักษาความปลอดภัย จึงได้ตั้งจุดตรวจผู้ที่เข้ามาใช้บริการภายในศูนย์ฯบริเวณทางเข้าทุกจุด ทางศูนย์ฯจึงใคร่ขอความร่วมมือมายังผู้ใช้บริการทุกท่าน และ ขออภัยในความไม่สะดวกมา ณ โอกาสนี้ด้วยค่ะ

Attention all shoppers.
In order to ensure maximum safety now The Platinum Fashion Mall increases checkpoints at every entrance. We appreciate your full co-operation and we apologize for your inconvenience. Thank You.

>>> หน้าที่ความรับผิดชอบ



>>> วัสดุอุปกรณ์ที่ผู้ก่อความไม่สงบนำมาใช้ประกอบเป็นระเบิดแสวงเครื่อง

7. กระสอบทราย
8. กล่องกระดาษ
9. ถุงพลาสติกถังบรรจุน้ำยาง
10. ถังก๊าซหุงต้ม
11. ถังดับเพลิง
12. จักรรีดยาง

5. ซ้อมแผนฉุกเฉิน"วัตถุต้องสงสัย"

>>> 2. ประเภททำเป็นสะเก็ดระเบิด(Shapnel)

1. เหล็กเส้นขนาดต่าง ๆ
2. โซ่รถจักรยานยนต์ .โซ่เลื่อยยนต์
3. ลูกปืนขนาดต่าง ๆ
4. หัวตะปู ตะปูขนาดต่าง ๆ รวมถึงตะปูคอนกรีต
5. ตะปูรีเว็ต
6. จักรรีดยาง
7. แผ่นเหล็ก
8. เหล็กรูปสี่เหลี่ยม

>>> วัสดุอุปกรณ์ที่ผู้ก่อความไม่สงบนำมาใช้ประกอบเป็นระเบิดแสวงเครื่อง

1. ประเภทใช้เป็นภาชนะ(Container)

1. ท่อเหล็กแป๊บน้ำ
2. พลาสติกพีวีซี
3. กล่องเหล็กบรรจุเครื่องมือ
4. กล่องพลาสติกทัพเปอร์แวร์ใส่อาหาร
5. แกลลอนน้ำมันเครื่อง
6. ถุงปุ๋ย

กระทำได้ 3 วิธี

1. ทางโทรศัพท์

2.ทางจดหมาย

3.แจ้งด้วยตนเอง

>>> รูปแบบการซ่อนพลางในลักษณะนำไปวางระเบิด

1. กระถางต้นไม้
2. กระสอบทราย
3. ถังขยะ
4. โต๊ะหินอ่อน
5. ฝ้าเพดาน
6. ริมถนน

ข้อความที่ควรแจ้งแก่เจ้าหน้าที่

1.เหตุที่เกิด.....

2.สถานที่เกิดเหตุ.....

3. เหตุการณ์โดยย่อ

.....

>>> รูปแบบการซ่อนพลางในลักษณะนำไปวางระเบิด

7. หลุม/บ่อ บนถนน
8. ที่ไว้ขวดเปล่า
9. พื้นดินที่มีรอยขุด
10. ท่อระบายน้ำ
11. ฝาผนัง

ข้อเตือนใจ

1.อย่าแจ้งข่าวเท็จ

2.ข่าวที่มีความละเอียดมาก ย่อมก่อให้เกิดประโยชน์ต่อการปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่มากขึ้น

13 9 2004

8
15 9 2004

น้ำหนักบรรจุ 15 กก.

8 9 10 11 12 13 14 15
OBACCO AND FIREARMS

5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15

12 5 2005

ร.ร.บ้านโคกมือบา ต.โพธิ์ศ
อ.ตากใบ จ.นราธิวาส
7 ก.พ.48 เวลา
11.30น.

AMMONIUM NITRAT
AMMONIUM NITRATE
POROUS PRILL 25 KG. NET
แอมโมเนียมไนเตรท
TNC
MANUFACTURED BY :
THAI NITRATE CO., LTD.
THAILAND
ผลิตโดย บริษัท ไนเตรทไทย จำกัด
UN NO. 1942
สินค้าผลิตภายใต้การควบคุมคุณภาพ
ตามมาตราฐาน มอก. บังคับ
1 Y
IN EMERGENCY DIAL
(02)199 POLICE
OR FIRE BRIGADE
ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ
0 3866 4724-8

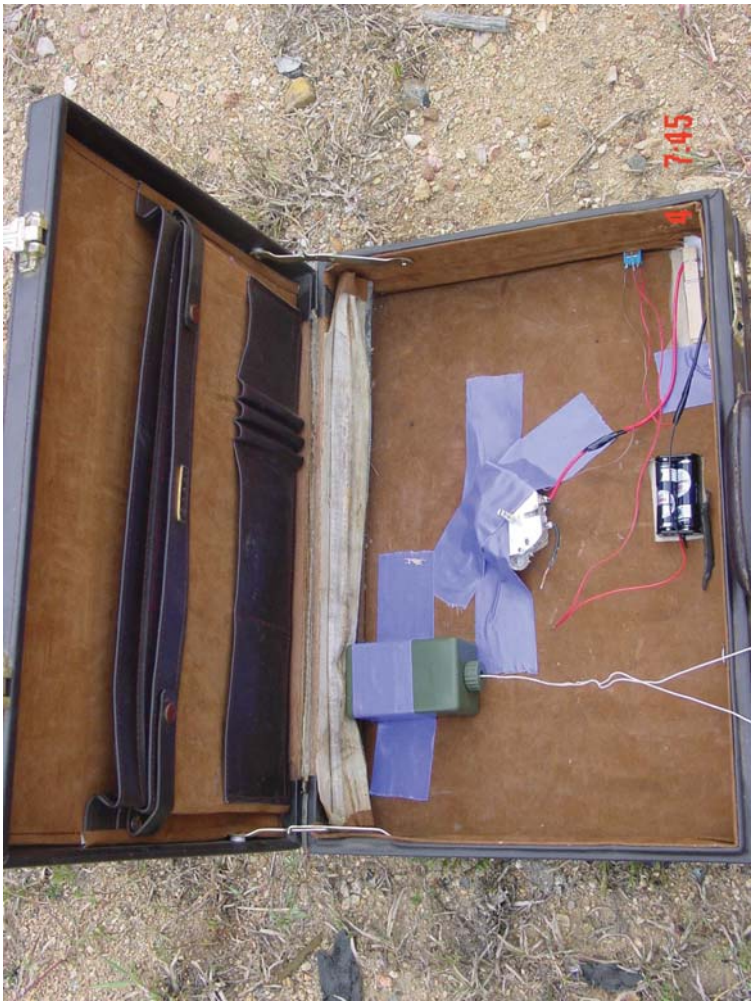
>>> วันที่ ๖ ธ.ค.๔๗ อ.ระแงะ จว.นราธิวาส ลูกที่ ๒

>>> วันที่ ๖ ธ.ค.๔๗ อ.ระแงะ จว.นราธิวาส ลูกที่ ๒

6 12 2004

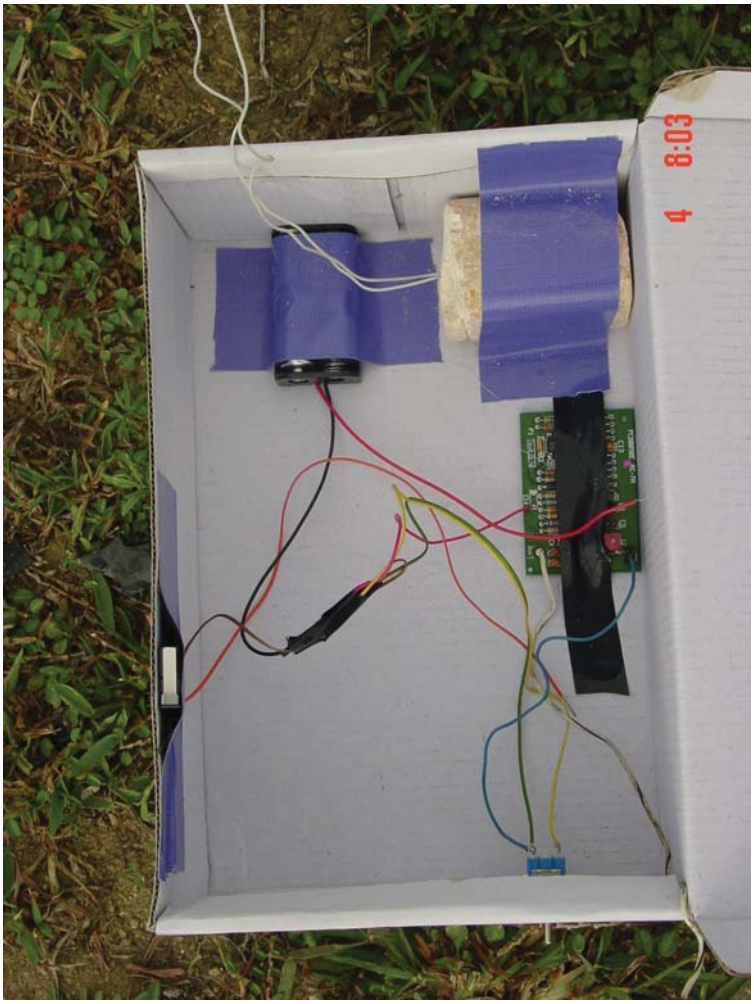
09.02.2004
ตู้ควบคุมอุณหภูมิ
ประตูตู้ไม่ปิด. หลังจาก
ตรวจ ตลอด ตู้ไม่ทำงาน
ถึงเวลา 3:11น.

4 7:39


4 7:45

4 7:50
CCI
5000
RS
TYPE
N0044
.4S

4 7:56

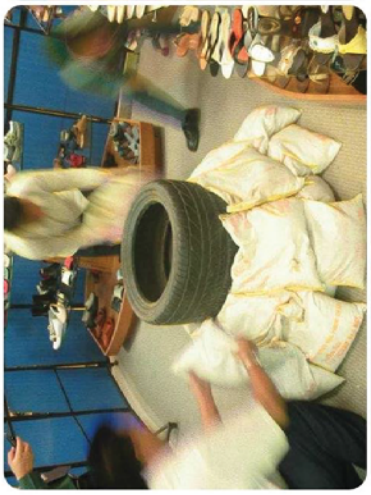
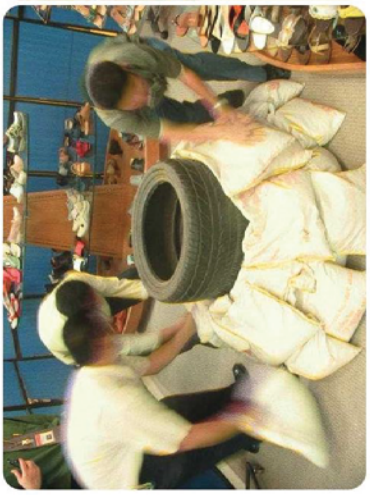

4 8:03

4 8:10

4 8:18

HELLO KITTY
4 8:24

BIM
4 8:24

แผนฉุกเฉิน

>>> กรณีลูกค้ากระโดดตึก

นิติบุคลอาคารชุดเดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

>>> แผนฉุกเฉินกรณีลูกค้ากระโดดตึก

กระโดดตึก ฆ่าตัวตาย

ตาย

1. ปิดกั้นพื้นที่ ณ จุดเกิดเหตุ/ลานจอดรถ
2. ประสานงานตำรวจ ณ จุดเกิดเหตุ
3.ประสานงานรถพยาบาล ณ จุดเกิดเหตุ

ผจก. แผนกสำนักงาน ติดต่อญาติผู้เสียหาย/ตำรวจ/โรงพยาบาล

บัญชี - การเงิน จัดเตรียมเงินสำรองจ่าย ให้กับมูลนิธิและรถพยาบาล

ผจก.แผนกประชาสัมพันธ์ ประสานงานสื่อมวลชน

ไม่ตาย

LP รีบนำส่งโรงพยาบาลโดย ใช้หลักการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บและวิธีการปฐมพยาบาลที่ถูกต้อง

ผจก. แผนกสำนักงาน ติดต่อญาติผู้เสียหาย/ตำรวจ/โรงพยาบาล

บัญชี - การเงิน จัดเตรียมเงินสำรองจ่าย ให้กับรถพยาบาล

ฝ่ายบุคคล เยี่ยมผู้บาดเจ็บติดตามอาการ

>>> Content

>>> แผนฉุกเฉินกรณีลูกค้ากระโดดตึก

ผจก.แผนกประชาสัมพันธ์ ประสานงานสื่อมวลชน

แม่บ้าน เตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาด

อาคารสถานที่ นิมนต์พระ ทำบุญ ณ จุดเกิดเหตุ

ฝ่ายบุคคล เยี่ยมผู้บาดเจ็บติดตามอาการ

กรณีเกิดความเสียหายให้ติดต่อประกันและถ่ายรูปสถานที่เกิดเหตุ

สิ้นสุดแผน

>>> แผนฉุกเฉินกรณีลูกค้ากระโดดตึก

เกิดเหตุลูกค้ากระโดดตึก

Command ประสานงานแจ้งผู้เกี่ยวข้อง

โอเปอเรเตอร์ ประกาศเข้าแผน

LP พูดคุยถ่วงเวลาให้นานที่สุด เพื่อที่รอเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่

ผอ./ผจก. LP /เจ้าหน้าที่ LP มาที่เกิดเหตุ

ผลการเจรจา

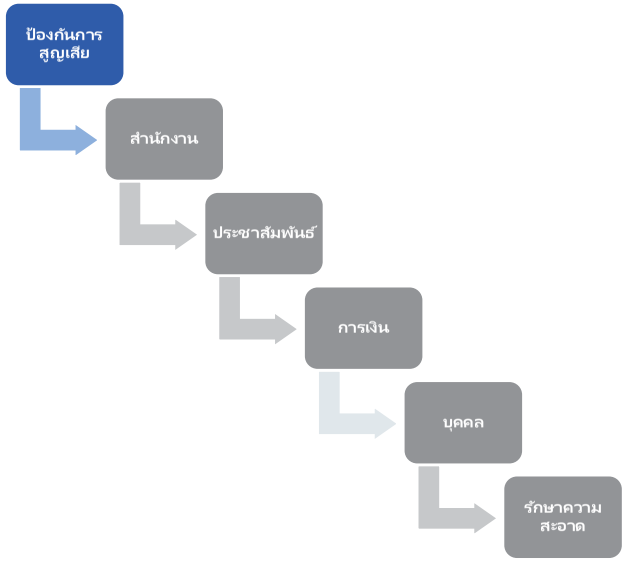
สำเร็จ

เชิญตัวมาที่ห้องรับรอง ทำบันทึกเหตุการณ์ ปล่อยกลับบ้าน

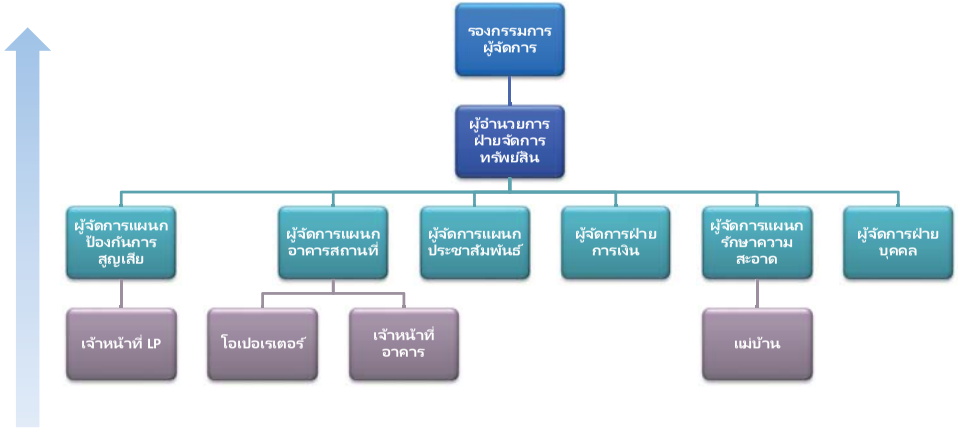
ไม่สำเร็จ

กระโดดตึก ฆ่าตัวตาย

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



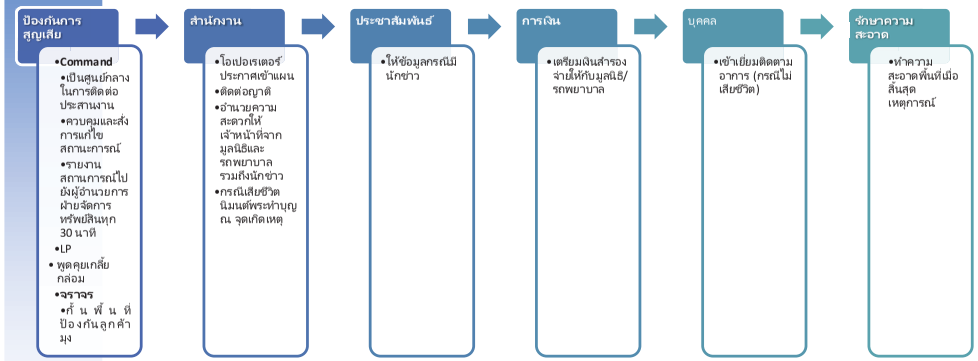
>>> การอำนวยการตามแผน



ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Door Man)

- เจ้าหน้าที่ สังเกตชาย/หญิง มีอาการเซื่องซึม หรือเดินพูดจาอยู่คนเดียว ประสานงานแจ้งห้องคอมมาน (เบอร์โทร 179)

>>> หน้าที่ความรับผิดชอบ



ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- เจ้าหน้าที่ LP ปิดกั้นพื้นที่ ที่เกิดเหตุห้ามไม่ให้บุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าในบริเวณพื้นที่เด็ดขาด

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Command Room)

- แจ้ง LP ในและนอกเครื่องแบบ ไปยังที่เกิดเหตุพร้อมแจ้ง รูปพรรณสันฐาน,เพศผู้ก่อเหตุ / เสียหาย อย่างละเอียด
- โทรประสานงานตำรวจท้องที่ เพื่อวางแผนเจราต่อรองผ่อนคลายความตึงเครียดอย่างรวดเร็ว
- รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ พร้อมรายงานเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง (ผู้จัดการฝ่ายป้องกันการสูญเสีย/ผอ.ฝ่ายจัดการ-ทรัพย์สิน/รองกรรมการผู้จัดการ)

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

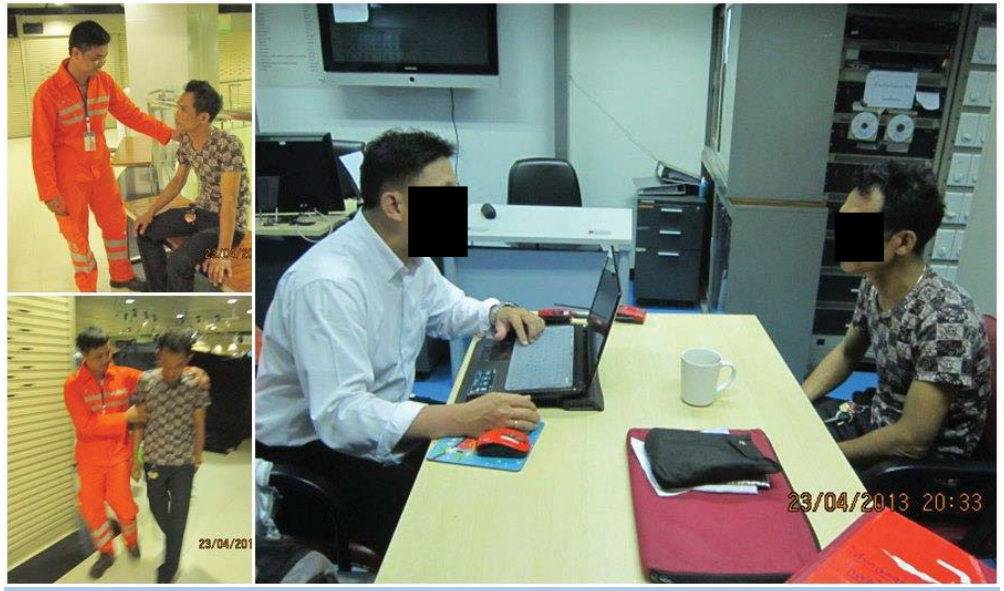
- เจ้าหน้าที่ตำรวจ/LP ผู้ที่ได้รับมอบหมาย ในการเจรจาต่อรองมีความระมัดระวังและรอบคอบเป็นมิตรจนสามารถทำให้ผู้ก่อเหตุยุติการกระทำลงได้

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- เจ้าหน้าที่ตำรวจ / ผู้จัดการฝ่าย / ผอ .ฝ่ายจัดการทรัพย์สิน เข้าตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ และ รับฟังรายงานจาก ผู้พบเหตุ พร้อมประเมินสถานการณ์ วางแผนเจราต่อรองผ่อนคลายความตึงเครียดอย่างรวดเร็ว

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- กรณีไม่สามารถเกลี้ยกล่อมได้ ลูกค้ากระโดดตึก



ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- ตำรวจ/LP ที่ได้รับมอบหมาย มีการเชิญตัวผู้ก่อเหตุมาที่ห้องรับรองและอำนวยความสะดวกเป็นกันเอง และสรุปรายงานผลทุกขั้นตอนให้ผู้บังคับบัญชาทราบทันที

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- เจ้าหน้าที่ LP วิทยุแจ้งไปยัง Command Room และดำเนินการปิดกั้นพื้นที่ที่เกิดเหตุห้ามไม่ให้บุคคลภายนอก ยานพาหนะ ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า/ผ่านในบริเวณพื้นที่เด็ดขาด

THE PLATINUM FASHION MALL JURISTIC PERSON

>>> กรณีลูกค้ากระโดดตึก

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- ทำการกั้นพื้นที่ทั้งด้านล่างและด้านบน เพื่อไม่ให้ลูกค้าที่ผ่านไปมาเห็นพื้นที่เกิดเหตุ
- กรณีที่ลูกค้าสอบถาม ให้แจ้ง คำว่า "ซ้อม"

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Command Room)

- วิทยุแจ้ง LP ในและนอกเครื่องแบบ ไปยังที่เกิดเหตุพร้อมแจ้ง รูปพรรณสันฐาน,เพศผู้ก่อเหตุ / เสียหาย อย่างละเอียด
- โทรประสานงานตำรวจท้องที่ เพื่อตรวจสอบที่เกิดเหตุ
- โทรประสานขอรถฉุกเฉิน/รถพยาบาล เพื่อนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล (มิชชั่น/ตำรวจ)
- รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ พร้อมรายงานเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง (ผู้จัดการฝ่ายป้องกันการสูญเสีย/ผอ.ฝ่ายจัดการทรัพย์สิน/รองกรรมการผู้จัดการ)

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

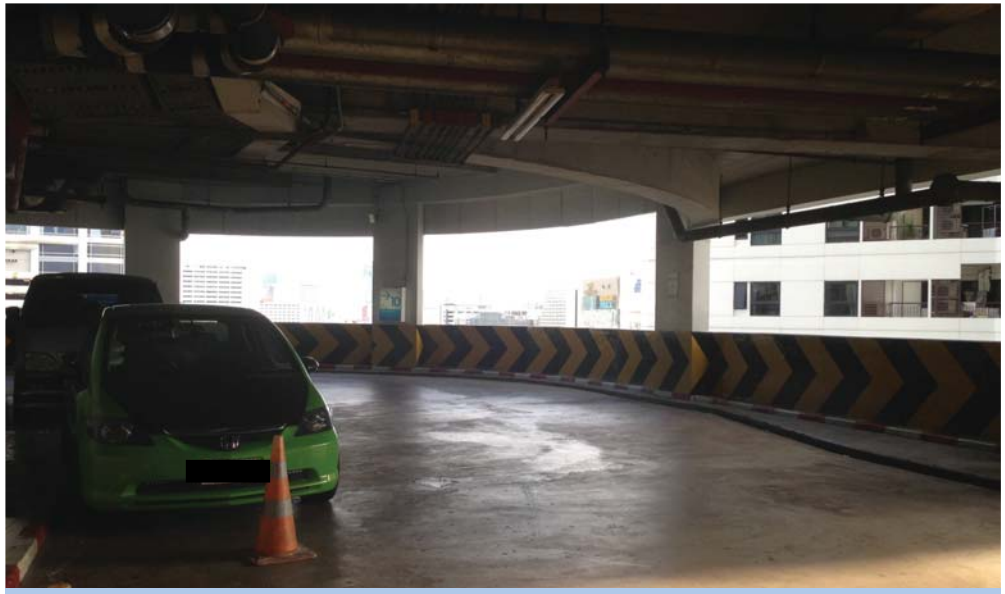
- เจ้าหน้าที่ LP ปิดกั้นพื้นที่กันคนมุงจากด้านบน

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- เจ้าหน้าที่ LP ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ และทำการบันทึกภาพไว้เป็นหลักฐาน (ในขณะตรวจสอบให้แจ้งว่าผู้บาดเจ็บยังหายใจอยู่)

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

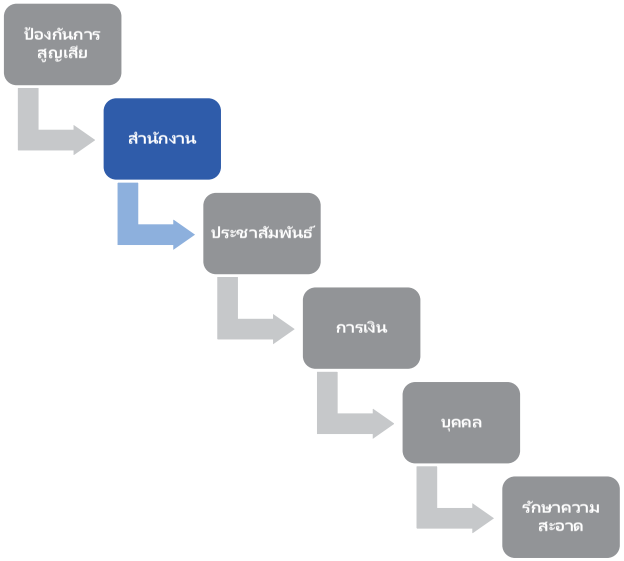
- เมื่อรถพยาบาลมาถึงพื้นที่เกิดเหตุ ทำการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บขึ้นรถ ส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุดต่อไป (มิชชั่น/ตำรวจ)
- สรุปรายงานผลทุกขั้นตอนให้ ผอ./รองกรรมการ รับทราบทันที



ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- กรณีเกิดเหตุที่ลานจอดรถ ให้แจ้งประสานเจ้าหน้าที่ Car park ปิดกั้นพื้นที่บริเวณแลมป์ลานจอด เพื่อป้องกันเหตุอันตรายจะการมุงดู

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

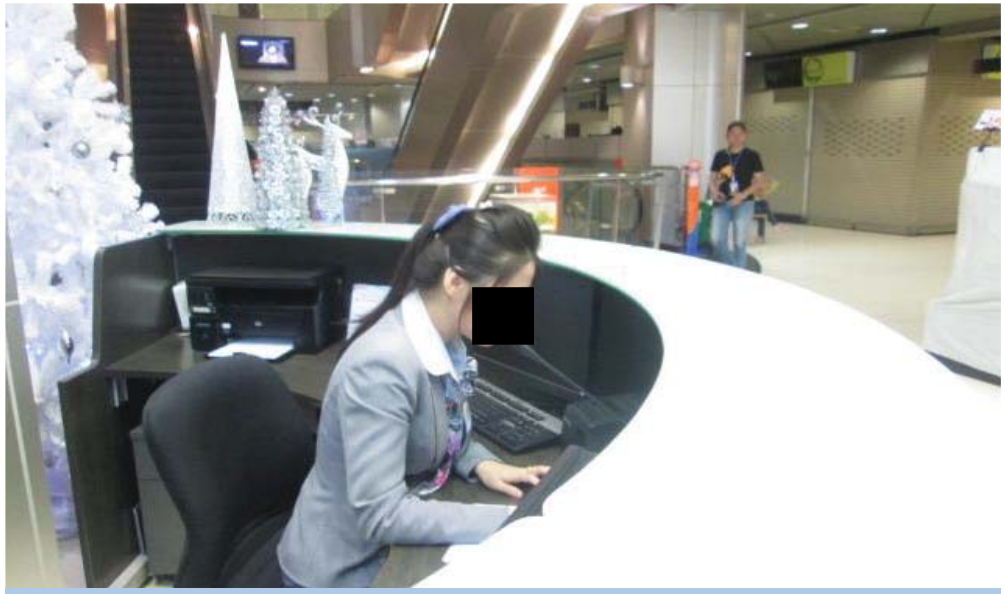


ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (จราจร)

- อำนวยการจราจร โดยปิดกั้นไม่ให้รถผ่านพื้นที่เกิดเหตุ

แผนกอาคารสถานที่

— กรณีมีผู้สื่อข่าวมาทำข่าว รวบรวมและเชิญไปฟังบรรยายสรุป ณ ห้องประชุม ชั้น 11 ร่วมกับผู้จัดการแผนกประชาสัมพันธ์



โอเปอเรเตอร์

— รับแจ้งข้อมูลจาก Command Room
— ประกาศเข้าแผนแจ้งเป็นรหัสให้ LP และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ
— "ขอเชิญคุณสัมหล่นที่.....ชั้น.....ค่ะ" 2 ครั้ง / กรณีเสียชีวิต: "ขอเชิญคุณสัมหล่นด่วนมากที่.....ชั้น.....ค่ะ" 2 ครั้ง

แผนกอาคารสถานที่

— กรณีเสียชีวิต นิมนต์พระมาทำบุญในจุดเกิดเหตุ
— จัดทำป้ายประชาสัมพันธ์ข่าวการทำบุญ โดยระบุเพียงว่ามีการนิมนต์พระเพื่อความเป็นสิริมงคล

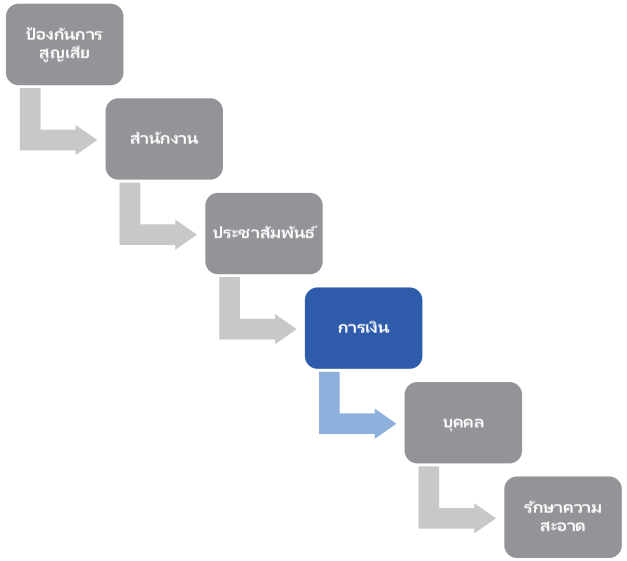
แผนกอาคารสถานที่

— โทรศัพท์ติดต่อญาติผู้เสียหาย (ประสานงานตำรวจ/โรงพยาบาล)

แผนกประชาสัมพันธ์

- ร่วมกับผู้จัดการแผนกอาคารสถานที่รวบรวมผู้สื่อข่าวไปรับฟังประชุมสรุปที่ห้องประชุม ชั้น 11
- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับผู้สื่อข่าว (สังกัด/รายการ)
- ติดตามการนำเสนอ

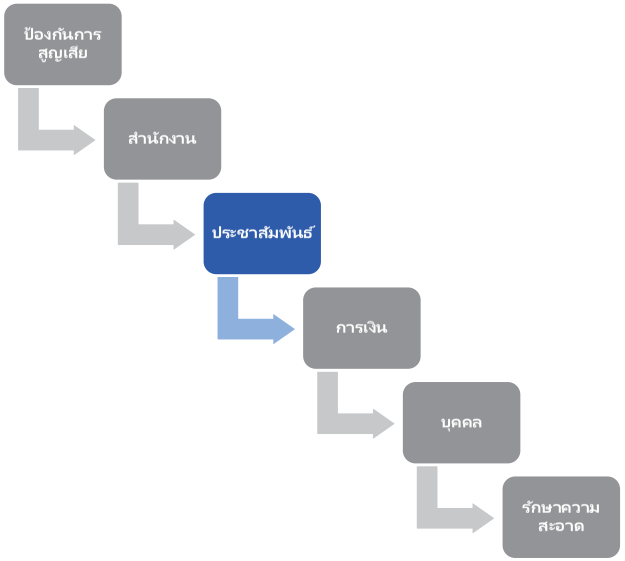
>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



แผนกอาคารสถานที่

- ประสานงานบริษัทประกันภัย กรณีเกิดความเสียหายกับอุปกรณ์/ทรัพย์สินของอาคาร

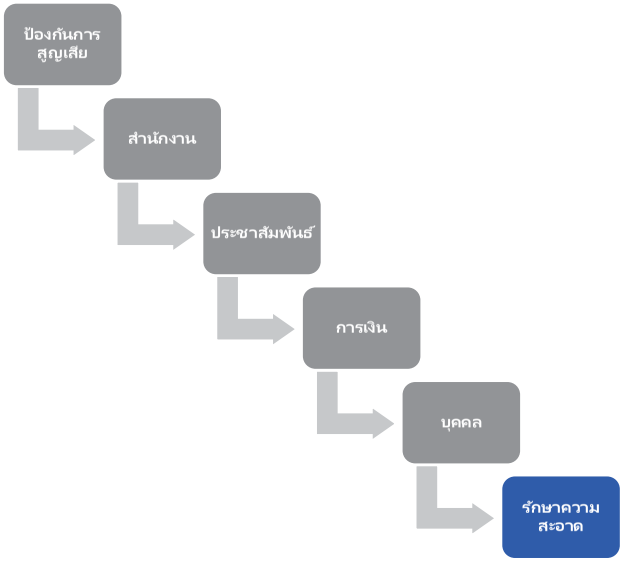
>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



ฝ่ายบุคคล

— เข้าเยี่ยมผู้ป่วยติดตามอาการ (กรณีไม่เสียชีวิต)

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

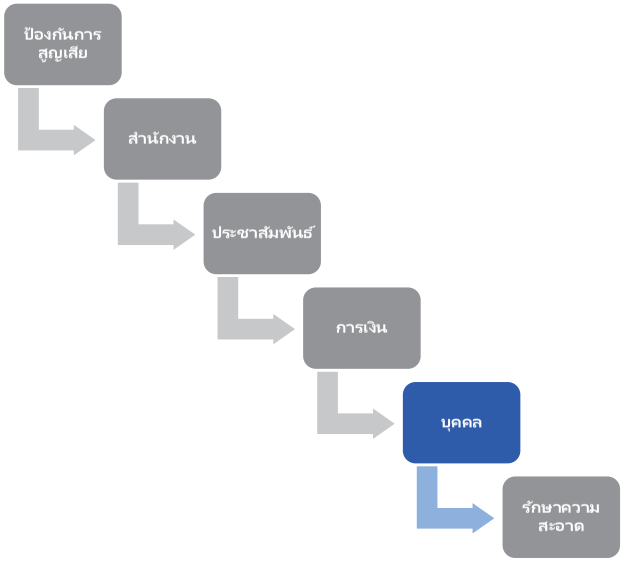


ฝ่ายการเงิน

— เตรียมเงินสำรองสำหรับจ่ายแก่รถพยาบาล/มูลนิธิปอเต็กตึ๊ง/ผู้สื่อข่าว

— บันทึกรายละเอียดการจ่ายเงินต่าง ๆ

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



แผนฉุกเฉิน

>>> การป้องกันแก๊สรั่วจากรถยนต์

นิติบุคลอาคารชุดเดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

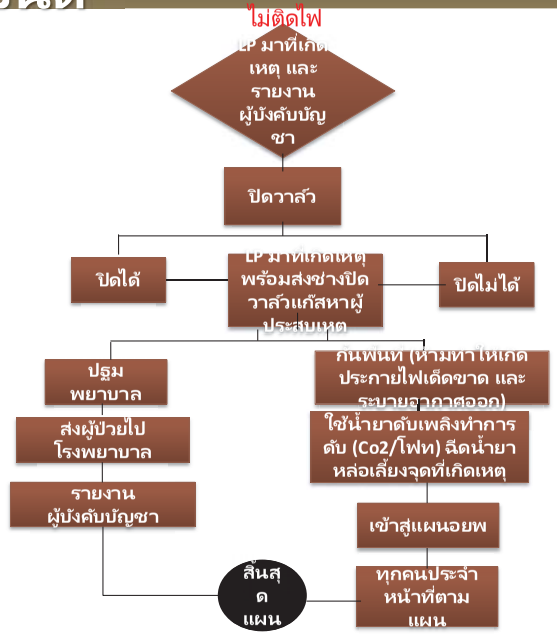
แผนกรักษาความสะอาด

- เข้าทำความสะอาด ภายหลังจากนำตัวผู้บาดเจ็บ/เสียชีวิต ออกจากพื้นที่
- ใช้น้ำจากตู้ Fire Hose ฉีดทำความสะอาด

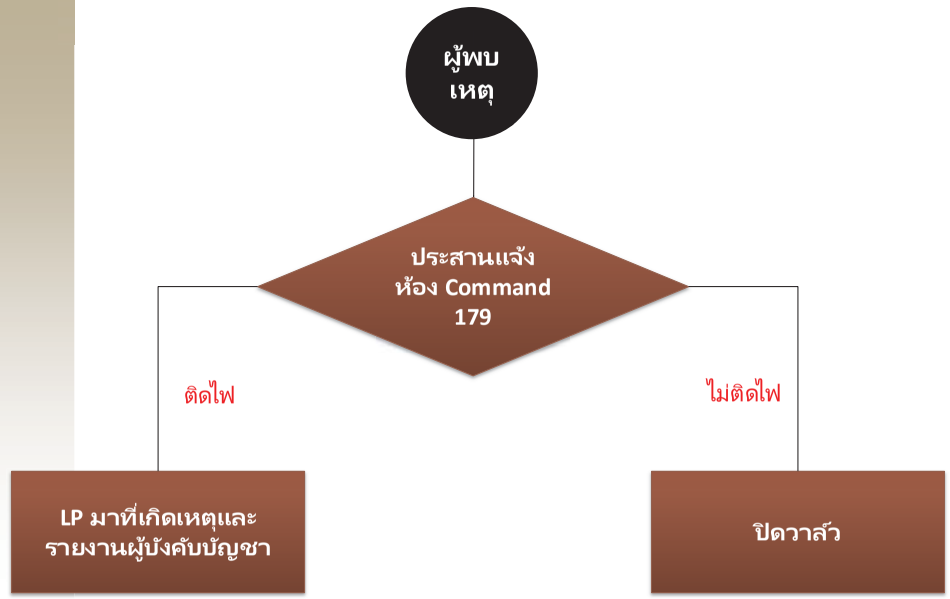
>>> Content

>>> Thank You!

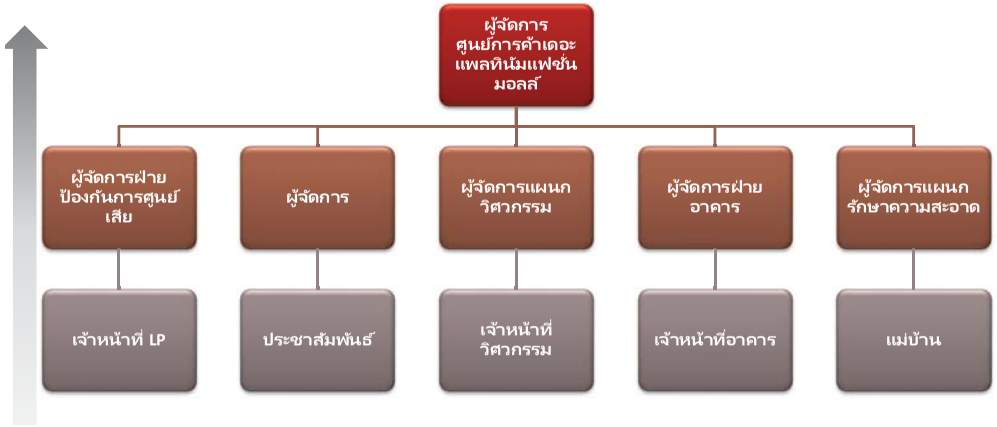
>>> แผนฉุกเฉินการป้องกันแก๊สรั่วจากรถยนต์



>>> แผนฉุกเฉินการป้องกันแก๊สรั่วจากรถยนต์



>>> การอำนวยการตามแผน



>>> แผนฉุกเฉินการป้องกันแก๊สรั่วจากรถยนต์

เจ้าหน้าที่ พบเหตุมีการแจ้งเหตุ และกระจายข่าว

- การควบคุมอารมณ์ของผู้พบเหตุการณ์คนแรก ต้องไม่ตื่นตระหนก หรือโวยวาย
- แจ้งเหตุไปยัง Command Room เบอร์โทร. 02-121-8000 ต่อ 179 โดยเร็วที่สุด แจ้งสถานที่เกิดเหตุ ชั้น .....โซน ..... ซอย .....

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Command Room)

- ประสานทีมดับเพลิงขั้นต้น/Fire Man /ทีมวิศวกรรม ตรวจสอบจุดเกิดเหตุ พร้อมอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยขั้นต้น
- แจ้งประชาสัมพันธ์ประกาศเข้าแผนคุณพระจันทร์

>>> หน้าที่ความรับผิดชอบ

ป้องกันการสูญเสีย

- **Command**
  - เป็นศูนย์กลางในการติดต่อประสานงาน
  - ควบคุมและสั่งการแก้ไขสถานะการณ์
  - รายงานสถานการณ์ไปยังผู้จัดการฝ่ายอาคารทุก 30 นาที
- **Doorman**
  - อำนวยความสะดวกกันลูกค้ามุง
  - เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

อาคารสถานที่

- เป็นหน่วยบรรเทาทุกข์ให้กับลูกค้า (อาจมีลูกค้าชวัญเสีย อยู่ในอาการตกใจ, ได้รับบาดเจ็บ)
- ตรวจสอบเก็บทรัพย์สินให้กับลูกค้า กรณีลูกค้าเป็นลม

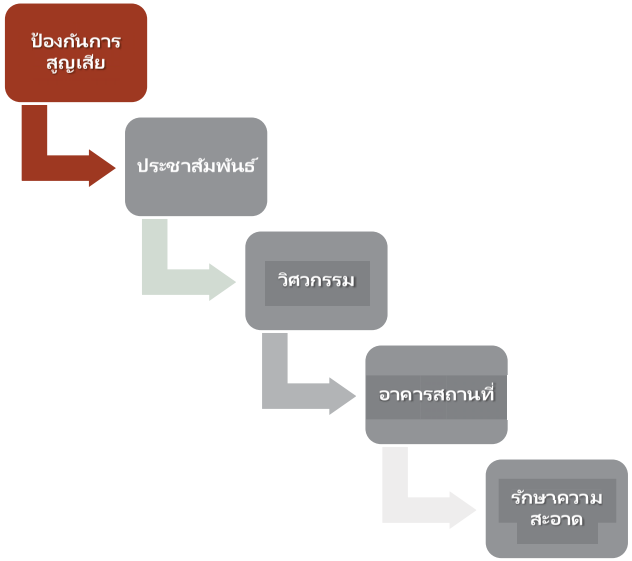
วิศวกรรม

- ตรวจสอบ Display Board
- แบ่งทีมประจำลิฟต์ที่เกิดเหตุและห้องเครื่องลิฟต์
- สื่อสารกับลูกค้าที่อยู่ภายในลิฟต์เพื่อลดความตื่นตระหนกตกใจ
- ปลดเบรคลิฟต์และเปิดประตูเพื่อช่วยเหลือลูกค้าที่ติดอยู่ภายใน
- แก้ไขให้ลิฟต์กลับมาใช้งานได้ปกติตามเดิม

รักษาความสะอาด

- เตรียมอุปกรณ์ในการทำความสะอาด (อาจมีอาการเป็นลม, อาเจียน)
- เตรียมน้ำดื่มให้กับลูกค้าที่ติดภายในลิฟต์

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

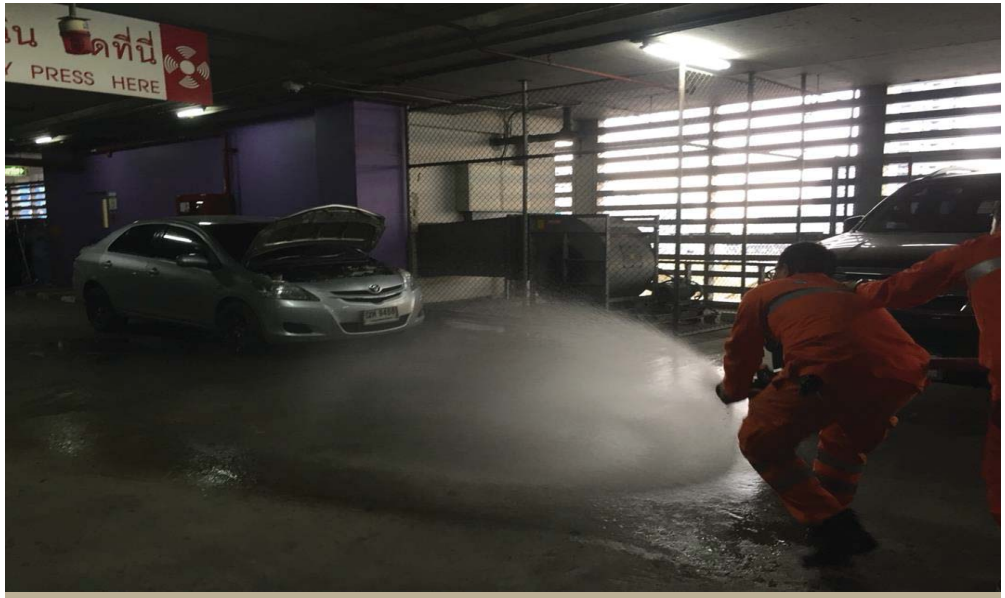
- ทีมดับเพลิงขั้นต้น หรือ LP ช่วยลากสายน้ำจากตู้ดับเพลิงพร้อมใช้น้ำ

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- ปิดกันพื้นที่ ป้องกันการมุงดูหรือบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ ที่เกิดเหตุ
- หากมีลูกค้าเห็น และสอบถามให้แจ้งว่า “ซ้อม”

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (ทีมดับเพลิงขั้นต้น)

- ก่อนฉีดน้ำยาดับเพลิง เจ้าหน้าที่ทำการค้นหาผู้ประสบภัยภายในที่เกิดเหตุก่อน หากพบนำออกมาปฐมพยาบาลภายนอก



ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (ทีมดับเพลิงขั้นต้น)

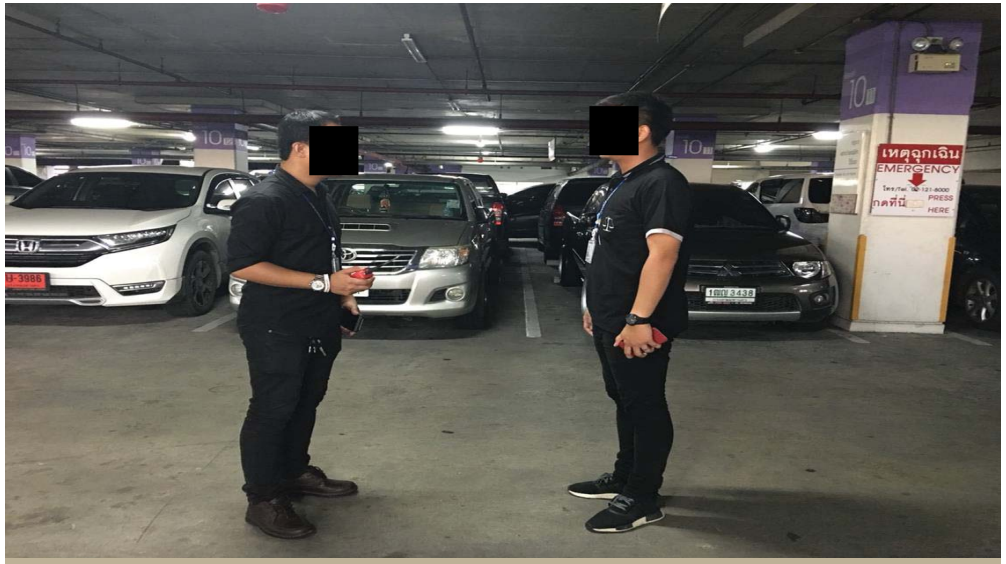
- เมื่อทราบเหตุคุณพระจันทร์ ทีมดับเพลิงขั้นต้น นำถังดับเพลิงไประงับเหตุทันที

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (ทีมดับเพลิงขั้นต้น)

- รายงานผลการปฏิบัติการ และสภาพการณ์ที่เกิดเหตุให้ผู้จัดการ ทราบ

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (ทีมดับเพลิงขั้นต้น)

- ทีมสนับสนุนมาที่เกิดเหตุ พร้อมเครื่องดับเพลิง



ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- ผู้จัดการฝ่าย LP รายงานผลการปฏิบัติการ และสภาพการณ์ที่เกิดเหตุ
- ผู้อำนวยการดับเพลิง (ผ.อ.ทรัพย์สินฯ) Fireman ,LP,วิศวกรรม รีบไปยังที่เกิดเหตุเพื่ออำนวยการดับเพลิงเบื้องต้น และผู้อำนวยการดับเพลิง ประกาศเข้าแผนคุณพระจันทร์

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (ทีมดับเพลิงขั้นต้น)

- เมื่อดับเพลิงไม่ได้ ต้องมีการปิดประตูป้องกันออกซิเจนเข้าและควันออก(กรณีถ้ามีประตู)

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Fire Man)

- เข้าดับเพลิงในที่เกิดเหตุ และตรวจค้นหา ผู้ติดค้างอยู่ภายในอาคารหากพบนำออกมาปฐมพยาบาลภายนอก

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Fire Man)

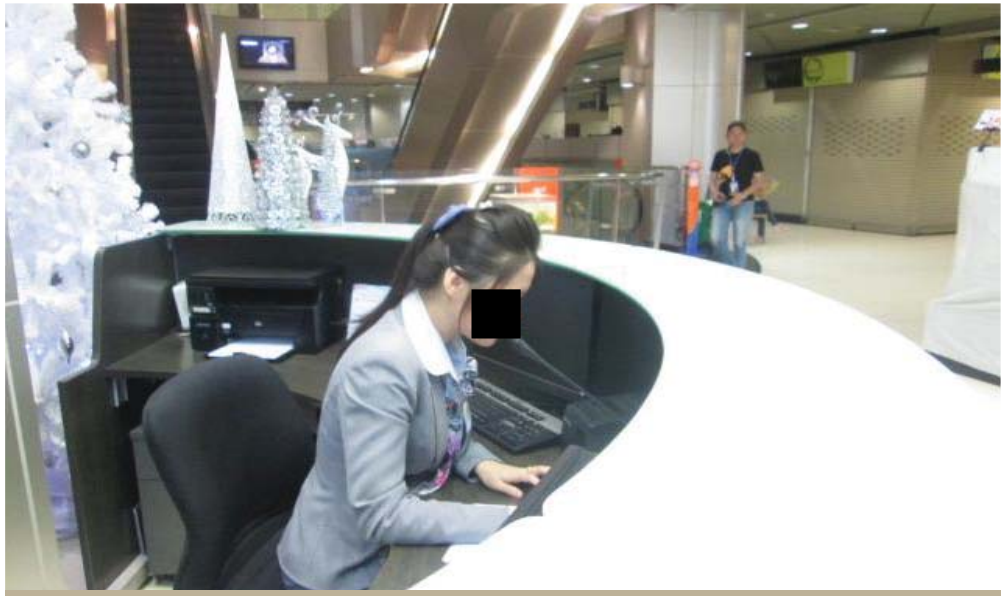
- Fire Leader , Fireman มาถึงที่เกิดเหตุ พร้อมชุด BA ไฟฉาย เซือกไกด์ไลน์ รับทราบข้อมูลบริเวณจุดที่เกิดเหตุ จากทีมดับเพลิงขั้นต้น จากนั้นเข้าทำการดับเพลิงขั้นต้น ด้วยถังดับเพลิง หรือสายฉีด

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Fire Man)

- Fire Leader นำทีมรายงานผู้อำนวยการดับเพลิงว่าเพลิงสงบ

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย (Fire Man)

- Fire Leader มีการควบคุมสั่งการ และมีการควบคุมการติดต่อลุกลาม
- รายงานและประสานงานบริเวณที่เกิดเหตุกับ ผอ.ดับเพลิง/กองอำนวยการ ว่าไม่สามารถดับเพลิงได้



ประชาสัมพันธ์

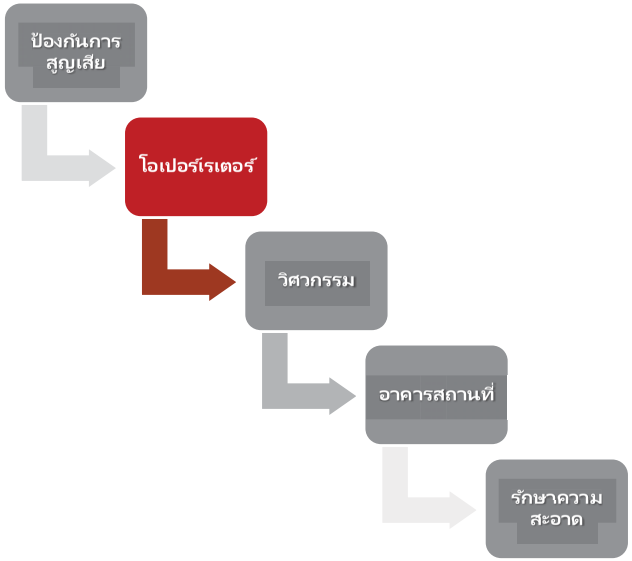
- ประกาศใช้แผนอพยพ ขอเชิญคุณพระจันทร์
- ประกาศขออภัยต่อลูกค้าและปิดการจำหน่าย
- รายงานฝ่ายบริหารและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

>>> ข้อความประกาศ เพลิงไหม้ไม่รุนแรง

ขออภัยค่ะ
ขอเชิญคุณพระจันทร์ ขอเชิญคุณพระจันทร์ พบคุณเขียว
ที่ห้อง .....ชั้น.....โซน.....ในเวลานี้ด้วยค่ะ ขอบคุณค่ะ
(ประกาศ 2 ครั้ง)

(ความหมาย :
-ขณะนี้เกิดเพลิงไหม้ขั้นต้น ที่ห้อง .....ชั้น ....โซน
...

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



>>> ข้อความประกาศ เพลิงไหม้กรณีควบคุมเพลิงได้

ขออภัยค่ะ
คุณพระจันทร์ขณะนี้คุณแดงได้กลับบ้านไปเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
ขอบคุณค่ะ
(ประกาศ 2 ครั้ง)

(ความหมาย : ขณะนี้เหตุเพลิงไหม้ ควบคุมได้ เรียบร้อยแล้ว)

>>> ข้อความประกาศ เพลิงไหม้ขนาดกลาง

ขออภัยค่ะ
ขอเชิญคุณพระจันทร์ คุณพระจันทร์ พบคุณเหลือง ที่ห้อง.....ชั้น.....โซน..... ในเวลานี้ด้วยค่ะ ขอบคุณค่ะ
(ประกาศ 2 ครั้ง)

(ความหมาย : ขณะนี้เกิดเพลิงไหม้ ที่ห้อง .....ชั้น ....โซน ... ขอให้เจ้าหน้าที่เข้าแผนอพยพคะ)

ประชาสัมพันธ์
- รายงานสถานการณ์ที่เกิดเหตุให้กับผู้อำนวยการฉุกเฉิน ผู้อพยพ ฝ่ายบริหารและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ

>>> ข้อความประกาศ เพลิงไหม้กรณีควบคุมเพลิงไม่ได้

ขออภัยค่ะ
- ขอเชิญคุณพระจันทร์ คุณพระจันทร์ พบคุณแดง ที่ห้อง.....ชั้น.....โซน..... (ประกาศ 2 ครั้ง)

- จากนั้น ประกาศขออภัยลูกค้า และประกาศปิดการจำหน่าย (ประกาศ 2 ครั้ง) และอพยพมา อำนวยการ

- กริ่งสัญญาณเตือนภัยดัง

(ความหมาย : ขณะนี้เกิดเพลิงไหม้ ที่ห้อง ..... ชั้น

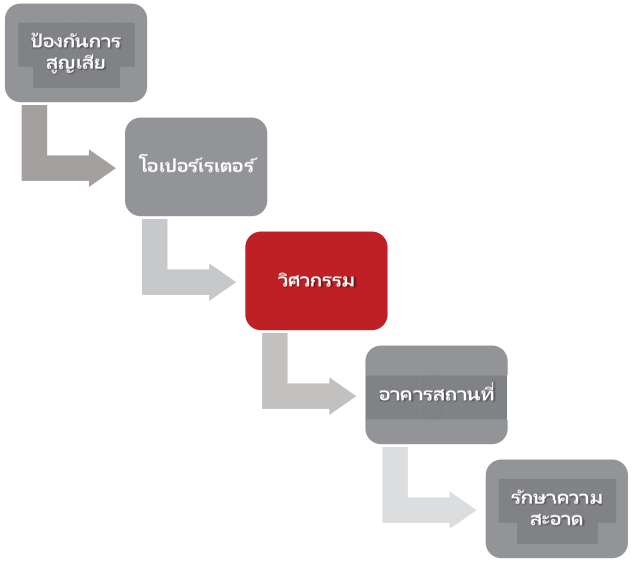
ฝ่ายวิศวกรรม

- ตรวจสอบว่ามีเหตุลิฟต์ค้างหรือไม่ หากมีดำเนินการตามแผนลิฟต์ค้าง

ฝ่ายวิศวกรรม (ห้องควบคุม)

- ตรวจสอบว่ามีเหตุลิฟต์ค้างหรือไม่ และมีบุคคลติดภายในลิฟต์หรือไม่
- กรณีประกาศเสียงตามสายภายในศูนย์ดังเบา ให้เร่งเครื่องเสียงให้ดังที่สุด
- ช่างไฟฟ้าตัดไฟฟ้าทั้งหมดหลังสัญญาณเสียงอพยพดังแล้ว 1 นาที

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



ฝ่ายวิศวกรรม

- ช่างระบบไปยังที่เกิดเหตุพร้อมตัดไฟ ที่จุดเกิดเหตุ

>>> กองอำนวยการ

นิติบุคลอาคารชุดเดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

ฝ่ายวิศวกรรม

- ช่างประจำห้องควบคุมเครื่องปั่นไฟฟ้าสำรอง, FIRE PUMP

>>> เตรียมตั้งกองอำนวยการ

ลงไปยังกองอำนวยการ เมื่อได้ยินประกาศ

ขออภัยค่ะ
ขอเชิญคุณพระจันทร์ ขอเชิญคุณพระจันทร์ พบคุณเขียว ที่ห้อง .....ชั้น.....โซน..... ในเวลานี้ด้วยค่ะ ขอบคุณค่ะ (ประกาศ 2 ครั้ง)

(ความหมาย :

-ขณะนี้เกิดเพลิงไหม้ขั้นต้น ที่ห้อง .....ชั้น ....โซน ...

-ขอให้เจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบ

-ทีมเฉพาะกิจไปตั้งจุดกองอำนวยการ)

ฝ่ายวิศวกรรม (กองอำนวยการ)

- เตรียมแปลนอาคารทั้งแปลนระบบไฟฟ้าหรือการตกแต่งภายใน ผังอาคาร
- จัดเตรียมเครื่องปั่นไฟฟ้าสำรอง และ อุปกรณ์ในการทำลายสิ่งกีดขวาง เช่น ค้อน เครื่องเจาะ
- เครื่องขยายเสียง เช่น โทรโข่ง ลำโพง ไมโครโฟน สำหรับประชาสัมพันธ์บริเวณหน้ากองอำนวยการ

ทีมทะเบียนจุดรวมพล

- ควบคุมผู้อพยพตั้งแถวเป็นระเบียบ และไม่ส่งเสียงดัง (ผู้อพยพเข้าแถวตามชั้น โดยมีธงชั้นกำกับ)

ผู้อำนวยการดับเพลิง

- ควบคุม รายงานสถานการณ์ดับเพลิง
- ประชุมเพื่อวางแผนในการปฏิรูปฟื้นฟู

ทีมประชาสัมพันธ์

- จัดเตรียมโทรศัพท์มือถือ (อย่างน้อง 2 เครื่อง) และเบอร์ติดต่อทั้งภายใน ภายนอก
- แจ้งเหตุไปยังส่วนราชการ ตำรวจท้องที่, ดับเพลิง, เขตราชเทวี ,จส 100, โรงพยาบาล
- จัดเตรียมวิทยุรับฟัง จส.100 และร่วมด้วยช่วยกัน (วิทยุอย่างน้อย 2 เครื่อง) เพื่อฟังข่าวเหตุการณ์
- รายงานฝ่ายบริหารถึงการใช้แผนอพยพ และแจ้งหมายเลขต่อฝ่ายบริหาร เพื่อติดต่อกลับมา

ทีมทะเบียนจุดรวมพล

- ตรวจสอบยอดผู้อพยพ และลงทะเบียนผู้อพยพ
- การรวบรวมรายชื่อของแต่ละแผนกต่างๆถูกต้อง และรวดเร็ว
- รายงานผู้สูญหายกับผู้อำนวยการดับเพลิง

ทีมบรรเทาทุกข์
- ดูแลผู้อพยพ บริการอาหารและน้ำดื่ม (ของผู้อพยพและเจ้าหน้าที่ดับเพลิง)

ทีมประสานงานบุคคลภายนอก นำทางส่วนราชการ
- เจ้าหน้าที่พาตำรวจดับเพลิงไปยังที่เกิดเหตุ
- เจ้าหน้าที่พาตำรวจดับเพลิงไปยัง แหล่งน้ำ หัวรับน้ำดับเพลิง

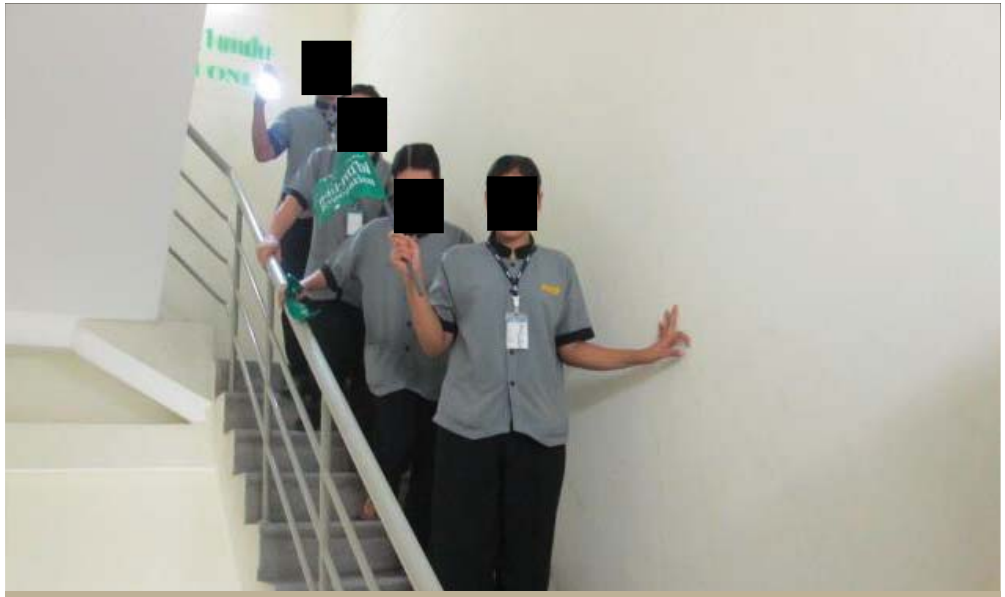
ทีมปฐมพยาบาล
- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ดูแลผู้ได้รับบาดเจ็บทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
- จัดทำทะเบียนและแยกประเภท ผู้เสียชีวิต(ป้ายสีดำ) ผู้บาดเจ็บหนัก(ป้ายแดง) ผู้บาดเจ็บเบา(ป้ายเหลือง) ผู้บาดเจ็บเล็กน้อย(ป้ายเขียว) และจัดรถพยาบาลเพื่อส่งตัวผู้เสียชีวิตหรือ ผู้บาดเจ็บ
- รายงานรายชื่อผู้ประสบภัยไปยังฝ่ายทะเบียนหรือผอ.ดับเพลิง

อาสาจราจร
- เจ้าหน้าที่อาสาจราจร อำนวยความสะดวก ดูแล การจราจรบริเวณรอบอาคาร ห้ามไม่ให้รถติดบริเวณด้านหน้าอาคาร และกันบุคคลภายนอกที่จะเข้ามาสวมรอยเป็นมิจฉาชีพ หรือมามุงดู

ทีมเฉพาะกิจ
- ปิดบันไดเลื่อน
- ห้ามผู้อพยพใช้ลิฟต์

ทีมค้นหา
- มีการใช้ไฟฉายส่องเส้นทางเดิน ให้กับผู้อพยพ

ฝ่ายบัญชีและการเงิน
- จัดเตรียมเงินสดสำรอง และเตรียมประสานหน่วยงานใกล้เคียงเพื่อขอเงินสดมาสำรอง
- เตรียมเอกสารการเบิกจ่ายเงิน ผู้มีอำนาจเบิกคือผู้อำนวยการดับเพลิงหรือผู้รับมอบอำนาจเบิกแทนเท่านั้น
- ทำบัญชีค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น ตรวจสอบการเบิกจ่ายเงิน ระหว่างเกิดเหตุ

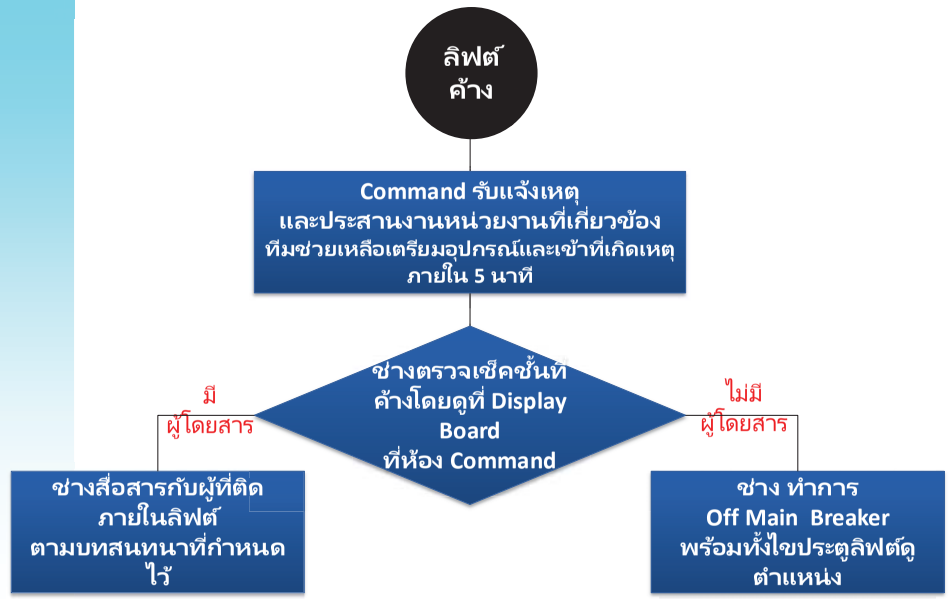


ทีมอพยพ
- เริ่มอพยพออกตามทางหนีไฟเพื่อไปยังกองอำนวยการ
- ไม่พูดคุย หยอกล้อ หรือส่งเสียงดัง ไม่วิ่งลงบันไดหนีไฟ
- กรณีมีเอกสารสำคัญของแผนกให้ขนย้ายเอกสารใส่ถุงดำ อพยพมาด้วย

ทีมค้นหา
- ทีมค้นหาเริ่มทำการตรวจค้นทุกห้อง (ภายใน 30 วินาที หลังประกาศคุณพระจันทร์แดง)
- ทำเครื่องหมายกากบาท (X) หน้าห้องที่ตรวจค้นแล้ว
- เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล เพื่อดูแลผู้อพยพในการอพยพ กรณีมีผู้อพยพเป็นลมระหว่างทางหนีไฟ

ทีม เคลื่อนย้ายเอกสารสำคัญ
- เคลื่อนย้ายเอกสารโดยการใส่ถุงดำมัดปากถุงด้วยเชือกสีตามลำดับความสำคัญ
- เอกสารสำคัญมาก (เชือกสีแดง), ปานกลาง(เชือกสีเหลือง) , น้อย (เชือกสีเขียว)

>>> แผนฉุกเฉินกรณีลิฟต์ค้าง

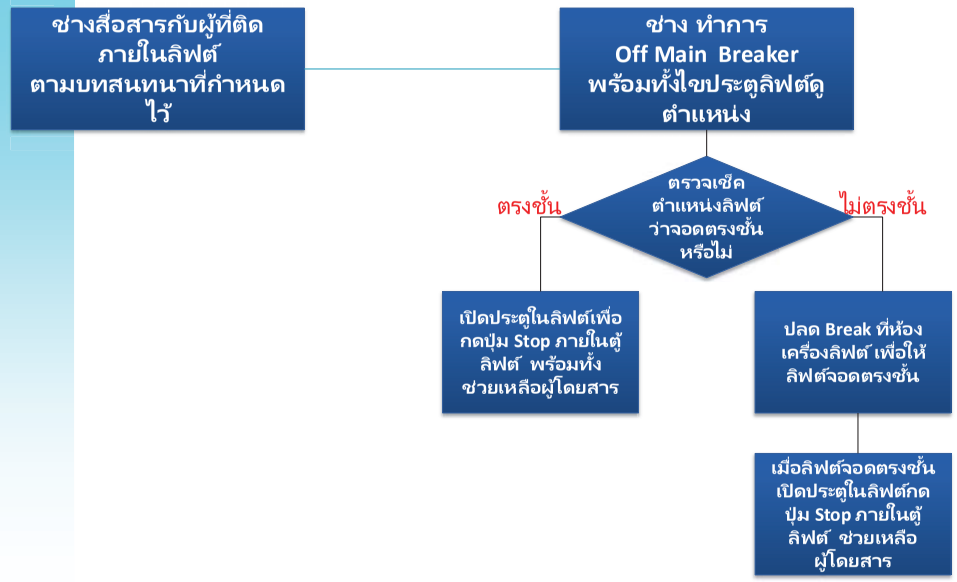


แผนฉุกเฉิน

>>> กรณีลิฟต์ค้าง

นิติบุคลอาคารชุดเดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

>>> แผนฉุกเฉินกรณีลิฟต์ค้าง



>>> Content

>>> หน้าที่ความรับผิดชอบ

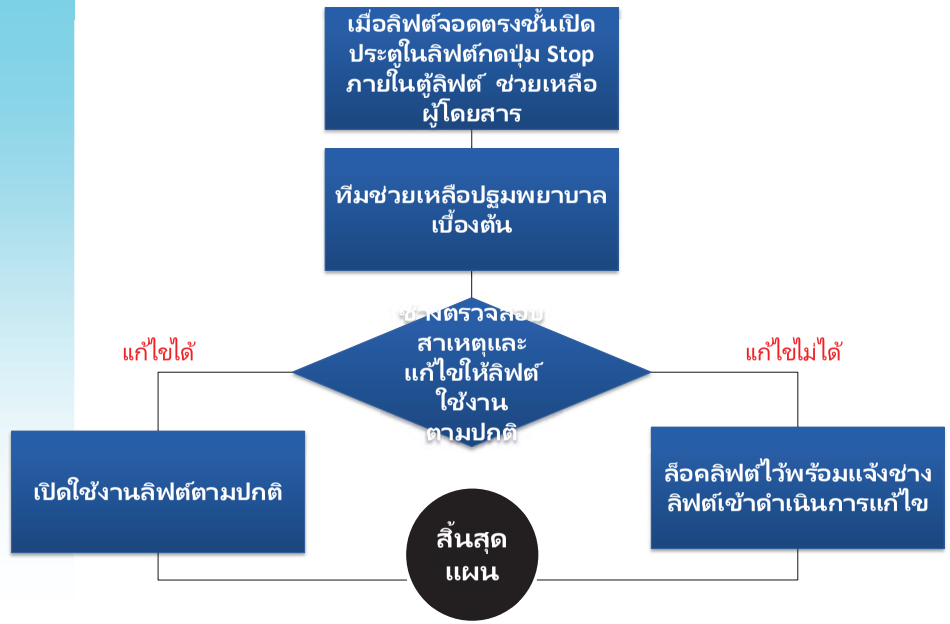
ป้องกันการสูญเสีย
- **Command**
  - เป็นศูนย์กลางในการติดต่อประสานงาน
  - ควบคุมและสั่งการแก้ไขสถานะการณ์
  - รายงานสถานการณ์ไปยังผู้จัดการฝ่ายอาคารทุก 30 นาที
- **Doorman**
  - อำนวยความสะดวกกันลูกค้ามุง
  - เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

→ **อาคารสถานที่**
- เป็นหน่วยบรรเทาทุกข์ให้กับลูกค้า (อาจมีลูกค้าชวัญเสีย ,อยู่ในอาการตกใจ,ได้รับบาดเจ็บ)
- ตรวจสอบเก็บทรัพย์สินให้กับลูกค้า กรณีลูกค้าเป็นลม

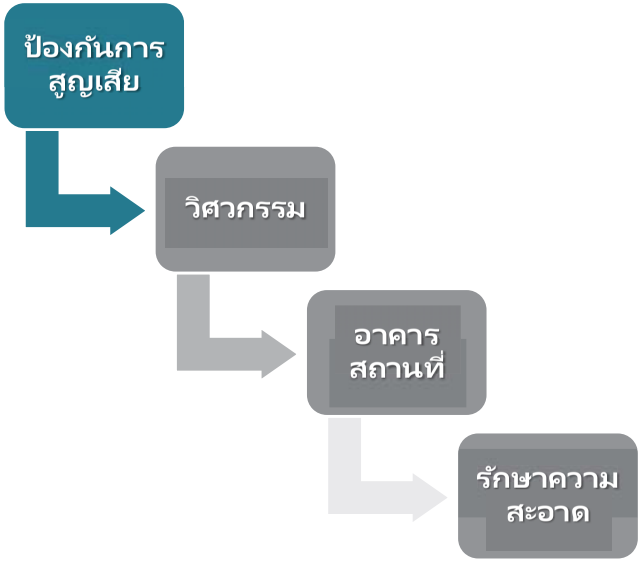
→ **วิศวกรรม**
- ตรวจสอบ Display Board
- แบ่งทีมประจำลิฟต์ที่เกิดเหตุและห้องเครื่องลิฟต์
- สื่อสารกับลูกค้าที่อยู่ภายในลิฟต์ เพื่อลดความตื่นตระหนกตกใจ
- ปลดเบรคลิฟต์ และเปิดประตูเพื่อช่วยเหลือลูกค้าที่ติดอยู่ภายใน
- แก้ไขให้ลิฟต์กลับมาใช้งานได้ปกติตามเดิม

→ **รักษาความสะอาด**
- เตรียมอุปกรณ์ในการทำความสะอาด (อาจมีอาการเป็นลม , อาเจียน)
- เตรียมน้ำดื่มให้กับลูกค้าที่ติดภายในลิฟต์

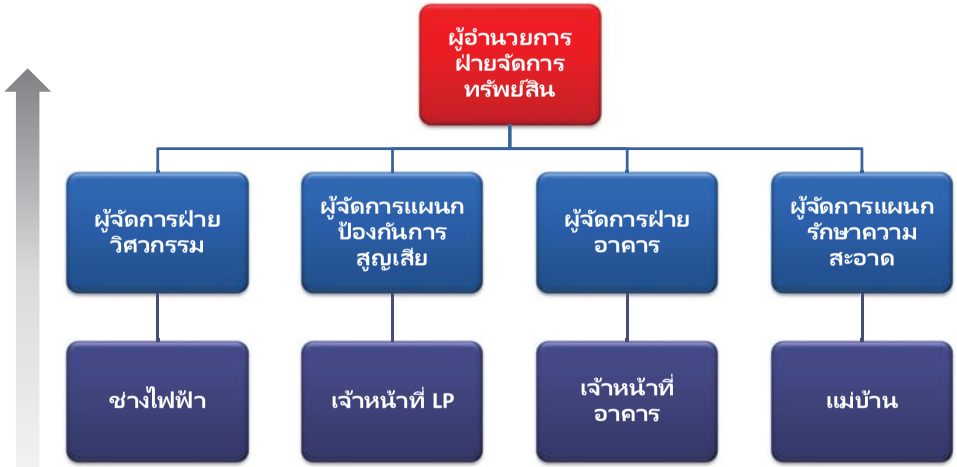
>>> แผนฉุกเฉินกรณีลิฟต์ค้าง



>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



>>> การอำนวยการตามแผน



>>> อุปกรณ์ช่วยเหลือ

ฝ่ายป้องกันการสูญเสีย

- ทีม Command Room ประสานทีมช่วยเหลือให้ไปถึงที่เกิดเหตุภายใน 5 นาที และตรวจสอบจากกล้อง CCTV ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือไม่

>>> มาตรฐานกระเป๋าพยาบาล

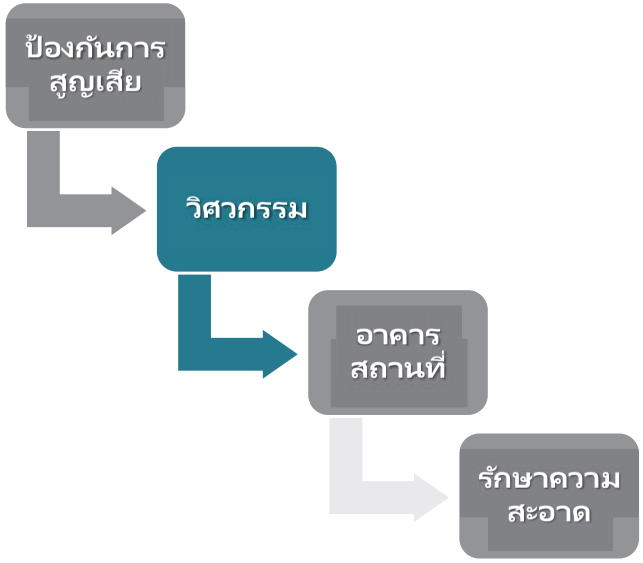
1. ยาพารา
2. ยาแก้ปวดประจำเดือน
3. ยาแก้ท้องเสีย
4. ย้าแก้แพ้
5. ยาแก้เมา
6. ยาลดกรดในกะเพาะอาหาร
7. เกลือแร่
8. ยาธาตุน้ำขาว
9. คาราไมล์ แก้ผืน คัน
10. แอมโมเนียหอม
11. ยาทา แก้กล้ามเนื้ออักเสบ
12. เบตาดิน
13. แอลกอฮอล์ ล้างแผล
14. สำลี
15. ผ้าก๊อต
16. เทปแปะแผล
17. พลาสเตอร์ปิดแผล

>>> บทสนทนากับลูกค้าที่ติดอยู่ในลิฟต์

ช่างที่ 1	**มีการกดสัญญาณฉุกเฉิน**
ช่าง	สวัสดีครับ กดสัญญาณฉุกเฉิน ไม่ทราบมีอะไรให้ช่วยเหลือครับ
ลูกค้า	....
ช่าง	ไม่ต้องตกใจนะครับ กรุณาบอกไฟเลขที่ชั้นในลิฟต์ ตอนนี้แสดงเลขชั้นที่เท่าไรครับ
ลูกค้า	....
ช่าง	ขอบคุณครับ ขณะนี้ทางช่างกำลังรีบดำเนินการแก้ไขอยู่ครับ กรุณารอสักครู่ (ประสานงานช่างทีมที่ 1 ไปห้องลิฟต์ เพื่อปลดเบรคลิฟต์, ทีมที่ 2 ไปที่ลิฟต์ตัวที่ค้าง)
ช่วงที่ 2	**ทีมปลดลิฟต์ถึงลิฟต์ค้าง**
ช่าง	สวัสดีครับ ขณะนี้ทางทีมช่างผู้เชี่ยวชาญ ได้ไปถึงลิฟต์ที่ท่านอยู่แล้ว ไม่ต้องกังวลครับ ทีมงานเราพร้อมให้ความช่วยเหลืออย่างเต็มที่
ช่วงที่ 3	**ทีมปลดลิฟต์ถึงห้องเครื่องลิฟต์และหน้าลิฟต์พร้อมดำเนินการ**
ช่าง	ขณะนี้ทีมช่างกำลังแก้ไข จะมีการดึงลิฟต์ขึ้นหรือลง อาจทำให้เกิดการสั่นสะเทือนบ้าง ขอให้อยู่ในความสงบไม่ต้องวิตกกังวลครับ
ช่วงที่ 4	**เปิดลิฟต์สำเร็จ**
ช่าง	สวัสดีครับ ทีมช่วยเหลือพร้อมทีมพยาบาล กำลังรออยู่ที่หน้าลิฟต์ ชั้น... แล้วครับ พร้อมที่จะให้ความช่วยเหลือตลอดเวลา และต้องขออภัยในความไม่สะดวกครับ

ฝ่ายวิศวกรรม
- ทีมช่างไปที่จุดเกิดเหตุ และไขประตูลิฟต์เพื่อตรวจสอบว่าลิฟต์จอดตรงชั้นหรือไม่

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ



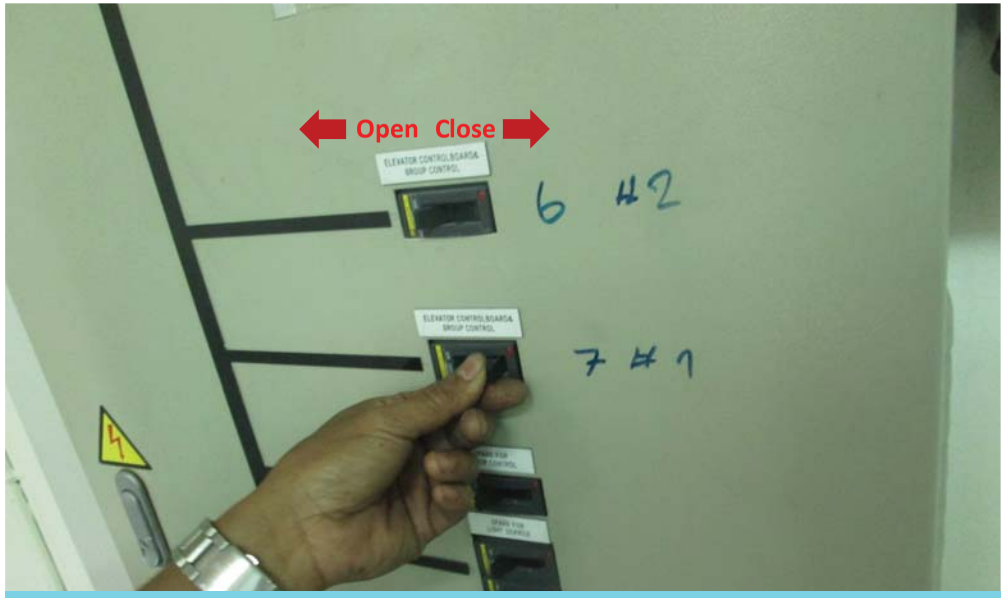
ฝ่ายวิศวกรรม
- ได้รับแจ้งเหตุลิฟต์ค้าง ช่างห้อง Command ตรวจสอบจากเครื่อง Display Board และประสาน Command Room ว่าเกิดเหตุลิฟต์ค้าง แจ้งหมายเลขลิฟต์/ชั้นที่ค้าง เพื่อขอทีมช่วยเหลือ

ทีมที่ 2

- ทีมช่างห้องเครื่องลิฟต์ แจ้งทีมช่วยเหลือและทุกส่วนทราบว่าขออนุญาต Off Main Breaker

ทีมที่ 1

- กรณีจอดไม่ตรงชั้น ประสานงานช่างเพื่อขึ้นไปห้องเครื่องลิฟต์ ทำการปิดสวิตซ์ Main Breaker และ ทำการปลด Break



Off Main Breaker

ตู้ควบคุมสวิตซ์ Main Breaker

ข้อปฏิบัติขณะปลดเบรก

— ขณะปลดเบรกต้องมีสมาธิ มั่นใจว่าปลอดภัยแล้ว จึงเริ่มดำเนินการ
— ปลดเบรคครั้งละ 10 Cm
— แจ้งระยะการปลดว่าปลดไปแล้วกี่ Cm ได้ระดับชั้นหรือยัง

อุปกรณ์สำหรับปลด Break

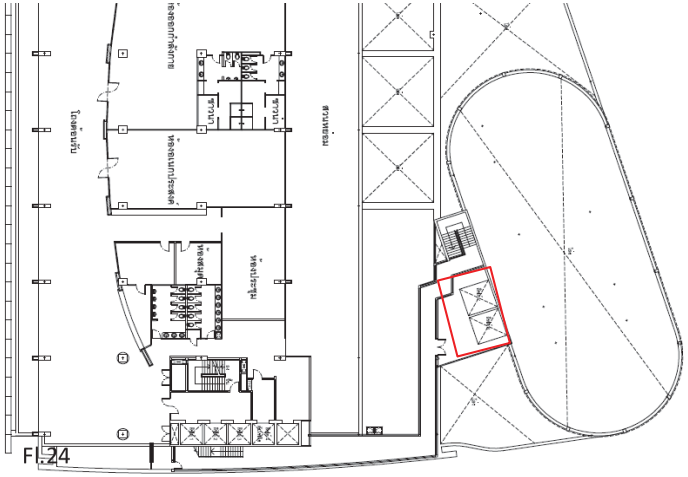
ข้อปฏิบัติขณะปลดเบรก

— การปลดเบรกต้องทำด้วยความระมัดระวัง เพื่อป้องกันไม่ให้ลิฟต์ไหล
— ห้ามหยอกล้อ หรือคุยโทรศัพท์ขณะดำเนินการ

ทีมที่ 2

- ทีมช่างห้องเครื่องขออนุญาต และเริ่มดำเนินการปลด Break ทุกส่วนพร้อม
- ทีมช่างห้องเครื่องทวนหมายเลขลิฟต์ที่จะปลดและขอทราบระยะจากทีมช่างหน้าลิฟต์
- ทีมช่างห้องเครื่องแจ้งระยะการปลดเบรก และสอบถามว่าลิฟต์ได้ระดับชั้นแล้วหรือไม่

>>> ห้องเครื่องลิฟต์หมายเลข 4,5

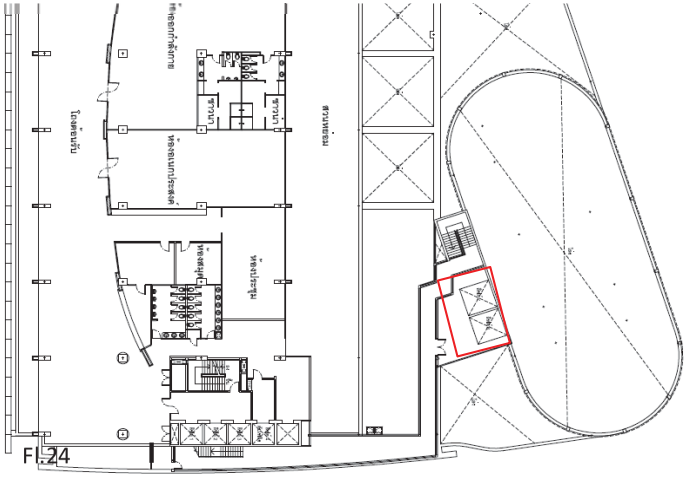


ชั้น 12 Zone 1

ทีมที่ 1

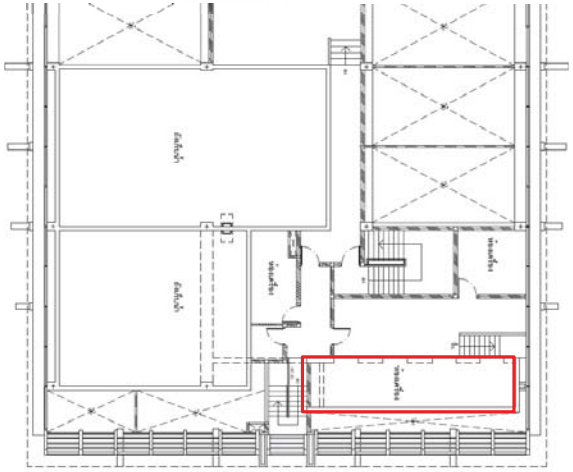
- ช่างที่หน้าลิฟต์แจ้งทีมช่วยเหลือว่าหลังจากปลดเบรก ลิฟต์จะจอดที่ชั้นไหน และให้ทีมช่วยเหลือเตรียมความพร้อมช่วยผู้โดยสาร
- หลังลิฟต์จอดได้ระดับตรงชั้นทำการเปิดประตูลิฟต์ และช่วยผู้โดยสาร
- หลังจากนั้นทำการ Reboot ลิฟต์
- ตรวจเช็คสาเหตุที่ทำให้ลิฟต์ค้าง
- ทำการบันทึกและรายงานผลแก่ผู้บังคับบัญชา

>>> ห้องเครื่องลิฟต์หมายเลข 6, 7 (ลิฟต์พลาซ่า)



ชั้น 12 Zone 1

>>> ห้องเครื่องลิฟต์หมายเลข 1,2,3 (ลิฟต์คอนโด)

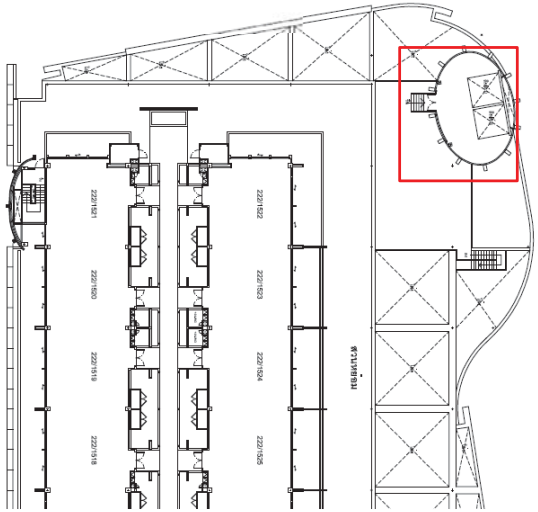


อยู่ชั้น 24 (ส่วนพักอาศัย)

ฝ่ายอาคารสถานที่

- เป็นหน่วยบรรเทาทุกข์ให้กับลูกค้า (อาจมีลูกค้าขวัญเสีย ,อยู่ในอาการตกใจ,หรือได้รับบาดเจ็บ)
- ตรวจสอบเก็บทรัพย์สินให้กับลูกค้า กรณีลูกค้าเป็นลม หรือได้รับบาดเจ็บ

>>> ห้องเครื่องลิฟต์หมายเลข 8, 9 (ลิฟต์พลาซ่า)



ชั้น 12 Zone 2

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

ป้องกันการสูญเสีย → วิศวกรรม → อาคารสถานที่ → รักษาความสะอาด

>>> บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

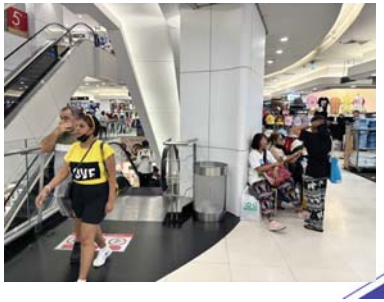
ป้องกันการสูญเสีย → วิศวกรรม → อาคารสถานที่ → รักษาความสะอาด

PLATINUM

รายงานการซ้อมแผนคุณทรัพย์

ประจำวันที่ 18 มกราคม 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

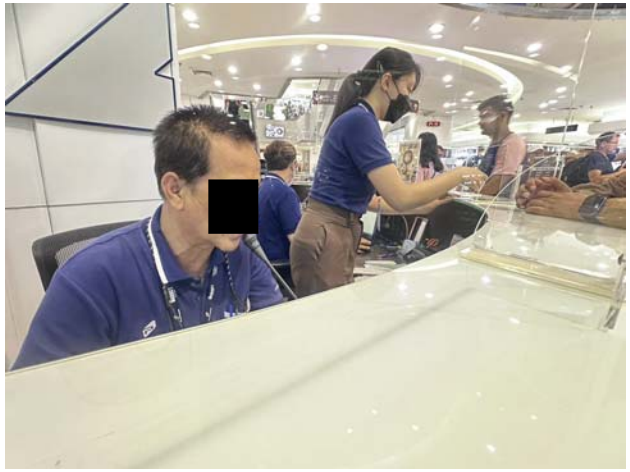


>>> ทีมแม่บ้าน

เวลา 16.45 น. จำลองสถานการณ์นำกระเป๋าสีน้ำตาลเล็ก ทิ้งรอบโถงบันไดเลื่อน ชั้น 4 โซน 1

>>> Thank You!

เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ประกาศเสียงตามสายเวลา 16.13 น.



ลูกค้ามาแจ้งกระเป๋าสตางค์สูญหายที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ ชั้น 1 โซน 2 เวลา 16.12 น.

ห้องคอมมานด์

- ได้รับแจ้งจากประชาสัมพันธ์ เหตุลูกค้าทำกระเป๋าสตางค์สีน้ำตาลเล็กหล่นหาย เวลา 16.12 น.
- ประสานงานแจ้ง Door Man, Fireman และแม่บ้านทุกหน่วยงานเพื่อทำการค้นหาภายในศูนย์
- ติดตามเหตุการณ์และรายงานให้ทีมงานทราบอย่างต่อเนื่องจนจบแผน
- รับแจ้งและลงบันทึกการตรวจสอบของหน่วยงานต่าง ๆ

เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ประสานงานแจ้งห้องคอมมานด์

เจ้าหน้าที่ LP

- พาลูกค้าเดินไปยังจุดที่ลูกค้าหยิบกระเป๋าสตางค์ครั้งสุดท้าย

ห้องคอมมานด์

รักษาความสะอาด

- ทำการตรวจค้นตามจุดต่าง ๆ เช่น ภายในห้องน้ำ และตามถังขยะ

เจ้าหน้าที่ LP

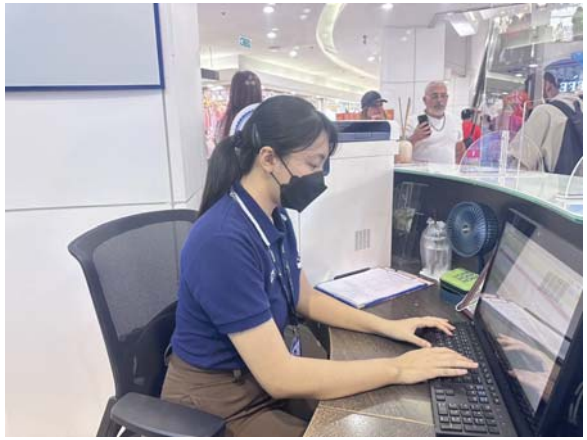
- เวลา 16.16 น. มาที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์เพื่อสอบถามข้อมูลลูกค้าเกี่ยวกับกระเป๋าที่สูญหาย

พ่อบ้านส่งมอบกระเป๋าสตางค์คืนให้ลูกค้าผู้เสียหาย

เวลา 16.20 น. พ่อบ้านพบกระเป๋าสตางค์สีน้ำตาลเล็กในถังขยะโถงบันไดเลื่อน ชั้น 4 โซน 2 และนำส่งคืนที่ประชาสัมพันธ์ชั้น 1 โซน 2

ประชาสัมพันธ์

จัดทำรายงาน เพื่อเป็นข้อมูล



ลูกค้าทำการทำการตรวจสอบกระเป๋าสตางค์ และแจ้งว่าเป็นกระเป๋าที่หาย

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ			ผลการปฏิบัติ	
รักษาความสะอาด			ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 ตรวจสอบถังขยะภายในห้องน้ำและรายงานผลกลับไปยัง Command Room				
1.1 ชั้น B	☑ โซน 1	☑ โซน 2	1	
1.2 ชั้น 1	☑ โซน 1	☑ โซน 2	1	
1.3 ชั้น 2	☑ โซน 1	☑ โซน 2	1	
1.4 ชั้น 3	☑ โซน 1	☑ โซน 2	1	
1.5 ชั้น 4	☑ โซน 1	☑ โซน 2	1	
1.6 ชั้น 5	☑ โซน 1	☑ โซน 2	1	
1.7 ชั้น 6	☑ โซน 1	☑ โซน 2	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม			คะแนน	
			7	
			7	
		รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	23	
		รวมคะแนนทั้งหมด	23	
		%	100	

ลงชื่อ[redacted]

ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

( )

แบบประเมิน

แบบประเมินมาตรฐานแผนคุณทรัพย์

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 18 มกราคม 2567 เริ่มซ้อมเวลา 16.12 น. ซ้อมเสร็จเวลา 16.20 น. ใช้เวลาในการซ้อมจำนวน 8 นาที

กรุณาใส่หมายเลข ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ประชาสัมพันธ์	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 ขอข้อมูลจากลูกค้า	1	
2 ประสานแจ้ง Command Room	1	
3 ประกาศเตือนลูกค้า / กรณีเจอคุณทรัพย์แล้วประกาศจบแผน	1	
4 รายงานและความคืบหน้า	1	
5 จัดทำรายงานสถิติ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม		
	5	
	5	

PLATINUM

THANK YOU

Contact[redacted]

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
LP ภายใน	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เข้าพบลูกค้าภายใน 3 นาที	1	
2 ประสานงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1	
3 กรณีพบผู้ต้องสงสัยให้ขอกำลังเสริมและเชิญตัว	1	
4 เชิญผู้เสียหายไปแจ้งความที่สน.พญาไท	1	
5 สังเกตบุคคลต้องสงสัยที่เดินออกนอกพื้นที่	1	
6 กรณีไม่พบผู้กระทำผิด แนะนำให้ลูกค้าอายัดบัตรและแจ้งความ	1	
7 กรณีพบผู้กระทำผิดประสานงานกับตำรวจประจำศูนย์สอบสวนและบันทึกประวัติ	1	
8 แจ้งผลการตรวจสอบให้ลูกค้าทราบ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	8	
	8	
รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
Command Room		ไม่ปฏิบัติ
1 ศูนย์กลางการประสานงาน ระหว่าง รปภ. ภายใน, Doorman, แม่บ้าน และ Information	1	
2 บันทึกรายงานผลการตรวจสอบกลับ	1	
3 รายงานผลสรุปให้หัวหน้า	1	
	3	
	3	

บริหารอาคาร

- เวลา 15.44 น. รับแจ้งจากคอมมานด์ และประสานทีมงานไปยังพื้นที่เกิดเหตุ

PLATINUM

รายงานการซ้อมแผนลิฟต์ค้าง

ประจำวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

บริหารอาคาร

- เวลา 15.44 น. รายงานไปยังผู้บังคับบัญชา

ป้องกันการสูญเสีย

- เวลา 15.44 น. เจ้าหน้าที่ Command Room ประสานทีมช่วยเหลือให้ไปถึงที่เกิดเหตุภายใน 5 นาที และตรวจสอบจากกล้อง CCTV ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือไม่

ลูกค้าสัมพันธ์

- ไปถึงจุดเกิดเหตุไม่เกิน 5 นาที (มาถึงเวลา 15.48 น.)
- สื่อสารกับลูกค้าที่อยู่ภายในลิฟต์ (กรณีเป็นชาวต่างชาติ)
- ประสานติดต่อญาติผู้บาดเจ็บ (กรณีได้รับบาดเจ็บ)

บริหารอาคาร

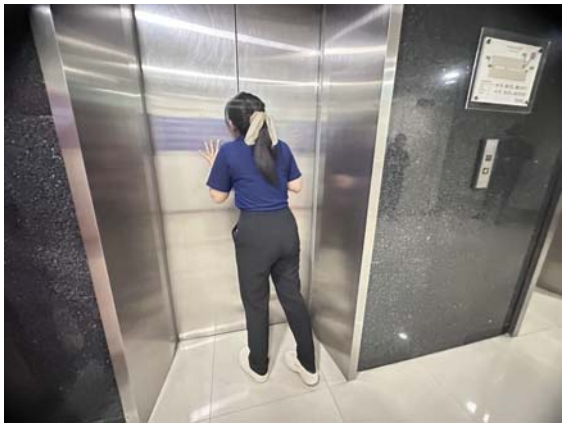
- เวลา 15.44 น. รับแจ้งจากบริหารอาคารว่ามีเหตุลิฟต์ค้าง

ทีมช่วยเหลือ

- ไปถึงจุดเกิดเหตุไม่เกิน 5 นาที (มาถึงเวลา 15.47 น.)
- รถเข็นผู้ป่วย และกล่องปฐมพยาบาลเบื้องต้น (มาถึงเวลา 15.53 น.) ใช้เวลา 9 นาที)

บริหารอาคาร

- เวลา 15.47 น. สื่อสารกับลูกค้าที่อยู่ภายในลิฟต์ เพื่อลดความตื่นตระหนกตกใจ



ห้องเครื่องหัวลิฟต์

วิศวกรรม/มิตซู

- หลังจากได้รับแจ้งเหตุ มีการตรวจสอบจุดเกิดเหตุลิฟต์ค้าง หมายเลขลิฟต์ และไปที่จุดเกิดเหตุ ภายใน 5 นาที (มาถึงที่เกิดเหตุเวลา 15.49 น.)

วิศวกรรม

- ช่วยเหลือผู้โดยสารที่ติดอยู่ในลิฟต์

วิศวกรรม/มิตซู

- ทำการตรวจสอบ และแจ้งว่าลิฟต์จอดไม่ตรงชั้น และดำเนินการแก้ไข

รักษาความสะอาด

- จัดเตรียมน้ำดื่ม สำหรับบรรเทาทุกข์

บริหารอาคาร

- เป็นหน่วยบรรเทาทุกข์ให้กับลูกค้า (อาจมีลูกค้าขวัญเสีย, อยู่ในอาการตกใจ, หรือได้รับบาดเจ็บ)
- ตรวจสอบเก็บทรัพย์สินให้กับลูกค้า กรณีลูกค้าเป็นลม หรือได้รับบาดเจ็บ

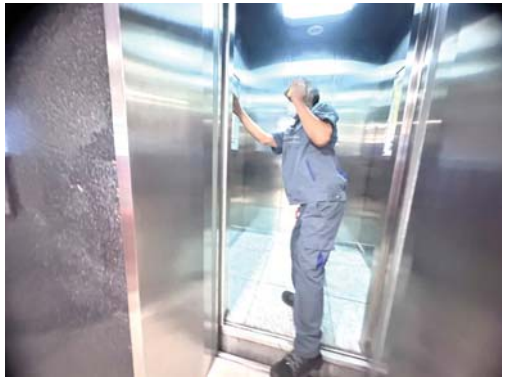
ผลการซ้อมแผนลิฟต์ค้าง

<u>จำลองเหตุการณ์ลิฟต์เบอร์ 2 ค้างระหว่างชั้น 17 และชั้น 18 เกิดเหตุวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567 เริ่มเวลา 15.44 น. ซ้อมเสร็จเวลา 15.59 น. ใช้เวลาในการซ้อม 15 นาที</u>

- ทีมบริหารอาคารมาถึง เวลา 15.47 น. (ใช้เวลา 3 นาที)
- ทีมป้องกันการสูญเสียภายในมาถึงเวลา 15.47 น. (ใช้เวลา 3 นาที)
- รถเข็นผู้ป่วย และกล่องปฐมพยาบาลเบื้องต้น **มาถึงเวลา 15.53 น. (ใช้เวลา 9 นาที)**
- ทีมวิศวกรรมมาถึงเวลา 15.49 น. (ใช้เวลา 5 นาที)
- ทีมรักษาความสะอาดมาถึงภายใน 15.48 น. (ใช้เวลา 4 นาที)
- ทีมลูกค้าสัมพันธ์มาถึงภายใน 15.48 น. (ใช้เวลา 4 นาที)

วิศวกรรม

- ทำการ Reboot ลิฟต์
- ตรวจเช็คสาเหตุที่ทำให้ลิฟต์ค้าง



แบบประเมิน

บริหารอาคาร	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 มาถึงที่เกิดเหตุภายใน 5 นาที	1	
2 ปิดกั้นพื้นที่ กรณีเกิดเหตุนานกว่า 30 นาที	1	
3 สื่อสารกับผู้โดยสารภายในลิฟต์ กรณีต้องการความช่วยเหลืออื่นๆ	1	
4 กรณีมีผู้ป่วย ดำเนินการทำเรื่องส่งตัวผู้ป่วยไปโรงพยาบาล	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	4	
	4	
ลูกค้าสัมพันธ์	**ปฏิบัติ**	**ไม่ปฏิบัติ**
1 ไปถึงจุดเกิดเหตุไม่เกิน 5 นาที	1	
2 สื่อสารกับลูกค้าที่อยู่ภายในลิฟต์ (กรณีเป็นชาวต่างชาติ)	1	
3 ประสานติดต่อญาติผู้บาดเจ็บ (กรณีได้รับบาดเจ็บ)	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	3	
	3	

แบบประเมิน

แบบประเมินรายงานการซ้อมแผนลิฟต์ค้าง

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567 เริ่มซ้อมเวลา 15.44 น. ซ้อมเสร็จเวลา 15.59 น. ใช้เวลาในการซ้อม 15 นาที

กรุณาใส่หมายเลข 1 ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
Command Room	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 หลังจากได้รับแจ้งเหตุ มีการตรวจสอบจุดเกิดเหตุลิฟต์ค้าง หมายเลขลิฟต์ ชั้นที่ค้าง	1	
2 มีการประสาน แจ้งทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้อง	1	
3 มีการติดต่อสื่อสารกับผู้โดยสารภายในลิฟต์ ตรงตามสคริป เช่น แจ้งผู้โดยสารว่าจะมีการปลดเบรกลิฟต์ จะมีการสั่นสะเทือน ไม่ต้องเป็นกังวล	1	
4 ประสานทีมช่วยเหลือให้ไปถึงที่เกิดเหตุภายใน 5 นาที	1	
5 ตรวจสอบจากกล้อง CCTV ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือไม่	1	
6 มาถึงที่เกิดเหตุภายใน 5 นาที	1	
7 รถเข็นผู้ป่วย	1	
8 กล่องปฐมพยาบาลเบื้องต้น	0.5	
9 ดูแลพื้นที่ไม่ให้ลูกค้ามุงดู	0.5	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	8	
	9	

แบบประเมิน

รักษาความสะอาด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 มาถึงที่เกิดเหตุภายใน 5 นาที	1	
2 อุปกรณ์ทำความสะอาด เช่น ไม้ม๊อบ (กรณีมีลูกค้าอาเจียน)	1	
3 น้ำดื่ม	1	
	3	
	3	
รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	26	
รวมคะแนนทั้งหมด	27	
%	96	

ลงชื่อ [redacted]

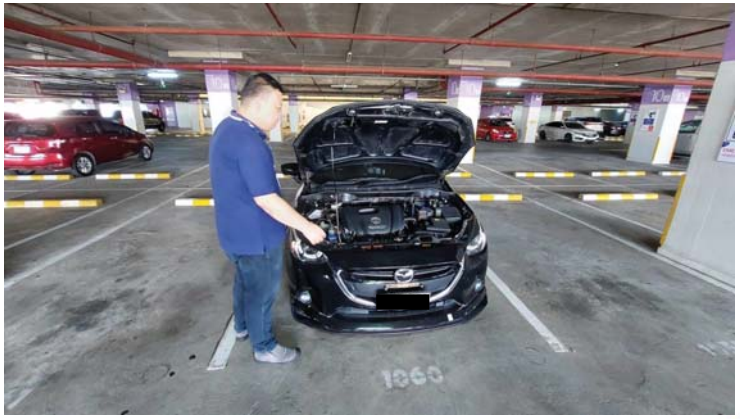
ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

(.....)

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
วิศวกรรม บริเวณจุดเกิดเหตุ	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 หลังจากได้รับแจ้งเหตุ มีการตรวจสอบจุดเกิดเหตุลิฟต์ค้าง หมายเลขลิฟต์ ชั้นที่ค้าง และไปที่จุดเกิดเหตุ ภายใน 5 นาที	1	
2 ประสานงานผู้ดูแลลิฟต์ ให้เข้ามาช่วยเหลือภายใน 30 นาที	1	
3 มิตซู/วิศวกรรม ถึงที่เกิดเหตุ วิศวกรรมมีการรายงานให้ช่างมิตซูทราบเหตุว่าเกิดเวลาไหน อย่างไร	1	
4 ช่างมิตซู/วิศวกรรม ดำเนินการช่วยเหลือผู้โดยสารที่ติดอยู่ในลิฟต์	1	
5 ช่างมิตซู/วิศวกรรม ทำการตรวจสอบและ Reboot ลิฟต์	1	
6 ตรวจเช็คสาเหตุที่ทำให้ลิฟต์ค้าง - เปิดใช้งานตามปกติ / ล๊อคลิฟต์แจ้งช่างดำเนินการแก้ไข	1	
7 รายงานให้ทุกฝ่ายทราบว่าช่วยเหลือผู้โดยสารเรียบร้อยแล้ว	1	
8 ทำการบันทึกและรายงานผลแก่ผู้บังคับบัญชา	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	8	
	8	

เวลา 16.01 น. จำลองเหตุการณ์ลูกค้าเกิดเหตุแก๊สรถยนต์รั่วบริเวณชั้น 10 เสาที่ 9 และเสาที่ 10



PLATINUM

THANK YOU

Contact 02 121 8000

เมื่อเกิดเหตุลูกค้ากดปุ่มฉุกเฉินแจ้ง หลังจากเจ้าหน้าที่ได้รับแจ้งเหตุจากลูกค้า เข้าทำการตรวจสอบเบื้องต้น และประสานงานแจ้งไปยังห้องคอมมานด์

PLATINUM

รายงานการซ้อมแผนแก๊สรถยนต์รั่ว

ประจำวันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

หลังจากเจ้าหน้าที่ไฟร์แมนเข้าตรวจสอบพบแก๊สรถยนต์รั่วจริง แต่ไม่ได้ประสานงานไปยังห้องคอมมานด์ เพื่อให้ห้องคอมมมานด์ประสานหน่วยที่เกี่ยวข้อง

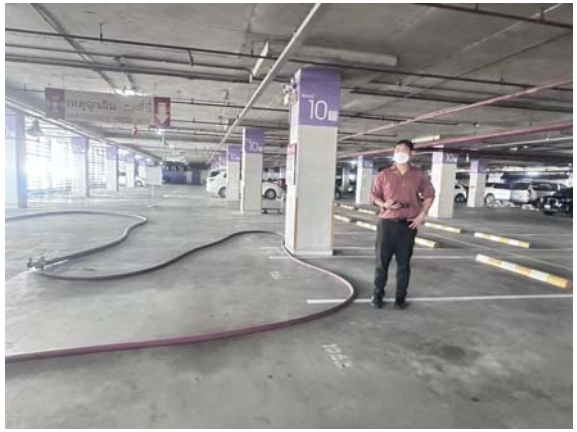
เจ้าหน้าที่คอมมานด์รับเรื่อง และประสานงานไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบ

เจ้าหน้าที่ไฟร์แมนไม่ได้ปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกค้าเข้าบริเวณที่เกิดเหตุ

เจ้าหน้าที่ไฟร์แมนเข้าตรวจสอบและระงับเหตุเบื้องต้น

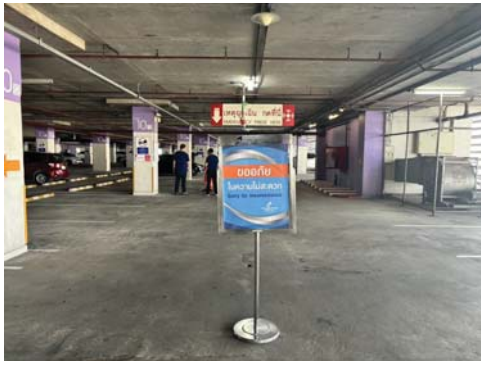
เจ้าหน้าที่ไฟร์แมนเตรียมสายฉีดน้ำเข้าระงับเหตุ

เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย อำนวยความสะดวกจราจร แก่รถลูกค้าในลานจอด



เจ้าหน้าที่อาคาร ประสานงานวิศวกรรมเข้าตรวจสอบรถ หลังควบคุมแก๊สรถยนต์รั่วได้

เจ้าหน้าที่อาคารตั้งป้ายขออภัยในความไม่สะดวก



หลังจากเหตุการณ์ปกติ แม่บ้าน/พ่อบ้าน เข้าทำความสะอาดบริเวณที่เกิดเหตุ

วิศวกรรมเข้าตรวจสอบรถลูกค้าและแจ้งลูกค้าว่ารถไม่สามารถขับออกจากลานจอดได้

แม่บ้านเตรียมน้ำดื่ม

หัวหน้าอาคารรายงานสถานการณ์ให้ผู้ช่วยผู้จัดการทราบถึงสถานการณ์

แบบประเมิน

แบบประเมินรายงานการซ้อมแผนแก้สรถยนต์รั่ว

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 29 กุมภาพันธ์ 2567 เวลาเริ่มซ้อมแผน 16.01 น. สิ้นสุด 16.12 น. (ระยะเวลาในการซ้อม 11 นาที)

กรุณาใส่หมายเลขในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ป้องกันการสูญเสียภายใน	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 รับแจ้งและประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องไปยังที่เกิดเหตุ	0.5	
2 ปิดกั้นพื้นที่ เพื่อป้องกันไม่ให้ลูกค้าเข้าบริเวณที่เกิดเหตุ		1
3 เข้าตรวจสอบและระงับเหตุเบื้องต้น	1	
4 เตรียมอุปกรณ์สายฉีดน้ำและเข้าระงับเหตุ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2.5	
	4	

เจ้าหน้าที่บริหารอาคารเชิญลูกค้าขึ้นไปชั้น 11 เพื่อเขียนใบคำร้องขออนุญาตจอดรถค้างคืน

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
NPD ลานจอด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 รับเรื่องจากลูกค้าและประสานงานไปยังห้องคอมมานด์	0.5	
2 อำนวยความสะดวกจราจรแก่รถลูกค้าในลานจอด	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	1.5	
	2	
รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
วิศวกรรม	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เข้าตรวจสอบรถหลังควบคุมแก้สรถยนต์รั่วได้	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	1	
	1	

ลูกค้าเขียนใบคำร้องขออนุญาตจอดรถค้างคืน

[redacted]

PLATINUM

THANK YOU

Contact [redacted]

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
บริหารอาคาร	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 ตั้งป้ายขออภัยในความไม่สะดวก	1	
2 ควบคุมสั่งการและประสานงาน	1	
3 ประสานงานวิศวกรรมเข้าตรวจสอบรถหลังควบคุมแก้สรถยนต์รั่วได้	1	
4 เชิญลูกค้าขึ้นไปชั้น 11 เพื่อดำเนินการเขียนใบคำร้องขออนุญาตจอดรถค้างคืน	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	4	
	4	

PLATINUM

รายงานการซ้อมแผนส้มหล่น

ประจำวันที่ 6 มีนาคม 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
รักษาความสะอาด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เข้าทำความสะอาดบริเวณจุดเกิดเหตุ หลังจากเหตุการณ์ปกติ	1	
2 เตรียมน้ำบรรเทาทุกข์	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2	
	2	
รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	11	
รวมคะแนนทั้งหมด	13	
%	85	

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

( )

บริหารอาคาร

- ได้รับแจ้งจาก ดำเนินการโทรแจ้งไปยังผู้ช่วยผู้จัดการ-บริหารอาคาร

- เวลา 16.03 น. จำลองสถานการณ์การซ้อมแผนส้มหล่น บริเวณคอนโด ชั้น 12

ห้องคอมมานด์

- ได้รับแจ้งว่ามีเหตุ ประสานงานทีมงานเพื่อดำเนินการปิดกั้นพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

ป้องกันการสูญเสีย

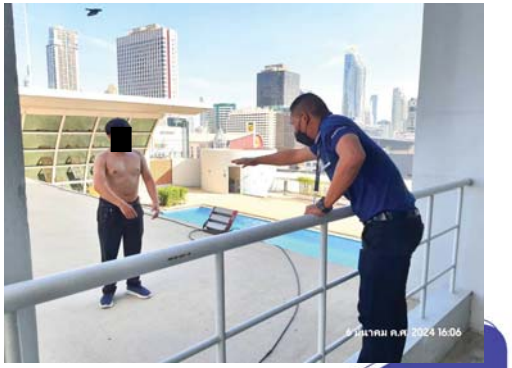
- พบเหตุแจ้งไปยังห้องคอมมานด์

ป้องกันการสูญเสีย

- นำอุปกรณ์มาปิดกั้นพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

ป้องกันการสูญเสีย

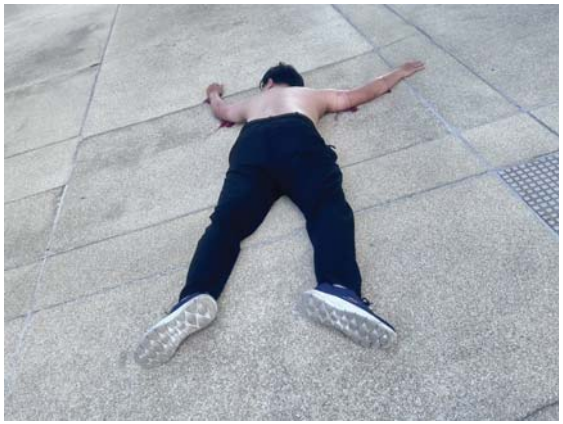
- ทำการเจรจาเกลี้ยกล่อมไม่ให้ลูกค้ากระโดด



ป้องกันการสูญเสีย

- รายงานไปยังห้องคอมมานด์

ไม่สามารถเจรจาเกลี้ยกล่อมลูกค้าได้ ลูกค้าได้กระโดดลงมา และได้รับบาดเจ็บแขนหัก



พยาบาล

- เข้าตรวจสอบบริเวณจุดเกิดเหตุ

ป้องกันการสูญเสีย

- ปิดกั้นพื้นที่ ที่เกิดเหตุ

ลูกค้าสัมพันธ์

- รับแจ้งข้อมูลจากห้องคอมมานด์
- ประสานงานลูกค้า (กรณีลูกค้าเป็นชาวต่างชาติ)
- มาถึงจุดเกิดเหตุไม่เกิน 5 นาที เพื่อประสานงานกับลูกค้า (กรณีลูกค้าเป็นชาวต่างชาติ)

- เจ้าหน้าที่ตำรวจเข้าทำการตรวจสอบบริเวณที่เกิดเหตุ

รักษาความสะอาด

- ทำความสะอาดพื้นที่ ที่เกิดเหตุ หลังจากนำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่

- ผู้สื่อข่าว เมื่อทราบเหตุขอเข้าทำข่าว บริหารอาคาร เชิญผู้สื่อข่าวไปยังห้องประชุมเพื่อทำข่าว

รักษาความสะอาด

- จัดเตรียมน้ำดื่ม บรรเทาทุกข์

ป้องกันการสูญเสีย

- นำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาล

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
รักษาความสะอาด	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เข้าทำความสะอาด ภายหลังจากนำตัวผู้บาดเจ็บ / เสียชีวิต ออกจากพื้นที่	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	1	
รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	13	
รวมคะแนนทั้งหมด	13	
%	100	

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

(.....)

แบบประเมิน

แบบประเมินซ้อมแผนสัมหล่น

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 6 มีนาคม 2567 เริ่มซ้อมเวลา 16.03 น. ซ้อมเสร็จเวลา 16.15 น. ใช้เวลาในการซ้อม 12 นาที

กรุณาใส่หมายเลข 1 ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ป้องกันการสูญเสียภายใน	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เจ้าหน้าที่ LP วิทยุแจ้งไปยัง Command Room และดำเนินการปิดกั้นพื้นที่ ที่เกิดเหตุห้ามไม่ให้บุคคลภายนอก ยานพาหนะที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า / ผ่านในบริเวณพื้นที่เด็ดขาด	1	
2 วิทยุแจ้ง LP ในและนอกเครื่องแบบ ไปยังที่เกิดเหตุพร้อมแจ้ง รูปพรรณสันฐาน,เพศผู้ก่อเหตุ / เสียหาย อย่างละเอียด	1	
3 รายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ พร้อมรายงานเหตุการณ์อย่างต่อเนื่อง	1	
4 เจ้าหน้าที่ LP ตรวจสอบพื้นที่เกิดเหตุ และทำการบันทึกภาพไว้เป็นหลักฐาน	1	
5 เจ้าหน้าที่ LP รายงานว่าเกิดเหตุสัมหล่นแล้ว	1	
6 เจ้าหน้าที่คอมมานด์โทรประสานงานหน่วยงานภายนอกเข้ามาช่วยเหลือ	1	
7 เจ้าหน้าที่ LP ทำการกั้นพื้นที่ทั้งด้านล่างและด้านบน เพื่อไม่ให้ลูกค้าที่ผ่านไปมาเห็นพื้นที่เกิดเหตุ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	7	
	7	

PLATINUM

THANK YOU

Contact [redacted]

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
บริหารอาคาร	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 โทรศัพท์แจ้งห้องคอมมานด์ว่าเกิดเหตุ	1	
2 กรณีมีผู้สื่อข่าวมาทำข่าว รวบรวมและเชิญไปฟังบรรยายสรุป ณ ห้องประชุม	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2	
	2	
รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ลูกค้าสัมพันธ์	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 รับแจ้งข้อมูลจากห้องคอมมานด์	1	
2 ประกาศเข้าแผน (จำนวน 2 ครั้ง)	1	
3 มาถึงจุดเกิดเหตุไม่เกิน 5 นาที เพื่อประสานงานกับลูกค้า (กรณีลูกค้าเป็นชาวต่างชาติ)	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม		
	3	
	3	

ลูกค้ามาแจ้งกระเป๋าสตางค์สูญหายที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ ชั้น 1 โซน 2 เวลา 15.00 น.

รายงานการซ้อมแผนคุณทรัพย์

ประจำวันที่ 3 เมษายน 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ประสานงานแจ้งห้องคอมมานด์

เวลา 15.00 น. จำลองสถานการณ์นำกระเป๋าสีน้ำตาลเล็ก ทิ้งรอบโถงบันไดเลื่อน ชั้น 4 โซน 1

ห้องคอมมานด์

เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์ประกาศเสียงตามสายเวลา 15.01 น.

เจ้าหน้าที่ LP

- เวลา 15.02 น. มาที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์เพื่อสอบถามข้อมูลลูกค้าเกี่ยวกับกระเป๋าที่สูญหาย

ห้องคอมมานด์

- ได้รับแจ้งจากประชาสัมพันธ์ เหตุลูกค้าทำกระเป๋าสตางค์สีน้ำตาลเล็กหล่นหาย เวลา 15.00 น.
- ประสานงานแจ้ง Door Man, Fireman และแม่บ้านทุกหน่วยงานเพื่อทำการค้นหาภายในศูนย์
- ติดตามเหตุการณ์และรายงานให้ทีมงานทราบอย่างต่อเนื่องจนจบแผน
- รับแจ้งและลงบันทึกการตรวจสอบของหน่วยงานต่าง ๆ

รักษาความสะอาด

- ทำการตรวจค้นตามจุดต่างๆ เช่น ภายในห้องน้ำ และตามถังขยะรอบโถง

เจ้าหน้าที่ LP

- พาลูกค้าเดินไปยังจุดที่ลูกค้าหยิบกระเป๋าสตางค์ครั้งสุดท้าย

เวลา 15.04 น. แม่บ้านบ้านพบกระเป๋าสตางค์สีน้ำตาลเล็กในถังขยะโถงบันไดเลื่อน ชั้น 4 โซน 1 และนำส่งคืนที่ประชาสัมพันธ์ชั้น 1 โซน 2

รักษาความสะอาด

- ทำการตรวจค้นตามจุดต่างๆ เช่น ภายในห้องน้ำ และตามถังขยะรอบโถง

ประชาสัมพันธ์

จัดทำรายงาน เพื่อเป็นข้อมูล

ลูกค้าทำการทำการตรวจสอบกระเป๋าสตางค์ และแจ้งว่าเป็นกระเป๋าที่หาย

แบบประเมิน

แบบประเมินมาตรฐานแผนคุณทรัพย์

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 3 เมาษายน 2567 เริ่มซ้อมเวลา 15.00 น. ซ้อมเสร็จเวลา 15.04น. ใช้เวลาในการซ้อมจำนวน 4 นาที

กรุณาใส่หมายเลข ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
ประชาสัมพันธ์	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 ขอข้อมูลจากลูกค้า	1	
2 ประสานแจ้ง Command Room	1	
3 ประกาศเตือนลูกค้า / กรณีเจอคุณทรัพย์แล้วประกาศจบแผน	1	
4 รายงานและความคืบหน้า	1	
5 จัดทำรายงานสถิติ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม		
- ภายในห้องน้ำและรอบโถงบันไดเลื่อน ชั้น 5 ไม่ได้ยินเสียงประกาศตามเสียง	5	
	5	

แม่บ้านส่งมอบกระเป๋าสตางค์คืนให้ลูกค้าผู้เสียหาย

THANK YOU

Contact [redacted]

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
LP ภายใน	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 เข้าพบลูกค้าภายใน 3 นาที	1	
2 ประสานงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	1	
3 กรณีพบผู้ต้องสงสัยให้ขอกำลังเสริมและเชิญตัว	1	
4 เชิญผู้เสียหายไปแจ้งความที่สน.พญาไท	1	
5 สังเกตบุคคลต้องสงสัยที่เดินออกนอกพื้นที่	1	
6 กรณีไม่พบผู้กระทำผิด แนะนำให้ลูกค้าขายัดบัตรและแจ้งความ	1	
7 กรณีพบผู้กระทำผิดประสานงานกับตำรวจประจำศูนย์สอบสวนและบันทึกประวัติ	1	
8 แจ้งผลการตรวจสอบให้ลูกค้าทราบ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	8	
	8	
รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
Command Room		ไม่ปฏิบัติ
1 ศูนย์กลางการประสานงาน ระหว่าง รปภ. ภายใน, Doorman, แม่บ้าน และ Information	1	
2 บันทึกรายงานผลการตรวจสอบกลับ	1	
3 รายงานผลสรุปให้หัวหน้า	1	
	3	
	3	

รายงานการซ้อมแผนวัตถุต้องสงสัย

ประจำวันที่ 25 เมษายน 2567

แผนกบริหารอาคาร (ออดิท)

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ			ผลการปฏิบัติ	
รักษาความสะอาด			ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
1 ตรวจสอบถังขยะภายในห้องน้ำและรายงานผลกลับไปยัง Command Room				
1.1 ชั้น B	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.2 ชั้น 1	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.3 ชั้น 2	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.4 ชั้น 3	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.5 ชั้น 4	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.6 ชั้น 5	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
1.7 ชั้น 6	☑ โซน 1	☑ โซน 2	0.5	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม			คะแนน	
- ทีมแม่บ้านทำการตรวจสอบตามถังขยะภายในห้องน้ำและตามจุดต่างๆ แต่ไม่ได้รายงานไปยังห้องคอมมานด์			3.5	
			7	
		รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	19.5	
		รวมคะแนนทั้งหมด	23	
		%	85	

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

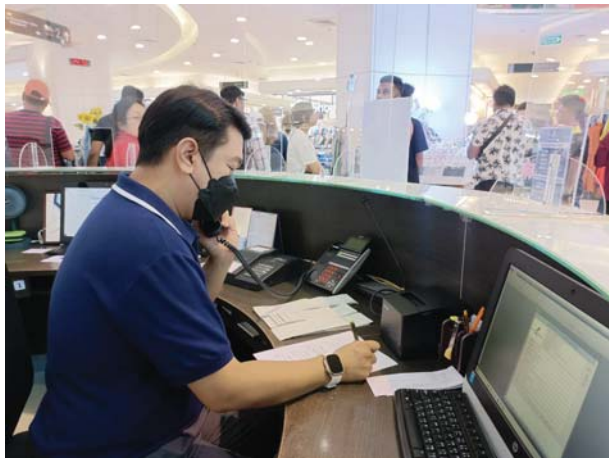
( )

เวลา 16.12 น. ประชาสัมพันธ์ประกาศเข้าแผน

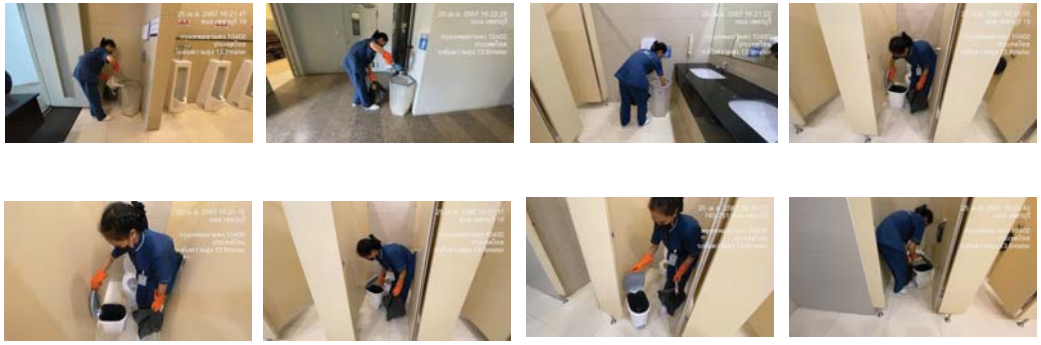
เวลา 16.12 น. ลูกค้าโทรศัพท์ข่มขู่วางระเบิด

เวลา 16.13 น. คอมมานด์รับเรื่องประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าค้นหาพร้อมแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ

เวลา 16.12 น. ประชาสัมพันธ์ได้รับแจ้งข่มขู่วางระเบิด ประสานแจ้งห้อง Command เพื่อเข้าแผน



เวลา 16.14 น. แม่บ้านเข้าค้นหาตามจุดต่าง ๆ



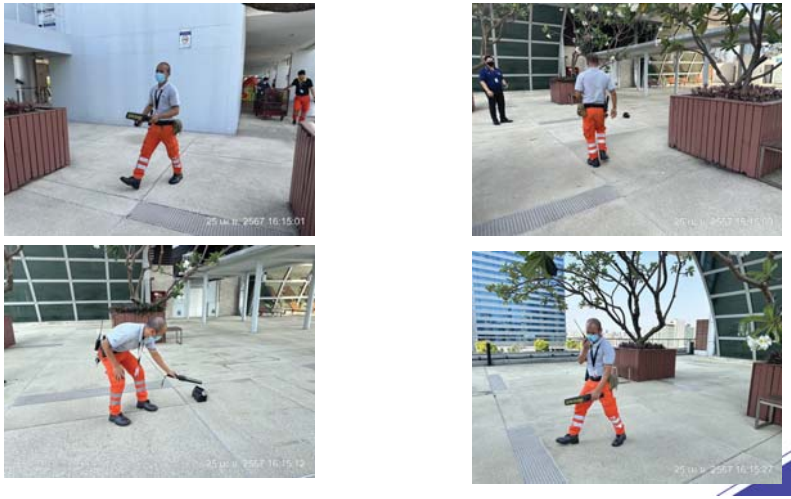
เวลา 16.13 น. บริหารอาคารรับแจ้งเหตุจากห้องคอมมานด์ ประสานงานแจ้งผู้จัดการ-อาคาร

เวลา 16.14 น. LP พบวัตถุต้องสงสัยแจ้งไปยังห้องคอมมานด์

เวลา 16.14 น. แม่บ้านเข้าค้นหาตามจุดต่าง ๆ

เวลา 16.16 น. ไฟร์แมนกั้นพื้นที่บริเวณจุดเกิดเหตุเพื่อป้องกันบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ที่เกิดเหตุ

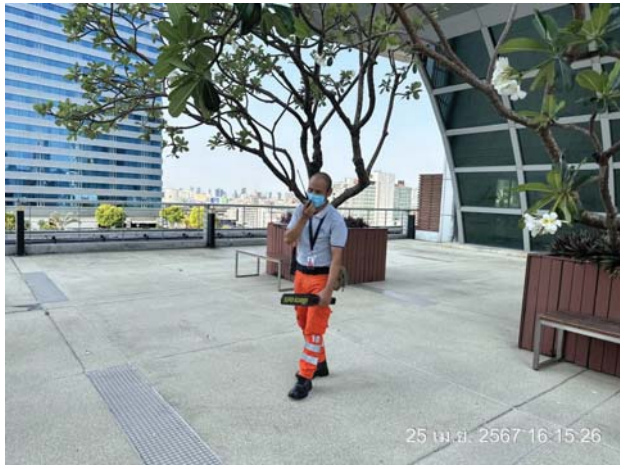
เวลา 16.15 น. ไฟร์แมนเข้าตรวจสอบ และรายงานไปยังห้องคอมมานด์



เวลา 16.17 น. บริหารอาคารปิดกั้นนักข่าวไม่ให้ถ่ายรูป

เวลา 16.16 น.ไฟร์แมนนำกระสอบทราย และยางล้อรถ เพื่อกั้นพื้นที่ และคลุมให้มิดชิด

เวลา 16.19 น. ไฟร์แมนแจ้งเหตุไปยังห้องคอมมานด์ เพื่อให้ห้องคอมมานด์ แจ้งไปยัง EOD และตำรวจเพื่อเข้าตรวจสอบ

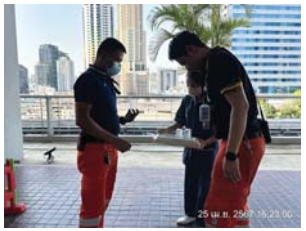


เวลา 16.17 น. ไฟร์แมนลากสายน้ำจากตู้ดับเพลิง กรณีต้องใช้น้ำ

เวลา 16.20 น. เจ้าหน้าที่ตำรวจมายังที่เกิดเหตุเพื่อสังเกตุการณ์

เวลา 16.18 น. บริหารอาคารประสานงานไปยังพยาบาล เพื่อนำอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ

เวลา 16.21 น. แม่บ้านจัดเตรียมน้ำสำหรับบรรเทาทุกข์



เวลา 16.21 น. เจ้าหน้าที่ EOD มาถึงที่เกิดเหตุพร้อมเข้าตรวจสอบและเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย

ข้อเสนอแนะ/จุดที่ต้องแก้ไข

- ผู้ควบคุมแผนในการซ้อม ไม่ได้มีการเตรียมอุปกรณ์สำหรับในการซ้อมไว้ล่วงหน้า เช่น วัตถุระเบิด, กระเป๋าพยาบาล (แก้ไขโดยการขอยืมกระเป๋าพยาบาลที่ห้องคอมมานด์) และกล้องสำหรับเป็นนักข่าว (แก้ไขโดยการใช้โทรศัพท์มือถือแทนกล้อง) แต่มีการเตรียมอุปกรณ์ช่วงเวลาที่จะซ้อมแผน ณ ตอนนั้นเลย
- ไม่ได้ประสานงานไปที่คุณวิษณุ เรื่องการขอเจ้าหน้าที่ อส.จร. มาเป็นตำรวจ โดยตรง แต่มีการประสานงานไปที่ห้องคอมมานด์เพื่อขอเจ้าหน้าที่ อส.จร.

เวลา 16.21 น. เจ้าหน้าที่ EOD เข้าทำการตรวจสอบและเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
รักษาความสะอาด		
1 ตรวจสอบตามถังขยะทุกจุด (ภายในศูนย์/ห้องน้ำ) และรายงานผลการตรวจสอบไปยังคอมมานด์ โทร. 179 ทุก 1 ชั่วโมง	1	
กรณีพบว่าเป็นวัตถุต้องสงสัย		
2 นำจากมากั้นตั้งป้ายทำความสะอาดเพื่อไม่ให้ลูกค้าเห็น ณ บริเวณภายนอกเขตเซ็อก เพื่อให้ลูกค้าติดว่าทำความสะอาดจริง	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2	
	2	

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
ประชาสัมพันธ์		
1 ขอข้อมูลจากผู้โทรเข้ามาช่วยดู สถานที่ ตรวจสอบเบอร์โทรศัพท์ บันทึกเสียงสนทนา	1	
2 ประสานแจ้ง Command เพื่อประกาศเข้าแผนแจ้งสถานที่ชั้น ....โซน ..... ซอย ..... (ถ้าทราบ)	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	2	
	2	
รวมคะแนนทั้งหมดที่ได้	27	
รวมคะแนนทั้งหมด	27	
%	100	

ลงชื่อ [redacted]

ลงชื่อ.....(ผู้ประเมิน)

( )

แบบประเมิน

แบบประเมินรายงานการซ้อมแผนวัตถุต้องสงสัย

ศูนย์การค้าเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์

วันที่ 25 เมษายน 2567 เวลาเริ่มซ้อมแผน 16.12 น. สิ้นสุด 16.21 น. (ระยะเวลาในการซ้อม 9 นาที)

กรุณาใส่หมายเลข 1 ในช่องผลการประเมิน : ปฏิบัติ = (1) , ไม่ปฏิบัติ = (1)

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
บริหารอาคาร		
1 ฝ่ายบริหารอาคาร (Duty) สั่งการให้ผู้ที่เกี่ยวข้องตรวจสอบและค้นหา	1	
2 ตรวจสอบความปลอดภัยภายใน และภายนอกพื้นที่ตามชั้น โดยรอบ กระถางต้นไม้ พุ่มไม้หน้าห้างฯ เพื่อลดความเสี่ยง	1	
3 ประสานงานหน่วยงานต่าง ๆ เกี่ยวกับสถานการณ์ปัจจุบัน	1	
4 รายงานให้ผู้จัดการทราบเป็นระยะ ๆ เพื่อเข้าสู่แผนต่อไป	1	
5 กรณีพบวัตถุต้องสงสัย.....นำอุปกรณ์ป้องกัน ไปบริเวณที่เกิดเหตุ (ตั้งป้ายขออภัย)	1	
6 หากสถานการณ์รุนแรงให้ใช้ แผนปิดศูนย์อพยพ, แผนจุกเงินเหตุเพลิงไหม้	1	
กรณีพบว่าเป็นวัตถุต้องสงสัย		
7 นำเจ้าหน้าที่ สน.พื้นที่มาที่เกิดเหตุ เพื่อวิเคราะห์วัตถุ	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	7	
	7	

PLATINUM

THANK YOU

Contact [redacted]

แบบประเมิน

รายการปฏิบัติ	ผลการปฏิบัติ	
	ปฏิบัติ	ไม่ปฏิบัติ
ป้องกันการสูญเสีย		
1 รับแจ้งเหตุ และประสานงานทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ภายใน 3 นาที	1	
2 ตำรวจ โทร.910	1	
3 NPD โทร.156	1	
4 ตรวจสอบความปลอดภัยภายใน และภายนอกพื้นที่ เพื่อลดความเสี่ยง เช่น จุดดับ / จุดดับสายตา / ร้านค้าเช่า / พื้นที่ที่ใช้ผ้าคลุมสินค้า /Station Gas /ด้านหน้ายนาคร / ห้องน้ำ และลานจอดรถ จัด LP ตรวจรถส่องกระจกตรวจวัตถุต้องสงสัย	1	
5 เข้าตรวจสอบพื้นที่ พร้อมอุปกรณ์ตรวจสอบโดยะ ภายใน 5 นาที	1	
6 รายงานผลการตรวจสอบในพื้นที่ และพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบไปยังคอมมานด์ โทร. 179 ทุก 1 ชั่วโมง	1	
กรณีพบว่าเป็นวัตถุต้องสงสัย		
7 พิจารณาวัตถุดังกล่าวว่าเป็นวัตถุต้องสงสัยหรือไม่ ด้วยอุปกรณ์ตรวจหาวัตถุ(ระเบิด)	1	
8 สังเกตขนาดว่าเล็กหรือใหญ่,เป็นวัตถุประเภทไหน เช่น แสวงเครื่อง,จับเวลา	1	
9 รายงานคอมมานด์ โทร.179 และประสานแจ้งฝ่ายบริหารอาคาร (Duty) เพื่อทราบสถานการณ์และสั่งการ	1	
10 ประสานงานราชการ / ตำรวจ โทร.191 / หน่วยเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย โทร.02-241-3341-5	1	
11 ปิดกั้นพื้นที่ ป้องกันการมุงดูหรือบุคคลภายนอกเข้าพื้นที่ ที่เกิดเหตุ	1	
12 เตรียมกระสอบทราย, ยางล้อรถมาที่เกิดเหตุโดยคลุมให้มิดชิด เพื่อมาป้องกัน	1	
13 หากมีลูกค้าเห็น และสอบถามให้แจ้งว่า "กำลังทำความสะอาดพื้นที่"	1	
14 เตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น เพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ	1	
15 ช่วยตลาดสายน้ำจากผู้ดับเพลิง กรณีต้องใช้น้ำ เจ้าหน้าที่ใส่ชุดผจญเพลิง	1	
16 หากสถานการณ์รุนแรงให้ใช้ แผนปิดศูนย์อพยพ , แผนจุกเงินเหตุเพลิงไหม้	1	
ข้อเสนอแนะ / จุดที่ต้องแก้ไข เพิ่มเติม	คะแนน	
	16	
	16	

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month มี.ค. | Year 2568

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CCNF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

Check Points		Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W LITER	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W N	N
- Tightenest Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W N	N
- Tightenest Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W 9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Check Points		Standard	Work Test
ise RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	354
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	93
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	116
Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	115
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	97
Out Going Voltage/ แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.

Start
Timer Set : 15นาที
Timer Start : 13.00
Timer Stop : 13.15

Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendation Remark :

Customer's Apologize | Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 1-1-68 | Date : 31-1-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month มี.ค. | Year 2568

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CCNF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

Check Points		Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W LITER	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W N	N
- Tightenest Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W N	N
- Tightenest Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W 9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Check Points		Standard	Work Test
ise RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	354
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	93
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	118
Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	119
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	97
Out Going Voltage/ แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.

Start
Timer Set : 15นาที
Timer Start : 13.30
Timer Stop : 13.45

Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendation Remark :

Customer's Apologize | Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 3-1-68 | Date : 31-1-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month มี.ค. | Year 2568

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CCNF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

Check Points		Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W LITER	1475
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W N	N
- Tightenest Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W N	N
- Tightenest Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W 9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Check Points		Standard	Work Test
ise RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	354
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	74
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	116
Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	115
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	97
Out Going Voltage/ แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.

Start
Timer Set : 15นาที
Timer Start : 13.30
Timer Stop : 13.45

Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendation Remark :

Customer's Apologize | Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 15-1-69 | Date : 31-1-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month มี.ค. | Year 2568

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CCNF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

Check Points		Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W LITER	1450
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W N	N
- Tightenest Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W N	N
- Tightenest Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W 9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Check Points		Standard	Work Test
ise RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	354
Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	112
Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	116
Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	97
Out Going Voltage/ แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.

Start
Timer Set : 15นาที
Timer Start : 13.30
Timer Stop : 13.45

Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Recommendation Remark :

Customer's Apologize | Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 22-1-69 | Date : 31-1-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนพระรามที่ เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month 01.01 | Year 2568

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800kW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	0
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	41
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	U
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1450
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Till
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	354
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	122
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	122
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	397
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Timer Set : 15 นาที
Timer Start : 13.30
Timer Stop : 13.45

Remarks / Remark

Customer Approve | Service By Engineer Technician Level | DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 29-1-68 | Date : 31-1-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนพระรามที่ เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800kW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	0
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	41
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	U
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1400
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Till
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	354
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	115
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	114
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	396
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Timer Set : 15 นาที
Timer Start : 16.00
Timer Stop : 16.15

Remarks / Remark

Customer Approve | Service By Engineer Technician Level | DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 5-2-68 | Date : 5-2-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนพระรามที่ เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800kW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	0
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	41
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	U
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1400
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Till
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	355
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	74
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	119
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	113
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	399
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Timer Set : 15 นาที
Timer Start : 13.40
Timer Stop : 13.55

Remarks / Remark

Customer Approve | Service By Engineer Technician Level | DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 12-2-68 | Date : 12-2-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนพระรามที่ เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800kW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	0
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	41
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	U
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1350
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
Off Switchboard Interlock Breake
Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

Loaded / จ่ายโหลด
Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Till
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	355
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	74
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	119
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	110
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	399
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
Reset Interlock Breaker
Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
Emergency Light Working Exit Light Working
Pressurisation Fans Working Homing
Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
Reset Main Breaker
Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
GEN. Set Should Run For About 1 Min.
After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Timer Set : ~~10.30~~ 15 นาที
Timer Start : 10.30
Timer Stop : 10.45

Remarks / Remark

Customer Approve | Service By Engineer Technician Level | DEPT.
Name :
Date :

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 19/2/68 | Date : 19-2-68 | Date :

Client

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1325
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ไม่ดี

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaker
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Full
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	79
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	109
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	108
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	400
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressurisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Remarks/Repair Remark :

Customer Acceptance	Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 26/2/68	Date : 26-2-68	Date :

Checked By / Approved By / Approved By (Client)

Normal | Air Cooled | 100 Hrs Down | Sat Total | STD = Standard | Weekly | Bi-Monthly | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1250
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ไม่ดี

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaker
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Full
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	74
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	120
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	118
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressurisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Remarks/Repair Remark :

Customer Acceptance	Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 5/3/68	Date : 30-3-68	Date :

Checked By / Approved By / Approved By (Client)

Normal | Air Cooled | 100 Hrs Down | Sat Total | STD = Standard | Weekly | Bi-Monthly | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1250
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ไม่ดี

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaker
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Full
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	72
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	109
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	108
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressurisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Remarks/Repair Remark :

Customer Acceptance	Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 12/3/68	Date : 30-3-68	Date :

Checked By / Approved By / Approved By (Client)

Normal | Air Cooled | 100 Hrs Down | Sat Total | STD = Standard | Weekly | Bi-Monthly | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวง.ถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวีกรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

			Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1200
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tighteness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tighteness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ไม่ดี

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaker
- [/] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

		Standard	Work Full
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W	Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	60-100 PSI	72
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	50-150 DEG.C	105
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	50-150 DEG.C	105
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W	230/400 V	400
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W	50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressurisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker,Then Stop By Shelf

Remarks/Repair Remark :

Customer Acceptance	Service By Engineer Jurisdiction DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 20/3/68	Date : 30-3-68	Date :

Checked By / Approved By / Approved By (Client)

Normal | Air Cooled | 100 Hrs Down | Sat Total | STD = Standard | Weekly | Bi-Monthly | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev.00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.พระรามที่ 1 แขวงปทุมวัน เขต.ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

[redacted]			Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1200
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tightenss Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tightenss Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	2.5-12.7 mm	ปก

[redacted]

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaks
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

[redacted]

	Reading	Watch This
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W 1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W 60-100 PSI	79
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W 50-150 DEG.C	110
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W -	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W 50-150 DEG.C	110
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W 230/400 V	400
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W 50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- [ ] Pressurisation Fans Working Homing
- [ ] Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

[redacted]

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 15:30
- [ ] Timer Stop : 15:45

Remarks/Repair Remark :

Customer Acknowledge	Service By Engineer/Jurisdictions DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Service Check

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 96/03/68	Date : 30-3-68	Date :

Checker | Engineer | Client

N = Normal | A = Abnormal | BD = Bring Down | X = No Detail | STD = Standard | W = Week | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev 00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.พระรามที่ 1 แขวงปทุมวัน เขต.ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

[redacted]			Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1125
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tightenss Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tightenss Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	2.5-12.7 mm	ปก

[redacted]

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaks
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

[redacted]

	Reading	Watch This
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W 1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W 60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W 50-150 DEG.C	113
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W -	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W 50-150 DEG.C	111
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W 230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W 50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- [ ] Pressurisation Fans Working Homing
- [ ] Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

[redacted]

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 14:55
- [ ] Timer Stop : 15:10

Remarks/Repair Remark :

Customer Acknowledge	Service By Engineer/Jurisdictions DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Service Check

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 2/4/68	Date : 30-4-68	Date :

Checker | Engineer | Client

N = Normal | A = Abnormal | BD = Bring Down | X = No Detail | STD = Standard | W = Week | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev 00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.พระรามที่ 1 แขวงปทุมวัน เขต.ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

[redacted]			Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1150
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tightenss Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tightenss Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	2.5-12.7 mm	ปก

[redacted]

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaks
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

[redacted]

	Reading	Watch This
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W 1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W 60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W 50-150 DEG.C	110
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W -	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W 50-150 DEG.C	110
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W 230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W 50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- [ ] Pressurisation Fans Working Homing
- [ ] Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

[redacted]

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 13:50
- [ ] Timer Stop : 14:05

Remarks/Repair Remark :

Customer Acknowledge	Service By Engineer/Jurisdictions DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Service Check

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 9/04/68	Date : 30-4-68	Date :

Checker | Engineer | Client

N = Normal | A = Abnormal | BD = Bring Down | X = No Detail | STD = Standard | W = Week | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev 00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL. Add: 222 ชั้น11 ถ.พระรามที่ 1 แขวงปทุมวัน เขต.ราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

[redacted]			Gen. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	ปก
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	ปก
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	ปก
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1100
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tightenss Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tightenss Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	2.5-12.7 mm	ปก

[redacted]

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaks
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที

- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

[redacted]

	Reading	Watch This
- RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W 1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W Hour	356
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W 60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W 50-150 DEG.C	117
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W -	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W 50-150 DEG.C	117
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W 230/400 V	395
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W 50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto

- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- [ ] Pressurisation Fans Working Homing
- [ ] Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

[redacted]

- [ ] Timer Set : 15 นาที
- [ ] Timer Start : 14:30
- [ ] Timer Stop : 14:45

Remarks/Repair Remark :

Customer Acknowledge	Service By Engineer/Jurisdictions DEPT.
Name :	
Date :	

Date	Start Time	End Time	Total Time

Service Check

Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 16/08/68	Date : 30-4-68	Date :

Checker | Engineer | Client

N = Normal | A = Abnormal | BD = Bring Down | X = No Detail | STD = Standard | W = Week | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev 00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวี กทม.10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	GEN. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1050
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tightenest Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tightenest Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Engine & Generator

- [ ] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaker
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Standards	Week Plan
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W 1500 RPM	1500
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W Hour	355
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W 60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W 50-150 DEG.C	110
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W -	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W 50-150 DEG.C	118
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W 230/400 V	399
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W 50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto
- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressurisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

Timer Set : [x] Timer Set : 15 นาที
[x] Timer Start : 13:59
[x] Timer Stop : 14:05

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer/Technicians DEPT.
Name :	
Date :	Date / Start Time / End Time / Total Time

Signature & Stamp

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 23/07/68	Date : 30-6-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev 00_ 01/07/52

GENERATOR SET TEST

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขต.ราชเทวี กทม.10400 | Location : FL 10 | Month | Year

Eq. Name :GENERATER | Brand :CATERPILLAR | Model : CAT00000CC/NF00648 | Capacity :800 KW 1000 KVA | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	GEN. Cap.800KW 1000KVA
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Level Low - Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Level Low - Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Level Low - Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	LITER	1050
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N
- Tightenest Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N
- Tightenest Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	ปกติ

Testing Engine & Generator

- [x] Unloaded / ไม่จ่ายโหลด
- [ ] Off Switchboard Interlock Breaker
- [x] Start Engine For About 30 Min. / ทดสอบเป็นเวลา 30 นาที
- [ ] Loaded / จ่ายโหลด
- [ ] Off Main Incoming To GEN. Set / ปิดแมนจ่ายไฟ Gen.
- [ ] Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง

Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Standards	Week Plan
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W 1500 RPM	1501
- Running Hours / จำนวนเวลาในการทำงาน	W Hour	357
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W 60-100 PSI	73
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W 50-150 DEG.C	110
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W -	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W 50-150 DEG.C	110
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W A	27
- Out Going Voltage / แรงดันไฟฟ้าที่จ่ายออกไปยังโหลด	W 230/400 V	398
- Frequency Meter / ความถี่ของเครื่อง	W 50 Hz	50
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W N	N

- [ ] Off Switch Gen. Set for Manual / ปิดสวิทช์ Gen. กรณี Manual
- [ ] Reset Interlock Breaker
- [x] Put Back GEN. Set On Auto Position / ปิดสวิทช์มาที่ Auto
- [ ] Check The Followings On Load / บันทึกเมื่อจ่ายโหลด
- [ ] Emergency Light Working Exit Light Working
- Pressurisation Fans Working Homing
- Fire Pump Electrical Supply OK. Fire Panels OK.
- [ ] Reset Main Breaker
- [ ] Ensure Power Supply Back to Normal 30 Seconds
- [ ] GEN. Set Should Run For About 1 Min.
- After Reseting Breaker, Then Stop By Shelf

Timer Set : [x] Timer Set : 15 นาที
[x] Timer Start : 13:45
[x] Timer Stop : 14:00

Recommendations / Remark :

Customer's Acceptance	Service By Engineer/Technicians DEPT.
Name :	
Date :	Date / Start Time / End Time / Total Time

Signature & Stamp

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 30/4/68	Date : 30-6-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-14 Rev 00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : | Month : มกราคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

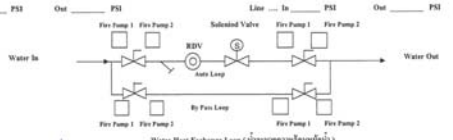
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightenest Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightenest Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	—	—
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	—	N

Testing Enine & Pump

- [ ] Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
- [ ] Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
- [ ] Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
- [ ] Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1000	1000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	—	2.8
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kps	75	50
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kps	—	—
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	—	—
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	190	205
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	A- 2.1	2.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	12.6
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	100	100
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line ___ In ___ PSI Out ___ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line ___ In ___ PSI Out ___ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับแรงน้ำในปั๊มน้ำ 1,200 ลิ่ง – เครื่องแจ้งเตือน ON-1 ปิดวาล์ว ไม่ได้

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	Date / Start Time / End Time / Total Time

Signature & Stamp

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 2/1/68	Date : 2-1-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL- | Month : 1 | Year : 2568

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	195 N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริทย์	W	Start __ PSI	195
แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W	—	—
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A A A	7.87 7.71 7.83
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	Date / Start Time / End Time / Total Time

Signature & Stamp

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 2/1/68	Date : 2-1-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : | Month : มกราคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

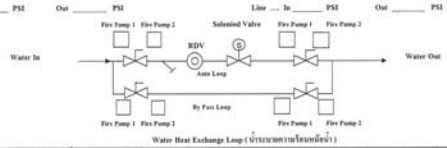
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1550	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของจั๊มต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	8.5-12.7 mm	–	–
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	–	N

Testing Enlist & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความตัวเลขต่างๆ	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	–	2.2
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	55	55
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	–	–
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	–	–
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	–	–
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	190	205
- Batteries Charging AMPS. / กระแสไบการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.6	12.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเสียดสีและความดังปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับแรงน้ำในปั๊มต้นน้ำ 1,200 ลิ่ว – เลขที่ใบแจ้งซ่อม 40-1 ซ่อมเสร็จ พร้อมใช้

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	
Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted] / Approved By :
Signature :	Signature : / Signature :
Date : 9/1/68	Date : 9-1-68 / Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL- | Month : 1 | Year : 2568

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	–
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI	195
		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		–
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A A A	7.27 / 7.71 / 7.83
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	
Service By	Engineer/Supervisor / Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted] / Approved By :
Signature :	Signature : / Signature :
Date : 9/1/68	Date : 9-1-68 / Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : | Month : มกราคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

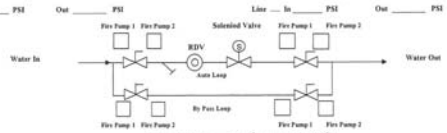
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1550	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของจั๊มต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	–	–
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	–	N

Testing Enlist & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกความตัวเลขต่างๆ	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	–	2.2
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	55	50
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	–	–
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	–	–
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	–	–
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	190	205
- Batteries Charging AMPS. / กระแสไบการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	2.1	2.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	12.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเสียดสีและความดังปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับแรงน้ำในปั๊มต้นน้ำ 1,200 ลิ่ว

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	
Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted] / Approved By :
Signature :	Signature : / Signature :
Date : 18/1/68	Date : 18-1-68 / Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL- | Month : 1 | Year : 2568

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI	195
		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		–
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A A A	7.21 / 7.61 / 7.50
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	
Service By	Engineer/Supervisor / Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted] / Approved By :
Signature :	Signature : / Signature :
Date : 18/1/68	Date : 18-1-68 / Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : | Month : มกราคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

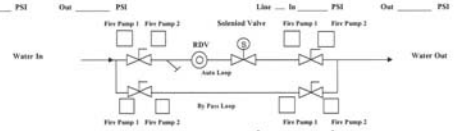
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลักและน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	—	—
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	—	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	2000
- Running Hours / ชั่วโมงการทำงาน	W	Hour	—	1.8
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kps	55	52
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kps	—	—
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	—	—
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	198	200
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	4.1	4.1
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	12.6
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำใบพัดน้ำ 1,200 ชั่ว

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 28/1/68	Date : 23-1-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL- | Month : 1 | Year : 2568

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Suppert / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI	195
		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		—
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A / A / A	7.86 / 7.90 / 7.83
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 28/1/68	Date : 23-1-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

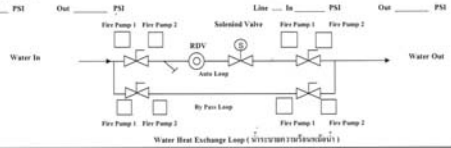
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลักและน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	—	—
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	A-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kps	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kps	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.6	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำใบพัดน้ำ 1,200 ชั่ว

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 6 กพ 68	Date : 25-2-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : | Year :

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Suppert / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI	195
		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		—
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A / A / A	7.0 / 7.2 / 6.9
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 6 กพ 68	Date : 25-2-2568	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

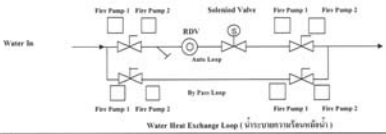
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับชื่อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันชื่อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ความเชื่อมสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ความเชื่อมสภาพของจั่วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ความเชื่อไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ความเชื่อไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ความเชื่อการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกของเดิม	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	2000
- Running Hours / ชั่วโมงการในการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันชื่อเพลิง	W	PSI / Kpa	50	65
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	170	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ความเชื่อการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chack All Moving Parts For Abnormal Sounds / ความเชื่อส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ความสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับความน้ำปริมาณน้ำประมาณ 1,200 ลิ

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By | Engineer / Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 13 ก.พ 68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL- | Month : | Year :

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริฟ์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	7.2 | 7.1 | 7.2
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By | Engineer/Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved B [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 5 ก.พ 68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

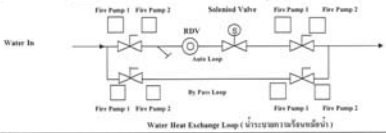
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับชื่อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันชื่อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ความเชื่อมสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ความเชื่อมสภาพของจั่วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ความเชื่อไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ความเชื่อไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ความเชื่อการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกของเดิม	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	2000
- Running Hours / ชั่วโมงการในการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันชื่อเพลิง	W	PSI / Kpa	50	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	190	200
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ความเชื่อการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chack All Moving Parts For Abnormal Sounds / ความเชื่อส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ความสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับความน้ำปริมาณน้ำประมาณ 1,200 ลิ

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By | Engineer / Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 20 ก.พ 68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : กพ | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริฟ์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.9 | 7.0 | 7.3
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By | Engineer/Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved B [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 20 กพ 68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

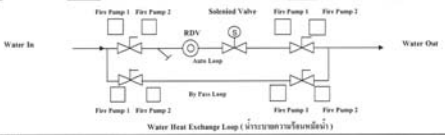
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Engine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามที่เขียนข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1900	2100
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	65	70
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	195	210
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line ... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line ... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำในช่องต้นน้ำ 1,200 ตั้ง

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 27 กพ 68	Date : 28-2-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-8 | Month : กพ | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	7.2 | 7.4 | 7.3
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 27 กพ 68	Date : 28-2-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : มีนาคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

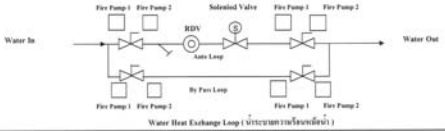
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Engine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามที่เขียนข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1900	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	60	70
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	200	210
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line ... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line ... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำในช่องต้นน้ำ 1,200 ตั้ง

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 6 มีค 68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-8 | Month : มีค | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	7.0 | 7.3 | 7.2
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved B [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 6 มีค 68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : ถ | Month : มีนาคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

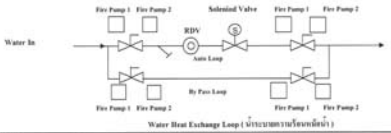
TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	FP - 01	FP - 02
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ			CAP.	CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
Record The Followings / บันทึกตามตัวเลขที่ปรากฏ				
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	2000	2100
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	60	75
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	195	210
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คว่ามีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนเครื่องน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับความดันน้ำมันต่อต้านน้ำ 1,200 ดีว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 13 มี.ค. 68	Date : 31-1-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-3 | Month : มี.ค. | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	7.0 | 7.2 | 6.8
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 13 มี.ค. 68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : ถ | Month : มีนาคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

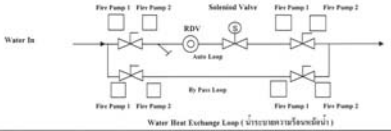
TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	FP - 01	FP - 02
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ			CAP.	CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
Record The Followings / บันทึกตามตัวเลขที่ปรากฏ				
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1900	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	60	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	190	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.8
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คว่ามีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนเครื่องน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับความดันน้ำมันต่อต้านน้ำ 1,200 ดีว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 25 มี.ค. 68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-8 | Month : มี.ค. | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	7.2 | 7.2 | 7.0
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 20 มี.ค. 68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : มีนาคม | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

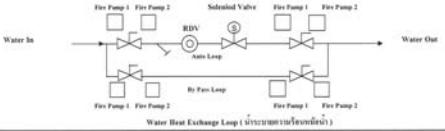
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	H ;	H ;
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	H ;	H ;
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	H ;	H ;
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	2/3	2/3
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	8.5-12.7 mm	N	N
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกรองดัน	W	N	N	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงวงการทำงาน	W	Hour	1	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	65	60
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	175	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำในห่อต้มน้ำ 1,200 ลิ้ว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 27 มี.ค. 68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : FL-B | Month : มี.ค. | Year : 68

Eq. Name : JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	/
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์	W	Start __ PSI	195
แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.8 | 7.2 | 7.0
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 27 มี.ค. 68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : เมษายน | Year : 2568

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

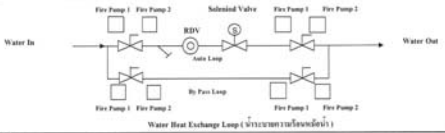
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	H ;	H ;
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	H ;	H ;
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	H ;	H ;
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1/500	1/500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	8.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกรองดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	200
- Running Hours / ชั่วโมงวงการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	135
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำในห่อต้มน้ำ 1,200 ลิ้ว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 3/04/68	Date : 31-3-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : FL-B | Month : 4 | Year : 68

Eq. Name : JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งสวิทย์	W	Start __ PSI	195
แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.5 | 6.6 | 6.3
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved B [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 3/04/68	Date : 30-4-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : [illegible] | Year : 2569

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

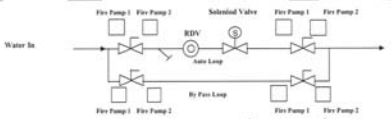
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และนิ๊อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	8.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำบ่อล้นน้ำ 1,200 ตัว

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 10/04/69	Date : 30-4-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : 4 | Year : 69

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริท์	W	Start __ PSI	195
แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อต่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		—
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	C.5 | C.4 | C.6
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date :	Date : 30-4-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : [illegible] | Year : 69

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

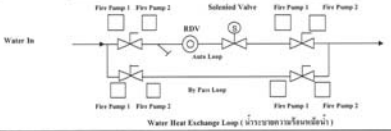
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และนิ๊อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	8.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำบ่อล้นน้ำ 1,200 ตัว

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 17/04/69	Date : 30-4-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : 4 | Year : 69

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริท์	W	Start __ PSI	195
แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อต่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		—
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	C.6 | C.7 | C.5
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 17/04/69	Date : 30-4-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : 24/04/68 | Year : 68

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

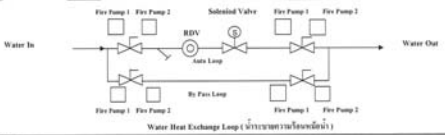
TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	FP - 01	FP - 02
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ			CAP.	CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightenen Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightenen Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Elements / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นการฟ้นทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
Record The Followings / บันทึกตามที่ระบุข้างล่าง				
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำมันหล่อลื่นนำ 1,200 ชั่ว

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By: [redacted] | Manager: [redacted]

Checked By :	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 24/04/68	Date : 30-4-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : FL-B | Month : 04 | Year : 68

Eq. Name : JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI	195
		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.6 | 6.7 | 6.6
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By: | Engineer/Supervisor: [redacted] | Manager:

Checked By :	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 24/04/68	Date : 30-4-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : พฤษภาคม | Year : 68

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

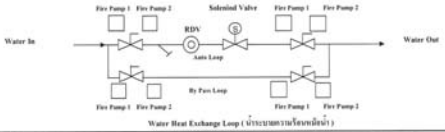
TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	FP - 01	FP - 02
Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ			CAP.	CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightenen Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightenen Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Elements / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นการฟ้นทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
Record The Followings / บันทึกตามที่ระบุข้างล่าง				
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	13.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line .... In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line .... In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหม้อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับตามน้ำมันหล่อลื่นนำ 1,200 ชั่ว

Customer's Acceptance	Service by
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By: [redacted] | Manager: [redacted]

Checked By :	Approved By :	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 1/05/69	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL : ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : FL-B | Month : 5 | Year : 68

Eq. Name : JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI	195
		Stop __ PSI	200
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.5 | 6.7 | 6.4
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service
Name :	
Date :	
	Date / Start Time / End Time / Total Time
Signature & Stamp	

Service By: | Engineer/Supervisor: [redacted] | Manager:

Checked By :	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 1/05/69	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : พฤษภาคม | Year : 68

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

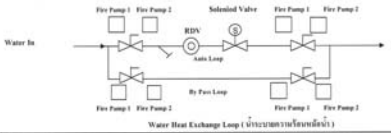
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-lit	ไม่	ไม่
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-lit	ไม่	ไม่
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-lit	ไม่	ไม่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามตัวเลขที่ปรากฏ	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	2.5	3.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับหน้าปั๊มหล่อลื่นน้ำ 1,200 ชั่ว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 8/05/68	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : 5 | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของอารบิหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.6 | 6.7 | 6.7
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By :	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 8/05/68	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม 10400 | Location : B | Month : พฤษภาคม | Year : 68

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

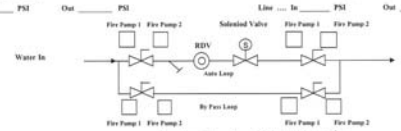
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-lit	ไม่	ไม่
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-lit	ไม่	ไม่
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-lit	ไม่	ไม่
- Fuel Tank Level / ระดับเชื้อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลัก และน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	-	-
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	-	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : _____ Time Stop : _____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : _____ Time Stop : _____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามตัวเลขที่ปรากฏ	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันเชื้อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	-	-
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	-	-
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	-	-
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	-	-
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	2.5	3.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Check All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1 — Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2 — Line ___ In _____ PSI Out _____ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark :
ปรับหน้าปั๊มหล่อลื่นน้ำ 1,200 ชั่ว

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 15/05/68	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : 5 | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	✓
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของชุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริทย์ แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน	W	Start __ PSI Stop __ PSI	195 210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของอารบิหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		-
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.5 | 6.6 | 6.7
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 15/05/68	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : พฤษภาคม | Year : 68

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

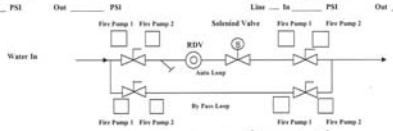
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับชื่อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันชื่อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลักและน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	—	—
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	—	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	2000
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันชื่อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	—	—
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	—	—
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	—	—
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line ___ In ___ PSI Out ___ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line ___ In ___ PSI Out ___ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark : ปริมาณน้ำในบ่อต้องมีน้ำ 1,200 ตัน

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 22/05/68 | Date : 31-5-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : 5 | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	√
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของจุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริท์	W	Start __ PSI	195
แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	√
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		—
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.4 | 6.6 | 6.4
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 22/05/68	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

FIRE PUMP SET WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL: ADD:222ชั้น11 ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : พฤษภาคม | Year : 68

Eq. Name : | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

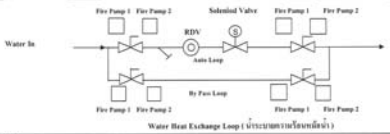
TASK (รายละเอียดการทำงาน) Before Test To Check เช็คก่อนทดสอบ	Period	STD	FP - 01 CAP.	FP - 02 CAP.
- Lubricating Oil Level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Cooling Water Level / ระดับน้ำระบายความร้อน	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Batteries Distilled Water Level / ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	W	Low-Hi	Hi	Hi
- Fuel Tank Level / ระดับชื่อเพลิงในถัง	W	1/3 Tank	1500	1500
- Fuel Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันชื่อเพลิง	W	N	N	N
- Lubricating Oil Leaks / การรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	W	N	N	N
- Cooling Water Leaks / การรั่วไหลของน้ำระบายความร้อน	W	N	N	N
- Tightness Of Bolts And Nuts / ตรวจเช็คสภาพของสลักและน็อต	W	N	N	N
- Tightness Of Electrical Terminal Connections / ตรวจเช็คสภาพของขั้วต่อสายไฟฟ้า	W	N	N	N
- Air Cleaner Element / ตรวจเช็คไส้กรองอากาศ	W	N	N	N
- Fuel Filter Element / ตรวจเช็คไส้กรองน้ำมัน	W	N	N	N
- V Belts Condition / ตรวจเช็คการทำงานของสายพาน	W	9.5-12.7 mm	—	—
- Change Sheet Recorder / เปลี่ยนแผ่นกราฟบันทึกแรงดัน	W	N	—	N

Testing Enine & Pump

☐ Run Auto Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Auto Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 1 — Time Start : ____ Time Stop : ____
☐ Run Manual Fire Pump 2 — Time Start : ____ Time Stop : ____

TASK (รายละเอียดการทำงาน) Record The Followings / บันทึกตามหัวข้อข้างล่าง	Period	Standards	FP - 01	FP - 02
- Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	W	RPM	1950	200
- Running Hours / ชั่วโมงเวลาในการทำงาน	W	Hour	2	1
- Fuel Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันชื่อเพลิง	W	PSI / Kpa	30	62
- Lubricating Oil Pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	W	PSI / Kpa	—	—
- Lubricating Oil Temperature / อุณหภูมิของน้ำมันหล่อลื่น	W	DEG.C / F	—	—
- Cooling Water Pressure / แรงดันของน้ำระบายความร้อน	W	-	—	—
- Cooling Water Temperature / อุณหภูมิของน้ำระบายความร้อน	W	Green	215	190
- Batteries Charging AMPS. / กระแสในการชาร์จแบตเตอรี่	W	A	—	—
- Batteries Voltages / แรงดันไฟฟ้าในแบตเตอรี่	W	VDC	12.5	13.5
- Outlet Water Fire Pump Pressure / แรงดันน้ำที่ออกจากเครื่องยนต์	W	PSI	200	200
- Check Vibrations / ตรวจเช็คการสั่นของเครื่องยนต์	W	N	N	N
- Chaek All Moving Parts For Abnormal Sounds / ตรวจเช็คส่วนที่มีการเคลื่อนที่และความผิดปกติของเสียง	W	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N	N

Pressure In Line Fire Pump 1: Line ___ In ___ PSI Out ___ PSI
Pressure In Line Fire Pump 2: Line ___ In ___ PSI Out ___ PSI



Water Heat Exchange Loop (น้ำระบายความร้อนหล่อน้ำ)

Recommendations / Remark : ปริมาณน้ำในบ่อต้องมีน้ำ 1,200 ตัน

Customer's Acceptance	Service by			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 29/05/68 | Date : 31-5-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-12 Rev.00_ 01/07/52

JOCKEY PUMP WEEKLY TEST

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น11ถ.เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location :FL-B | Month : 5 | Year : 68

Eq. Name :JOCKEY | Brand : | Model : | Capacity : | Period : W

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period :	STD	JP -01 CAP.
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	W	/	√
- Check Condition Of Motor & Support / ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	W	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจเช็คสภาพของซีลต่างๆ	W	N	N
- Check Seting Operation Of Auto Start / Stop Switch And Timer Switch / ตรวจเช็คสภาพการทำงานของจุดสั่งทำงานอัตโนมัติ และ การตั้งเวริท์	W	Start __ PSI	195
แรงดันน้ำในการสั่งทำงาน/หยุดการทำงาน		Stop __ PSI	210
- Check Tighten Therminal Of Electrical Conections / ตรวจเช็คสภาพของจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	W	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คการทำงานของหลอดไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	W	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	W	/	√
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจเช็คการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	W	N	N
- Check Lubricand Brearings / ตรวจเช็คสภาพของจารบีหล่อลื่นลูกปืน	W	N	N
- Record Pressure In Line / เช็คแรงดันน้ำในท่อ	W	PSI	210
- Check Flexible Pipe / ตรวจเช็คสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	W	N	N
- Record Runing Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	W		—
- Record Runninig Amperes (A) / บันทึกกระแสขณะที่เครื่องทำงาน	W	A | A | A	6.5 | 6.7 | 6.3
- Overload Relay Set (A) / ปรับค่าโอเวอร์โหลด	W	A	7.6
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	W	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer/Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 29/05/68	Date : 31-5-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | - = Non Install | STD = Standard
W = Weekly | M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-13 Rev.00_ 01/07/52

บริษัท ไฟร์ซิสเท็ม เอ็นจิเนียริ่งแอนด์เซอร์วิส จำกัด
Fire System Engineering&Service Co.,Ltd.
203/116 ซอยเคหะร่มเกล้า 31 แขวงคลองสองต้นนุ่น เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520
โทร. (02) 916-1522 แฟกซ์. (02) 916-1523

FIRE PUMP INSPECTION & TESTING REPORT

FP1

Project : (พหลฟิล์ม)
Doc. No. :
Owner Name :
Testing Date : 26-3-68
Fire Pump Type :
Fire Pump Brand : Peerless Model : 6AYT 14H Serial No : 646313A
Engine Brand : John Deere Model : 6068HT005 Serial No : RG6068H167908
Controller Brand : Boswell Model : DTC 193 Serial No : 030909

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump Shaft)	/		
2	Alignment	/		
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)	/		
	- ด้านดูด (Suction), psi : 0			
	- ด้านจ่าย (Discharge), psi : 185			
4	Packing seal	/		
5	ระบบระบายน้ำจาก Packing seal	/		
	(Drip pocket drainage)			
6	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
B	**ระบบเครื่องยนต์ดีเซล**			
	(Diesel Engine Sytem)			
1	**ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)**			
1.1	น้ำมันดีเซล (Fuel Oil)	/		
1.2	กรองน้ำมันดีเซล (Fuel Filter)	/		
1.3	โซลินอยด์วาล์วจ่ายน้ำมัน	/		
	(Solenoid valve operation)			
1.4	สาย และ ข้อต่ออ่อน	/		
	(Flexible hoses and connectors)			
1.5	ระบบท่อจ่ายน้ำมัน (Piping)	/		
1.6	กรองอากาศ (Air intake Iter)	/		
1.7	ระดับน้ำมันดีเซลใน Tank อย่างน้อย 2 ใน 3	/		
	(Tank level, min. 2/3 full)			
1.8	ท่อระบายอากาศ และ ท่อระบายน้ำมันจาก Tank	/		
	(Tank vents and overow piping)			
2	**ระบบหล่อลื่น (Lubrication System)**			
2.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
2.2	น้ำมันเครื่อง (Engine oil)	/		
2.3	ระดับน้ำมันเครื่อง (Engine oil level)	/		
2.4	กรองน้ำมันเครื่อง (Engine oil Iter)	/		
2.5	ท่อหายใจ (Crankcase breather)	/		
8	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
8.1	สตาร์ทด้วยมือที่ Panel เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine Panel)			
8.2	สตาร์ทด้วยมือที่ AMS เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine AMS)			
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.3	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Contral (Manual-Controller)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.4	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)	/		
	- สตาร์ทที่แรงดัน			
	(Start at pressure), psi : 170			
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi: MAN-STOP			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)	/		

Item	System Description	Y	N/A	N
3	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
3.1	ระดับน้ำระบายความร้อนใน Heat exchanger	/		
	หรือ หม้อน้ำ (Cooling water Level)			
3.2	สภาพท่อ และ อุปกรณ์ใน Cooling Loop	/		
	(Cooling loop components condition)			
3.3	อุณหภูมิน้ำก่อนเข้าไปใน Heat Exchanger	/		
	อุณหภูมิน้ำหลังจากออกจาก Heat Exchanger			
3.4	ปริมาณน้ำที่ผ่าน Heat Exchanger	/		
	(Adequate cooling water to heat exchanger)			
4	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
4.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
4.2	ฉนวน (Insulation)	/		
4.3	ข้อต่ออ่อน (Flexible joint)	/		
4.4	ที่แขวน และ รองรับท่อ (Hangers and supports)	/		
5	**ระบบแบตเตอรี่ (Battery System)**			
5.1	ระดับน้ำกลั่น (Electrolyte level)	/		
5.2	สภาพขั้ว และ Casing	/		
	(Terminal & casing condition)			
6	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
6.1	ทั่วไป (General inspection)	/		
6.2	การเดินสายระบบ Control และ Power	/		
	(Control and power wiring connection)			
6.3	เบรคเกอร์ หรือ ฟิวส์ (Circuit breakers or fuses)	/		
7	**Panel เครื่องยนต์ (Engine Panel)**			
7.1	ความเร็วรอบ (Speed), rpm : 2100	/		
7.2	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อน			
	(Cooling water temp), °C : 85	/		
7.3	แรงดันน้ำมันเครื่อง			
	(Engine oil pressure), psi : 50	/		
7.4	จำนวนชั่วโมงเดินเครื่อง			
	(Running time meter), hr : 7	/		
2	**โวลท์ และ แอมป์มิเตอร์ (Volt & amp. Meter)**			
	- Battery #1 12.6	/		
	- Battery #2 12.4	/		
3	ชาร์จเจอร์ (Charger)			
	- Charger #1 0.8	/		
	- Charger #2 0.3	/		
4	Pressure switch		/	
5	Pressure recorder		/	
6	Pressure recorder chart		/	
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)	/		
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)	/		
3	เสียง (Noise)	/		
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)	/		
5	การระบายความร้อนของห้อง Fire Pump	/		
	(Pump house ventilation)			

(มีต่อแผ่น 2)

JOCKEY PUMP INSPECTION

FP-1

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump shaft)	/		
2	Alignment	/		
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)	/		
	- ด้านดูด (Suction), psi : 0			
	- ด้านจ่าย (Discharge), psi : 190			
4	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
B	**ระบบมอเตอร์ (Motor System)**			
1	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
2	การหมุน (Winding)	/		
3	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
3.1	ทั่วไป (General inspection)	/		
3.2	การเดินสายระบบ Control และ Power	/		
	(Control and power wiring connection)			
4	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
4.1	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Control (Manual-Controller)	/		
4.2	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)	/		
	(Start at pressure), psi : 180			

Item	System Description	Y	N/A	N
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi : 190			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)	/		
2	สวิทช์ความดัน (Pressure switch)	/		
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)	/		
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)	/		
3	เสียง (Noise)	/		
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)	/		
E	**ค่ากระแส (AMPS)**			
	R 7.8	/		
	S 7.6	/		
	T 7.7	/		
F	**ค่าแรงดัน (Volts)**			
	R - S 395	/		
	S - T 395	/		
	T - R 395	/		

รายละเอียดงานและข้อเสนอแนะที่แก้ไข
Service Parfoemed

* ได้ทำการตรวจเช็คเครื่องยนต์ดูดน้ำดับเพลิง (พหลฟิล์ม)

จากการตรวจเช็คเครื่องยนต์ FP และ JP เครื่องยนต์ทำงานปกติ

ไม่พบปัญหาใดๆ ที่ วาล์ว AUTO และ MANUAL

รอบเครื่องยนต์ 2100 RPM แรงดันน้ำมันเครื่อง 50 PSI

อุณหภูมิเครื่องยนต์ 85 °C แรงดันในระบบ 185 PSI

Work Completed ☐ Yes ☐ No ☐ Warrantee ☑ With contract ☐ Without contract

ข้าพเจ้า/เรา ขอรับรองว่างานที่ทำดังกล่าวแล้วข้างต้นได้เสร็จเรียบร้อยเป็นที่พอใจ และเวลาที่ใช้งานดังกล่าวถูกต้อง
I/We certify that the above job has been completed satisfactorily and that the time taken is correct.

[redacted] วันที่ Date 26 / 3 / 68 [redacted]

ลายเซ็นต์เจ้าของเครื่องหรือผู้แทน (พร้อมตราประทับบริษัท) ลายเซ็นต์ช่าง
Customer Signature of Owner or Representative (With Company Seal) Signature of Machanic

บริษัท ไฟร์ซิสเท็ม เอ็นจิเนียริ่งแอนด์เซอร์วิส จำกัด
Fire System Engineering&Service Co.,Ltd.
203/116 ซอยเคหะร่มเกล้า 31 แขวงคลองสองต้นนุ่น เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520
โทร. (02) 916-1522 แฟกซ์. (02) 916-1523

FIRE PUMP INSPECTION & TESTING REPORT

FP2

Project : (พหลฟิล์ม)
Doc. No. :
Owner Name :
Testing Date : 26-3-68
Fire Pump Type :
Fire Pump Brand : Peerless Model : 6AYT 14H Serial No : 646313A
Engine Brand : John Deere Model : 6068HT005 Serial No : RG6068H168257
Controller Brand : Boswell Model : DTC 193 Serial No : 045 030009

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump Shaft)	/		
2	Alignment	/		
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)	/		
	- ด้านดูด (Suction), psi : 0			
	- ด้านจ่าย (Discharge), psi : 190			
4	Packing seal	/		
5	ระบบระบายน้ำจาก Packing seal	/		
	(Drip pocket drainage)			
6	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)	/		
B	**ระบบเครื่องยนต์ดีเซล**			
	(Diesel Engine Sytem)			
1	**ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel System)**			
1.1	น้ำมันดีเซล (Fuel Oil)	/		
1.2	กรองน้ำมันดีเซล (Fuel Filter)	/		
1.3	โซลินอยด์วาล์วจ่ายน้ำมัน	/		
	(Solenoid valve operation)			
1.4	สาย และ ข้อต่ออ่อน	/		
	(Flexible hoses and connectors)			
1.5	ระบบท่อจ่ายน้ำมัน (Piping)	/		
1.6	กรองอากาศ (Air intake Iter)	/		
1.7	ระดับน้ำมันดีเซลใน Tank อย่างน้อย 2 ใน 3	/		
	(Tank level, min. 2/3 full)			
1.8	ท่อระบายอากาศ และ ท่อระบายน้ำมันจาก Tank	/		
	(Tank vents and overow piping)			
2	**ระบบหล่อลื่น (Lubrication System)**			
2.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
2.2	น้ำมันเครื่อง (Engine oil)	/		
2.3	ระดับน้ำมันเครื่อง (Engine oil level)	/		
2.4	กรองน้ำมันเครื่อง (Engine oil Iter)	/		
2.5	ท่อหายใจ (Crankcase breather)	/		
8	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
8.1	สตาร์ทด้วยมือที่ Panel เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine Panel)			
8.2	สตาร์ทด้วยมือที่ AMS เครื่องยนต์	/		
	(Manual-Engine AMS)			
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.3	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Contral (Manual-Controller)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #1 (Crank battery #1)	/		
	- สตาร์ทแบตเตอรี่ #2 (Crank battery #2)	/		
8.4	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)	/		
	- สตาร์ทที่แรงดัน			
	(Start at pressure), psi : 175			
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi: MANU. STOP			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)	/		

Item	System Description	Y	N/A	N
3	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
3.1	ระดับน้ำระบายความร้อนใน Heat exchanger	/		
	หรือ หม้อน้ำ (Cooling water Level)			
3.2	สภาพท่อ และ อุปกรณ์ใน Cooling Loop	/		
	(Cooling loop components condition)			
3.3	อุณหภูมิน้ำก่อนเข้าไปใน Heat Exchanger	/		
	อุณหภูมิน้ำหลังจากออกจาก Heat Exchanger			
3.4	ปริมาณน้ำที่ผ่าน Heat Exchanger	/		
	(Adequate cooling water to heat exchanger)			
4	**ระบบระบายความร้อน (Cooling System)**			
4.1	การรั่วไหล (Leakage)	/		
4.2	ฉนวน (Insulation)	/		
4.3	ข้อต่ออ่อน (Flexible joint)	/		
4.4	ที่แขวน และ รองรับท่อ (Hangers and supports)	/		
5	**ระบบแบตเตอรี่ (Battery System)**			
5.1	ระดับน้ำกลั่น (Electrolyte level)	/		
5.2	สภาพขั้ว และ Casing	/		
	(Terminal & casing condition)			
6	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
6.1	ทั่วไป (General inspection)	/		
6.2	การเดินสายระบบ Control และ Power	/		
	(Control and power wiring connection)			
6.3	เบรคเกอร์ หรือ ฟิวส์ (Circuit breakers or fuses)	/		
7	**Panel เครื่องยนต์ (Engine Panel)**			
7.1	ความเร็วรอบ (Speed), rpm : 2000	/		
7.2	อุณหภูมิน้ำระบายความร้อน			
	(Cooling water temp), °C : 85	/		
7.3	แรงดันน้ำมันเครื่อง			
	(Engine oil pressure), psi : 50	/		
7.4	จำนวนชั่วโมงเดินเครื่อง			
	(Running time meter), hr : 2	/		
2	**โวลท์ และ แอมป์มิเตอร์ (Volt & amp. Meter)**			
	- Battery #1 12.9	/		
	- Battery #2 12.8	/		
3	ชาร์จเจอร์ (Charger)			
	- Charger #1 1.9	/		
	- Charger #2 0.9	/		
4	Pressure switch		/	
5	Pressure recorder		/	
6	Pressure recorder chart		/	
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)	/		
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)	/		
3	เสียง (Noise)	/		
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)	/		
5	การระบายความร้อนของห้อง Fire Pump	/		
	(Pump house ventilation)			

(มีต่อแผ่น 2)

JOCKEY PUMP INSPECTION

FP-2

Item	System Description	Y	N/A	N
A	**ระบบปั๊ม (Pump System)**			
1	เพลาปั๊ม (Pump shaft)			
2	Alignment			
3	เกจ์แรงดัน (Pressure gauge)			
	- ด้านดูด (Suction), psi :			
	- ด้านจ่าย (Discharge), psi :			
4	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)			
B	**ระบบมอเตอร์ (Motor System)**			
1	ลูกปืนปั๊ม (Bearings)			
2	การหมุน (Winding)			
3	**ระบบไฟฟ้า (Electrical System)**			
3.1	ทั่วไป (General inspection)			
3.2	การเดินสายระบบ Control และ Power			
	(Control and power wiring connection)			
4	**การทดสอบการทำงาน (Operating Test)**			
4.1	สตาร์ทด้วยมือที่ตู้ Control (Manual-Controller)			
4.2	สตาร์ทอัตโนมัติ (Automatic-Controller)			
	(Start at pressure), psi :			

Item	System Description	Y	N/A	N
	- หยุดที่แรงดัน			
	(Stop at pressure), psi :			
C	**ตู้ควบคุม (Fire Pump Controller)**			
1	ไฟแสดงสถานะ (Pilot lamp)			
2	สวิทช์ความดัน (Pressure switch)			
D	**ทั่วไป (General)**			
1	สภาพของระบบท่อ (Piping system condition)			
2	ตำแหน่งของวาล์ว (Valve position)			
3	เสียง (Noise)			
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)			
E	**ค่ากระแส (AMPS)**			
	R			
	S			
	T			
F	**ค่าแรงดัน (Volts)**			
	R - S			
	S - T			
	T - R			

รายละเอียดงานและข้อเสนอแนะที่แก้ไข
Service Parfoemed

* ได้ทำการตรวจเช็คเครื่องยนต์ดูดน้ำดับเพลิง (พหลฟิล์ม)

จากการตรวจเช็คเครื่องยนต์ FP และ JP เครื่องยนต์ทำงานปกติ

ไม่พบปัญหาใดๆ ที่ วาล์ว AUTO และ MANUAL

รอบเครื่องยนต์ RPM แรงดันน้ำมันเครื่อง PSI

อุณหภูมิเครื่องยนต์ °C แรงดันในระบบ PSI

Work Completed ☐ Yes ☐ No ☐ Warrantee ☑ With contract ☐ Without contract

ข้าพเจ้า/เรา ขอรับรองว่างานที่ทำดังกล่าวแล้วข้างต้นได้เสร็จเรียบร้อยเป็นที่พอใจ และเวลาที่ใช้งานดังกล่าวถูกต้อง
I/We certify that the above job has been completed satisfactorily and that the time taken is correct.

[redacted] วันที่ Date 26 / 3 / 68 [redacted]

ลายเซ็นต์เจ้าของเครื่องหรือผู้แทน (พร้อมตราประทับบริษัท) ลายเซ็นต์ช่าง
Customer Signature of Owner or Representative (With Company Seal) Signature of Machanic

≠ Z1,22

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
1	B	1	ทางเข้าประตูST2	/	/	/	/	↓
2	B	1	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	↓ เก่า
3	B	1	ทางเข้าประตูST4	/	/	/	/	→ เก่า
4	B	1	ทางเข้าประตูST5	/	/	/	/	↓ เก่า
5	B	1	ทางเข้าประตูST6	/	/	/	/	↓
6	B	2	ทางเข้าประตูST7	/	/	/	/	↓
7	B	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	↓
8	B	1	หน้าลิฟท์ 6,7	/	/	/	/	→ เก่า
9	B	1	หน้าห้อง179	/	/	/	/	→ เก่า
10	B	1	หน้าห้อง181	/	/	/	/	→ เก่า
11	B	1	หน้าห้อง168	/	/	/	/	→ เก่า
12	B	2	หน้าห้อง161	/	/	/	/	→ เก่า
13	B	2	หน้าห้อง194	/	/	/	/	→ เก่า
14	B	2	หน้าห้อง151	/	/	/	/	→ เก่า
15	B	2	หน้าห้อง105	/	/	/	/	→ เก่า
16	B	2	หน้าห้อง143	/	/	/	/	→ เก่า
17	B	2	หน้าห้อง142	/	/	/	/	→ เก่า
18	B	2	หน้าห้อง112	/	/	/	/	→ เก่า
19	B	1	หน้าห้อง134	/	/	/	/	→ เก่า
20	B	1	หน้าห้อง131	/	/	/	/	→ เก่า
21	B	1	หน้าห้อง130	/	/	/	/	→ เก่า
22	B	1	หน้าห้อง123	/	/	/	/	→ เก่า
23	B	1	หน้าห้อง074	/	/	/	/	→ เก่า
24	B	1	หน้าห้อง072	/	/	/	/	→ เก่า
25	B	1	หน้าห้อง071	/	/	/	/	→ เก่า
26	B	2	หน้าห้อง064	/	/	/	/	→ เก่า
27	B	2	หน้าห้อง060	/	/	/	/	→ เก่า
28	B	2	หน้าห้อง059	/	/	/	/	→ เก่า
29	B	2	หน้าห้อง057	/	/	/	/	→ เก่า
30	B	2	หน้าห้อง001	/	/	/	/	→ เก่า
31	B	2	ประตูไฮโซโซนu2	/	/	/	/	→ เก่า
32	B	2	ประตูไฮโซโซนu2	/	/	/	/	→ เก่า
33	B	2	หน้าห้อง043	/	/	/	/	→ เก่า
34	B	2	หน้าBANK TMB	/	/	/	/	→ เก่า

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 10/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
35	1	1	หน้าห้อง072 /	—				ไม่มีป้าย
36	1	1	หน้าห้อง029 /	—				ไม่มีป้าย
37	1	1	หน้าBANKธนชาต /	—				ไม่มีป้าย
38	1	1	หน้าBANK UOB /	—				ไม่มีป้าย
39	1	1	ทางเข้าประตูST3 /	—				ไม่มีป้าย
40	1	1	ทางเข้าประตูST4 /	—				ไม่มีป้าย
41	1	1	ทางเข้าประตูST5 /	—				ไม่มีป้าย
42	1	1	ทางเข้าประตูST6 /	—				ไม่มีป้าย
43	1	1	ทางเข้าหน้าลิฟท์6,7	/	/	/	/	↓ เก่า
44	1	1	หน้าห้อง333	/	/	/	/	→ เก่า
45	1	1	หน้าห้อง384	/	/	/	/	→ เก่า
46	1	1	หน้าห้อง381	/	/	/	/	→ เก่า
47	1	1	หน้าห้อง341	/	/	/	/	→ เก่า
48	1	2	ทางเข้า-ออกคอมมาน	/	/	/	/	↓ เก่า
49	1	2	หน้าห้อง375	/	/	/	/	→ เก่า
50	1	2	หน้าห้อง349	/	/	/	/	→ เก่า
51	1	2	หน้าห้อง369	/	/	/	/	→ เก่า
52	1	2	หน้าห้อง366	/	/	/	/	→ เก่า
53	1	2	หน้าลิฟท์8,9	/	/	/	/	→ เก่า
54	1	2	ทางเข้าหน้าลิฟท์8,9	/	/	/	/	→ เก่า
55	1	2	หน้าห้อง311	/	/	/	/	→ เก่า
56	1	2	หน้าห้อง312	/	/	/	/	→ เก่า
57	1	2	หน้าห้อง318	/	/	/	/	→ เก่า
58	1	1	หน้าห้อง324	/	/	/	/	→ เก่า
59	1	1	หน้าห้อง325	/	/	/	/	→ เก่า
60	1	1	หน้าห้อง329	/	/	/	/	→ เก่า
61	1	1	หน้าห้อง235	/	/	/	/	→ เก่า
62	1	2	หน้าห้อง267	/	/	/	/	→ เก่า
63	1	2	หน้าห้อง249	/	/	/	/	→ เก่า
64	1	2	หน้าห้อง204	/	/	/	/	→ เก่า
65	1	2	หน้าห้อง203	/	/	/	/	↓ เก่า
66	1	2	หน้าห้อง249	/	/	/	/	→ เก่า
67	1	2	หน้าห้อง210	/	/	/	/	→ เก่า
			209	/	/	/	/	→ เก่า

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 10/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT				หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพโคม(ok)	AC INPUT(ok)	TESTไฟDC(ok)	ความสะอาด	
	B	2	หน้าห้อง 155		✓	✓		→ เก่า
	B	2	หน้าห้อง 51		✓	✓		→ เก่า
	B	2	หน้าห้อง 95		✓	✓		→ เก่า
	B	2	หน้าห้อง 96		✓	✓		→ เก่า
	B	1	หน้าห้อง 29		✓	✓		→ เก่า
	B	1	หน้าห้อง 31		✓	✓		→ เก่า
	B	1	หน้าห้อง 178		✓	✓		→ เก่า

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 10/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
68	1	2	หน้าห้อง216	/	/	/	/	→ เก่า
69	1	1	หน้าห้อง223	/	/	/	/	→ เก่า
70	1	1	หน้าห้อง224	/	/	/	/	→ เก่า
71	1	1	ทางเข้า-ออกสแกนนิ้ว	/	/	/	/	↓
72	1	? 1 /	ทางเข้าประตูST2	/	/	/	/	↓ เก่า
73	1	? 1 /	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	↓
74	1	? 1 /	ทางเข้าประตูST4	/	/	/	/	↓ เก่า
75	1	? 1 /	ทางเข้าประตูST5	/	/	/	/	↓
76	2	2	ทางเข้าประตูST6	/	/	/	/	↓
77	2	2	ทางเข้าประตูST7	/	/	/	/	↓ เก่า
78	2	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	↓ เก่า
79	2	1	หน้าห้อง573	/	/	/	/	→ เก่า
80	2	1	หน้าห้อง579	/	/	/	/	→ เก่า
81	2	1	หน้าห้อง581	/	/	/	/	→ เก่า
82	2	1	หน้าห้อง566	/	/	/	/	→ เก่า
83	2	2	หน้าห้อง558	/	/	/	/	→ เก่า
84	2	2	หน้าห้อง593	/	/	/	/	→ เก่า
85	2	2	หน้าห้อง596	/	/	/	/	→ เก่า
86	2	2	หน้าห้อง547	/	/	/	/	→ เก่า
87	2	2	หน้าห้อง498	/	/	/	/	→ เก่า
88	2	2	หน้าห้อง537	/	/	/	/	→ เก่า
89	2	1	หน้าห้อง511	/	/	/	/	→ เก่า
90	2	1	หน้าห้อง512	/	/	/	/	→ เก่า
91	2	1	หน้าห้อง458	/	/	/	/	→ เก่า
92	2	1	หน้าห้อง457	/	/	/	/	→ เก่า
93	2	2	หน้าห้อง445	/	/	/	/	→ เก่า
94	2	2	หน้าห้อง444	/	/	/	/	→ เก่า
95	2	2	หน้าห้อง385	/	/	/	/	→ เก่า
96	2	2	หน้าห้อง433	/	/	/	/	→ เก่า
97	2	2	หน้าห้อง391	/	/	/	/	→ เก่า
98	2	2	หน้าห้อง429	/	/	/	/	→ เก่า
99	2	1	หน้าห้อง423	/	/	/	/	→ เก่า
100	2	1	หน้าห้อง417	/	/	/	/	→ เก่า
			601					
			572					
			576					

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 10/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
101	2	1	หน้าห้อง405	/	/	/	/	→ เก่า
102	2	1	หน้าห้อง413	/	/	/	/	→ เก่า
103	2	1	หน้าห้อง557	/	/	/	/	→ เก่า
104	3	1	ทางเข้าประตูST2	√	/	/	/	↓
105	3	1	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	↓
106	3	1	ทางเข้าประตูST4					ไม่ปรับ
107	3	1	ทางเข้าประตูST5	/	/	/	/	↓
108	3	2	ทางเข้าประตูST6	/	/	/	/	↓ เก่า
109	3	2	ทางเข้าประตูST7	/	/	/	/	↓ เก่า
110	3	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	↓ เก่า
111	3	1	หน้าห้อง878	/	/	/	/	→
112	3	1	หน้าห้อง897	/	/	/	/	→
113	3	1	หน้าห้อง903	/	/	/	/	→
114	3	1	หน้าห้อง869	/	/	/	/	→
115	3	2	หน้าห้อง908	/	/	/	/	→ เก่า
116	3	2	หน้าห้อง911	/	/	/	/	→ เก่า
117	3	2	หน้าห้อง859	/	/	/	/	→ เก่า
118	3	2	หน้าห้อง858	/	/	/	/	→ เก่า
119	3	2	หน้าห้อง850	/	/	/	/	→
120	3	2	หน้าห้อง847	/	/	/	/	→
121	3	1	หน้าห้อง834	/	/	/	/	→
122	3	1	หน้าห้อง831	/	/	/	/	→
123	3	1	หน้าห้อง755	/	/	/	/	→
124	3	1	หน้าห้อง754	/	/	/	/	→
125	3	2	หน้าห้อง721	/	/	/	/	→
126	3	2	หน้าห้อง602	/	/	/	/	→ เก่า
127	3	2	หน้าห้อง662	/	/	/	/	→ เก่า
128	3	2	หน้าห้อง659	/	/	/	/	→
129	3	2	หน้าห้อง671	/	/	/	/	→
130	3	2	หน้าห้อง615	/	/	/	/	→
131	3	2	หน้าห้อง650	/	/	/	/	→
132	3	2	หน้าห้อง621	/	/	/	/	→
133	3	1	หน้าห้อง643	/	/	/	/	→
134	3	1	หน้าห้อง704	/	/	/	/	→
		1	หน้าห้อง703	/	/	/	/	→

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 10/3/68	Date:	Date:

817

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
135	4	1	ทางเข้าประตูST2		✓	✓		↓
136	4	1	ทางเข้าประตูST3		✓	✓		↓ เก่า
137	4	1	ทางเข้าประตูST4		✓	✓		→
138	4	1	ทางเข้าประตูST5		✓	✓		↓
139	4	2	ทางเข้าประตูST6		✓	✓		↓
140	4	2	ทางเข้าประตูST7		✓	✓		↓ เก่า
141	4	2	ทางเข้าประตูST9		✓	✓		↓
142	4	1	หน้าห้อง1207		✓	✓		→
143	4	1	หน้าห้อง1215		✓	✓		→
144	4	1	หน้าห้อง1216		✓	✓		→
145	4	1	หน้าห้อง1201		✓	✓		→
146	4	1	หน้าห้อง1220		✓	✓		→
147	4	2	หน้าห้อง1226		✓	✓		→
148	4	2	หน้าห้อง1192		✓	✓		→
149	4	2	หน้าห้อง1231		✓	✓		→
150	4	2	หน้าห้อง1234		✓	✓		→
151	4	2	หน้าห้อง1182		✓	✓		→
152	4	2	หน้าห้อง1181		✓	✓		→
153	4	2	หน้าห้อง1173		✓	✓		→
154	4	2	หน้าห้อง1170		✓	✓		→
155	4	1	หน้าห้อง1157		✓	✓		→
156	4	1	หน้าห้อง1154		✓	✓		→
157	4	1	หน้าห้อง1078		✓	✓		→
158	4	1	หน้าห้อง1014		✓	✓		→
159	4	2	หน้าห้อง1061		✓	✓		→
160	4	2	หน้าห้อง915		✓	✓		→
161	4	2	หน้าห้อง986		✓	✓		→
162	4	2	หน้าห้อง923		✓	✓		→
163	4	2	หน้าห้อง927		✓	✓		→
164	4	2	หน้าห้อง933		✓	✓		→
165	4	2	หน้าห้อง974		✓	✓		→
166	4	1	หน้าห้อง939		✓	✓		→ เก่า
167	4	1	หน้าห้อง945		✓	✓		→ เก่า
168	4	1	หน้าห้อง949		✓	✓		→
169	4	1	หน้าห้อง961		✓	✓		→
170	4	1	หน้าห้อง1212		✓	✓		→

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 9/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน...ตุลาคม.....ปี.2568..

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	สถานที่ติดตั้ง	สภาพโดม(ok)	AC INPUT(ok)	TESTไฟDC(ok)	ความสะอาด	หมายเหตุ
171	5	1	ทางเข้าประตูST2		✓	✓		↓
172	5	1	ทางเข้าประตูST3		✓	✓		↓ แก้
173	5	1	ทางเข้าประตูST4		✓	✓		→
174	5	1	ทางเข้าประตูST5		✓	✓		↓ แก้
175	5	2	ทางเข้าประตูST6		✓	✓		↓
176	5	2	ทางเข้าประตูST7		✓	✓		↓
177	5	2	ทางเข้าประตูST9		✓	✓		↓
178	5	1	หน้าBanknสิกร		✓	✓		→
179	5	1	หน้าห้อง1301/2		✓	✓		→
180	5	1	หน้าห้อง1303/B		✓	✓		→
181	5	2	หน้าห้อง1307		✓	✓		→ แก้
182	5	2	หน้าBank scb		✓	✓		→
183	5	2	หน้าร้านแคนดี้		✓	✓		→
184	5	2	หน้าห้อง1285/1		✓	✓		→
185	5	1	หน้าห้อง1255/3		✓	✓		→ แก้
186	5	1	หน้าห้อง1260/1		✓	✓		→
187	5	1	หน้าBanknกรุงเทพ		✓	✓		→
188	5	2	หน้าห้อง1251		✓	✓		→
	5	1	หน้าห้อง 1254		✓	✓		→
	5	1	หน้าร้าน DISO		✓	✓		→
	5	2	หน้า AHU Z2		✓	✓		→
	5	1	หน้าห้อง 955		✓	✓		→

TECHNICIAN		SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By	[redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:		Signature:	Signature:
Date:	9/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน...ตุลาคม.....ปี.2568..

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	สถานที่ติดตั้ง	สภาพโดม(ok)	AC INPUT(ok)	TESTไฟDC(ok)	ความสะอาด	หมายเหตุ
189	6	1	ทางเข้าประตูST2		✓	✓		→
190	6	1	ทางเข้าประตูST3		✓	✓		→
191	6	1	ทางเข้าประตูST4		✓	✓		→ แก้
192	6	1	ทางเข้าประตูST5		✓	✓		↓ แก้
193	6	2	ทางเข้าประตูST6		✓	✓		↓ → แก้
194	6	2	ทางเข้าประตูST7		✓	✓		→ ↓ แก้
195	6	2	ทางเข้าประตูST9		✓	✓		↓ แก้
	6	1	ทางเข้าประตูZ1		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านดำมั่ว		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านP18		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านF9		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านF15		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านF13		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านKFC		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านสคิยะ		✓	✓		→
	6	1	หน้าร้านP4		✓	✓		→
	6	2	หน้าร้านคาเฟ่บ้านหมี		✓	✓		→
	6	2	หน้าร้านยำแซ่บ		✓	✓		→
	6	2	หน้าร้านยาฟ่ามาชี		✓	✓		→
	6	2	หน้าลิฟท์9		✓	✓		→
	6	2	หน้าร้านคินซาบุ		✓	✓		→
	6	2	หน้าร้านก๋วยเตี๋ยวพระนคร		✓	✓		→
	6	2	หน้าร้านราเมง		✓	✓		→
196	7	1	ทางเข้าประตูST2		✓	✓		
197	7	1	ทางเข้าประตูST3		✓	✓		
198	7	1	ทางเข้าประตูST4		✓	✓		
199	7	1	ทางเข้าประตูST5		✓	✓		
200	7	2	ทางเข้าประตูST6		✓	✓		
201	7	2	ทางเข้าประตูST7		✓	✓		
202	7	2	ทางเข้าประตูST9		✓	✓		

TECHNICIAN		SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By	[redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:		Signature:	Signature:
Date:	9/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
203	8	1	ทางเข้าประตูST2	/	/	/	/	
204	8	1	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	
205	8	1	ทางเข้าประตูST4	/	/	/	/	
206	8	1	ทางเข้าประตูST5	/	/	/	/	
207	8	2	ทางเข้าประตูST6	/	/	/	/	
208	8	2	ทางเข้าประตูST7	/	/	/	/	
209	8	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	
210	9	1	ทางเข้าประตูST2	/	/	/	/	
211	9	1	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	
212	9	1	ทางเข้าประตูST4	/	/	/	/	
213	9	1	ทางเข้าประตูST5	/	/	/	/	
214	9	2	ทางเข้าประตูST6	/	/	/	/	
215	9	2	ทางเข้าประตูST7	/	/	/	/	
216	9	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	
217	10	1	ทางเข้าประตูST2	/	/	/	/	
218	10	1	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	
219	10	1	ทางเข้าประตูST4	/	/	/	/	
220	10	1	ทางเข้าประตูST5	/	/	/	/	
221	10	2	ทางเข้าประตูST6	/	/	/	/	
222	10	2	ทางเข้าประตูST7	/	/	/	/	
223	10	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	
224	10	2	Engineer Room	/	/	/	/ →	หัวเกลียวป้าย
225	10	2	ทางออกห้องChiller					ไม่มีป้าย
226	10	2	ประตูห้องCofire	/	/	/	/ →	หัวเกลียวป้าย

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 7/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
227	11	1	ทางเข้าประตูST2			×	เกากรอบเสีย	แก้ไขแล้ว →
228	11	1	ทางเข้าประตูST3			/		
229	11	1	ทางเข้าประตูST4			/		
230	11	1	ทางเข้าประตูST5			/		
231	11	2	ทางเข้าประตูST6			✓		
232	11	2	ทางเข้าประตูST7			✓		
233	11	2	ทางเข้าประตูST9			✓		
234	11	2	หน้าลิฟท์8,9			✓		
235	11	2	ทางเดินโครงการด้านใน	หน้าเสียรกงอวาก		×	ถ่ายไฟสิดน้อย	แก้ไขแล้ว →
236	11	2	ทางเดินโครงการด้านนอก			✓		
237	11	1	หน้าลิฟท์#1,2,3			✓		
238	11	1	Officeด้านใน			✓		
239	11	1	Officeด้านนอก			✓		
240	11	1	ทางเดินStock ช.3			✓		
241	11	1	ทางเดินStock ช.5			✓		
242	12	1	หน้าประตูST3			✓		
243	12	1	หน้าลิฟท์#1,2,3			✓		
244	12	1	หน้าห้องประชุมใหญ่			✓		
245	12	1	หน้าประตูST9			✓		
246	12A	1	ทางเข้าประตูST2			✓		
247	12A	1	ทางเข้าประตูST3			✓		
248	12A	2	ทางเข้าประตูST9			✓		
249	14	1	ทางเข้าประตูST2	/	/	/	/	
250	14	1	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	
251	14	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	
252	15	1	ทางเข้าประตูST2	/	/	/	/	
253	15	1	ทางเข้าประตูST3	/	/	/	/	
254	15	2	ทางเข้าประตูST9	/	/	/	/	

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 7-8/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

ลำดับ	ชั้น	ZONE	รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT					หมายเหตุ
			สถานที่ติดตั้ง	สภาพของโคม(OK)	ไฟAC Input(OK)	กดTESTไฟDC(OK)	ความสะอาดของป้าย	
255	16	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
256	16	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
257	16	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
258	17	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
259	17	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
260	17	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
261	18	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
262	18	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
263	18	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
264	19	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
265	19	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
266	19	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
267	20	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
268	20	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
269	20	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
270	21	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
271	21	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
272	21	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
273	22	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
274	22	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
275	22	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
276	23	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
277	23	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	
278	23	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
279	24	1	บรรไดหนีไฟST2	/	/	/	/	
280	24	2	บรรไดหนีไฟST9	/	/	/	/	
281	24	1	บรรไดหนีไฟST3	/	/	/	/	

Service By Tecnician PJF Service	Service By Tecnician PJF Service	Engineer Manager
Checked By [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature :	Signature :	Signature :
Date: 7/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย EXIT ประจำเดือน...วันคม.....ปี..2568..

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย EXIT

สรุปจำนวนป้ายที่ชำรุดสมควรเปลี่ยน ป้ายเก่า แสงสว่างน้อย กรอบแตก วงจรแบตเสีย

		ชั้น	ทิศทางลูกศร	จำนวน	ชั้น	ทิศทางลูกศร	จำนวน	
		B	หันข้างมองได้สองฝั่ง	35	B	หันลงหรือไม่มี	2	
		1	หันข้างมองได้สองฝั่ง	26	1	หันลงหรือไม่มี	5	
		2	หันข้างมองได้สองฝั่ง	25	2	หันลงหรือไม่มี	2	
		3	หันข้างมองได้สองฝั่ง	6	3	หันลงหรือไม่มี	5	
		4	หันข้างมองได้สองฝั่ง	2	4	หันลงหรือไม่มี	2	
		5	หันข้างมองได้สองฝั่ง	2	5	หันลงหรือไม่มี	2	
		6	หันข้างมองได้สองฝั่ง	2	6	หันลงหรือไม่มี	2	
		7	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	7	หันลงหรือไม่มี	0	
		8	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	8	หันลงหรือไม่มี	0	
		9	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	9	หันลงหรือไม่มี	0	
		10	หันข้างมองได้สองฝั่ง	1	10	หันลงหรือไม่มี	0	
		11	หันข้างมองได้สองฝั่ง	1	11	หันลงหรือไม่มี	0	
		12	หันข้างมองได้สองฝั่ง	3	12	หันลงหรือไม่มี	0	
		13	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	13	หันลงหรือไม่มี	0	
		14	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	14	หันลงหรือไม่มี	0	
		15	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	15	หันลงหรือไม่มี	0	
		16	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	16	หันลงหรือไม่มี	0	
		17	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	17	หันลงหรือไม่มี	0	
		18	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	18	หันลงหรือไม่มี	0	
		19	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	19	หันลงหรือไม่มี	0	
		20	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	20	หันลงหรือไม่มี	0	
		21	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	21	หันลงหรือไม่มี	0	
		22	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	22	หันลงหรือไม่มี	0	
		23	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	23	หันลงหรือไม่มี	0	
		24	หันข้างมองได้สองฝั่ง	0	24	หันลงหรือไม่มี	0	
			รวมจำนวน	103		**รวมจำนวน**	20	

TECHNICIAN		**SUPERVISOR**	**Engineer Manager**
Checked By	[redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:		Signature:	Signature:
Date:	14/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน...วันคม.....ปี..2568..

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	B	1	central bat	ทางเข้าหน้าลิฟท์ 4	ส.ค.-67		✓	
2	B	1	central bat	หน้าห้อง B26			✓	
3	B	1	central bat	หน้าห้อง AHU ลิฟท์6 7			✓	
4	B	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	ส.ค.-67		✓	
5	B	1	central bat	หน้าห้อง B80			✗	
6	B	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✗	
7	B	1	central bat	หน้าห้อง B35			พ่วงB83	
8	B	1	central bat	หน้าห้อง B36			พ่วงB26	
9	B	1	central bat	หน้าห้อง B83			✓	
10	B	1	central bat	หน้าห้อง B171			✓	
11	B	1	central bat	หน้าห้อง 170			พ่วงB171	
12	B	1	central bat	หน้าห้อง B82			พ่วงB26	
13	B	1	central bat	หน้าห้อง B86			✓	
14	B	1	central bat	หน้าห้อง B19			พ่วงB86	
15	B	2	central bat	หน้าห้อง B13			✓	
16	B	1	central bat	หน้าห้อง B124			✗	
17	B	1	central bat	หน้าห้อง B116			พ่วงB165	
18	B	1	central bat	หน้าห้อง B128			พ่วงB80	
19	B	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4	ส.ค.-67		✓	
20	B	1	central bat	ทางเดินเข้าห้องน่า			✗	
21	B	1	central bat	ในห้องน่าหญิง			—	(ครังเสีย)
22	B	1	central bat	ในห้องน่าชาย			พ่วงห้องน่า ญ	
23	B	1	central bat	หน้าห้อง B165			✓	
24	B	1	central bat	หน้าห้อง B190			✓	
25	B	2	central bat	หน้าห้อง B184			พ่วงB190	
26	B	2	central bat	หน้าห้อง B58			✓	
27	B	2	stand a	หน้าห้อง B50			พ่วงB58	
28	B	2	central bat	หน้าห้อง B95			พ่วงB58	
29	B	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
30	B	2	central bat	หน้าห้อง B02			✗	
31	B	2	central bat	หน้าห้อง B91			✓	
32	B	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
33	B	2	central bat	หน้าห้อง B157			✓	
34	B	2	central bat	หน้าห้อง			✗	
35	B	2	central bat	หน้าห้อง B110			✓	
36	B	2	central bat	หน้าห้อง B050			✗	
37	B	2	central bat	เสาบันไดเลื่อน			✓	
38	B	2	central bat	หน้าห้อง B156			พ่วงB157	
39	B	2	central bat	หน้าห้อง B94			✓	
40	B	2	central bat	หน้าห้อง B49			พ่วงB94	
41	B	2	central bat	หน้าห้อง B105			✓	
42	B	2	central bat	หน้าห้อง B97			พ่วงB105	
43	B	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
44	B	2	central bat	หน้าลิฟท์ 8 9			✓	
45	B	2	central bat	ในห้องน่าหญิง			—	(ครังเสีย)
46	B	2	central bat	ในห้องน่าชาย			—	(ครังเสีย)
47	B	2	central bat	หน้าห้อง B201			พ่วงหน้าลิฟท์8 9	
48	B	2	central bat	หน้าห้อง B100			✓	
49	B	2	stand a	หน้าห้อง B02			พ่วง B100	
50	B	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7	ส.ค.-67		✓	

CHECK BY TECHNICIAN		**SUPERVISOR**	**Engineer Manager**
Checked By	[redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:		Signature:	Signature:
Date:	31/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน.....ปี.....

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(	Battery	หมายเหตุ
1	1	1	stand a	ทางเข้าประตู 7			✓	
2	1	1	stand a	ทางเข้าลิฟท์ 4			✗	
3	1	1	central bat	ทางเข้าประตู 6 ลิฟท์ 6 7			✓	
4	1	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✗	
5	1	1	central bat	หน้าห้องน่า			✗	(ครังเสีย)
6	1	1	central bat	ในห้องน่า			✓	
7	1	1	central bat	หน้าห้อง 280			พ่วง277	
8	1	1	central bat	หน้าห้อง 337			✓	
9	1	1	central bat	หน้าห้อง 340			พ่วง337	
10	1	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
11	1	1	central bat	หน้าห้อง 236			พ่วง274	
12	1	1	central bat	หน้าห้อง 274			✓	
13	1	1	central bat	หน้าห้อง 380			พ่วง322	
14	1	1	central bat	หน้าห้อง 282			พ่วง277	
15	1	2	central bat	หน้าห้อง 277			✓	
16	1	1	central bat	หน้าห้อง 235			พ่วง275	
17	1	1	central bat	หน้าห้อง 275			✗	
18	1	1	central bat	หน้าห้อง 270			✗	
19	1	1	central bat	หน้าห้อง 245			✓	
20	1	1	central bat	หน้าห้อง 322			✓	
21	1	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✗	
22	1	1	central bat	หน้าห้อง 259			พ่วง362	
23	1	2	central bat	หน้าห้อง 262			พ่วง248	
24	1	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
25	1	2	central bat	หน้าห้อง 362			✓	
26	1	2	central bat	หน้าห้อง 314			✓	
27	1	2	central bat	หน้าห้อง 292			✗	
28	1	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
29	1	2	central bat	หน้าห้อง 301			พ่วง362	
30	1	2	central bat	หน้าห้อง 248			✗	
31	1	2	central bat	หน้าห้อง 249			✓	
32	1	2	central bat	หน้าห้อง 261			พ่วง249	
33	1	2	central bat	หน้าห้อง 352			✓	
34	1	2	central bat	หน้าห้อง 311			พ่วง352	
35	1	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
36	1	2	central bat	หน้าห้อง 246			✓	
37	1	2	central bat	หน้าห้อง 239			✗	
38	1	2	central bat	หน้าห้อง 233			✓	
39	1	2	central bat	หน้าห้อง 154			✓	
40	1	2	central bat	หน้าลิฟท์ 8 9			✓	
41	1	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7	ส.ค.-67		✓	
42	1	2	stand a	ในห้องรังเมน	ส.ค.-67		✓	

CHECK BY TECHNICIAN		**SUPERVISOR**	**Engineer Manager**
Checked By	[redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:		Signature:	Signature:
Date:	31/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(	Battery	หมายเหตุ
1	2	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
2	2	1	central bat	ทางเข้าประตู 6 ลิฟท์ 6 7			✓	
3	2	1	stand a	หน้าลิฟท์ 5			✗	
4	2	1	central bat	หน้าลิฟท์ 4			✓	
5	2	1	central bat	หน้าห้อง 201			พ่วง467	
6	2	1	central bat	หน้าห้อง 569			✓	
7	2	1	central bat	หน้าห้อง 567			พ่วง569	
8	2	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
9	2	1	central bat	ทางเข้าห้องน้ำ Z1			✗	
10	2	1	central bat	ห้องน้ำหญิง			–	เครื่องเสีย
11	2	1	central bat	ห้องน้ำชาย			พ่วงห้องน้ำหญิง	
12	2	1	central bat	หน้าห้อง 582			พ่วงทางเข้าห้องน้ำ	
13	2	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
14	2	2	central bat	หน้าห้อง 554			✓	
15	2	2	central bat	หน้าห้อง 553			พ่วง554	
16	2	2	central bat	หน้าห้อง 599			พ่วงหน้าลิฟท์ 8 9	
17	2	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
18	2	2	central bat	หน้าลิฟท์ 8 9			✓	
19	2	2	central bat	หน้าห้อง 495			พ่วง486	
20	2	2	central bat	หน้าห้อง 501			✓	
21	2	2	central bat	หน้าห้อง 505			✓	
22	2	1	central bat	หน้าห้อง 508			พ่วง501	
23	2	1	central bat	หน้าห้อง 514			✓	
24	2	1	central bat	หน้าห้อง 467			✗	
25	2	2	central bat	หน้าห้อง 484			✓	
26	2	2	central bat	หน้าห้อง 444			พ่วง484	
27	2	2	central bat	หน้าห้อง 483			✓	
28	2	2	central bat	หน้าห้อง 445			พ่วง483	
29	2	1	central bat	หน้าห้อง 473			✓	
30	2	1	central bat	หน้าห้อง 480			✗	
31	2	1	central bat	หน้าห้อง 471			พ่วง473	
32	2	1	central bat	หน้าห้อง 457			✓	
33	2	1	central bat	หน้าห้อง 458			✓	
34	2	1	central bat	หน้าห้อง 470			พ่วง458	
35	2	2	central bat	หน้าห้อง 486			✓	
36	2	2	central bat	หน้าห้อง 489			พ่วง486	
37	2	2	central bat	หน้าห้อง 434			✓	
38	2	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✓	
39	2	2	central bat	หน้าห้อง 394			✓	
40	2	2	central bat	หน้าห้อง 401			✗	
41	2	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
42	2	1	central bat	หน้าห้อง 407			✓	
43	2	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 30/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(	Battery	หมายเหตุ
1	3	1	stand a	หน้าลิฟท์ 4			✓	
2	3	1	stand a	หน้าลิฟท์ 5			✓	
3	3	1	central bat	หน้าลิฟท์ 6 7			✗	
4	3	1	central bat	หน้าห้อง 823			✓	
5	3	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	3	1	central bat	หน้าห้อง 882			✓	
7	3	1	central bat	หน้าห้อง 833			พ่วง882	
8	3	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
9	3	1	central bat	ทางเข้าห้องน้ำ			✗	
10	3	1	central bat	ห้องน้ำหญิง			–	เครื่องเสีย
11	3	1	central bat	ห้องน้ำชาย			–	เครื่องเสีย
12	3	1	central bat	หน้าห้อง 897			✓	
13	3	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
14	3	1	central bat	หน้าห้อง 904			✗	
15	3	2	central bat	หน้าห้อง 865			พ่วง849	
16	3	2	central bat	หน้าห้อง 849			✓	
17	3	2	central bat	หน้าห้อง 914			✓	
18	3	2	central bat	หน้าลิฟท์ 8 9			✓	
19	3	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
20	3	2	central bat	ห้องน้ำหญิง			✗	
21	3	2	central bat	ห้องน้ำชาย			–	เครื่องเสีย
22	3	2	central bat	หน้าห้อง 732			✓	
23	3	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✓	
24	3	2	central bat	หน้าห้อง 606			✓	
25	3	2	central bat	หน้าห้อง 736			✓	
26	3	2	central bat	หน้าห้อง 671			✗	
27	3	2	central bat	หน้าห้อง 673			✓	
28	3	2	central bat	หน้าห้อง 676			✓	
29	3	2	central bat	หน้าห้อง 803			✓	
30	3	2	central bat	หน้าห้อง 779			พ่วง803	
31	3	2	central bat	หน้าห้อง 614			✓	
32	3	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
33	3	1	central bat	หน้าห้อง 623			✓	
34	3	1	central bat	หน้าห้อง 685			พ่วง623	
35	3	1	central bat	หน้าห้อง 751			✓	
36	3	1	central bat	หน้าห้อง 812			พ่วง751	
37	3	1	central bat	หน้าห้อง 705			พ่วง689	
38	3	1	central bat	หน้าห้อง 643			พ่วง689	
39	3	1	central bat	หน้าห้อง 689			✓	
40	3	1	central bat	หน้าห้อง 755			พ่วง689	
41	3	1	central bat	หน้าห้อง 638			✓	
42	3	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			พ่วง823	
43	3	1	central bat	หน้าห้อง 820			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 30/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(o	Battery	หมายเหตุ
1	4	1	stand a	หน้าลิฟท์ 4			✓	
2	4	1	stand a	หน้าลิฟท์ 5			✓	
3	4	1	central bat	หน้าห้อง 1146			✓	
4	4	1	central bat	หน้าลิฟท์ 67			✓	
5	4	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	4	1	central bat	หน้าห้อง 1155			✓	
7	4	1	central bat	หน้าห้อง 1202			✓	
8	4	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
9	4	1	central bat	หน้าห้องน้ำ			✗	
10	4	1	central bat	หน้าห้อง 1218			✓	
11	4	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
12	4	1	central bat	หน้าห้อง 1171			✓	
13	4	1	central bat	หน้าห้อง 1176			✗	
14	4	1	central bat	หน้าห้อง 1237			✓	
15	4	2	central bat	หน้าลิฟท์ 8 9			✓	
16	4	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
17	4	2	central bat	ห้องน้ำหญิง			✗	เครื่องเสีย
18	4	2	central bat	ห้องน้ำชาย			✓	
19	4	2	central bat	หน้าห้อง 1055			พ่วง1049	
20	4	2	central bat	หน้าห้อง 917			✓	
21	4	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✗	
22	4	2	central bat	หน้าห้อง 1049			✗	
23	4	2	central bat	หน้าห้อง 1045			✓	
24	4	2	central bat	หน้าห้อง 996			✓	
25	4	2	central bat	หน้าห้อง 1044			✓	
26	4	2	central bat	หน้าห้อง 998			✗	
27	4	2	central bat	หน้าห้อง 931			✓	
28	4	2	central bat	หน้าห้อง 1000			✓	
29	4	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
30	4	2	central bat	หน้าห้อง 970			✗	
31	4	2	central bat	หน้าห้อง 1032			✗	
32	4	1	central bat	หน้าห้อง 1092			✓	
33	4	1	central bat	หน้าห้อง 1101			✓	
34	4	1	central bat	หน้าห้อง 1028			✓	
35	4	1	central bat	หน้าห้อง 1012			✓	
36	4	1	central bat	หน้าห้อง 1013			พ่วง1027	
37	4	1	central bat	หน้าห้อง 1027			✓	
38	4	1	central bat	หน้าห้อง 952			✓	
39	4	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
40	4	1	central bat	หน้าห้อง 1086			✓	
41	4	1	central bat	ห้องน้ำหญิง			✓	เครื่องเสีย
42	4	1	central bat	ห้องน้ำชาย			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 31/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(o	Battery	หมายเหตุ
1	5	1	stand a	หน้าลิฟท์ 4			✓	
2	5	1	stand a	หน้าลิฟท์ 5			✓	
3	5	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
4	5	1	central bat	หน้าห้อง 1263			✓	
5	5	1	central bat	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
6	5	1	central bat	หน้า ST5			✓	
7	5	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
8	5	1	central bat	หน้าห้อง 1304			พ่วง1309	
9	5	1	central bat				✓	
10	5	2	central bat	หน้าห้อง 1308			✓	
11	5	2	central bat	หน้าห้อง 1309			✗	
12	5	1	central bat				✓	
13	5	2	central bat	หน้าลิฟท์ 9			✗	
14	5	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
15	5	2	central bat	หน้าห้อง 1289/1			✓	
16	5	2	central bat	หน้าห้อง 1284/2			✓	
17	5	2	central bat	หน้าห้อง			✗	
18	5	2	central bat	หน้าห้อง 1243			✓	
19	5	2	central bat	หน้าห้อง 1286/4			✗	
20	5	1	central bat	หน้าห้อง1297/1			✓	
21	5	1	central bat	หน้าห้อง 1255/3			พ่วง1263	
22	5	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
23	5	2	central bat	หน้าห้อง 1252			✗	
24	5	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
25	5	2	central bat	หน้าห้อง 1267/1			✓	
26	5	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✓	
27	5	2	central bat	ห้องน้ำหญิง			✓	เครื่องเสีย
28	5	2	central bat	ห้องน้ำชาย			✗	
29	5	1	central bat	ห้องน้ำหญิง			✗	เครื่องเสีย
30	5	1	central bat	ห้องน้ำชาย			✓	
31	5	2	central bat	หน้าห้อง โมชิ			พ่วง1274/3	
32	5	2	central bat	หน้าห้อง 1274/3			✓	
33	5	2	central bat	หน้าห้องโถง2ช่อง2			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 31/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	6	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	ส.ค.-67		✓	
2	6	1	stand a	เสา2หน้าลิฟท์ 6 7	ส.ค.-67		✓	
3	6	1	stand a	หน้าลิฟท์5			✓	
4	6	1	stand a	หน้าลิฟท์4			✓	
5	6	1	stand a	เสา2กลาง			✓	
6	6	1	stand a	เสา2นอก			✓	
7	6	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
8	6	1	stand a	เสา5กลาง			✓	
9	6	1	stand a	เสา5นอก			✓	
10	6	2	stand a	เสา5ทางเข้า Food			✓	
11	6	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4	ส.ค.-67		✓	
12	6	1	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
13	6	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
14	6	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✓	
15	6	2	stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
16	6	2	stand a	หน้าลิฟท์ 8 9			✗	
17	6	2	stand a	หลังร้าน 24			✗	
18	6	2	stand a	หลังร้าน 17	ส.ค.-67		✓	
19	6	2	stand a	หลังร้าน 13	ส.ค.-67		✓	
20	6	1	stand a	หลังร้าน 1			✗	
21	6	1	stand a	หน้า ST9			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 31/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	7		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
2	7		stand a	เสา18ใน			✗	ถ่าน
3	7		stand a	เสา14ใน	ส.ค.-67		✓	
4	7		stand a	เสา11ใน	ส.ค.-67		✓	
5	7		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
6	7		stand a	เสา8ใน	ส.ค.-67		✓	
7	7		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
8	7		stand a	เสา5ใน			✗	ถ่าน
9	7		stand a				—	
10	7		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
11	7		stand a	หน้าลิฟท์5			✓	
12	7		stand a	หน้าลิฟท์4			✓	
13	7		stand a	เสา2กลาง			✓	
14	7		stand a	เสา5กลาง			✓	ถ่าน
15	7		stand a	เสา8กลาง			✓	ถ่าน
16	7		stand a	เสา11กลาง	ส.ค.-67		✓	
17	7		stand a	เสา14กลาง	ส.ค.-67		✓	
18	7		stand a	เสา18กลาง			✗	ถ่าน
19	7		stand a	เสา18นอก			✗	ถ่าน
20	7		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✓	
21	7		stand a	เสา14นอก	ส.ค.-67		✓	
22	7		stand a	เสา11นอก	ส.ค.-67		✓	
23	7		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
24	7		stand a	เสา8นอก	ส.ค.-67		✗	
25	7		stand a	เสา5นอก			✓	ถ่าน
26	7		stand a	เสา2นอก			✓	
27	7		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 30/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	8		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
2	8		stand a	เสา2ใน	ส.ค.-67		✓	
3	8		stand a	หน้าลิฟท์4			✓	
4	8		stand a	หน้าลิฟท์5			✓	
5	8		stand a	เสา5ใน			✓	
6	8		stand a	เสา8ใน			✓	
7	8		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
8	8		stand a	เสา11ใน			✓	
9	8		stand a	เสา14ใน			✓	
10	8		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
11	8		stand a	เสา18ใน			✓	
12	8		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
13	8		stand a	เสา18กลาง			✓	
14	8		stand a	เสา14กลาง			✓	
15	8		stand a	เสา11กลาง			✓	
16	8		stand a	เสา8กลาง			✓	
17	8		stand a	เสา2กลาง	ส.ค.-67		✓	
18	8		stand a	เสา2นอก			✓	
19	8		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
20	8		stand a	เสา5นอก			✓	
21	8		stand a	เสา5กลาง			✓	
22	8		stand a	เสา8นอก			✗	
23	8		stand a	เสา11นอก			✓	
24	8		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
25	8		stand a	เสา14นอก			✓	
26	8		stand a	เสา18นอก	ส.ค.-67		✓	
27	8		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7				

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 30/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	9		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
2	9		stand a	เสา2ใน	ส.ค.-67		✓	
3	9		stand a	หน้าลิฟท์5			✓	
4	9		stand a	หน้าลิฟท์4			✓	
5	9		stand a	เสา5ใน	ส.ค.-67		✓	
6	9		stand a	เสา8ใน			✓	
7	9		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
8	9		stand a	เสา11ใน			✓	
9	9		stand a	เสา14ใน	ส.ค.-67		✓	
10	9		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
11	9		stand a	เสา18ใน	ส.ค.-67		✓	
12	9		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
13	9		stand a	เสา18กลาง			✗	ถ่าน
14	9		stand a	เสา14กลาง			✓	
15	9		stand a	เสา11กลาง	ส.ค.-67		✓	
16	9		stand a	เสา8กลาง	ส.ค.-67		✓	
17	9		stand a	เสา2กลาง	ส.ค.-67		✓	
18	9		stand a	เสา2นอก			✗	
19	9		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
20	9		stand a	เสา5นอก			✓	ถ่าน
21	9		stand a	เสา5กลาง	ส.ค.-67		✓	
22	9		stand a	เสา8นอก			✓	
23	9		stand a	เสา11นอก			✓	
24	9		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
25	9		stand a	เสา14นอก	ส.ค.-67		✓	
26	9		stand a	เสา18นอก	ส.ค.-67		✓	
27	9		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 30/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	10		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
2	10		stand a	เสา2ใน	ส.ค.-67		✓	
3	10		stand a	หน้าลิฟท์5			✓	
4	10		stand a	หน้าลิฟท์4			✓	
5	10		stand a	เสา5ใน			✓	
6	10		stand a	เสา8ใน	ส.ค.-67		✓	
7	10		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
8	10		stand a	เสา11ใน	ส.ค.-67		✓	
9	10		stand a	เสา14ใน			✓	
10	10		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
11	10		stand a	เสา18ใน	ส.ค.-67		✓	
12	10		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✗	
13	10		stand a	เสา18กลาง			✓	
14	10		stand a	เสา14กลาง			✓	ใส่
15	10		stand a	เสา11กลาง	ส.ค.-67		✓	
16	10		stand a	เสา8กลาง			✗	ใส่
17	10		stand a	เสา2กลาง	ส.ค.-67		✓	
18	10		stand a	เสา2นอก			✓	
19	10		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✗	
20	10		stand a	เสา5นอก			✓	
21	10		stand a	เสา5กลาง			✗	ใส่
22	10		stand a	เสา8นอก	ส.ค.-67		✓	
23	10		stand a	เสา11นอก			✗	ใส่
24	10		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
25	10		stand a	เสา14นอก			✓	
26	10		stand a	เสา18นอก			✗	
27	10		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7	ส.ค.-67		✓	
28	10		stand a	ในห้อง GEN			✓	ใส่
29	10		stand a	หน้าซิลเลอร์	ส.ค.-67		✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 30/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	11		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
2	11		stand a	ทางเดินST2ตัวที่1	ส.ค.-67		✓	
3	11		stand a	หน้าลิฟท์ 2			✓	
4	11		stand a	หน้าลิฟท์ 4			✓	
5	11		stand a	หน้าลิฟท์ 5			✓	
6	11		stand a	หน้าลิฟท์ 6			✓	
7	11		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	ส.ค.-67		✓	
8	11		stand a	ข้างสต๊อคนิติ			✓	
9	11		stand a	หน้าสต๊อคซอย3			✓	
10	11		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST4			✓	
11	11		stand a	หน้าห้อง1488ซอย3			✓	
12	11		stand a	หน้าห้อง1452/1			✓	
13	11		stand a	ห้องป่าปัดสระว่ายน้ำ	ส.ค.-67		✓	
14	11		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
15	11		stand a	ทางเดิน ST9			✓	
16	11		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST5			✓	
17	11		stand a	เคาน์เตอร์การตลาด	ส.ค.-67		✓	
18	11		stand a	แผนกจัดซื้อ	ส.ค.-67		✓	
19	11		stand a	ข้างลิฟท์8			✓	
20	11		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST6			✓	
21	11		stand a	ห้องเซิร์ฟเวอร์	ส.ค.-67		✓	
22	11		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST7			✓	
23	11		stand a	ใน ST7ชั้นชั้น12	ส.ค.-67		✓	
24	11		stand a	หน้าห้อง ผอ.การเงิน			✓	
25	11		stand a	แผนกธุรการ	ส.ค.-67		✓	
26	11		stand a	แผนกทรัพยากรมนุษย์	ส.ค.-67		✓	
27	11		stand a	หน้าห้องน้ำZ2			✓	
28	11		stand a	ทางขึ้นชั้น12 Z2			✓	
29	11		stand a	ใน ST9 ลงชั้น10			✓	
30	11		stand a	ออฟฟิศนิติ 1			✓	
31	11		stand a	ออฟฟิศนิติ 2			✓	
32	11		stand a	ออฟฟิศนิติ 3			✓	
33	11		stand a	ออฟฟิศนิติ 4			✓	
34	11		stand a	ห้องน้ำชายZ2	ส.ค.-67		✓	
35	11		stand a	ห้องแม่บ้านหลังห้องโมเดล			✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 30/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	12		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2	ส.ค.-67		✓	
2	12		stand a	ทางเดินไปบันได ST3	ส.ค.-67		✗	
3	12		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	ส.ค.-67		✗	
4	12		central bat	หน้าลิฟท์ 1-3	ส.ค.-67		✓	
5	12		stand a	หลังเคาน์เตอร์ประชาสัมพัน	ส.ค.-67		✗	
6	12		stand a	ห้องคาราโอเกะ			✓	
7	12		stand a	ห้องสมุด			✓	
8	12		stand a	ห้องประชุมใหญ่			✓	
9	12		stand a	ห้องกรงนก			✓	
10	12		stand a	ห้องฟิตเนส 1			✗	
11	12		stand a	ห้องฟิตเนส 2			✓	
12	12		stand a	ทางเข้าสระว่ายน้ำ			✗	
13	12		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9	ส.ค.-67		✓	
14	12		central bat	หน้าห้องฟิตเนส 1			✓	
15	12		central bat	หน้าห้องฟิตเนส 2			✓	
16	12		central bat	หน้าเคาน์เตอร์ประชาสัมพัน	ส.ค.-67		✓	
17	12		stand a	หน้าลิฟท์ 5	ส.ค.-67		✓	
18	12		stand a	หน้าลิฟท์ 4	ส.ค.-67		✓	
19	12		central bat	ห้องน้ำหญิง	ส.ค.-67		✗	เครื่องเสีย
20	12		central bat	ห้องน้ำชาย	ส.ค.-67		✗	เครื่องเสีย
21	12		stand a	หน้าห้องประชุม				

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 29/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TESTไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	13		stand a	หน้าห้อง 1529	ส.ค.-67		✓	
2	13		stand a	หน้าห้อง 1540	ส.ค.-67		✓	
3	13		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✗	
4	13		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2	ส.ค.-67		✓	
5	13		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	13		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	14		stand a	หน้าห้อง 1558	ส.ค.-67		✓	
2	14		stand a	หน้าห้อง 1568	ส.ค.-67		✓	
3	14		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3	ส.ค.-67		✓	
4	14		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2	ส.ค.-67		✓	
5	14		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	ส.ค.-67		✓	
6	14		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	15		stand a	หน้าห้อง 1587			✓	
2	15		stand a	หน้าห้อง 1597	ส.ค.-67		✓	
3	15		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✓	
4	15		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2	ส.ค.-67		✓	
5	15		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	15		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	16		stand a	หน้าห้อง 1616			✓	
2	16		stand a	หน้าห้อง 1626	ส.ค.-67		✓	
3	16		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✓	
4	16		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
5	16		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	ส.ค.-67		✓	
6	16		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	17		stand a	หน้าห้อง 1645			✓	
2	17		stand a	หน้าห้อง 1655			✓	
3	17		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3	ส.ค.-67		✓	
4	17		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2	ส.ค.-67		✓	
5	17		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	17		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	18		stand a	หน้าห้อง 1674	ส.ค.-67		✓	
2	18		stand a	หน้าห้อง 1684			✓	
3	18		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3	ส.ค.-67		✓	
4	18		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
5	18		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	18		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9	ส.ค.-67		✓	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 29/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

ลำดับ	ชั้น	ZONE	CODE	สถานที่	แบตล่าสุด	TEST ไฟDC(ok)	Battery	หมายเหตุ
1	19		stand a	หน้าห้อง 1703			✓	
2	19		stand a	หน้าห้อง 1713			✓	
3	19		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✕	
4	19		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
5	19		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✕	
6	19		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	20		stand a	หน้าห้อง 1732			✕	
2	20		stand a	หน้าห้อง 1742			✕	
3	20		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✓	
4	20		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2	ส.ค.-67		✓	
5	20		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	20		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	21		stand a	หน้าห้อง 1761			✓	
2	21		stand a	หน้าห้อง 1771			✓	
3	21		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✕	
4	21		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
5	21		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	21		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	22		stand a	หน้าห้อง 1790	ส.ค.-67		✓	
2	22		stand a	หน้าห้อง 1801			✓	
3	22		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✓	
4	22		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
5	22		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	22		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
1	23		stand a	หน้าห้อง 1814			✕	
2	23		stand a	หน้าห้อง 1830			✓	
3	23		stand a	หน้าลิฟท์ 1-3			✕	
4	23		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST2			✓	
5	23		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3			✓	
6	23		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9			✓	
5	24		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST3	ส.ค.-67		✓	
6	24		stand a	ในช่องบันไดหนีไฟ ST9	ส.ค.-67		✕	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 28/3/68	Date:	Date:

ตารางตรวจเช็คไฟป้าย BATTERY LIGHT ประจำเดือน มีนาคม ปี 2568

รายการตรวจเช็คอุปกรณ์ไฟป้าย BATTERY LIGHT

				เครื่องเสีย		แบตเสีย ขนาดความจุแบต		
ชั้น				stand a	central bat	12V 7AH		
B				0	3	7		
1				0	1	8		
2				0	1	5		
3				0	3	5		
4				0	2	8		
5				0	2	7		
6				0	1	3		
7				0	0	5		
8				0	0	1		
9				0	0	2		
10				0	0	6		
11				0	1	0		
12				0	2	5		
13				0	0	1		
14				0	0	0		
15				0	0	0		
16				0	0	0		
17				0	0	0		
18				0	0	0		
19				0	0	2		
20				0	0	2		
21				0	0	1		
22				0	0	0		
23				0	0	2		
24				0	0	1		
23				0	0	2		
24				0	0	1		
	รวมจำนวน			0	16	74		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	Engineer Manager
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 2/4/68	Date:	Date:

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 31060003649 Equipment Name: P6 (L10) Contract No: 6041703
Building Name: เซ็นทรัลพิ้นท์ ชลบุรี Work Center: 31080707 Visit Month: มกราคม

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

อิสติไม่มีห้องเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
00 ติดต่อลูกค้า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟส่องสว่าง จุดติดต่าง ๆ													
02 ระบบไฟส่งสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยเครื่องกลประตูนิรภัย													
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำกระแสไฟฟ้าจากแบตต่อจ่ายไฟฟ้าหลัก													
05 ความแม่นยำของระดับการจอด													
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟส่องสว่าง เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
07 ประตูห้องลิฟท์ ช่องกระจก													
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อค เอกสารต่างๆ													
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) 61329 เที่ยว													
10 ระบบไฟส่งสว่างในช่องลิฟท์													
11 อุปกรณ์ป้องเหลื่อยโดยสารแบบไร้มือ (manual) / อัตโนมัติ													
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดและส่งจ่ายไฟฟ้าหลัก													
13 ขั้วต่อ คอนแทคเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องกล													
15 ไฟบอลลิมิตสวิตช์													
16 ชุดควบคุมลิฟท์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับทั้งแบบมีสิทธะและเลื่อนป้อย													
17 หลังคาห้องโดยสาร													
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟท์ที่สามารถรับลิฟท์ขึ้นไปได้													
19 มอเตอร์รับลิฟท์: โครง ฟิตลอ แทคโอเมอร์ การยึดเชื่อมของสลิงลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ													
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโอเมอร์ คลิบลูกปืนแบบ 3 จุด													
21 รอกรับ / มูเล่													
22 เบรกเครื่องลิฟท์: กลไก คอนแทคเบรก													
23 เบรกเครื่องลิฟท์: ทางไฟฟ้า													
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่ศูนย์ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
26 ชุดไดร์ฟ (ไทริสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
27 โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์													
28 การยึดสลิงลูกลิฟท์ / สายพาน (STM) และคอนแทคตรวจจับสลิงหย่อน													
29 ไกด์ชู้ห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์													
30 ประตูห้องลิฟท์													
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูห้องลิฟท์													
32 อุปกรณ์ตรวจจับในช่องลิฟท์ (Hoistway information)													
33 การมีตราง													
34 โครงเคาน์เตอร์เวท: ไกด์ชู้และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมูเล่ / ชุดรองเขย													
35 โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันมิด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์													
36 สลิงกัฟเวอร์เนอร์													
37 สลิงลูกลิฟท์													
38 สภาพของสายพาน (STM)													
39 ตัวขับประตู (Door drive)													
40 คอนแทคเซฟตี้ของประตูลิฟท์ (Car door safety contact)													
41 บอลิฟท์ (Hoistway pit)													
42 มู่เล่ร่วงสลิงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43 บัฟเฟอร์													
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชู้													
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟท์ / สายพาน (STM)													
46 การยึดแผ่นกยุด TSD และคอนแทคเซฟตี้													
47 ระบบการขดเขยและตัวป้าร่อง													
48 พรานาลิงคเปิด													
49 ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟท์จอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.													
50 อุปกรณ์ชี้ตำแหน่ง													
51 ตัวควบคุมของบักดับเหลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเพื่อปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

ผู้รับบริการ
ชื่อ : [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 31060003680 Equipment Name: P5 (L11) Contract No: 6041703
Building Name: เซ็นทรัลพิ้นท์ ชลบุรี Work Center: 31080707 Visit Month: มกราคม

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

อิสติไม่มีห้องเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
00 ติดต่อลูกค้า													
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟส่องสว่าง จุดติดต่าง ๆ													
02 ระบบไฟส่งสว่างและแผ่นกระจายแสงของห้องโดยสาร													
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยเครื่องกลประตูนิรภัย													
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำกระแสไฟฟ้าจากแบตต่อจ่ายไฟฟ้าหลัก													
05 ความแม่นยำของระดับการจอด													
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟส่องสว่าง เสียงเตือน การติดต่าง ๆ													
07 ประตูห้องลิฟท์ ช่องกระจก													
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อค เอกสารต่างๆ													
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) 77261 เที่ยว													
10 ระบบไฟส่งสว่างในช่องลิฟท์													
11 อุปกรณ์ป้องเหลื่อยโดยสารแบบไร้มือ (manual) / อัตโนมัติ													
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะปิดและส่งจ่ายไฟฟ้าหลัก													
13 ขั้วต่อ คอนแทคเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า													
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องกล													
15 ไฟบอลลิมิตสวิตช์													
16 ชุดควบคุมลิฟท์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับทั้งแบบมีสิทธะและเลื่อนป้อย													
17 หลังคาห้องโดยสาร													
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟท์ที่สามารถรับลิฟท์ขึ้นไปได้													
19 มอเตอร์รับลิฟท์: โครง ฟิตลอ แทคโอเมอร์ การยึดเชื่อมของสลิงลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ													
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโอเมอร์ คลิบลูกปืนแบบ 3 จุด													
21 รอกรับ / มูเล่													
22 เบรกเครื่องลิฟท์: กลไก คอนแทคเบรก													
23 เบรกเครื่องลิฟท์: ทางไฟฟ้า													
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)													
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วที่ศูนย์ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)													
26 ชุดไดร์ฟ (ไทริสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)													
27 โอเวอร์สปีด กัฟเวอร์เนอร์													
28 การยึดสลิงลูกลิฟท์ / สายพาน (STM) และคอนแทคตรวจจับสลิงหย่อน													
29 ไกด์ชู้ห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์													
30 ประตูห้องลิฟท์													
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูห้องลิฟท์													
32 อุปกรณ์ตรวจจับในช่องลิฟท์ (Hoistway information)													
33 การมีตราง													
34 โครงเคาน์เตอร์เวท: ไกด์ชู้และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมูเล่ / ชุดรองเขย													
35 โครงเคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกเวท / ตัวกันมิด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์													
36 สลิงกัฟเวอร์เนอร์													
37 สลิงลูกลิฟท์													
38 สภาพของสายพาน (STM)													
39 ตัวขับประตู (Door drive)													
40 คอนแทคเซฟตี้ของประตูลิฟท์ (Car door safety contact)													
41 บอลิฟท์ (Hoistway pit)													
42 มู่เล่ร่วงสลิงกัฟเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)													
43 บัฟเฟอร์													
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชู้													
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟท์ / สายพาน (STM)													
46 การยึดแผ่นกยุด TSD และคอนแทคเซฟตี้													
47 ระบบการขดเขยและตัวป้าร่อง													
48 พรานาลิงคเปิด													
49 ระยะห่างเคาน์เตอร์เวทกับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟท์จอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.													
50 อุปกรณ์ชี้ตำแหน่ง													
51 ตัวควบคุมของบักดับเหลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ													
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเพื่อปฏิบัติงาน													

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ : [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

ผู้รับบริการ
ชื่อ : [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600 03639 Equipment Name: P4 (L12) Contract No: 1041703

Building Name: เทอมินอล ซีซ่า Work Center: 810BC707 Visit Month: มกราคม

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

อิสต์ไม่มีน้ำมันเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
00 ติดต่อลูกค้า											✓		
01 สายไมโครโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟส่องสว่าง จุดติดต่าง ๆ											✓		
02 ระบบไฟส่องสว่างและแผ่นกระจายแสงของช่องโดยสาร											✓		
03 ประตูช่องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยเซ็นซอร์ประตูบักกิ้ง											✓		
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง											✓		
05 ความแม่นยำของระดับการจอด											✓		✓
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟส่องสว่าง เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ											✓		✓
07 ประตูช่องลิฟต์ ช่องกระจก											✓		✓
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ											✓		
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการทำงาน (Trip counter) 121694 เที่ยว											✓		
10 ระบบไฟส่องสว่างในช่องลิฟต์											✓		
11 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ											✓		
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของช่องโดยสารขณะมีคนแจ้งจ่ายไฟฟ้า											✓		
13 ชิ้วต่อ คอนเนคเตอร์ ริเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											✓		
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											✓		
15 ไฟฉุกเฉินลิฟต์											✓		
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เนินลิฟต์ขนาดเล็กน้อย											✓		
17 หลังคาช่องโดยสาร											✓		
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับลิฟต์ขึ้นไปได้											✓		
19 มอเตอร์ขับลิฟต์: โครง ฟิลล์ม แทคโฮเมตร์ การต่อสื่นของลิบลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ											✓		
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโฮเมตร์ ตลับลูกปืนแบบ 3 จุด											✓		
21 รอกขับ / มู่เล่											✓		
22 แบริงเครื่องลิฟต์: กลไก คอนเนคเนรก											✓		✓
23 แบริงเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า											✓		
24 การทดสอบแบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											✓		
25 อุปกรณ์ทดสอบแบรกที่ความเร็วคงที่ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)											✓		
26 ชุดไดร์ฟ (ไฟฟ้าสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)											✓		
27 โดเวอร์มีปิด ก้ดช่วยรับเบอร์											✓		
28 การยึดสิ่งอุปกรณ์ลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนเนคเตอร์ตรวจจับสิ่งแปลกปลอม											✓		
29 ไกด์ชู้ปช่องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์											✓		
30 ประตูช่องลิฟต์											✓		
31 การทำงานร่วมกันของประตูช่องโดยสารกับประตูช่องลิฟต์											✓		
32 อุปกรณ์ตรวจจับในช่องลิฟต์ (Hoistway information)											✓		
33 การยึดงาน											✓		
34 โครงคาน์เตอร์วาท: ไกด์ชู้ปและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดขนาน / การยึดมุม / ชุดขดเชย											✓		
35 โครงคาน์เตอร์วาท: การยึดลูกกาง / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิรภัยเฟรม											✓		
36 สลิงกั้วช่วยเบอร์											✓		
37 สลิงลูกลิฟต์											✓		
38 สภาพของสายพาน (STM)											✓		
39 ตัวขับประตู (Door drive)											✓		
40 คอนแทคเซฟที่ช่องประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											✓		
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)											✓		
42 มู่เล่ต่างสลิงกั้วช่วยเบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											✓		
43 บัฟเฟอร์											✓		
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชู้											✓		
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM)											✓		
46 การยึดแผ่นมูล TSD และคอนเนคเตอร์ที่											✓		
47 ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง											✓		
48 พราวอลิ่งคเนบิล											✓		
49 ระยะห่างคาน์เตอร์วาทกับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.											✓		
50 อุปกรณ์ยึดน้ำหนัก											✓		
51 ตัวควบคุมของนิรภัยเทคลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ											✓		
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเมื่อปฏิบัติงาน											✓		

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

ผู้รับบริการ

ชื่อ : [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600 03640 Equipment Name: P4 (L10) Contract No: 1041703

Building Name: เทอมินอล ซีซ่า Work Center: 810BC707 Visit Month: มกราคม

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

อิสต์ไม่มีน้ำมันเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
00 ติดต่อลูกค้า											✓		
01 สายไมโครโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟส่องสว่าง จุดติดต่าง ๆ											✓		
02 ระบบไฟส่องสว่างและแผ่นกระจายแสงของช่องโดยสาร											✓		
03 ประตูช่องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยเซ็นซอร์ประตูบักกิ้ง											✓		
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง											✓		
05 ความแม่นยำของระดับการจอด											✓		✓
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟส่องสว่าง เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ											✓		✓
07 ประตูช่องลิฟต์ ช่องกระจก											✓		✓
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ											✓		
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการทำงาน (Trip counter) ..... เที่ยว											✓		
10 ระบบไฟส่องสว่างในช่องลิฟต์											✓		
11 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ											✓		
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของช่องโดยสารขณะมีคนแจ้งจ่ายไฟฟ้า											✓		
13 ชิ้วต่อ คอนเนคเตอร์ ริเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											✓		
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											✓		
15 ไฟฉุกเฉินลิฟต์											✓		
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เนินลิฟต์ขนาดเล็กน้อย											✓		
17 หลังคาช่องโดยสาร											✓		
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับลิฟต์ขึ้นไปได้											✓		
19 มอเตอร์ขับลิฟต์: โครง ฟิลล์ม แทคโฮเมตร์ การต่อสื่นของลิบลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ											✓		
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโฮเมตร์ ตลับลูกปืนแบบ 3 จุด											✓		
21 รอกขับ / มู่เล่											✓		
22 แบริงเครื่องลิฟต์: กลไก คอนเนคเนรก											✓		✓
23 แบริงเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า											✓		
24 การทดสอบแบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											✓		
25 อุปกรณ์ทดสอบแบรกที่ความเร็วคงที่ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)											✓		
26 ชุดไดร์ฟ (ไฟฟ้าสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)											✓		
27 โดเวอร์มีปิด ก้ดช่วยรับเบอร์											✓		
28 การยึดสิ่งอุปกรณ์ลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนเนคเตอร์ตรวจจับสิ่งแปลกปลอม											✓		
29 ไกด์ชู้ปช่องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์											✓		
30 ประตูช่องลิฟต์											✓		
31 การทำงานร่วมกันของประตูช่องโดยสารกับประตูช่องลิฟต์											✓		
32 อุปกรณ์ตรวจจับในช่องลิฟต์ (Hoistway information)											✓		
33 การยึดงาน											✓		
34 โครงคาน์เตอร์วาท: ไกด์ชู้ปและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดขนาน / การยึดมุม / ชุดขดเชย											✓		
35 โครงคาน์เตอร์วาท: การยึดลูกกาง / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิรภัยเฟรม											✓		
36 สลิงกั้วช่วยเบอร์											✓		
37 สลิงลูกลิฟต์											✓		
38 สภาพของสายพาน (STM)											✓		
39 ตัวขับประตู (Door drive)											✓		
40 คอนแทคเซฟที่ช่องประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											✓		
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)											✓		
42 มู่เล่ต่างสลิงกั้วช่วยเบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											✓		
43 บัฟเฟอร์											✓		
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชู้											✓		
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM)											✓		
46 การยึดแผ่นมูล TSD และคอนเนคเตอร์ที่											✓		
47 ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง											✓		
48 พราวอลิ่งคเนบิล											✓		
49 ระยะห่างคาน์เตอร์วาทกับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.											✓		
50 อุปกรณ์ยึดน้ำหนัก											✓		
51 ตัวควบคุมของนิรภัยเทคลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ											✓		
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเมื่อปฏิบัติงาน											✓		

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : 28 / 2 / พ.ศ. 25 68

ผู้รับบริการ

ชื่อ : [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600 03640 Equipment Name: P4 (L11) Contract No: 1041703

Building Name: เทอมินอล ซีซ่า Work Center: 810BC707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

อิสต์ไม่มีน้ำมันเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
00 ติดต่อลูกค้า											✓		
01 สายไมโครโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟส่องสว่าง จุดติดต่าง ๆ											✓		
02 ระบบไฟส่องสว่างและแผ่นกระจายแสงของช่องโดยสาร											✓		
03 ประตูช่องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยเซ็นซอร์ประตูบักกิ้ง											✓		
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง											✓		
05 ความแม่นยำของระดับการจอด											✓		✓
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟส่องสว่าง เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ											✓		✓
07 ประตูช่องลิฟต์ ช่องกระจก											✓		✓
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ											✓		
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการทำงาน (Trip counter) ..... เที่ยว											✓		
10 ระบบไฟส่องสว่างในช่องลิฟต์											✓		
11 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ											✓		
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของช่องโดยสารขณะมีคนแจ้งจ่ายไฟฟ้า											✓		
13 ชิ้วต่อ คอนเนคเตอร์ ริเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											✓		
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											✓		
15 ไฟฉุกเฉินลิฟต์											✓		
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เนินลิฟต์ขนาดเล็กน้อย											✓		
17 หลังคาช่องโดยสาร											✓		
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับลิฟต์ขึ้นไปได้											✓		
19 มอเตอร์ขับลิฟต์: โครง ฟิลล์ม แทคโฮเมตร์ การต่อสื่นของลิบลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ											✓		
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโฮเมตร์ ตลับลูกปืนแบบ 3 จุด											✓		
21 รอกขับ / มู่เล่											✓		
22 แบริงเครื่องลิฟต์: กลไก คอนเนคเนรก											✓		✓
23 แบริงเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า											✓		
24 การทดสอบแบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											✓		
25 อุปกรณ์ทดสอบแบรกที่ความเร็วคงที่ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)											✓		
26 ชุดไดร์ฟ (ไฟฟ้าสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)											✓		
27 โดเวอร์มีปิด ก้ดช่วยรับเบอร์											✓		
28 การยึดสิ่งอุปกรณ์ลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนเนคเตอร์ตรวจจับสิ่งแปลกปลอม											✓		
29 ไกด์ชู้ปช่องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์											✓		
30 ประตูช่องลิฟต์											✓		
31 การทำงานร่วมกันของประตูช่องโดยสารกับประตูช่องลิฟต์											✓		
32 อุปกรณ์ตรวจจับในช่องลิฟต์ (Hoistway information)											✓		
33 การยึดงาน											✓		
34 โครงคาน์เตอร์วาท: ไกด์ชู้ปและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดขนาน / การยึดมุม / ชุดขดเชย											✓		
35 โครงคาน์เตอร์วาท: การยึดลูกกาง / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิรภัยเฟรม											✓		
36 สลิงกั้วช่วยเบอร์											✓		
37 สลิงลูกลิฟต์											✓		
38 สภาพของสายพาน (STM)											✓		
39 ตัวขับประตู (Door drive)											✓		
40 คอนแทคเซฟที่ช่องประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											✓		
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)											✓		
42 มู่เล่ต่างสลิงกั้วช่วยเบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											✓		
43 บัฟเฟอร์											✓		
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชู้											✓		
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM)											✓		
46 การยึดแผ่นมูล TSD และคอนเนคเตอร์ที่											✓		
47 ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง											✓		
48 พราวอลิ่งคเนบิล											✓		
49 ระยะห่างคาน์เตอร์วาทกับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.											✓		
50 อุปกรณ์ยึดน้ำหนัก											✓		
51 ตัวควบคุมของนิรภัยเทคลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ											✓		
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเมื่อปฏิบัติงาน											✓		

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : 24 / 2 / พ.ศ. 25 68

ผู้รับบริการ

ชื่อ : [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center

Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600 03639 Equipment Name: P4 (L12) Contract No: 1041703

Building Name: เทอมินอล ซีซ่า Work Center: 810BC707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

อิสต์ไม่มีน้ำมันเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1					Maintenance S2					Inspection I		
00 ติดต่อลูกค้า											✓		
01 สายไมโครโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟส่องสว่าง จุดติดต่าง ๆ											✓		
02 ระบบไฟส่องสว่างและแผ่นกระจายแสงของช่องโดยสาร											✓		
03 ประตูช่องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยเซ็นซอร์ประตูบักกิ้ง											✓		
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟฟ้าสำรอง											✓		
05 ความแม่นยำของระดับการจอด											✓		✓
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟส่องสว่าง เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ											✓		✓
07 ประตูช่องลิฟต์ ช่องกระจก											✓		✓
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ											✓		
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการทำงาน (Trip counter) ..... เที่ยว											✓		
10 ระบบไฟส่องสว่างในช่องลิฟต์											✓		
11 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ											✓		
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของช่องโดยสารขณะมีคนแจ้งจ่ายไฟฟ้า											✓		
13 ชิ้วต่อ คอนเนคเตอร์ ริเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า											✓		
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในท้องถิ่น											✓		
15 ไฟฉุกเฉินลิฟต์											✓		
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับพื้นที่เนินลิฟต์ขนาดเล็กน้อย											✓		
17 หลังคาช่องโดยสาร											✓		
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถขับลิฟต์ขึ้นไปได้											✓		
19 มอเตอร์ขับลิฟต์: โครง ฟิลล์ม แทคโฮเมตร์ การต่อสื่นของลิบลูกปืน และจุดติดต่าง ๆ											✓		
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโฮเมตร์ ตลับลูกปืนแบบ 3 จุด											✓		
21 รอกขับ / มู่เล่											✓		
22 แบริงเครื่องลิฟต์: กลไก คอนเนคเนรก											✓		✓
23 แบริงเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า											✓		
24 การทดสอบแบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)											✓		
25 อุปกรณ์ทดสอบแบรกที่ความเร็วคงที่ (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)											✓		
26 ชุดไดร์ฟ (ไฟฟ้าสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)											✓		
27 โดเวอร์มีปิด ก้ดช่วยรับเบอร์											✓		
28 การยึดสิ่งอุปกรณ์ลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนเนคเตอร์ตรวจจับสิ่งแปลกปลอม											✓		
29 ไกด์ชู้ปช่องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์											✓		
30 ประตูช่องลิฟต์											✓		
31 การทำงานร่วมกันของประตูช่องโดยสารกับประตูช่องลิฟต์											✓		
32 อุปกรณ์ตรวจจับในช่องลิฟต์ (Hoistway information)											✓		
33 การยึดงาน											✓		
34 โครงคาน์เตอร์วาท: ไกด์ชู้ปและอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดขนาน / การยึดมุม / ชุดขดเชย											✓		
35 โครงคาน์เตอร์วาท: การยึดลูกกาง / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกนิรภัยเฟรม											✓		
36 สลิงกั้วช่วยเบอร์											✓		
37 สลิงลูกลิฟต์											✓		
38 สภาพของสายพาน (STM)											✓		
39 ตัวขับประตู (Door drive)											✓		
40 คอนแทคเซฟที่ช่องประตูลิฟต์ (Car door safety contact)											✓		
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)											✓		
42 มู่เล่ต่างสลิงกั้วช่วยเบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)											✓		
43 บัฟเฟอร์											✓		
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ชู้											✓		
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM)											✓		
46 การยึดแผ่นมูล TSD และคอนเนคเตอร์ที่											✓		
47 ระบบการชดเชยและตัวนำร่อง											✓		
48 พราวอลิ่งคเนบิล											✓		
49 ระยะห่างคาน์เตอร์วาทกับบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์จอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.											✓		
50 อุปกรณ์ยึดน้ำหนัก											✓		
51 ตัวควบคุมของนิรภัยเทคลิง และออฟชั่นพิเศษอื่น ๆ											✓		
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเมื่อปฏิบัติงาน											✓		

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด

ชื่อ : [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : 24 / 2 / พ.ศ. 25 68

ผู้รับบริการ

ชื่อ : [redacted]

ลายเซ็น :

วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210600003650 Equipment Name: ESC 3 Contract No: 6041782
Building Name: เมาเตนติ้นท์ วงการ Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

√= Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

	บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	ข้อสังเกต (ใส่ตามรายการเลขเดือน)
2.2	ติดต่อลูกค้า		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2	เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.10	สวิตช์กุญแจ		
		มน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		มน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8	แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3	ราวมือจับ		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3	ราวมือจับ		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5	ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.3	จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.10	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
8.3	ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.8	ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7	ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
		ทั่วหมด	
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก	
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 2568

ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210600003649 Equipment Name: ESC 2 Contract No: 6041782
Building Name: เมาเตนติ้นท์ วงการ Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

√= Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

	บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	ข้อสังเกต (ใส่ตามรายการเลขเดือน)
2.2	ติดต่อลูกค้า		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2	เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.10	สวิตช์กุญแจ		
		มน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		มน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8	แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3	ราวมือจับ		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3	ราวมือจับ		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5	ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.3	จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.10	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
8.3	ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.8	ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7	ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
		ทั่วหมด	
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก	
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 2568

ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210600003648 Equipment Name: ESC 1 Contract No: 6041782
Building Name: เมาเตนติ้นท์ วงการ Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

√= Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

	บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	ข้อสังเกต (ใส่ตามรายการเลขเดือน)
2.2	ติดต่อลูกค้า		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2	เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.10	สวิตช์กุญแจ		
		มน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		มน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8	แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3	ราวมือจับ		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3	ราวมือจับ		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5	ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.3	จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.10	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
8.3	ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.8	ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7	ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
		ทั่วหมด	
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก	
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 2568

ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210600003655 Equipment Name: ESC 8 Contract No: 6041782
Building Name: เมาเตนติ้นท์ วงการ Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

√= Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

	บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	ข้อสังเกต (ใส่ตามรายการเลขเดือน)
2.2	ติดต่อลูกค้า		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2	เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.10	สวิตช์กุญแจ		
		มน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		มน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8	แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3	ราวมือจับ		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3	ราวมือจับ		
8.5	ไข่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3	ภาพสัญลักษณ์		
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5	ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3	แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6	หวี		
10.3	จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.10	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15	ปุ่มหยุด		
		ส่วน. ปีหมวดย่อย	
10.15	สวิตช์กุญแจ		
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2	คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
		กลวง. ปีหมวดย่อย	
8.3	ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.8	ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7	ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
		ทั่วหมด	
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก	
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 2568

ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810000 03654 Equipment Name: ESC 7 Contract No: 604
Building Name: แจ้งสีนิ่ม วงศ์สว Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

✓ = Pass, X = Fail
N/A = Not Applicable

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	X	N/A	ข้อสังเกต (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2	ติดต่อลูกค้า				
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง				
2.2	เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)				
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
10.10	สวิตช์กุญแจ				
	มน. ปีหน้าวงล้อ				
6.6	การเข้าดั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
5.6	หรี				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
	มน. ปีหน้าวงล้อ				
10.15	สวิตช์กุญแจ				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้ารามือจับ				
	กลว. ปีหน้าวงล้อ				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8	แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3	รามือจับ				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3	รามือจับ				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5	ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
5.6	หรี				
10.3	จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
10.15	สวิตช์กุญแจ				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้ารามือจับ				
	กลว. ปีหน้าวงล้อ				
8.3	รามือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น				
10.6	ไฟส่องรามือจับ (ถ้ามี)				
10.7	ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)				
	ทั่วแถบ				
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง				
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810000 03653 Equipment Name: ESC 6 Contract No: 604
Building Name: แจ้งสีนิ่ม วงศ์สว Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

✓ = Pass, X = Fail
N/A = Not Applicable

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	X	N/A	ข้อสังเกต (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2	ติดต่อลูกค้า				
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง				
2.2	เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)				
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
10.10	สวิตช์กุญแจ				
	มน. ปีหน้าวงล้อ				
6.6	การเข้าดั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
5.6	หรี				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
	มน. ปีหน้าวงล้อ				
10.15	สวิตช์กุญแจ				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้ารามือจับ				
	กลว. ปีหน้าวงล้อ				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8	แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3	รามือจับ				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3	รามือจับ				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5	ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
5.6	หรี				
10.3	จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
10.15	สวิตช์กุญแจ				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้ารามือจับ				
	กลว. ปีหน้าวงล้อ				
8.3	รามือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น				
10.6	ไฟส่องรามือจับ (ถ้ามี)				
10.7	ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)				
	ทั่วแถบ				
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง				
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810000 03652 Equipment Name: ESC 5 Contract No: 604
Building Name: แจ้งสีนิ่ม วงศ์สว Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

✓ = Pass, X = Fail
N/A = Not Applicable

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / อุปกรณ์	การตรวจสอบ	✓	X	N/A	ข้อสังเกต (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2	ติดต่อลูกค้า				
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง				
2.2	เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)				
	สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
10.10	สวิตช์กุญแจ				
	มน. ปีหน้าวงล้อ				
6.6	การเข้าดั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
5.6	หรี				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
	มน. ปีหน้าวงล้อ				
10.15	สวิตช์กุญแจ				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้ารามือจับ				
	กลว. ปีหน้าวงล้อ				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8	แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3	รามือจับ				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
6.6	การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7	สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8	การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3	รามือจับ				
8.5	โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3	ภาพสัญลักษณ์				
2.4	แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5	ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3	แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)				
5.6	หรี				
10.3	จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)				
10.4	จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8	ไฟส่องแผ่นยึดหรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9	ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11	ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.11	ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13	อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15	ปุ่มหยุด				
	ส่วน. ปีหน้าวงล้อ				
10.15	สวิตช์กุญแจ				
10.14	ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2	คอนแทกทางเข้ารามือจับ				
	กลว. ปีหน้าวงล้อ				
8.3	รามือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น				
10.6	ไฟส่องรามือจับ (ถ้ามี)				
10.7	ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)				
	ทั่วแถบ				
2.7	พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8	ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2	แผงกั้น, บน/ล่าง				
2.2	รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810000 03651 Equipment Name: ESC 4 Contract No: 604
Building Name: แจ้งสีนิ่ม วงศ์สว Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / อุปกรณ์ / การตรวจสอบ	Maintenance Type A - Intensive ✓	X	N/A	F	P	Maintenance Type B - Regular ✓	X	N/A	F	P	Maintenance Type C - Handrail ✓	X	N/A	F	P	Maintenance Type P - Periodic ✓	X	N/A	F	P
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นยึดหรี(คอมเพลต)																				
หรี						nassan (หรี nassan/ระหว่าง/โซ่ลูก)					nassan (หรี nassan/ระหว่าง/โซ่ลูก)					nassan (หรี nassan/ระหว่าง/โซ่ลูก)				
ฝาครอบสำหรับกลิ้งด้านล่างแผ่นยึดหรี (คอมเพลต)						nassan					nassan					nassan				
5.7 ฝาปิดพื้นบนเรียงฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ						nassan					nassan					nassan				
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	Dieselnd, ดีเซลกุญแจ					Dieselnd, ดีเซลกุญแจ					Dieselnd, ดีเซลกุญแจ					Dieselnd, ดีเซลกุญแจ				
ส่วน																				
10.2 เทอมินัลป้อมโซ่คอนโทรล																				
มน											มน					มน				
6.9 แผ่นป้องกัน	nassan					nassan					nassan					nassan				
10.2 ตู้คอนโทรล	nassan					nassan					nassan					nassan				
10.2 เทอมินัลป้อมโซ่คอนโทรล																				
สวิตช์ไฟ	เปิดไฟฟ้า																			
10.10 ไฟส่อง บล๊อก/ห้องเครื่อง																				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nassan					nassan					nassan					nassan				
ขุมทางเข้ารามือจับ	nassan					nassan					nassan					nassan				
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์																				
3.7 เบรก																				
3.8 วงรอบฝาเบรก																				
3.14 อุปกรณ์กันการติดเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)																				
3.11 เซฟตี้เบรก (ถ้ามี)																				
3.12 กำลังมอเตอร์ขยาย																				
3.16 โซ่ขับ																				
3.17 ดิ้งดั้งแบริ่งวงล้อโซ่ (Tangential guides)																				
4.2 ดิ้งดั้งแบริ่งวงล้อโซ่ (Tangential guides)																				
5.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน																				
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	เช็น					เช็น					เช็น					เช็น				
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)																				
7.5 แห้งน้ำมัน (ถ้ามี)																				
2.6 ทั้งที่ปอ และแผ่นยึดหรี (คอมเพลต)																				
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์																				
10.2 ตู้คอนโทรล																				
สวิตช์หลัก	เปิดไฟฟ้า					เปิดไฟฟ้า					เปิดไฟฟ้า					เปิดไฟฟ้า				
10.3 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา																				
3.4 ระบบการจ่ายน้ำมันและลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)																				
3.9 คอนเนกเตอร์เบรก																				
3.10 คอนเนกเตอร์ขับ																				
3.17 คอนเนกเตอร์ตัวต้านแบริ่งไดรฟ์ขับ (ถ้ามี)																				
5.3 แผ่นยึดหรี (คอมเพลต)																				
5.4 ดิ้งดั้นการเคลื่อนที่ ด้านข้างยึดหรี (คอมเพลต) (Lateral guides)																				
5.5 คอนเนกเตอร์ยึดหรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)																				
5.2 คอนเนกเตอร์ทางเข้ารามือจับ																				
3.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)																				
5.8 คอนเนกเตอร์ฝาปิดพื้น																				
10.10 ปุ่มหยุด																				
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับหรีน (ถ้ามี)																				
10.7 สวิตช์ทำลับน้ำ (ถ้ามี)																				
10.10 ระบบทำความร้อน (ถ้ามี)																				
10.13 ที่ตอบป้องกัน (ถ้ามี)																				
10.2 ที่ตอบ GPU (ถ้ามี)																				
5.6 หรี																				
หรี, ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้งเรียบร้อยดี					ติดตั้ง				
ขุมทางเข้ารามือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง					ติดตั้ง										ติดตั้ง				
สวิตช์หลัก	เปิดไฟฟ้า, ดีเซลกุญแจ					เปิดไฟฟ้า, ดีเซลกุญแจ					เปิดไฟฟ้า, ดีเซลกุญแจ					เปิดไฟฟ้า, ดีเซลกุญแจ				
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง				
6.10 สายพานยาง / โซ่กด																				
6.11 ล้อขับรามือจับ (Friction wheels)																				
6.12 โซ่ขับรามือจับ																				
6.17 เทอมินัลข้างรามือจับ / คลิปลูกปืน																				
6.13 ตวงลูกปืน																				
สวิตช์หลัก	เปิดไฟฟ้า					เปิดไฟฟ้า					เปิดไฟฟ้า					เปิดไฟฟ้า				
6.16 โซ่ขับ																				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง				
ฝาครอบด้านใน											ติดตั้ง					ติดตั้ง				
6.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	ติด					ติด					ติด					ติด				
แผ่นป้องกัน, ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง				
6.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรามือจับ (ถ้ามี)																				
10.10 ปุ่มกดดูกเชิ้ม	กดไม่ค้างงาน					กดไม่ค้างงาน					กดไม่ค้างงาน					กดไม่ค้างงาน				
ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง				
6.3 โซ่ ขับ / แผ่นพื้นเลื่อน																				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง					ติดตั้ง				
2.3 เอ็นจินีเอร์ออนไซต์ (EoS)	มงคลการใช้งาน					มงคลการใช้งาน					มงคลการใช้งาน					มงคลการใช้งาน				
ทั่วแถบ																				
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้																				
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด																				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	nassan					nassan					nassan					nassan				
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน																				

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 2 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000365I Equipment Name: ESC 4 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
รางมือจับบนใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง			ล้างด้วย	
เครื่องดูดฝุ่น			น้ำยาไม่ทำลายน	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ของ			30V	
			ล้างด้วย	
รางมือจับอีกด้านเชื่อระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ตำแหน่ง 2			ส้วม	
			nawan	
เครื่องดูดฝุ่น			30V	
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง			ส้วม	
รางนำร่องรางมือจับ (Handrail guide profiles)			ส้วม	
			ส้วม	
เครื่องดูดฝุ่น			ส้วม	
ใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง			ส้วม	
รางมือจับบนใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง			ล้างด้วย	
			30V	
สวิตช์เล็ก			เปลี่ยนใหม่	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ของ			ล้างด้วย	
	ส้วม	ส้วม	ส้วม	ส้วม
10.1 สวิตช์กุญแจ				
8.9 ความตึงรางมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดขั้น <.> กรอบฝาปิดขั้น				
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดขั้นเชื่อมต่อ <.> แผ่นยึดฝา (คอมเพลต)				
นวี	nawan	nawan (หรือ nawan+ruale fusuan)	nawan (หรือ nawan+ruale fusuan)	nawan (หรือ nawan+ruale fusuan)
ฝาครอบด้านในที่ด้านล่างแผ่นยึดฝาวี (คอมเพลต)	nawan	nawan	nawan	nawan
5.7 ฝาปิดขั้นเชื่อมต่อ	nawan	nawan	nawan	nawan
10.11 ปุ่มหยุด	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน
10.2 ตู้คอนโทรล	nawan	nawan	nawan	nawan
10.6 ไฟส่อง บอ/ช่องเครื่อง				
10.14 ปุ่มหยุด				
3.10 ขะยมบุก				
11 ทดสอบทางเคมีคล (Technical Tests)				
10.3 แผงควบคุมด้านที่บกการขึ้นและลงด้านบำรุงรักษา				
5.7 การติดตั้งกันสูงของฝาปิดขั้นเชื่อมต่อ				
5.7 ฝาปิดขั้นเชื่อมต่อ	nawan	nawan	nawan	nawan
6.2 สลายขั้น 2 ขั้นบำรุงรักษาบันได หรือ 6 ขั้นแผ่นพื้นเลื่อน	nawan	nawan	nawan	nawan
5.9 แผ่นป้องกัน	nawan	nawan	nawan	nawan
ด้านล่างในของฝาครอบทางเข้ารางมือจับ	nawan	nawan	nawan	nawan
6.11 ล้างรางลูกขั้น				
6.11 แกนรับ				
6.11 บุชชิ่งขั้น				
6.11 คลิปสปริงล็อคแกนขั้น				
7.6 ขอบการหลอลื่น (ถ้ามี)				
7.7 การหลอลื่นขั้น (ถ้ามี)				
2.6 ขั้นที่ ปอยและแผ่นยึดฝา (คอมเพลต)				
10.2 ตู้คอนโทรล				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอมเพลต์ปิดขั้น (ถ้ามี)				
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับกาน (ถ้ามี)				
10.11 สวิตช์ประตูน้ำ (ถ้ามี)				
10.11 ระบบนำทางกาน (ถ้ามี)				
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้านล่างในบล็อค (ถ้ามี)				
6.3 ใช้ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.4 คอมเพลตรางเดินใช้ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.5 การติดของใช้ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
4.2 ด้านข้างกับรางมือจับใช้ (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
5.3 แผ่นยึดฝา (คอมเพลต)				
6.4 ด้านข้างการเคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดฝา (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอมเพลตแผ่นยึดฝา (คอมเพลต)				
9.2 คอมเพลตงานอาจำรางมือจับ				
8.10 คอมเพลตการมือจับเคลื่อนของการกลำแดนง (ถ้ามี)				
10.10 เครื่องฉายอัลโทรศีที่ด้านการมือจับ UVC (ถ้ามี)				
5.6 นวี				
นวี, ฝาครอบด้านใน	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
ชุดกางเข้ารางมือจับ, ฝาปิดที่ขั้นเชื่อมต่อ	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
	ส้วม	ส้วม	ส้วม	ส้วม
4.3 รางของลูกล้อขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
4.5 ระหว่างล้อปรายลูกขั้นของอย่างกันกำลังด้านข้าง				
9.3 แผ่นพื้นด้านล่าง				
4.4 คอมเพลตการของขั้นบางเลา				
4.7 ล้างโดยของแลก				
4.9 ด้านข้างพื้นทางาน ขั้นบริเวณ/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)				
6.4 ของของการมือจับ				
6.9 การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน				
6.11 ลูกล้อใช้				
6.12 ลูกล้อ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.14 ลาขั้น				
6.16 คอมเพลตกระดับ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.17 แผ่นป้องกันใช้ทำลายใช้ - การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.10 ช่องทางทำงานรับ (ถ้ามี)				
ฝาครอบด้านใน				
	30V	30V	30V	30V
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดขั้น <.> กรอบฝาปิดขั้น				

Copy - Customer

Page 2 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000365I Equipment Name: ESC 4 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
2.2 ติดต่อลูกล้อ				
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
2.2 เอ็นจินเนียร์ออนไซต์ (EoS)	น้ำยาไม่ทำลาย	น้ำยาไม่ทำลาย	น้ำยาไม่ทำลาย	น้ำยาไม่ทำลาย
สิ่งเกดคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
	ล้าง, ปิดทางเข้า	ล้าง, ปิดทางเข้า	ล้าง, ปิดทางเข้า	ล้าง, ปิดทางเข้า
10.10 สวิตช์กุญแจ				
	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดฝา (คอมเพลต)				
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง				
2.3 ภาพสัญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดฝา คอมเพลต				
5.6 นวี				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดฝา (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับด้านล่าง (ถ้ามี)				
10.10 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.14 ปุ่มหยุด				
	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า
10.1 สวิตช์กุญแจ				
10.10 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอมเพลตทางเข้ารางมือจับ				
	ล้าง, ปิดทางเข้า	ล้าง, ปิดทางเข้า	ล้าง, ปิดทางเข้า	ล้าง, ปิดทางเข้า
8.3 รางมือจับเคลื่อนที่พร้อมกับกับขั้น				
10.8 ไฟส่องรางมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฝาเสกเกิร์ดด้านข้าง (ถ้ามี)				
	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า	บน, ปิดทางเข้า
10.14 ปุ่มหยุด				
สวิตช์เล็ก			เปลี่ยนใหม่	
			ล้างด้วย	
ฝาครอบด้านในที่ขนนด			nawan	
			30V	
8.4 ด้านในของรางมือจับ				
8.7 ชุดลูกล้อปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของรางมือจับ				
8.9 ทางเคลื่อนเท่านั้น ไม่ต้องการตั้งรางมือจับ				
	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
4.6 ช่องว่าง ขั้น <.> แผ่นเสกิร์ด				
4.8 แปรงกันฝุ่นโดยสารขับขี่ด้านข้าง (ถ้ามี)				
4.8 ลูกล้อประคองรางมือจับ				
8.3 รางมือจับ				
4.10 แปรงป้องกันวัตถุรักสกิด - รางมือจับ			ล้างด้วย	
รางมือจับบนขั้นตำแหน่งเคลื่อนที่ขั้น - ตำแหน่ง 1			nawan	
			30V	
เครื่องดูดฝุ่น			ส้วม	
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง			ส้วม	
8.6 รางนำร่องรางมือจับ (Handrail guide profiles)			ส้วม	
			ส้วม	
เครื่องดูดฝุ่น			ส้วม	
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 201000657 Equipment Name: ESC 2 (กุหลาบ) Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

✓= Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	ข้อสังเกตุ (ไม่จำเป็นต้องเขียนก็ได้)
2.2 ติดต่อลูกล้อ		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ล้างด้วย	
2.2 เอ็นจินเนียร์ออนไซต์ (EoS)	น้ำยาไม่ทำลาย	
สิ่งเกดคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
	ล้าง, ปิดทางเข้า	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	บน, ปิดทางเข้า	
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดฝา (คอมเพลต)		
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโค้ง		
2.3 ภาพสัญลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดฝา (คอมเพลต)		
5.6 นวี		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดฝา (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับด้านล่าง (ถ้ามี)		
10.10 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.14 ปุ่มหยุด		
	บน, ปิดทางเข้า	
10.1 สวิตช์กุญแจ		
10.10 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอมเพลตทางเข้ารางมือจับ		
	ล้าง, ปิดทางเข้า	
8.3 รางมือจับเคลื่อนที่พร้อมกับกับขั้น		
10.8 ไฟส่องรางมือจับ (ถ้ามี)		
10.7 ไฟส่องฝาเสกเกิร์ดด้านข้าง (ถ้ามี)		
	บน, ปิดทางเข้า	
2.7 พื้นผิวที่ของเส้นไต้	ทำความสะอาด	
2.2 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด	กดออก	
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง		
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบเมื่อปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้ปฏิบัติการ

ชื่อ: [redacted] ชื่อ: [redacted]
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: 25 / 2 / พ.ศ. 2568 วันที่: / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000279 Equipment Name: ESC 1 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดขั้นเชื่อมต่อ <.> แผ่นยึดฝา(คอมเพลต)				
นวี	nawan	nawan (หรือ nawan+ruale fusuan)	nawan (หรือ nawan+ruale fusuan)	nawan (หรือ nawan+ruale fusuan)
ฝาครอบด้านในที่ด้านล่างแผ่นยึดฝา (คอมเพลต)	nawan	nawan	nawan	nawan
5.7 ฝาปิดขั้นเชื่อมต่อ	nawan	nawan	nawan	nawan
สวิตช์เล็ก และสวิตช์ใช้	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ
	ส้วม			
10.2 เทอร์มินอลปิดตรงตู้คอนโทรล				
	30V	30V	30V	30V
6.9 แผ่นป้องกัน	nawan	nawan	nawan	nawan
10.2 ตู้คอนโทรล	nawan	nawan	nawan	nawan
10.2 เทอร์มินอลปิดตรงตู้คอนโทรล				
สวิตช์ใช้	ปิดสวิตช์			
10.10 ไฟส่อง บอ/ช่องเครื่อง				
5.7 ฝาปิดขั้นเชื่อมต่อ	nawan	nawan	nawan	nawan
ขนาดทางเข้ารางมือจับ	nawan	nawan	nawan	nawan
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
3.7 แปรง				
3.8 วงรอบฝาแปรง				
3.10 อุปกรณ์กันการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เฟืองขั้นแปรง (ถ้ามี)				
3.12 ตำแหน่งการติดตั้งแปรง				
3.15 ใช้ขั้น				
3.17 ด้านข้างกับรางมือจับใช้ (Tangential guides)				
4.2 ด้านข้างกับรางมือจับใช้ (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
7.3 ถังน้ำมันใช้ (ถ้ามี)	เติม	เติม	เติม	เติม
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แปรงน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 ขั้นที่ปอย และแผ่นยึดฝา (คอมเพลต)				
3.2 ความราบเสมอกาศของเลเลตร์				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์เล็ก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.5 แผงควบคุมสำหรับการขับเคลื่อนงานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการส่งสำนและลูกปืนของเลเลตร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอมเพลตแปรง				
3.16 คอมเพลตใช้ขั้น				
3.17 คอมเพลตติดตำแหน่งวัตถุรักสกิด (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดฝา (คอมเพลต)				
6.4 ด้านข้างการเคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดฝา (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอมเพลตแผ่นยึดฝา (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
5.2 คอมเพลตทางเข้ารางมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอมเพลตฝาปิดขั้น				
10.10 ปุ่มหยุด				
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับกาน (ถ้ามี)				
10.11 สวิตช์ประตูน้ำ (ถ้ามี)				
10.10 ระบบนำทางกาน (ถ้ามี)				
10.10 ห้องเครื่องเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ห้องแผ่น GFU (ถ้ามี)				
5.6 นวี				
นวี, ฝาครอบด้านใน	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วยกระดาษ	ล้างด้วย
ชุดกางเข้ารางมือจับ, ฝาปิดที่ขั้นเชื่อมต่อ	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
สวิตช์เล็ก	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
8.10 สายกางเกด / โซ่กด				
9.11 ล้อขับรางมือจับ (Friction wheels)				
8.12 ใช้ขับรางมือจับ				
8.17 เพลาขับใช้รางมือจับ / ลูกปืน				
8.13 ลาดของน้ำมัน				
สวิตช์เล็ก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
3.15 ใช้ขั้น				
ฝาปิดพื้น	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
ฝาครอบด้านใน	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
	ส้วม	ส้วม	ส้วม	ส้วม
6.16 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
แผ่นป้องกัน, ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดที่ขั้นเชื่อมต่อ	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
6.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรางมือจับ (ถ้ามี)				
10.10 ปุ่มกดดูดกเกิน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
6.3 ใช้ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
ฝาปิดพื้น	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย	ล้างด้วย
2.2 เอ็นจินเนียร์ออนไซต์ (EoS)	แจ้งเตือนการใช้งาน	แจ้งเตือนการใช้งาน	แจ้งเตือนการใช้งาน	แจ้งเตือนการใช้งาน
	ทำความสะอาด	ทำความสะอาด	ทำความสะอาด	ทำความสะอาด
2.7 พื้นผิวที่ของเส้นไต้				
2.2 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	nawan	nawan	nawan	nawan
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบเมื่อปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้ปฏิบัติการ

ชื่อ: [redacted] ชื่อ: [redacted]
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: 25 / 2 / พ.ศ. 2568 วันที่: / / พ.ศ. 25

Copy - Customer

Page 3 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600022279 Equipment Name: ES1 Contract No: 604000
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
รางมือจับบนบริเวณปีกบันไดโค้ง			สิ้นสุด	
เครื่องดูดฝุ่น			ทำวันถัดไปจนจบ	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง			MM	
			สีเขม	
รางมือจับกึ่งกลางเมื่อระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ดำเนที่ 2			nassan	
			MM	
เครื่องดูดฝุ่น			ตย	
6.0 ไข่ลูกปืนด้านโค้ง			สิ้นสุด	
			ทำวันถัดไปจนจบ	
รางดำรงรางมือจับ (Handrail guide profiles)			สีเขม	
			nassan	
เครื่องดูดฝุ่น			MM	
ไข่ลูกปืนด้านโค้ง			ตย	
รางมือจับบนบริเวณปีกบันไดโค้ง			สิ้นสุด	
			MM	
สวิตช์ยำเล็ก			นิ้วหัวไม้	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง			สิ้นสุด	
	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ	ตรวจ
10.14 สวิตช์ปุ่มฉุกเฉิน				
8.9 ความตึงรางมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ด้านใน)				
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดพื้น <->- กรอบฝาปิดพื้น				
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดพื้นขึ้นสเต็ป <->- แผ่นยึดฝา (คอมเพลอ)				
บริ	nassan	nassan (หรือ nassan+ระยะ 1ระยะ)	nassan (หรือ nassan+ระยะ 1ระยะ)	nassan (หรือ nassan+ระยะ 1ระยะ)
ฝาครอบด้านในที่ฝั่งแบ่งแผ่นยึดฝา (คอมเพลอ)	nassan	nassan	nassan	nassan
5.7 ฝาปิดพื้นขอบในฝาปิดพื้นขึ้นสเต็ป	nassan	nassan	nassan	nassan
10.9 ปุ่มนอน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน
10.1 ตู้คอนโทรล	nassan	nassan	nassan	nassan
10.1 ไฟส่อง บอ/ช่องเครื่อง				
10.1 ปุ่มนอน				
3.10 ขอบบุรก				
11 ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)				
10.1 และสวนของสำหรับการซ่อมเครื่องจากบำรุงรักษา				
5.7 การยึดกันกั้นของฝาปิดพื้นขึ้นสเต็ป				
5.7 ฝาปิดพื้นขึ้นสเต็ป	nassan	nassan	nassan	nassan
6.2 สเตอร์ 2 ชิ้นประจำฐานบันได หรือ 6 ชิ้นแผ่นพื้นเลื่อน	nassan	nassan	nassan	nassan
5.9 แผ่นปิดฐาน	nassan	nassan	nassan	nassan
ส่วนด้านในของฝาครอบบานเข้าราวมือจับ	nassan	nassan	nassan	nassan
6.10 ล้างบ่อลงชั้น				
6.10 มูลชั้น				
6.10 มูลชั้น				
6.10 คลิปยึดเรืองแกนชั้น				
7.8 ระบบการหยอดน้ำมัน (ด้านใน)				
7.7 การหยอดชั้น (ด้านใน)				
2.6 ทั้งที่ ประตูและแผ่นยึดฝา (คอมเพลอ)				
10.3 ตู้คอนโทรล				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ด้านใน)				
5.8 คอมเพลอฝาปิดพื้น (ด้านใน)				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับคน (ด้านใน)				
10.10 สวิตช์ตัดน้ำ (ด้านใน)				
10.10 ระบบทำความร้อน (ด้านใน)				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับด้านล่างและโบยลัด (ด้านใน)				
5.3 ไข่ชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
6.4 คอมเพลอความยึดไข่ ชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
6.5 การยึดของไข่ ชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
4.2 ด้านหันกับรางด้านข้างไกด์ (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
5.3 แผ่นยึดฝา (คอมเพลอ)				
5.4 ด้านหันกางเกลียดที่ ที่แผ่นยึดฝา (nassnas) (Lateral guides)				
5.5 คอมเพลอแผ่นยึดฝา (คอมเพลอ)				
5.2 คอมเพลอการเข้าราวมือจับ				
9.10 คอมเพลการมือจับเคลื่อนออกจากด้านแผง (ด้านใน)				
9.12 เครื่องฆ่าเชื้อโรคที่ตั้งบนรางมือจับ UVC (ด้านใน)				
5.6 ฟรี				
ฟรี, ฝาครอบด้านใน	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด
ขยุกขางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นขึ้นสเต็ป	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด
	กดวน	กดวน	กดวน	กดวน
4.3 ราวของลูกล้อขึ้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
4.5 แนวตามสลิงประคองขึ้นของฝาด้านขึ้นด้านข้าง				
5.3 แผ่นกั้นด้านข้าง				
4.4 คอมเพลสการของแผ่นกั้นกาวด				
4.7 ลงที่คอมเพลท				
4.9 ด้านหันสิทาง ขึ้นบันได/แผ่นกั้น (Relieving curves) (ด้านใน)				
6.4 ขอบของรางมือจับ				
6.9 ตรงเคลื่อนที่ของแผ่นกั้นเลื่อน				
6.11 ลูกล้อไกด์				
6.12 ลูกล้อ ชั้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
6.14 ตาชั่ง				
6.16 คอมเพลกระชับ ชั้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
6.17 แม่เหล็กกันไกด์ไฟฟ้าสติดน์ - การเคลื่อนที่ของชั้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
10.8 ไข่ส่องชั้น/แผ่นกั้นเลื่อน (ด้านใน)				
10.11 ไข่ส่องโครง (Truss) (ด้านใน)				
10.10 ท่อยางฝาความร้อน (ด้านใน)				
ฝาครอบด้านใน	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด
	MM	MM	MM	MM
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ด้านใน)				
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดพื้น <->- กรอบฝาปิดพื้น				

Copy - Customer

Page 2 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600022279 Equipment Name: ES1 Contract No: 604000
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month: กุมภาพันธ์

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
2.2 สิ้นสุดลูกล้อ			สิ้นสุด	
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด	สิ้นสุด
2.2 เส้นจับยึดของไกด์ (EoS)	ทำวันถัดไป	ทำวันถัดไป	ทำวันถัดไป	ทำวันถัดไป
สิ้นสุดด้านบนบำรุงรักษาของอุปกรณ์ตั้งเดิม	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด
10.10 สวิตช์ปุ่มฉุกเฉิน				
	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด
6.6 การเข้าตั้งฉากของชั้น/แผ่นกั้นเลื่อน ที่แผ่นยึดฝา (คอมเพลอ)				
6.5 ไข่ลูกปืนด้านโค้ง				
2.3 การสัญญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบด้านล่าง (ด้านใน)				
5.3 แผ่นยึดฝา คอมเพลอ				
5.6 ฟรี				
10.4 จอแสดงเวลาข้อความธรรมดา (ด้านใน)				
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดฝา (คอมเพลอ) (ด้านใน)				
10.5 ไฟส่องชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน (ด้านใน)				
10.10 ระบบการสอบทางเข้า (ด้านใน)				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับด้านล่างและ (ด้านใน)				
10.10 ไฟส่องสิทธาง (แดง) (ด้านใน)				
	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด
10.9 สวิตช์ปุ่มฉุกเฉิน				
10.10 ไฟบอกสิทธาง (เขียว) (ด้านใน)				
2.2 คอมเพลทการเข้าราวมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบด้านล่าง (ด้านใน)				
4.8 แม่เหล็กยึดโดยสายรับยึดด้านข้าง (ด้านใน)				
5.3 รางมือจับ				
	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด
6.6 การเข้าของชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
6.7 สภาพของชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
5.3 รางมือจับ				
6.5 ไข่ลูกปืนด้านโค้ง				
2.3 การสัญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบด้านล่าง (ด้านใน)				
2.5 ปิด (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ด้านใน)				
5.3 แผ่นยึดฝา (คอมเพลอ)				
5.6 ฟรี				
10.3 จอแสดงเวลาข้อมูล (ด้านใน)				
10.4 จอแสดงข้อความธรรมดา (ด้านใน)				
10.6 ไฟส่องแผ่นยึดฝา (คอมเพลอ) (ด้านใน)				
10.5 ไฟส่องชั้น / แผ่นกั้นเลื่อน (ด้านใน)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ด้านใน)				
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ด้านใน)				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับด้านล่างและ (ด้านใน)				
10.10 ไฟบอกสิทธาง (แดง) (ด้านใน)				
10.10 ปุ่มนอน				
	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด	ตวน. ชิดขวาสุด
10.10 สวิตช์ปุ่มฉุกเฉิน				
10.10 ไฟบอกสิทธาง (เขียว) (ด้านใน)				
8.2 คอมเพลทการเข้าราวมือจับ				
	กดวน. ชิดขวาสุด	กดวน. ชิดขวาสุด	กดวน. ชิดขวาสุด	กดวน. ชิดขวาสุด
6.3 รางมือจับเคลื่อนที่พร้อมกับกันชั้น				
10.8 ไฟส่องรางมือจับ (ด้านใน)				
10.7 ไฟส่องด้านกันตกด้านข้าง (ด้านใน)				
	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด	มณ. ชิดขวาสุด
10.10 ปุ่มนอน				
สวิตช์ปลิด			ปิดสวิตช์	
			กดวน	
ฝาครอบด้านในทั้งหมด			nassan	
			MM	
8.4 ด้านในของรางมือจับ				
6.7 ชุดลูกล้อปรับด้านแม่เหล็กของเคลื่อนที่ของรางมือจับ				
6.9 ทางเคลื่อนที่ขึ้น ปล่อยความตึงรางมือจับ				
	กดวน	กดวน	กดวน	กดวน
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ด้านใน)				
4.6 ช่องว่าง: ชั้น <->- แผ่นสกิพ				
4.8 แม่เหล็กยึดโดยสายรับยึดด้านข้าง (ด้านใน)				
6.8 ลูกล้อประคองรางมือจับ				
5.3 รางมือจับ				
6.16 แม่เหล็กกันไกด์ไฟฟ้าสติดน์ - รางมือจับ			ตวน	
รางมือจับทั้งด้านขวาร่างเคลื่อนที่ขึ้น - ดำเนที่ 1			nassan	
			MM	
เครื่องดูดฝุ่น			ตย	
6.5 ไข่ลูกปืนด้านโค้ง				
			ตวน	
6.8 รางดำรงรางมือจับ (Handrail guide profiles)			สีเขม	
			ทำวัน	
เครื่องดูดฝุ่น			ตย	
6.5 ไข่ลูกปืนด้านโค้ง				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600036 39 Equipment Name: P4 C(12) Contract No:
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

สิ่งที่ไม่มีป้องเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1	Maintenance S2	Inspection I
00 สิ้นสุดลูกล้า			
01 ตามไปห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ			
02 ระบบไฟส่องสว่างและแม่นกระจายและของห้องโดยสาร			
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ป้องกันการเปิดขณะประตูปิด			
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก			
05 ความแม่นยำของระดับการจอด			
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ			
07 ประตูห้องลิฟต์ ช่องกระจก			
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ			
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) ..... เที่ยว			
10 ระบบไฟแสดงสว่างในห้องลิฟต์			
11 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ			
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดและ[illegible]ไฟหลัก			
13 ขั้วต่อ คอนเนกเตอร์ ริเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า			
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องกับ			
15 ไฟบอลลิมิตสวิตช์			
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับที่เกี่ยวมีศีรษะเหลือน้อย			
17 เหล็กห้องโดยสาร			
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของห้องลิฟต์ที่สามารถรับสิ่งที่ขึ้นไปได้			
19 มอเตอร์ขับลิฟต์: โครง ท่อลม แทคโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของลูกปืนลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ			
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโคมิเตอร์ คลิปลูกปืนแบน 3 จุด			
21 รอกขับ / มูเล่			
22 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนเนกเตอร์			
23 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า			
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)			
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วคิกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)			
26 ชุดไดร์ฟ (ไทริสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)			
27 โอเวอร์สปีด คัทเวอร์เบอร์			
28 การยึดสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนเนกเตอร์ตรวจจับสลิงหย่อน			
29 ไกด์ฐานห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์			
30 ประตูห้องลิฟต์			
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูห้องลิฟต์			
32 อุปกรณ์ตรวจจับในห้องลิฟต์ (Hoistway information)			
33 การยึดราง			
34 โครงคาน์เตอร์เวท: ไกด์ฐานอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมูเล่ / ชุดขดลวด			
35 โครงคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกรอก / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์			
36 สลิงกัทเวอร์เบอร์			
37 สลิงลูกลิฟต์			
38 สภาพของสายพาน (STM)			
39 ตัวขับประตู (Door drive)			
40 คอนเนกเตอร์ที่ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)			
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)			
42 มู่เล่ว่างสลิงคัทเวอร์เบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)			
43 บัฟเฟอร์			
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ฐู			
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM)			
46 การติดแผ่นลูก TSD และคอนเนกเตอเซฟตี้			
47 ระบบการหดเซยและตัวนำร่อง			
48 พรรวะสลิงคเบิล			
49 ระยะห่างคาน์เตอร์เวทกันบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์ลงลอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.			
50 อุปกรณ์ชิ้งน้ำหนัก			
51 ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และออฟชั่นกันเศษอื่น ๆ			
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเพื่อปฏิบัติงาน			

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 2568

ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 2568

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 810600036 40 Equipment Name: P5 C(11) Contract No:
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

สิ่งที่ไม่มีป้องเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1	Maintenance S2	Inspection I
00 สิ้นสุดลูกล้า			
01 ตามไปห้องโดยสาร: ปุ่มกดเรียก ไฟแสดงผล จุดยึดต่าง ๆ			
02 ระบบไฟส่องสว่างและแม่นกระจายและของห้องโดยสาร			
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์ป้องกันการเปิดขณะประตูปิด			
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก			
05 ความแม่นยำของระดับการจอด			
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟแสดงผล เสียงเตือน การยึดต่าง ๆ			
07 ประตูห้องลิฟต์ ช่องกระจก			
08 ตู้คอนโทรล: ฝาปิดตู้ ตัวล็อก เอกสารต่างๆ			
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับรอบการวิ่ง (Trip counter) ..... เที่ยว			
10 ระบบไฟแสดงสว่างในห้องลิฟต์			
11 อุปกรณ์ช่วยเหลือผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ			
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดและ[illegible]ไฟหลัก			
13 ขั้วต่อ คอนเนกเตอร์ ริเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า			
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการเข้าบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม ตามระเบียบข้อบังคับในห้องกับ			
15 ไฟบอลลิมิตสวิตช์			
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับที่เกี่ยวมีศีรษะเหลือน้อย			
17 เหล็กห้องโดยสาร			
18 การตรวจสอบ: ตำแหน่งบนสุดของห้องลิฟต์ที่สามารถรับสิ่งที่ขึ้นไปได้			
19 มอเตอร์ขับลิฟต์: โครง ท่อลม แทคโคมิเตอร์ การหล่อลื่นของลูกปืนลูกปืน และจุดยึดต่าง ๆ			
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโคมิเตอร์ คลิปลูกปืนแบน 3 จุด			
21 รอกขับ / มูเล่			
22 เบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนเนกเตอเบรก			
23 เบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า			
24 การทดสอบเบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)			
25 อุปกรณ์ทดสอบเบรกที่ความเร็วคิกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)			
26 ชุดไดร์ฟ (ไทริสเตอร์/ACVF/กระแสตรง)			
27 โอเวอร์สปีด คัทเวอร์เบอร์			
28 การยึดสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM) และคอนเนกเตอร์ตรวจจับสลิงหย่อน			
29 ไกด์ฐานห้องโดยสาร และอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น / โรลเลอร์ไกด์			
30 ประตูห้องลิฟต์			
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูห้องลิฟต์			
32 อุปกรณ์ตรวจจับในห้องลิฟต์ (Hoistway information)			
33 การยึดราง			
34 โครงคาน์เตอร์เวท: ไกด์ฐานอุปกรณ์จ่ายสารหล่อลื่น โครง การยึดแขวน / การยึดมูเล่ / ชุดขดลวด			
35 โครงคาน์เตอร์เวท: การยึดลูกรอก / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์			
36 สลิงกัทเวอร์เบอร์			
37 สลิงลูกลิฟต์			
38 สภาพของสายพาน (STM)			
39 ตัวขับประตู (Door drive)			
40 คอนเนกเตอร์ที่ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)			
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)			
42 มู่เล่ว่างสลิงคัทเวอร์เบอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)			
43 บัฟเฟอร์			
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / ไกด์ฐู			
45 มู่เล่และตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM)			
46 การติดแผ่นลูก TSD และคอนเนกเตอเซฟตี้			
47 ระบบการหดเซยและตัวนำร่อง			
48 พรรวะสลิงคเบิล			
49 ระยะห่างคาน์เตอร์เวทกันบัฟเฟอร์เมื่อลิฟต์ลงลอดอยู่ชั้นบนสุด ..... ซม.			
50 อุปกรณ์ชิ้งน้ำหนัก			
51 ตัวควบคุมของนักดับเพลิง และออฟชั่นกันเศษอื่น ๆ			
52 รายงานให้ลูกค้าทราบเพื่อปฏิบัติงาน			

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 2568

ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 2568

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81060003641 Equipment Name: PC (10) Contract No: 6041703
Building Name: เทพคลองสิ่งชิน เพลินจิต Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Expert Plus - E 2 Plus - J 42520164

ลิฟต์ไม่มีห้องเครื่อง / การตรวจสอบอุปกรณ์	Maintenance S1	Maintenance S2	Inspection 1
00 ติดต่อลูกค้า			✓
01 ภายในห้องโดยสาร: ปุ่มกดชั้น ไฟส่องสว่าง จุดติดต่าง ๆ	✓	✓	✓
02 ระบบไฟส่องสว่างและแผ่นกระจกจากแสงของห้องโดยสาร	✓	✓	✓
03 ประตูห้องโดยสาร / อุปกรณ์นิรภัยเกี่ยวข้องประตูนิรภัย	✓	✓	✓
04 สัญญาณเตือน ระบบการสื่อสารเมื่อจำเป็นกระแสไฟฟ้าจากแหล่งจ่าย/ไฟฟ้าดับ	✓	✓	✓
05 ตรวจแผ่นป้ายอากัปกาจอด	✓	✓	✓
06 แผงปุ่มกดหน้าชั้น ไฟส่องสว่าง เสียงเตือน การติดต่าง ๆ	✓	✓	✓
07 ประตูห้องลิฟต์ ห้องกระจก	✓	✓	✓
08 ตู้ควบคุมไฟฟ้า: ฝาปิดตู้ ตัวเลือก เอกสารต่างๆ	✓	✓	✓
09 การตรวจสอบวันที่ / Error-log / การตรวจสอบ LED / ตัวนับจดบันทึกการใช้ (Trip counter) ..... เที่ยว	✓	✓	✓
10 ระบบไฟส่องสว่างในห้องลิฟต์	✓	✓	✓
11 อุปกรณ์ช่างเทคนิคผู้โดยสารแบบใช้มือ (manual) / อัตโนมัติ	✓	✓	✓
12 ระบบการสื่อสารและไฟฉุกเฉินของห้องโดยสารขณะเปิดแผงควบคุมไฟฟ้าดับ	✓	✓	✓
13 ข้างต่อ คอนแทคเตอร์ รีเลย์ การป้องกันทางไฟฟ้า	✓	✓	✓
14 เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการซ่อมบำรุงรักษาและการแจ้งซ่อม สามารถเปิดบันทึกบันทึกในห้องกั้น	✓	✓	✓
15 ไฟในแผงมีสวิตช์	✓	✓	✓
16 ชุดควบคุมลิฟต์สำหรับงานบำรุงรักษา / อุปกรณ์สำหรับที่เกี่ยวข้องลิฟต์	✓	✓	✓
17 หลังคาห้องโดยสาร	✓	✓	✓
18 การตรวจสอบ: สำแหน่งบนสุดของปล่องลิฟต์ที่สามารถกันลิฟต์ขึ้นไปได้	✓	✓	✓
19 มอเตอร์ขับลิฟต์: โครง ห้ามล้อ แกนโดยเตอร์ การต่อสื่อของสลิงลูกปืน และชุดยึดต่าง ๆ	✓	✓	✓
20 ชุดเกียร์: ระดับน้ำมัน เทคโนยีเตอร์ สลิงลูกปืนแบบ 3 จุด	✓	✓	✓
21 รอกขับ / ปุ่มเล่	✓	✓	✓
22 แบรกเครื่องลิฟต์: กลไก คอนแทคเบรก	✓	✓	✓
23 แบรกเครื่องลิฟต์: ทางไฟฟ้า	✓	✓	✓
24 การทดสอบแบรกที่ความเร็วในโหมดการตรวจสอบ (VKI)	✓	✓	✓
25 อุปกรณ์ทดสอบแบรกที่ความเร็วพิกัด (VKN) เมื่อใช้เทคโนโลยีแบบไม่มีเกียร์ (Gearless technology)	✓	✓	✓
26 ชุดไดร์ฟ (ไฟฟ้าและน้ำ/ACVF/กระแสตรง)	✓	✓	✓
27 โมเวอร์มีบัส ถังช่วยเวอร์เนอร์	✓	✓	✓
28 การยึดสลิงลูกปืนที่ / สายพาน (STM) และคอนแทคตรวจจับสลิงหย่อน	✓	✓	✓
29 โทคซูห์ของโดยสาร และอุปกรณ์จำนวนสายเคเบิ้ล / โรลเลอร์โทคซ์	✓	✓	✓
30 ประตูห้องลิฟต์	✓	✓	✓
31 การทำงานร่วมกันของประตูห้องโดยสารกับประตูห้องลิฟต์	✓	✓	✓
32 อุปกรณ์ตรวจจับในปล่องลิฟต์ (Hoistway information)	✓	✓	✓
33 การยึดราง	✓	✓	✓
34 โครงคานเคลเตร์ราว: โทคซ์และอุปกรณ์จำนวนสายเคเบิ้ล โครง การยึดแขวน / การยึดคุมส์ / ชุดขดลวด	✓	✓	✓
35 โครงคานเคลเตร์ราว: การยึดลูกกาง / ตัวกันยึด / แผ่นกระแทกบัฟเฟอร์	✓	✓	✓
36 สลิงกำจัดเวอร์	✓	✓	✓
37 สลิงลูกลิฟต์	✓	✓	✓
38 สภาพของสายพาน (STM)	✓	✓	✓
39 ตัวขับประตู (Door drive)	✓	✓	✓
40 คอนแทคเซฟตี้ของประตูลิฟต์ (Car door safety contact)	✓	✓	✓
41 บ่อลิฟต์ (Hoistway pit)	✓	✓	✓
42 ปุ่มต่างสลิงกำจัดเวอร์เนอร์ (Overspeed governor rope tensioning pulley)	✓	✓	✓
43 บัฟเฟอร์	✓	✓	✓
44 เซฟตี้เกียร์ / แผ่นกันกระแทก / โทคซ์	✓	✓	✓
45 ปุ่มและตัวกันกระโดดของสลิงลูกลิฟต์ / สายพาน (STM)	✓	✓	✓
46 การยึดแผ่นกลุ่ม TSD และคอนแทคเซฟตี้	✓	✓	✓
47 ระบบการเชยและเตือนตัวนำร่อง	✓	✓	✓
48 ทราวลิ่งแพนิค	✓	✓	✓
49 ระยะห่างคานเคลเตร์ราวกับบัฟเฟอร์ลิฟต์จ่อลงสุดในบ่อสุด ..... ซม.	✓	✓	✓
50 อุปกรณ์ยึงน้ำหนัก	✓	✓	✓
51 ตำแหน่งของยึดกันหลัง และอยู่ที่บันทึกพนึ่ง ๆ	✓	✓	✓
52 รายงานใช้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน	✓	✓	✓

✓ = Pass
✗ = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 68

ช่างบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 25

Copy - Customer

JST-EI-F032 Rev.00 Date 01/05/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81060002279 Equipment Name: ES1 Contract No: 6046611
Building Name: เทพคลองสิ่งชิน เพลินจิต Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

✓= Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

บันไดเลื่อน หางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	ข้อสังเกต (ไม่ตรวจบางเครื่อง)
2.2 ติดต่อลูกค้า		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2 เป็นรีเบียร์ออนไซต์ (EoS)		
สิ่งเกดคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
	ช่วง, ปีหรางสั้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	บน, ปีหรางสั้น	
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
6.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3 ภาพลิฟลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.4 จอแสดงผลชื่อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.12 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.13 ปุ่มนยุต		
	บน, ปีหรางสั้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้ารางมือจับ		
	ล่าง, ปีหรางสั้น	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3 รางมือจับ		
	ล่าง, ปีหรางสั้น	
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3 รางมือจับ		
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3 ภาพลิฟลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5 ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4 จอแสดงผลชื่อความธรรมดา (ถ้ามี)		
9.4 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.12 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.13 ปุ่มนยุต		
	ล่าง, ปีหรางสั้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้ารางมือจับ		
	กลาง, ปีหรางสั้น	
8.3 รางมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขั้น		
10.6 ไฟส่องรางมือจับ (ถ้ามี)		
10.7 ไฟส่องฝาสเกิรตด้านข้าง(ถ้ามี)		
	ทั่วเมด	
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งเมด		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง		
2.2 รายงานใช้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 68

ช่างบริการ
ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น :
วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 20100657 Equipment Name: ESL2 (กลางคืน) Contract No: 6046611
Building Name: เทพคลองสิ่งชิน เพลินจิต Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน หางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
2.2 ติดต่อลูกค้า				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เป็นรีเบียร์ออนไซต์ (EoS)	เข้าโดเมน	เข้าโดเมน	เข้าโดเมน	เข้าโดเมน
สิ่งเกดคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
	ช่วง, ปีหรางสั้น	ช่วง, ปีหรางสั้น	ช่วง, ปีหรางสั้น	ช่วง, ปีหรางสั้น
10.10 สวิตช์กุญแจ				
	บน, ปีหรางสั้น	บน, ปีหรางสั้น	บน, ปีหรางสั้น	บน, ปีหรางสั้น
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
6.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3 ภาพลิฟลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
5.6 หวี				
10.4 จอแสดงผลชื่อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.12 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.13 ปุ่มนยุต				
	ช่วง, ปีหรางสั้น	ช่วง, ปีหรางสั้น	ช่วง, ปีหรางสั้น	ช่วง, ปีหรางสั้น
10.10 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทคทางเข้ารางมือจับ				
	กลาง, ปีหรางสั้น	กลาง, ปีหรางสั้น	กลาง, ปีหรางสั้น	กลาง, ปีหรางสั้น
8.3 รางมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขั้น				
10.6 ไฟส่องรางมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฝาสเกิรตด้านข้าง (ถ้ามี)				
	บน, ปีหรางสั้น	บน, ปีหรางสั้น	บน, ปีหรางสั้น	บน, ปีหรางสั้น
10.13 ปุ่มนยุต				
สวิตช์เล็ก			ปิดเครื่อง	
			กลาง	
ฝาครอบด้านบนขั้นบน			ทดสอบ	
			บน	
6.4 ด้านในของราวมือจับ				
6.7 ชุดลูกล้อปีกด้านบนของการเคลื่อนที่ของราวมือจับ				
6.9 ทางเลื่อนด้านบน: ปล่อยการเคลื่อนที่ของราวมือจับ				
	กลาง	กลาง	กลาง	กลาง
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
4.5 ช่องว่าง: ขั้น <-> แผ่นพื้นที่				
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกล้อประคองราวมือจับ				
9.3 รางมือจับ				
			ช่วง	
9.16 แปรงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รางมือจับ				
รางมือจับบนด้านระหว่างเคลื่อนที่ขั้น - ด้านที่ 1			ทดสอบ	
			บน	
เครื่องดูดฝุ่น			ต่อ	
8.8 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
			กลาง	
8.6 รางนำของรางมือจับ (Handrail guide profiles)			ต่อ	
เครื่องดูดฝุ่น				
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 20100657 Equipment Name: ES22 (กลางคืน) Contract No: 6046611
Building Name: เทพคลองสิ่งชิน เพลินจิต Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน หางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
รางมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโต้ง			ติดตั้ง	
เครื่องดูดฝุ่น			ฝาปิดด้านบน	
			บน	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ขั้น			ติดตั้ง	
			ช่วง	
รางมือจับกำจัดเวอร์เนอร์ระหว่างเคลื่อนที่ขั้น - ด้านที่ 2			ทดสอบ	
			บน	
เครื่องดูดฝุ่น			ต่อ	
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
			กลาง	
รางนำของรางมือจับ (Handrail guide profiles)			ช่วง	
			ต่อ	
เครื่องดูดฝุ่น				
โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
รางมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโต้ง			ติดตั้ง	
			บน	
สวิตช์เล็ก			เปิดเครื่อง	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ขั้น			ติดตั้ง	
	ช่วง	ช่วง	ช่วง	ช่วง
10.10 สวิตช์กุญแจ				
8.9 ความตึงรางมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดขั้น <-> กรอบฝาปิดพื้น				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
หวี	ทดสอบ	ทดสอบ (ถ้า ทดสอบแล้ว ข้ามไป)	ทดสอบ (ถ้า ทดสอบแล้ว ข้ามไป)	ทดสอบ (ถ้า ทดสอบแล้ว ข้ามไป)
ฝาครอบด้านบนที่ด้านล่างของแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
5.7 ฝาปิดพื้นและร่องฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
10.10 ปุ่มนยุต	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน
10.2 ตู้ควบคุมไฟฟ้า	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
10.10 ไฟส่อง บน/ห้องเครื่อง				
10.10 ปุ่มนยุต				
3.10 ระบบกรอก				
11 ผลสอบทางเทคนิค (Technical Tests)				
10.3 มองตามคุมฝาปิดบนรถขั้นเคลื่อนขางบำรุงรักษา				
5.7 การจัดปิดกั้นที่ระยะของฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
6.2 กลอนขั้น 2 ชิ้นบำรุงรักษาบันไดเวียน หรือ 6 ชิ้นแผ่นพื้นเลื่อน	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
5.9 แผ่นปิดกั้น	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
ตำแหน่งด้านของกลอนทางเข้ารางมือจับ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
6.10 ตำแหน่งของขั้น				
6.13 แกนขั้น				
6.14 เฟรมขั้น				
6.15 เส้นใยสังเคราะห์ขั้น				
7.6 ขอบการเคลื่อนขั้น (ถ้ามี)				
7.7 การเคลื่อนขั้น (ถ้ามี)				
2.6 ฟันขั้น และแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
5.2 ช่องว่างหวี				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนแทคฝาปิดพื้น (ถ้ามี)				
10.15 อุปกรณ์ตรวจจับน้ำ (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.16 ระบบทำความร้อน (ถ้ามี)				
10.20 อุปกรณ์ตรวจจับฝาน้ำมันหล่อลื่นไบอ์ลิต (ถ้ามี)				
6.3 ไขขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.4 คอนแทคตรวจสิ่งไขขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.5 การติดของไขขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.2 ตำแหน่งกันของไขขั้น (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
5.4 ตำแหน่งการเลื่อนขั้น ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอนแทคแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
9.2 คอนแทคทางเข้ารางมือจับ				
6.10 คอนแทคการมือจับเคลื่อนออกจากด้านนอก (ถ้ามี)				
10.19 เครื่องทำเส้นใยสังเคราะห์ที่ผนังราวมือจับ UVC (ถ้ามี)				
5.6 หวี				
หวี, ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
ชุดทางเข้ารางมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
	กลาง	กลาง	กลาง	กลาง
4.3 ราวของลูกล้อขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
4.5 ระยะทางสิทธิประของขั้นคอนทางเข้าด้านข้าง				
9.3 แผ่นพื้นด้านล่าง				
4.4 คอนแทคด้านล่างขั้นกระแสต				
4.7 สกรีดคอนแทค				
4.9 ตำแหน่งกันติดกาง ขั้นบัน/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)				
6.4 ขอบของราวมือจับ				
6.5 การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน				
6.11 ลูกล้อไฟ				
6.12 ลูกล้อ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
5.14 ลายขั้น				
6.16 คอนแทคระยิ่ง ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.17 แปรงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.10 ช่องว่างด้านระบาย (ถ้ามี)				
ฝาครอบด้านใน			ติดตั้ง	
	บน	บน	บน	บน
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้น <-> กรอบฝาปิดพื้น				

Copy - Customer

Page 2 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No.: 20100657 Equipment Name: ESC 2 (ภายนอก) Contract No.: 6041681
Building Name: [redacted] Work Center: 810.30.707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
	3		3	
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <.> แผ่นยึดฟัน(คอมเพลอ)				
นาที	nnnnan	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)
ฝาครอบด้านในที่ด้านบนช่องแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
5.7 ฝาปิดพื้นแยกเว้นฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน
10.2 เทอร์มินัลบล็อคในตู้คอนโทรล	ดวง, ติดขวงเชื่อม			
	MM	MM	MM	MM
5.9 แผ่นป้องกัน	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
10.2 ตู้คอนโทรล	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
10.2 เทอร์มินัลบล็อคในตู้คอนโทรล				
สวิตช์ไฟ	Dlnn7wnd			
10.10 ไฟส่อง บล/ช่องเครื่อง				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
จมูกทางเข้าราวมือจับ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
3.7 แกน				
3.8 วงขอบน้ำแกน				
3.14 อุปกรณ์กันการยึดเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เฟรมที่แกน (ถ้ามี)				
3.12 ตัวแกนกลางส่งแรง				
3.16 ไฟฟ้า				
4.17 ด้านยึดกับรางเหล็กโค้ง (Tangential guides)				
4.2 ด้านยึดกับรางเหล็กโค้ง (Tangential guides)				
4.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นกั้นเคลื่อน				
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	เดือน	เดือน	เดือน	เดือน
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แท่งน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 ที่นั่งปิด และแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
3.2 การขนาดอากาศของเอเลเตอร์				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd
10.3 แผงควบคุมสำหรับการซ่อมเคลื่อนงานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการส่งงานและลูกปืนเพลเลอร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอนเทคเกนาก				
3.10 คอนเทคโทร์ซีบ				
3.17 คอนเทคเตอร์ซีฟ้าบนน้ำไลทซีบ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
5.4 ด้านยึดการคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ) (Lateral guides)				
5.5 คอนเทคแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ) (ถ้ามี)				
5.2 คอนเทคทางเข้าราวมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนเทคน้ำปิดทั้ง				
10.10 ปุ่มนยุด				
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับตัวน้ำ (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.18 ระบบน้ำความร้อน (ถ้ามี)				
10.19 ท่อลมน้ำของเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ท่อลม GPU (ถ้ามี)				
5.6 นาที				
นาที, ฝาครอบด้านใน	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้น
จมูกทางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
4.10 สายพานลาด / โซ่กล				
4.7 ล้อขับราวมือจับ (Friction wheels)				
4.10 โซ่ขับราวมือจับ				
4.17 เพลาขับโซ่ราวมือจับ / ตลับลูกปืน				
4.13 ตาครอบน้ำมัน				
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd
4.16 โซ่ขับ				
ฝาปิดพื้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
ฝาครอบด้านใน			ดังนั้น	
	ดังนั้น	ดังนั้น		
	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
4.10 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน (ถ้ามี)				
แผ่นป้องกัน, ขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
4.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.16 ปุ่มนยุดฉุกเฉิน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
6.3 โซ่ ขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน				
ฝาปิดพื้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
	ดังนนนน	ดังนนนน	ดังนนนน	ดังนนนน
2.7 ที่นั่งวิศวะดังไกด์				
2.8 ทดสอบฟิงก์ชันทั้งหมด				
2.2 แจ้งกั้น, บน / ล่าง	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
2.2 รายงานไม่ถูกต้องทางหลังปฏิบัติงาน				

✓ = Pass
× = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท [redacted] ผู้รับบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 2568 วันที่ : 25 / 3 / พ.ศ. 25

Copy - Customer

Page 3 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No.: 81060003648 Equipment Name: ESC 1 Contract No.: 6041681
Building Name: [redacted] Work Center: 810.30.707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
	1		1	
2.2 ติดต่อลูกค้า				
2.2 แจ้งกั้น, บน / ล่าง	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	เข้าใช้งานแล้ว	เข้าใช้งานแล้ว	เข้าใช้งานแล้ว	เข้าใช้งานแล้ว
ติดเทคนิคแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม	ดวง, ติดขวงเชื่อม	ดวง, ติดขวงเชื่อม	ดวง, ติดขวงเชื่อม	ดวง, ติดขวงเชื่อม
10.10 สวิตช์กุญแจ	มม, ติดขวงเชื่อม	มม, ติดขวงเชื่อม	มม, ติดขวงเชื่อม	มม, ติดขวงเชื่อม
4.6 การเข้าล็อคจากของขั้น/แผ่นกั้นเคลื่อน ที่แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
5.5 โซ่ลูกปืนบังไดโค้ง				
2.3 การติดตั้งกันกด				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบด้านๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดฟัน คอมเพลอ				
5.6 นาที				
10.4 จอแสดงแจ้งข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 โซ่ส่องแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ) (ถ้ามี)				
10.9 โซ่ส่องขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับตัวน้ำสะสม (ถ้ามี)				
10.14 โซ่ปลอกยิททาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.10 ปุ่มนยุด				
10.10 สวิตช์กุญแจ	ดวง, ติดขวงเชื่อม	ดวง, ติดขวงเชื่อม	ดวง, ติดขวงเชื่อม	ดวง, ติดขวงเชื่อม
10.14 โซ่ปลอกยิททาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอมเพเลททางเข้าราวมือจับ				
	กดวง, ติดขวงเชื่อม	กดวง, ติดขวงเชื่อม	กดวง, ติดขวงเชื่อม	กดวง, ติดขวงเชื่อม
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น				
10.8 โซ่ส่องราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 โซ่ส่องฝาเก็บด้านล่าง (ถ้ามี)				
	มม, ติดขวงเชื่อม	มม, ติดขวงเชื่อม	มม, ติดขวงเชื่อม	มม, ติดขวงเชื่อม
10.10 ปุ่มนยุด				
สวิตช์หลัก			ติดเทคนิค	
			กดวง	
ฝาครอบด้านในทั้งหมด			nnnnan	
			MM	
3.4 ด้านในของราวมือจับ				
7 ชุดลูกล้อปรับด้านแน่งการเคลื่อนที่ของราวมือจับ				
8.9 ทางเลื่อนเท่านั้น ปล่อยอากาศสู่ราวมือจับ				
	กดวง	กดวง	กดวง	กดวง
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
4.6 ช่องว่าง ขั้น <.> แผ่นสะท้อน				
4.8 แปรงกันฝุ่นโดยการปิดขั้นด้านล่าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกล้อประคองราวมือจับ				
8.3 ราวมือจับ				
4.10 แปรงป้องกันวัตถุที่ร่วงติดลู่ - ราวมือจับ				
ราวมือจับบริเวณด้านขวาบริเวณเคลื่อนที่ชั้น - ด้านที่ 1				
			nnnnan	
			MM	
เครื่องดูดฝุ่น			ดง	
8.5 โซ่ลูกปืนบังไดโค้ง				
			กดวง	
8.6 รางนำร่องราวมือจับ (Handrail guide profiles)				
			กดวง	
เครื่องดูดฝุ่น			ดง	
8.5 โซ่ลูกปืนบังไดโค้ง				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No.: 81060003648 Equipment Name: ESC 1 Contract No.: 6041681
Building Name: [redacted] Work Center: 810.30.707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
	2		1	
ราวมือจับบริเวณด้านซ้ายเคลื่อนที่ชั้น			ดังนั้น	
เครื่องดูดฝุ่น			ด้านข้างขนาน	
			MM	
ราวมือจับบริเวณด้านขวาเคลื่อนที่ชั้น			ดังนั้น	
			ดง	
			nnnnan	
ราวมือจับบริเวณด้านขวาบริเวณเคลื่อนที่ชั้น - ด้านที่ 2			MM	
			ดง	
เครื่องดูดฝุ่น			nnnnan	
8.5 โซ่ลูกปืนบังไดโค้ง				
			กดวง	
ราวนำร่องราวมือจับ (Handrail guide profiles)				
			ดง	
เครื่องดูดฝุ่น			ดังนั้น	
โซ่ลูกปืนบังไดโค้ง				
ราวมือจับบนโซ่ลูกปืนบังไดโค้ง			MM	
			ดังนั้น	
สวิตช์หลัก			ดังนั้น	
ราวมือจับบริเวณด้านซ้ายเคลื่อนที่ชั้น				
10.10 สวิตช์กุญแจ	ดวง	ดวง	ดวง	ดวง
8.9 ความดังราวมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
7.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดพื้น <.> กรอบฝาปิดพื้น				
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <.> แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
นาที	nnnnan	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)
ฝาครอบด้านในที่ด้านบนช่องแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
5.7 ฝาปิดพื้นแยกเว้นฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
10.2 ตู้คอนโทรล				
10.2 เทอร์มินัลบล็อคในตู้คอนโทรล				
สวิตช์ไฟ	Dlnn7wnd			
10.10 ไฟส่อง บล/ช่องเครื่อง				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
จมูกทางเข้าราวมือจับ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
3.7 แกน				
3.8 วงขอบน้ำแกน				
3.14 อุปกรณ์กันการยึดเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เฟรมที่แกน (ถ้ามี)				
3.12 ตัวแกนกลางส่งแรง				
3.16 ไฟฟ้า				
4.17 ด้านยึดกับรางเหล็กโค้ง (Tangential guides)				
4.2 ด้านยึดกับรางเหล็กโค้ง (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นกั้นเคลื่อน				
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	เดือน	เดือน	เดือน	เดือน
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แท่งน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 ที่นั่งปิด และแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
3.2 การขนาดอากาศของเอเลเตอร์				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์หลัก	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้นขนาดนาที
10.3 แผงควบคุมสำหรับการซ่อมเคลื่อนงานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการส่งงานและลูกปืนเพลเลอร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอนเทคเกนาก				
3.10 คอนเทคโทร์ซีบ				
3.17 คอนเทคเตอร์ซีฟ้าบนน้ำไลทซีบ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
5.4 ด้านยึดการคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ) (Lateral guides)				
5.5 คอนเทคแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ) (ถ้ามี)				
5.2 คอนเทคทางเข้าราวมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนเทคน้ำปิดทั้ง				
10.10 ปุ่มนยุด				
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับตัวน้ำ (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.18 ระบบน้ำความร้อน (ถ้ามี)				
10.19 ท่อลมน้ำของเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ท่อลม GPU (ถ้ามี)				
5.6 นาที				
นาที, ฝาครอบด้านใน	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้น
จมูกทางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
4.10 สายพานลาด / โซ่กล				
4.7 ล้อขับราวมือจับ (Friction wheels)				
4.10 โซ่ขับราวมือจับ				
4.17 เพลาขับโซ่ราวมือจับ / ตลับลูกปืน				
4.13 ตาครอบน้ำมัน				
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd
4.16 โซ่ขับ				
ฝาปิดพื้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
ฝาครอบด้านใน			ดังนั้น	
	ดังนั้น	ดังนั้น		
4.10 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน (ถ้ามี)				
แผ่นป้องกัน, ขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
4.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.16 ปุ่มนยุดฉุกเฉิน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
6.3 โซ่ ขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน				
ฝาปิดพื้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้น
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
	ดังนนนน	ดังนนนน	ดังนนนน	ดังนนนน
2.7 ที่นั่งวิศวะดังไกด์				
2.8 ทดสอบฟิงก์ชันทั้งหมด				
2.2 แจ้งกั้น, บน / ล่าง	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
2.2 รายงานไม่ถูกต้องทางหลังปฏิบัติงาน				

Copy - Customer

Page 2 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No.: 81060003648 Equipment Name: ESC 1 Contract No.: 6041681
Building Name: [redacted] Work Center: 810.30.707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
	3		3	
5.7 ระยะระหว่าง ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <.> แผ่นยึดฟัน(คอมเพลอ)				
นาที	nnnnan	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)	nnnnan (นาที nnnnan ระยะเวลาระหว่างวันและ)
ฝาครอบด้านในที่ด้านบนช่องแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
5.7 ฝาปิดพื้นแยกเว้นฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน
10.2 เทอร์มินัลบล็อคในตู้คอนโทรล				
	MM	MM	MM	MM
5.9 แผ่นป้องกัน	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
10.2 ตู้คอนโทรล	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
10.2 เทอร์มินัลบล็อคในตู้คอนโทรล				
สวิตช์ไฟ	Dlnn7wnd			
10.10 ไฟส่อง บล/ช่องเครื่อง				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
จมูกทางเข้าราวมือจับ	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
3.7 แกน				
3.8 วงขอบน้ำแกน				
3.14 อุปกรณ์กันการยึดเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เฟรมที่แกน (ถ้ามี)				
3.12 ตัวแกนกลางส่งแรง				
3.16 ไฟฟ้า				
4.17 ด้านยึดกับรางเหล็กโค้ง (Tangential guides)				
4.2 ด้านยึดกับรางเหล็กโค้ง (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นกั้นเคลื่อน				
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	เดือน	เดือน	เดือน	เดือน
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แท่งน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 ที่นั่งปิด และแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
3.2 การขนาดอากาศของเอเลเตอร์				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd
10.3 แผงควบคุมสำหรับการซ่อมเคลื่อนงานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการส่งงานและลูกปืนเพลเลอร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอนเทคเกนาก				
3.10 คอนเทคโทร์ซีบ				
3.17 คอนเทคเตอร์ซีฟ้าบนน้ำไลทซีบ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ)				
5.4 ด้านยึดการคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ) (Lateral guides)				
5.5 คอนเทคแผ่นยึดฟัน (คอมเพลอ) (ถ้ามี)				
5.2 คอนเทคทางเข้าราวมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนเทคน้ำปิดทั้ง				
10.10 ปุ่มนยุด				
10.16 อุปกรณ์ตรวจจับตัวน้ำ (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.18 ระบบน้ำความร้อน (ถ้ามี)				
10.19 ท่อลมน้ำของเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ท่อลม GPU (ถ้ามี)				
5.6 นาที				
นาที, ฝาครอบด้านใน	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้น
จมูกทางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน	Dlnn7wnd, ดังนนกุนนน
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
4.10 สายพานลาด / โซ่กล				
4.7 ล้อขับราวมือจับ (Friction wheels)				
4.10 โซ่ขับราวมือจับ				
4.17 เพลาขับโซ่ราวมือจับ / ตลับลูกปืน				
4.13 ตาครอบน้ำมัน				
สวิตช์หลัก	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd	Dlnn7wnd
4.16 โซ่ขับ				
ฝาปิดพื้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
ฝาครอบด้านใน			ดังนั้น	
	ดังนั้น	ดังนั้น		
4.10 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน (ถ้ามี)				
แผ่นป้องกัน, ขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
4.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.16 ปุ่มนยุดฉุกเฉิน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้น
6.3 โซ่ ขั้น / แผ่นกั้นเคลื่อน				
ฝาปิดพื้น	ดังนั้น	ดังนั้น	ดังนั้นขนาดนาที	ดังนั้น
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
	ดังนนนน	ดังนนนน	ดังนนนน	ดังนนนน
2.7 ที่นั่งวิศวะดังไกด์				
2.8 ทดสอบฟิงก์ชันทั้งหมด				
2.2 แจ้งกั้น, บน / ล่าง	nnnnan	nnnnan	nnnnan	nnnnan
2.2 รายงานไม่ถูกต้องทางหลังปฏิบัติงาน				

✓ = Pass
× = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด ผู้รับบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 2568 วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 2568

Copy - Customer

Page 3 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81010003649 Equipment Name: ESC 2 Contract No: 6041
Building Name: บางนคร ซีซี บางนา Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

√ = Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

บันไดเลื่อน ทางเดิน / อุปกรณ์ \ การตรวจสอบ	Type I - Inspection	ข้อสังเกต (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2 ติดต่อลูกค้า		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	เข้าร่วมงาน	
สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
	ช่วง, ปีศรวรรษ	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	มน, ปีศรวรรษ	
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)		
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)		
5.6 ทรี		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	มน, ปีศรวรรษ	
10.16 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง, ปีศรวรรษ	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8 แป้งกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3 ราวมือจับ		
	ช่วง, ปีศรวรรษ	
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3 ราวมือจับ		
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5 ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)		
5.6 ทรี		
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	ช่วง, ปีศรวรรษ	
10.16 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง, ปีศรวรรษ	
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.8 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
	ชั่วคราว	
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก	
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปฏิบัติการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

1

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81010003650 Equipment Name: ESC 3 Contract No: 6041
Building Name: บางนคร ซีซี บางนา Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / อุปกรณ์ \ การตรวจสอบ	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
2.2 ติดต่อลูกค้า				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	เข้าร่วมงาน	เข้าร่วมงาน	เข้าร่วมงาน	เข้าร่วมงาน
สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม	ช่วง, ปีศรวรรษ	ช่วง, ปีศรวรรษ	ช่วง, ปีศรวรรษ	ช่วง, ปีศรวรรษ
10.10 สวิตช์กุญแจ				
	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3 ภาพลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดทรี คอมเพลต				
5.6 ทรี				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ
10.16 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
	กลวง, ปีศรวรรษ	กลวง, ปีศรวรรษ	กลวง, ปีศรวรรษ	กลวง, ปีศรวรรษ
8.6 การเข้าของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7 สภาพของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 ราวมือจับ				
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
2.3 ภาพลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 ทึบ (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
5.6 ทรี				
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
	ช่วง, ปีศรวรรษ	ช่วง, ปีศรวรรษ	ช่วง, ปีศรวรรษ	ช่วง, ปีศรวรรษ
10.16 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
	กลวง, ปีศรวรรษ	กลวง, ปีศรวรรษ	กลวง, ปีศรวรรษ	กลวง, ปีศรวรรษ
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น				
10.8 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง (ถ้ามี)				
	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ	มน, ปีศรวรรษ
10.15 ปุ่มหยุด				
สวิตช์หลัก	ปีศรวรรษ			
	กลวง			
ฝาครอบด้านในทั้งหมด	คงคลอก			
	มน			
6.4 ด้านในของราวมือจับ				
6.7 ชุดลูกปืนด้านล่างแห่งการเคลื่อนที่ของราวมือจับ				
6.9 ราวเคลื่อนกาบ์ก: ปล่อยความตึงราวมือจับ				
	กลวง	กลวง	กลวง	กลวง
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
4.6 ช่องว่าง: ขั้น <..> แผ่นสกิร์ต				
4.8 แป้งกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกล้อประคองราวมือจับ				
9.3 ราวมือจับ				
	ช่วง			
6.10 แป้งป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - ราวมือจับ				
ราวมือจับหนึ่งด้านระหว่างเคลื่อนที่ขั้น - ด้านที่ 1	คงคลอก			
	มน			
เครื่องดูดฝุ่น	ช่ว			
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
	กลวง			
8.6 รางนำของราวมือจับ (Handrail guide profiles)				
	ช่วง			
เครื่องดูดฝุ่น	ช่ว			
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

2

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81010003650 Equipment Name: ESC 3 Contract No: 6041
Building Name: บางนคร ซีซี บางนา Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / อุปกรณ์ \ การตรวจสอบ	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
ราวมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโต้ง	ติดตั้ง			
เครื่องดูดฝุ่น	ฝาครอบด้านบน			
	มน			
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ขั้น	ติดตั้ง			
	ช่วง			
ราวมือจับหลักด้วยเคลื่อนระหว่างเคลื่อนที่ขั้น - ด้านที่ 2	คงคลอก			
	มน			
เครื่องดูดฝุ่น	ช่ว			
8.5 โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
	กลวง			
ราวนำของราวมือจับ (Handrail guide profiles)				
	ช่วง			
เครื่องดูดฝุ่น	ช่ว			
โซ่ลูกปืนหัวโต้ง				
ราวมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโต้ง	ติดตั้ง			
	มน			
สวิตช์หลัก	ปิดสวิตช์			
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ขั้น	ติดตั้ง			
	ช่วง			
10.10 สวิตช์กุญแจ				
8.9 ความตึงราวมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดขั้น <..> กรอบฝาปิดพื้น				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <..> แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
ทรี	คงคลอก	คงคลอก (ทั้ง คงคลอกและ ในอดีต)	คงคลอก (ทั้ง คงคลอกและ ในอดีต)	คงคลอก (ทั้ง คงคลอกและ ในอดีต)
ฝาครอบด้านในที่ด้านบนแผ่นยึดทรี (คอมเพลต)	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
5.7 ฝาปิดพื้นและกันด้านปิดพื้นเชื่อมต่อ	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
10.15 ปุ่มหยุด	กลไกทำงาน	กลไกทำงาน	กลไกทำงาน	กลไกทำงาน
10.3 จอแสดงโครง	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
10.11 ไฟส่อง บน/ปลองเรือง				
10.15 ปุ่มหยุด				
3.10 ขนาดบุรก				
11 ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)				
10.3 ผลการบูดสำหรับการซ่อมเครื่องงานบำรุงรักษา				
3.7 การปิดกั้นเชื่อมฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
6.2 ถอดขั้น 2 ขั้นบำรุงรักษาบันได หรือ 6 ขั้นแผ่นพื้นเลื่อน	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
5.9 แผ่นปิดกั้น	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
ฝาครอบในของฝาครอบราวมือจับ	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
6.10 ด้านประตูขั้น				
6.11 แกนขั้น				
6.14 บุชชิ่งขั้น				
6.15 คลิปยึดไกด์ล้อลูกขั้น				
7.6 ขอบการเคลื่อนขั้น (ถ้ามี)				
7.7 การเคลื่อนขั้น (ถ้ามี)				
2.6 พื้นที่ ปลอดแผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
10.3 ผู้คอนโทรล				
7.2 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนเทนเนอร์ปิดพื้น (ถ้ามี)				
10.15 อุปกรณ์ตรวจจับคน (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.10 ระบบตรวจสอบน้ำ (ถ้ามี)				
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสงในบล็อค (ถ้ามี)				
6.3 โซ่ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.4 คอนแทกตรวจสิ่งโซ่ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.5 การติดของโซ่ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
4.2 ด้านข้างเคลื่อนที่ราวมือจับ (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
5.3 แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
5.4 ด้านข้างเคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดทรี (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอนแทกแผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
9.11 คอนแทกการมือจับเคลื่อนออกทางด้านบน (ถ้ามี)				
9.11 เครื่องฉายรังสีโทรศัพท์มือถือ UVC (ถ้ามี)				
5.6 ทรี				
ทรี, ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
ชนกลางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
4.5 ราวของลูกล้อรับ/แผ่นกั้นเลื่อน	กลวง	กลวง	กลวง	กลวง
4.5 ขอบของสลิปประคองขั้นของลอยด้านบนที่ด้านข้าง				
5.3 แผ่นกั้นด้านบนที่				
4.4 คอนแทกตรวจสอบขั้นบางเลย				
4.7 สเกิตสอบแบก				
4.8 ด้านข้างเคลื่อนที่ ขั้น/ขั้นกั้น/แผ่นกั้น (Relieving curves) (ถ้ามี)				
8.4 ขอบของราวมือจับ				
8.9 การเคลื่อนที่ของแผ่นกั้นเลื่อน				
4.11 ลูกล้อโซ่				
5.12 ลูกล้อ ขั้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
5.14 ลูกชิ้น				
5.16 คอนแทกขอบ ขั้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
6.17 แป้งป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นกั้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.10 ช่องว่างด้านข้าง (ถ้ามี)				
ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง			
	มน			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้น <..> กรอบฝาปิดพื้น				

Copy - Customer

Page 2 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

3

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81010003650 Equipment Name: ESC 3 Contract No: 6041
Building Name: บางนคร ซีซี บางนา Work Center: 810B0707 Visit Month: มีนาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / อุปกรณ์ \ การตรวจสอบ	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <..> แผ่นยึดทรี(คอมเพลต)				
ทรี	คงคลอก	คงคลอก (ทั้ง คงคลอกและ ในอดีต)	คงคลอก (ทั้ง คงคลอกและ ในอดีต)	คงคลอก (ทั้ง คงคลอกและ ในอดีต)
ฝาครอบด้านในที่ด้านบนแผ่นยึดทรี (คอมเพลต)	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
5.7 ฝาปิดพื้นและกันด้านปิดพื้นเชื่อมต่อ	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ
10.3 เทอร์มินัลปิดในผู้คอนโทรล				
	มน	มน	มน	มน
5.9 แผ่นปิดกั้น	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
10.3 ผู้คอนโทรล	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
10.3 เทอร์มินัลปิดในผู้คอนโทรล				
สวิตช์ไฟ	ปิดสวิตช์			
10.10 ไฟส่อง บน/ปลองเรือง				
6.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
ชนกลางเข้าราวมือจับ	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
5.7 แบรก				
5.8 ราวรองฝาบรก				
3.10 อุปกรณ์กันการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เฟรมขึ้นบรก (ถ้ามี)				
3.12 ก้านแบรกทั้งหมด				
3.13 โซ่ขับ				
3.17 ด้านข้างเคลื่อนที่ราวมือจับโต้ง (Tangential guides)				
4.2 ด้านข้างเคลื่อนที่ราวมือจับโต้ง (Tangential guides)				
6.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
7.3 ถังเก็บน้ำมัน (ถ้ามี)	เต็ม	เต็ม	เต็ม	เต็ม
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แปรงน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 พื้นที่ปลอด แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
3.2 การทบทวนการทดของเบรคร์				
10.3 ผู้คอนโทรล				
สวิตช์หลัก	ปิดสวิตช์	ปิดสวิตช์	ปิดสวิตช์	ปิดสวิตช์
10.5 ผลการบูดสำหรับการซ่อมเครื่องงานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการทดฝาครอบลูกปืนของเบรคร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอนเทนเนอร์				
3.16 คอนเทนเนอร์ขู่				
3.17 คอนเทนเนอร์ด้านบนล่าสุดราชปัน (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดทรี (คอมเพลต)				
5.4 ด้านข้างการเคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดทรี (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอนแทกแผ่นยึดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
5.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนเทนเนอร์ปิดพื้น				
10.15 ปุ่มหยุด				
10.15 อุปกรณ์ตรวจจับคน (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.10 ระบบตรวจสอบน้ำ (ถ้ามี)				
10.15 ที่ตอบป้องเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ที่ตอบ GFU (ถ้ามี)				
5.6 ทรี				
ทรี, ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้งและทดสอบ	ติดตั้ง
ชนกลางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
สวิตช์หลัก	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ	ปิดสวิตช์, ติดกุญแจ
แผ่นปิดกั้น, ผู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.10 ด้านหางเกล็ด / โซ่กด				
6.11 ล้อขับราวมือจับ (Friction wheels)				
6.12 โซ่ขับราวมือจับ				
6.17 เพลาขับโซ่ราวมือจับ / ตลับลูกปืน				
6.18 ถาดรองน้ำมัน				
สวิตช์หลัก	ปิดสวิตช์	ปิดสวิตช์	ปิดสวิตช์	ปิดสวิตช์
3.18 โซ่ขับ				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.18 เข็มขอรัดรางสอบขั้น / แผ่นกั้นเลื่อน (ถ้ามี)	ช่วง	ช่วง	ช่วง	ช่วง
แผ่นปิดกั้น, ขั้น / แผ่นกั้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.18 เข็มขอรัดรางสอบราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุดกลาง	กลไกทำงาน	กลไกทำงาน	กลไกทำงาน	กลไกทำงาน
ผู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.3 โซ่ ขั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	ผลเร็งการทำงาน	ผลเร็งการทำงาน	ผลเร็งการทำงาน	ผลเร็งการทำงาน
	ชั่วคราว	ชั่วคราว	ชั่วคราว	ชั่วคราว
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก	คงคลอก
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

หมายเหตุ:

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

บริษัท [redacted] ปฏิบัติการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

Page 3 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210100036 51 Equipment Name: ESC 11 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

✓= Pass, X=Fail
N/A=Not Applicable

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	ข้อเสนอแนะ (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2 ติดต่อลูกค้า	ติดต่อ	
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดต่อ	
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
	ส่วน, ชิ้นส่วนชิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	
6.6 การเข้าดึงฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5 ไฟลูกปืนหัวโค้ง		
2.3 ภาพสัญลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.16 ปุ่มหยุด		
	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทกทางเข้ารางมือจับ		
	กลวง, ชิ้นส่วนชิ้น	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8 แป้งกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3 รางมือจับ		
	ส่วน, ชิ้นส่วนชิ้น	
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3 รางมือจับ		
8.5 ไฟลูกปืนหัวโค้ง		
2.3 ภาพสัญลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5 ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.16 ปุ่มหยุด		
	ส่วน, ชิ้นส่วนชิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทกทางเข้ารางมือจับ		
	กลวง, ชิ้นส่วนชิ้น	
8.3 รางมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขึ้น		
10.6 ไฟส่องรางมือจับ (ถ้ามี)		
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง (ถ้ามี)		
	ทั้งหมด	
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ทดสอบ	
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษั[redacted]บริการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 2568 วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 2568

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

1

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210100036 52 Equipment Name: ESC 5 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
2.2 ติดต่อลูกค้า				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	ติดต่อ	ติดต่อ	ติดต่อ	ติดต่อ
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	เข้าวัดผล	เข้าวัดผล	เข้าวัดผล	เข้าวัดผล
สังเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม	ส่วน, ชิ้นส่วนชิ้น	ส่วน, ชิ้นส่วนชิ้น	ส่วน, ชิ้นส่วนชิ้น	ส่วน, ชิ้นส่วนชิ้น
10.10 สวิตช์กุญแจ				
	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	มม., ชิ้นส่วนชิ้น
6.6 การเข้าดึงฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
8.5 ไฟลูกปืนหัวโค้ง				
2.3 ภาพสัญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหวี คอมเพลต				
5.6 หวี				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.16 ปุ่มหยุด				
	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	มม., ชิ้นส่วนชิ้น	มม., ชิ้นส่วนชิ้น
10.10 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทกทางเข้ารางมือจับ				
	กลวง, ชิ้นส่วนชิ้น	กลวง, ชิ้นส่วนชิ้น	กลวง, ชิ้นส่วนชิ้น	กลวง, ชิ้นส่วนชิ้น
8.3 รางมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขึ้น				
10.6 ไฟส่องรางมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง (ถ้ามี)				
	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด
10.16 ปุ่มหยุด				
สวิตช์กุญแจ	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล
ฝาครอบด้านในทั้งหมด	ถอดออก	ถอดออก	ถอดออก	ถอดออก
8.4 ด้านในของรางมือจับ				
8.7 ชุดลูกล้อบีบด้านแก่งการเคลื่อนที่ของรางมือจับ				
8.9 ทางเลื่อนเทปัน ปล่อยความตึงรางมือจับ				
	กลวง	กลวง	กลวง	กลวง
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
4.6 ช่องว่าง: ขั้น <-> แผ่นสกิร์ต				
4.8 แป้งกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกล้อประคองรางมือจับ				
9.3 รางมือจับ				
	ส่วน	ส่วน	ส่วน	ส่วน
9.10 แป้งป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - รางมือจับ				
รางมือจับรองรับตำแหน่งเคลื่อนที่ขั้น - ด้านที่ 1	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด
	มม.	มม.	มม.	มม.
เครื่องดูดฝุ่น	ส่วน	ส่วน	ส่วน	ส่วน
8.5 ไฟลูกปืนหัวโค้ง				
	กลวง	กลวง	กลวง	กลวง
8.6 รางนำของรางมือจับ (Handrail guide profiles)				
	ส่วน	ส่วน	ส่วน	ส่วน
เครื่องดูดฝุ่น	ส่วน	ส่วน	ส่วน	ส่วน
8.5 ไฟลูกปืนหัวโค้ง				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

2

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210100036 52 Equipment Name: ESC 5 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
รางมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโค้ง				
เครื่องดูดฝุ่น			ฝาครอบด้านในทั้งหมด	
			มม.	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ขั้น			ติดตั้ง	
			ส่วน	
รางมือจับยืนตำแหน่งรางว่างเคลื่อนที่ขั้น - ด้านที่ 2			ทั้งหมด	
			มม.	
เครื่องดูดฝุ่น			ส่วน	
8.5 ไฟลูกปืนหัวโค้ง				
			กลวง	
รางนำของรางมือจับ (Handrail guide profiles)				
			ส่วน	
เครื่องดูดฝุ่น			ส่วน	
ไฟลูกปืนหัวโค้ง			ติดตั้ง	
รางมือจับบนโซ่ลูกปืนหัวโค้ง			มม.	
			ปิดวัดผล	
สวิตช์นิรภัย			ติดตั้ง	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ขั้น			ส่วน	
			ส่วน	
10.10 สวิตช์กุญแจ				
8.8 ความตึงรางมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้น <-> ครอบฝาปิดพื้น				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
หวี	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)
ฝาครอบด้านในทั้งหมด	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
5.7 ฝาปิดพื้นและรางนำปิดพื้นเชื่อมต่อ	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	เชื่อม
10.16 ปุ่มหยุด	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน	กดไม่ทำงาน
10.2 ตู้คอนโทรล	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
10.10 ไฟส่อง บล/ป้องเครื่อง				
10.16 ปุ่มหยุด				
10.10 ขาออกุรก				
11 ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)				
10.3 แจงตามคู่มือสำหรับการซ่อมเครื่องงานบำรุงรักษา				
5.7 การยึดยึดกลี่ยของฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
6.2 ถอดชิ้น 2 ชิ้นบำรุงรักษาบันได หรือ 6 ชิ้นแผ่นพื้นเลื่อน	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
5.9 แผ่นปิดลูกกลิ้ง	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
ฝาครอบด้านในของฝาครอบทางเข้ารางมือจับ	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
6.10 ตัวนำทดสอบ				
6.11 แกนรับ				
6.12 แขวนรับ				
6.13 คลิปยึดรับล็อคกลางขั้น				
7.6 ขอบการต่อยึด (ถ้ามี)				
7.7 การต่อยึดรับ (ถ้ามี)				
2.8 ขั้นที่ ปล่อยแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
10.2 ตู้คอนโทรล				
7.2 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอมเพลตฝาปิดพื้น (ถ้ามี)				
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.11 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
6.3 ไฟ ขั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
ฝาปิดพื้น				
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง
	ชิ้นงานชิ้น	ชิ้นงานชิ้น	ชิ้นงานชิ้น	ชิ้นงานชิ้น
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

Copy - Customer

Page 2 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

3

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 210100036 52 Equipment Name: ESC 5 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 810B0707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Intensive Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นยึดหวี(คอมเพลต)				
หวี	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)	คอมเพลต (ตรวจสอบ โดยผู้ผลิต)
ฝาครอบด้านในที่ตำแหน่งแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
5.7 ฝาปิดพื้นและรางนำปิดพื้นเชื่อมต่อ	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
สวิตช์นิรภัย และวัสดุวิศวกรรม	ปิดวัดผล, ติดตามงาน	ปิดวัดผล, ติดตามงาน	ปิดวัดผล, ติดตามงาน	ปิดวัดผล, ติดตามงาน
10.2 เทอร์มิโอมิเตอร์ในตู้คอนโทรล				
	มม.	มม.	มม.	มม.
5.8 แผ่นปิดกั้น	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
10.2 ตู้คอนโทรล	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
10.2 เทอร์มิโอมิเตอร์ในตู้คอนโทรล				
สวิตช์วัด				
10.10 ไฟส่อง บล/ป้องเครื่อง				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
ขนาดทางเข้ารางมือจับ	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
5.7 เบรก				
5.8 ระยอบฝาบรก				
5.10 อุปกรณ์กันการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
5.11 เบรคมือเบรก (ถ้ามี)				
5.12 ตำแหน่งกลิ้งเบรค				
5.13 ไฟขั้น				
5.17 ตัวนำยึดกันข้างคะดับไกด์ (Tangential guides)				
4.2 ตัวนำยึดกันข้างคะดับไกด์ (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นกั้นเลื่อน				
7.3 กระปุกน้ำมัน (ถ้ามี)	เช็น	เช็น	เช็น	เช็น
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แป้งน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.6 ขั้นที่ปล่อย และแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
3.2 การระบายอากาศของแบตเตอรี่				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์นิรภัย	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล
10.3 แจงตามคู่มือสำหรับการซ่อมเครื่องงานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนแบตเตอรี่ (ถ้ามี)				
3.9 คอมเพรสเซอร				
3.10 คอมเพรสไฟฟ้า				
3.17 คอมเพรสเซิร์ฟาระบบวัดวาล์ว (ถ้ามี)				
6.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
6.4 ตัวนำยึดการเคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอมเพรสแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอมเพรสฝาปิดพื้น				
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับด้วย				
10.12 สวิตช์ตรวจจับ (ถ้ามี)				
10.13 ระบบฝาตรวจสอบ (ถ้ามี)				
10.13 ติดตอบป้องเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ติดตอบ GFU (ถ้ามี)				
5.6 หวี				
หวี, ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้งและตรวจหวี	ติดตั้ง
ขนาดทางเข้ารางมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
สวิตช์นิรภัย	ปิดวัดผล, ติดตามงาน	ปิดวัดผล, ติดตามงาน	ปิดวัดผล, ติดตามงาน	ปิดวัดผล, ติดตามงาน
แผ่นปิดกั้น, ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
3.10 สายพานลด / ไฟกด				
6.11 ล้อรับรางมือจับ (Friction wheels)				
5.13 ไฟขั้นรางมือจับ				
5.17 เพลาขับไฟขั้นรางมือจับ / คลิบลูกปืน				
5.15 ถาดรองน้ำมัน				
สวิตช์นิรภัย	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล	ปิดวัดผล
5.15 ไฟขั้น				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.18 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นกั้นเลื่อน (ถ้ามี)	ส่วน	ส่วน	ส่วน	ส่วน
แผ่นปิดกั้น, ขั้น / แผ่นกั้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบรางมือจับ (ถ้ามี)				
10.2 ตู้คอนโทรล	คอมไม่ทำงาน	คอมไม่ทำงาน	คอมไม่ทำงาน	คอมไม่ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.3 ไฟ ขั้น / แผ่นกั้นเลื่อน				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เซ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง	ผลวัดทางไฟฟ้าต่าง
	ชิ้นงานชิ้น	ชิ้นงานชิ้น	ชิ้นงานชิ้น	ชิ้นงานชิ้น
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต	คอมเพลต
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษั[redacted]บริการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 2568 วันที่ : 26 / 3 / พ.ศ. 2568

Copy - Customer

Page 3 of 3

JST-EI-F035 Rev.01 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81060003653 Equipment Name: ESC 6 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 81080707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	✓= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable	ข้อเสนอแนะ (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2 ติดต่ออุกตัว			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง		
2.2 เข็มจิเบียร์ออนไซต์ (EoS)			
สิ่งเกดคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม			
	ส่วน. ปิดทางเดิน		
10.10 สวิตช์กุญแจ			
	บน. ปิดทางเดิน		
6.6 การเข้าดั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
5.6 ทรี			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	บน. ปิดทางเดิน		
10.15 สวิตช์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลาง. ปิดทางเดิน		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)			
9.3 ราวมือจับ			
	ล่าง. ปิดทางเดิน		
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
8.3 ราวมือจับ			
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
2.5 ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
5.6 ทรี			
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)			
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	ล่าง. ปิดทางเดิน		
10.15 สวิตช์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลาง. ปิดทางเดิน		
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขั้นบน			
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)			
10.7 ไฟส่องฝ่าสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)			
	ทั้งหมด		
2.7 ขั้นคิวทีมองเห็นได้			
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	กลออก		
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ
ชื่อ: [redacted] ชื่อ: [redacted]
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: 26 / 3 / พ.ศ. 25 68 วันที่: 26 / 3 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81060003654 Equipment Name: ESC 7 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 81080707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	✓= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable	ข้อเสนอแนะ (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2 ติดต่ออุกตัว			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง		
2.2 เข็มจิเบียร์ออนไซต์ (EoS)			
สิ่งเกดคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม			
	ส่วน. ปิดทางเดิน		
10.10 สวิตช์กุญแจ			
	บน. ปิดทางเดิน		
6.6 การเข้าดั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
5.6 ทรี			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	บน. ปิดทางเดิน		
10.15 สวิตช์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลาง. ปิดทางเดิน		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)			
9.3 ราวมือจับ			
	ล่าง. ปิดทางเดิน		
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
8.3 ราวมือจับ			
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
2.5 ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
5.6 ทรี			
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)			
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	ล่าง. ปิดทางเดิน		
10.15 สวิตช์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลาง. ปิดทางเดิน		
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขั้นบน			
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)			
10.7 ไฟส่องฝ่าสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)			
	ทั้งหมด		
2.7 ขั้นคิวทีมองเห็นได้			
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	กลออก		
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ
ชื่อ: [redacted] ชื่อ: [redacted]
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: 26 / 3 / พ.ศ. 25 68 วันที่: 26 / 3 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 81060003655 Equipment Name: ESC 8 Contract No: 6041
Building Name: Work Center: 81080707 Visit Month:

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	✓= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable	ข้อเสนอแนะ (โปรดระบุรายละเอียด)
2.2 ติดต่ออุกตัว			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง		
2.2 เข็มจิเบียร์ออนไซต์ (EoS)			
สิ่งเกดคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม			
	ส่วน. ปิดทางเดิน		
10.10 สวิตช์กุญแจ			
	บน. ปิดทางเดิน		
6.6 การเข้าดั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
5.6 ทรี			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	บน. ปิดทางเดิน		
10.15 สวิตช์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลาง. ปิดทางเดิน		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)			
9.3 ราวมือจับ			
	ล่าง. ปิดทางเดิน		
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
8.3 ราวมือจับ			
8.5 ใช้ลูกปืนถ้วยโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
2.5 ทึบ (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)			
5.6 ทรี			
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)			
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	ล่าง. ปิดทางเดิน		
10.15 สวิตช์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลาง. ปิดทางเดิน		
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันขั้นบน			
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)			
10.7 ไฟส่องฝ่าสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)			
	ทั้งหมด		
2.7 ขั้นคิวทีมองเห็นได้			
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	กลออก		
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ
ชื่อ: [redacted] ชื่อ: [redacted]
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: 26 / 3 / พ.ศ. 25 68 วันที่: 26 / 3 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

ESC 8

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06

บันไดเลื่อน ทางเดิน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
8.7 ขอบขั้นราว: ฝาปิดทึบเชื่อมต่อ <-> แผ่นปิดทรี(คอมเพลต)				
ทรี	ออออก	ออออก (ถ้าจำเป็นต้องใช้)	ออออก (ถ้าจำเป็นต้องใช้)	ออออก (ถ้าจำเป็นต้องใช้)
ฝาครอบด้านในที่ด้านล่างแผ่นปิดทรี (คอมเพลต)	ออออก	ออออก	ออออก	ออออก
8.7 ฝาปิดทึบเชื่อมต่อ	ออออก	ออออก	ออออก	ออออก
สวิตช์หลัก และสวิตช์ไฟ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ
10.2 เทอร์มิโนลิตอลในตู้คอนโทรล	ส่วน			
8.9 แผงป้องกัน	บน	บน	บน	บน
10.2 ตู้คอนโทรล	ออออก	ออออก	ออออก	ออออก
10.2 เทอร์มิโนลิตอลในตู้คอนโทรล	ออออก	ออออก	ออออก	ออออก
สวิตช์ไฟ	เปิดสวิตช์			
10.10 ไฟส่อง บอ/ปลอกร้อง				
8.7 ฝาปิดทึบเชื่อมต่อ	ออออก	ออออก	ออออก	ออออก
ชุดทางเข้าราวมือจับ	ออออก	ออออก	ออออก	ออออก
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
3.7 เบรก				
3.8 วงขอบด้านเบรก				
3.10 อุปกรณ์กางขั้นเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เชทตื้นเบรก (ถ้ามี)				
3.12 ด้านเบรกทั้งหมด				
3.19 ใช้งาน				
3.17 ตัวนำด้านข้างรางนำโต้ง (Tangential guides)				
4.2 ตัวนำด้านข้างรางนำโต้ง (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
7.3 การปูกน้ำมัน (ถ้ามี)		เช็ด	เช็ด	เช็ด
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 แปรงน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.8 ทั้งขั้นใน และแผ่นปิดทรี (คอมเพลต)				
3.2 การตรวจสอบการทดของเฟองเฟือง				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
10.3 ผงความชุ่มสำหรับการขับเคลื่อนยานบำรุงรักษา				
3.4 ระบบการส่งผ่านและลูกปืนของเฟอร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอนแทคเบรก				
3.16 คอนแทคไฟฟ้า				
3.17 คอนแทคปิดด้านแบ่งโครงข้อ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นปิดทรี (คอมเพลต)				
8.4 ตัวนำเส้นการเคลื่อนที่ ที่แผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอนแทคแผ่นปิดทรี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
5.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ				
5.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนแทคน้ำมันขั้น				
10.10 ปุ่มหยุด				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับตัวใน (ถ้ามี)				
10.17 สวิตช์ขาดน้ำ (ถ้ามี)				
10.18 ระบบน้ำท่วมขัน (ถ้ามี)				
10.19 ห้องเครื่องเครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ห้องเอ GFU (ถ้ามี)				
5.6 ทรี				
ทรี, ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้งและตรวจน้ำ	ติดตั้ง
ชุดทางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดทึบเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
สวิตช์หลัก	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ	ปิดสวิตช์, ล็อคกุญแจ
แผ่นปิดด้าน, ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
8.10 สายพานกด / โซ่กด				
8.11 ล้อขับราวมือจับ (Friction wheels)				
8.12 ใช้ขับราวมือจับ				
8.17 เพลาขับใช้ราวมือจับ / ตลับลูกปืน				
8.18 ถาดรองน้ำมัน				
สวิตช์หลัก	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์	เปิดสวิตช์
3.19 ใช้งาน				
ฝาปิดทึบ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
ฝาครอบด้านใน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
	ส่วน	ส่วน	ส่วน	ส่วน
8.15 เข็มขอรัดการยอมขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
แผ่นปิดด้าน, ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดทึบเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
8.16 เข็มขอรัดการยอมราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.10 ปุ่มหยุดฉุกเฉิน	ทดใช้งาน	ทดใช้งาน	ทดใช้งาน	ทดใช้งาน
ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
8.3 ใช้ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
ฝาปิดทึบ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน	ยกเลิกการใช้งาน
	ติดตั้งแล้ว	ติดตั้งแล้ว	ติดตั้งแล้ว	ติดตั้งแล้ว
2.7 ขั้นคิวทีมองเห็นได้				
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	ออออก	ออออก	ออออก	ออออก
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ปรึกษาบริการ
ชื่อ: [redacted] ชื่อ: [redacted]
ลายเซ็น: ลายเซ็น:
วันที่: 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่: 29 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

Page 3 of 3

JST-EIF035 Rev.00 Date 01/06/.....

ESC 8

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
รางมือจับบนใช้ลูกปืนบัวโค้ง			ติดตั้ง	
เครื่องลูดลูกปืน			ทำงานไร้ข้างขม	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง			MM	
			ติดตั้ง	
รางมือจับอีกด้านหนึ่งระหว่างเคลื่อนที่ขึ้น - ตำแหน่ง 2			ตวง	
			nnnnn	
			MM	
เครื่องลูดลูกปืน			ตง	
6.5 ใช้ลูกปืนบัวโค้ง			ตวง	
			ติดตั้ง	
รางนำร่องรางมือจับ (Handrail guide profiles)			ตวง	
			ตวง	
เครื่องลูดลูกปืน			ตง	
ใช้ลูกปืนบัวโค้ง			ตวง	
รางมือจับบนใช้ลูกปืนบัวโค้ง			ติดตั้ง	
			MM	
สวิตช์ล้อเล็ก			เปิดใช้งาน	
รางมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง			ติดตั้ง	
	ตวง	ตวง	ตวง	ตวง
6.10 สวิตช์กุญแจ				
6.9 ความตึงรางมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ด้านใน)				
5.7 ระยะระหว่าง ฟันปิดทั้ง <->กรอบฟันปิดทั้ง				
5.7 ระยะระหว่าง ฟันปิดทั้งเชื่อมต่อ <->แผ่นปิดบาร์ (คอมเพลล)				
บาร์	nnnnn	nnnnn (บาร์ nnnn

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 3654 Equipment Name: ESC 7 Contract No: 6041484
Building Name: [redacted] Work Center: 8100707 Visit Month: สิงหาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
2.2 ติดต่อลูกค้า				
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	เช่าวันแรก	เช่าวันแรก	เช่าวันแรก	เช่าวันแรก
สิ่งเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม				
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น
10.10 สวิตช์กุญแจ				
	มน. ปีหรวงสิ้น	มน. ปีหรวงสิ้น	มน. ปีหรวงสิ้น	มน. ปีหรวงสิ้น
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง				
2.3 ภาพลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหวี คอมเพลต				
5.6 หวี				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
	มน. ปีหรวงสิ้น	มน. ปีหรวงสิ้น	มน. ปีหรวงสิ้น	มน. ปีหรวงสิ้น
10.10 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ				
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	กลวง. ปีหรวงสิ้น	กลวง. ปีหรวงสิ้น	กลวง. ปีหรวงสิ้น
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 ราวมือจับ				
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 ราวมือจับ				
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง				
2.3 ภาพลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 ทึบ (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
5.6 หวี				
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.15 ปุ่มหยุด				
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	ส่วน. ปีหรวงสิ้น
10.10 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ				
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	กลวง. ปีหรวงสิ้น	กลวง. ปีหรวงสิ้น	กลวง. ปีหรวงสิ้น
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น				
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง (ถ้ามี)				
	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด	ทั้งหมด
10.15 ปุ่มหยุด				
สวิตช์หลัก			ปิดสวิตช์	
			กลวง	
ฝาครอบด้านในทั้งหมด			กลออก	
			มน	
8.4 ด้านในของราวมือจับ				
8.7 ชุดลูกล้อปรับตำแหน่งการเคลื่อนที่ของราวมือจับ				
8.9 ทางเลื่อนเทปโน้ต ปล่อยความตึงราวมือจับ				
	กลวง	กลวง	กลวง	กลวง
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
4.6 ช่องว่าง ขั้น <-> แผงเล็กซ์				
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
8.8 ลูกล้อปรับตองราวมือจับ				
9.3 ราวมือจับ				
			ด้วย	
6.10 แปรงป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - ราวมือจับ				
ราวมือจับเคลื่อนที่ด้านขวาระหว่างเคลื่อนที่ขั้น - ด้านที่ 1			กลออก	
			มน	
เครื่องดูดฝุ่น			ทั้ง	
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง				
			กลวง	
8.6 รางนำของราวมือจับ (Handrail guide profiles)				
			ด้วย	
เครื่องดูดฝุ่น			ทั้ง	
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EIF035 Rev.00 Date 01/06/

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 3653 Equipment Name: ESC 6 Contract No: 6041484
Building Name: [redacted] Work Center: 8100707 Visit Month: สิงหาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	√= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable
2.2 ติดต่อลูกค้า		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
สิ่งเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	มน. ปีหรวงสิ้น	
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3 ราวมือจับ		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3 ราวมือจับ		
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5 ทึบ (Cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
	ทั้งหมด	
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	กลออก	
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้รับบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 7 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 3652 Equipment Name: ESC 5 Contract No: 6041484
Building Name: [redacted] Work Center: 8100707 Visit Month: สิงหาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	√= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable
2.2 ติดต่อลูกค้า		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
สิ่งเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	มน. ปีหรวงสิ้น	
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	มน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3 ราวมือจับ		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3 ราวมือจับ		
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5 ทึบ (Cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
	ทั้งหมด	
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	กลออก	
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้รับบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 7 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 3651 Equipment Name: ESC 4 Contract No: 6041484
Building Name: [redacted] Work Center: 8100707 Visit Month: สิงหาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	√= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable
2.2 ติดต่อลูกค้า		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)		
สิ่งเกตคำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	มน. ปีหรวงสิ้น	
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	มน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3 ราวมือจับ		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3 ราวมือจับ		
8.5 ใช้ลูกปืนกันโต้ง		
2.3 ภาพลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5 ทึบ (Cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)		
5.6 หวี		
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)		
10.3 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)		
10.8 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)		
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)		
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)		
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)		
10.15 ปุ่มหยุด		
	ส่วน. ปีหรวงสิ้น	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)		
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง. ปีหรวงสิ้น	
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น		
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)		
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)		
	ทั้งหมด	
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	กลออก	
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่อร์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้รับบริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 7 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 3650 Equipment Name: ESC 3 Contract No: 6047484
Building Name: แจมจรีสัน จตุจักร Work Center: 810T0707 Visit Month: มกราคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	✓= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable	ข้อสังเกต (ไม่ตรวจบางรายการ)
2.2 ติดต่อลูกค้า			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง		
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)			
สิ่งเกตตำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
10.10 สวิตชิ์กุญแจ			
	มน, ปีหรือช่วง		
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
8.5 โซ่ลูกปืนกิ้วโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
5.6 หวี			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	มน, ปีหรือช่วง		
10.12 สวิตชิ์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลว., ปีหรือช่วง		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)			
9.3 ราวมือจับ			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
8.3 ราวมือจับ			
8.5 โซ่ลูกปืนกิ้วโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
2.5 ทุ้ม (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
5.6 หวี			
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)			
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
10.12 สวิตชิ์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลว., ปีหรือช่วง		
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น			
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)			
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)			
	ทั่วหมด		
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้			
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก		
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 3649 Equipment Name: ESC 2 Contract No: 6047484
Building Name: แจมจรีสัน จตุจักร Work Center: 810T0707 Visit Month: มกราคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	✓= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable	ข้อสังเกต (ไม่ตรวจบางรายการ)
2.2 ติดต่อลูกค้า			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง		
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)			
สิ่งเกตตำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
10.10 สวิตชิ์กุญแจ			
	มน, ปีหรือช่วง		
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
8.5 โซ่ลูกปืนกิ้วโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
5.6 หวี			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	มน, ปีหรือช่วง		
10.12 สวิตชิ์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลว., ปีหรือช่วง		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)			
9.3 ราวมือจับ			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
8.3 ราวมือจับ			
8.5 โซ่ลูกปืนกิ้วโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
2.5 ทุ้ม (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
5.6 หวี			
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)			
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
10.12 สวิตชิ์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลว., ปีหรือช่วง		
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น			
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)			
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)			
	ทั่วหมด		
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้			
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก		
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 8106000 3648 Equipment Name: ESC 1 Contract No: 6047484
Building Name: แจมจรีสัน จตุจักร Work Center: 810T0707 Visit Month: มกราคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	✓= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable	ข้อสังเกต (ไม่ตรวจบางรายการ)
2.2 ติดต่อลูกค้า			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง		
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)			
สิ่งเกตตำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
10.10 สวิตชิ์กุญแจ			
	มน, ปีหรือช่วง		
6.6 การเข้าตั้งฉากของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
8.5 โซ่ลูกปืนกิ้วโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
5.6 หวี			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	มน, ปีหรือช่วง		
10.12 สวิตชิ์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลว., ปีหรือช่วง		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยืนชิดด้านข้าง (ถ้ามี)			
9.3 ราวมือจับ			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
6.6 การเข้าของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.7 สภาพของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
6.8 การเคลื่อนที่ของขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน			
8.3 ราวมือจับ			
8.5 โซ่ลูกปืนกิ้วโต้ง			
2.3 ภาพลักษณ์			
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)			
2.5 ทุ้ม (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)			
5.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)			
5.6 หวี			
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)			
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)			
10.8 ไฟส่องแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)			
10.9 ไฟส่องขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)			
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)			
10.10 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)			
10.11 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)			
10.15 ปุ่มหยุด			
	ช่วง, ปีหรือช่วง		
10.12 สวิตชิ์กุญแจ			
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)			
9.2 คอนแทกทางเข้าราวมือจับ			
	กลว., ปีหรือช่วง		
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกันกับขั้น			
10.6 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)			
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)			
	ทั่วหมด		
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้			
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด			
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ถอดออก		
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน			

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

Jardine Schindler

Preventive Maintenance
24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

ES 2

Schindler

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นยึดหวี(คอมเพลต)				
หวี	nanaan	nanaan (หรือ nanaanทุกๆ 5ครั้ง)	nanaan (หรือ nanaanทุกๆ 5ครั้ง)	nanaan (หรือ nanaanทุกๆ 5ครั้ง)
ฝาครอบด้านบนที่ซ้ำยแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)	nanaan	nanaan	nanaan	nanaan
5.7 ฝาปิดพื้นบนกับฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nanaan	nanaan	nanaan	nanaan
สวิตช์ปลิก และสวิตช์ไฟ	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ
10.2 เทอร์มิโนล็อคในตู้คอนโทรล	ช่วง			
	มม	มม	มม	มม
8.9 แผ่นป้องกัน	nanaan	nanaan	nanaan	nanaan
10.2 ตู้คอนโทรล	nanaan	nanaan	nanaan	nanaan
10.2 เทอร์มิโนล็อคในตู้คอนโทรล				
สวิตช์ไฟ	ปีหรือช่วง			
10.10 ไฟส่อง มอ/ห้องเครื่อง				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	nanaan	nanaan	nanaan	nanaan
ขนุกทางเข้าราวมือจับ	nanaan	nanaan	nanaan	nanaan
3.3 ระดับน้ำมันในกระปุกเกียร์				
3.7 เบรก				
3.8 วงรอบฝาเบรก				
3.14 อุปกรณ์กันการขับเคลื่อน (Mechanical blocking device) (ถ้ามี)				
3.11 เฟสซี่เบรก (ถ้ามี)				
3.12 ตำแหน่งเบรกทั้งหมด				
3.15 โซ่ขับ				
3.17 ตัวนำคืนบริเวณตัวโต้ง (Tangential guides)				
4.2 ตัวนำคืนบริเวณตัวโต้ง (Tangential guides)				
5.2 การเข้าของ ขั้น/แผ่นพื้นเลื่อน				
7.3 ถาดปูกน้ำมัน (ถ้ามี) เช็ด	เช็ด	เช็ด	เช็ด	
7.4 ระดับน้ำมัน (ถ้ามี)				
7.5 ปั๊มน้ำมัน (ถ้ามี)				
2.8 พื้นที่ปูย และแผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
3.2 การระบายอากาศของมอเตอร์				
10.2 ตู้คอนโทรล				
สวิตช์ปลิก	ปีหรือช่วง	ปีหรือช่วง	ปีหรือช่วง	ปีหรือช่วง
10.3 แบตเตอรี่สำรองการขับเคลื่อนฉุกเฉินสำรองการรักษา				
3.4 ขนมการส่งผ่านมอเตอร์และลูกปืนมอเตอร์ (ถ้ามี)				
3.9 คอนแทคเบรก				
3.16 คอนแทคโซ่ขับ				
3.17 คอนแทคเซ็นสำหรับแผ่นวัดโซ่ขับ (ถ้ามี)				
3.3 แผ่นยึดหวี (คอมเพลต)				
6.4 ตัวนำคืนการเคลื่อนที่ ที่แผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (Lateral guides)				
6.5 คอนแทคแผ่นยึดหวี (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
8.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ				
5.7 ซีลระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 คอนแทคฝาปิดพื้น				
10.15 ปุ่มหยุด				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับหรือ (ถ้ามี)				
10.11 สวิตช์ระดับน้ำ (ถ้ามี)				
10.10 ระบบทำความร้อน (ถ้ามี)				
10.10 ห้องมอเตอร์เครื่อง (ถ้ามี)				
10.2 ห้องมอ GPU (ถ้ามี)				
5.8 หวี				
หวี, ฝาครอบด้านบน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้งและตรวจหวี	ติดตั้ง
ขนุกทางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง		ติดตั้ง
สวิตช์ปลิก	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ	ปีหรือช่วง, ช่วงทุกๆ
แผ่นป้องกัน, ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
5.10 สายกานต / โซ่กด				
4.6 ล้อรับราวมือจับ (Friction wheels)				
4.10 โซ่รับราวมือจับ				
4.17 เบลท์รับโซ่ราวมือจับ / คลัมลูกปืน				
5.13 ถาดรองน้ำมัน				
สวิตช์ปลิก	ปีหรือช่วง	ปีหรือช่วง	ปีหรือช่วง	ปีหรือช่วง
5.15 โซ่ขับ				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
ฝาครอบด้านบน	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
	ช่วง	ช่วง	ช่วง	ช่วง
6.10 เซ็นเซอร์ตรวจสอบขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
แผ่นปิดด้าน, ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
5.14 เซ็นเซอร์ตรวจสอบการขับขั้น (ถ้ามี)				
10.10 ปุ่มระบุตุกเร็ว	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน	กดให้ทำงาน
ตู้คอนโทรล	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
6.3 โซ่ ขั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
ฝาปิดพื้น	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เอ็นจิเนียร์ออนไซต์ (EoS)	แจ้งเจ้าหน้าที่ฝ่าย	แจ้งเจ้าหน้าที่ฝ่าย	แจ้งเจ้าหน้าที่ฝ่าย	แจ้งเจ้าหน้าที่ฝ่าย
	ช่วงทุกๆ	ช่วงทุกๆ	ช่วงทุกๆ	ช่วงทุกๆ
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้				
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	nanaan	nanaan	nanaan	nanaan
2.2 รายงานให้ลูกค้าทราบหลังปฏิบัติงาน				

✓ = Pass
✕ = Fail
N/A = Not Applicable

หมายเหตุ:

บริษัท จาร์ดีน ชินด์เล่ย์ (ไทย) จำกัด [redacted] ผู้รับบริการ
ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]
ลายเซ็น : ลายเซ็น :
วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

Page 3 of 3

JST-EIF035 Rev.00 Date 01/06/...

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

ES 2

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
ราวมือจับบนใช้ลูกปืนข้างได้ง			ติดตั้ง	
เครื่องดูดฝุ่น			ทำความสะอาด	
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง			MM	
			ติดตั้ง	
ราวมือจับรอบราวใช้ซีล (EoS)			ทดสอบ	
เครื่องดูดฝุ่น			MM	
8.5 ใช้ลูกปืนข้างได้ง			ติดตั้ง	
			กลวง	
ราวนำร่องราวมือจับ (Handrail guide profiles)			ติดตั้ง	
เครื่องดูดฝุ่น			ทำความสะอาด	
ใช้ลูกปืนข้างได้ง			ติดตั้ง	
ราวมือจับบนใช้ลูกปืนข้างได้ง			MM	
สวิตช์หยิก			เปลี่ยนใหม่	
ราวมือจับระหว่างเคลื่อนที่ลง			ติดตั้ง	
	ตวง	ตวง	ตวง	ตวง
10.10 สวิตช์กุญแจ				
8.8 ความเร็วราวมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้น <-> กรอบฝาปิดพื้น				
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ <-> แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)				
บาร์	ทดสอบ (ทำ ทดสอบการทำงาน ในระหว่าง)	ทดสอบ (ทำ ทดสอบการทำงาน ในระหว่าง)	ทดสอบ (ทำ ทดสอบการทำงาน ในระหว่าง)	ทดสอบ (ทำ ทดสอบการทำงาน ในระหว่าง)
ตำแหน่งตำแหน่งที่ตำแหน่งแผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)	ทดสอบ	ทดสอบ		ทดสอบ
5.7 ฝาปิดพื้นยกเว้นฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
10.10 ปุ่มหยุด	ทดสอบทำงาน	ทดสอบทำงาน	ทดสอบทำงาน	ทดสอบทำงาน
10.2 คอนโทรล	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
10.11 ไฟส่อง เข้า/ห้องเครื่อง				
10.12 ปุ่มกดหยุด				
3.10 ขอบแปรง				
11 ทดสอบทางเทคนิค (Technical Tests)				
10.5 แจ้งสาเหตุสำหรับการซ่อมเคลื่อนราบ/การรักษา				
5.7 การติดตั้งกันสิ่งของฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ				
5.7 ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
6.2 ตลอดชั่ว 2 ชั่วโมงรักษาน้ำได้ หรือ 6 ชั่วแผ่นพื้นเลื่อน	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
5.9 แผ่นปิดกั้น	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
ตำแหน่งในของฝาครอบทางเข้าราวมือจับ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ	ทดสอบ
8.10 ด้านข้างตลอดชั่ว				
3.10 แปรงปัด				
8.14 ขอบชั่ว				
8.15 คลิปยึดปรับตึงแปรงชั่ว				
7.6 ขอบการหลอดชั่ว (ถ้ามี)				
7.7 การหลอดชั่ว (ถ้ามี)				
2.6 พื้นที่ ปลอดแผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)				
10.2 คอนโทรล				
3.7 ช่องระบายน้ำ (ถ้ามี)				
5.8 ตรวจสอบฝาปิดพื้น (ถ้ามี)				
10.10 อุปกรณ์ตรวจจับพื้น (ถ้ามี)				
10.11 สวิตช์ตรวจจับน้ำ (ถ้ามี)				
10.12 ระบบทำความร้อน (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับตำแหน่งสายไมโลติด (ถ้ามี)				
8.3 ไฟชั่ว / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.4 คอนแทคทางแต้วไฟ ชั่ว / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.5 การปิดของไฟ ชั่ว / แผ่นพื้นเลื่อน				
4.2 ด้านข้างกันกระชากไว้ง่าง (Tangential guides)				
3.2 การชำรุด ชั่ว / แผ่นพื้นเลื่อน				
5.3 แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)				
3.4 ด้านข้างกันการเคลื่อนที่ ชั่ว/แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต) (Lateral guides)				
5.5 คอนแทคแผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)				
3.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ				
6.10 คอนแทคการมือจับ/คอนแทคทางเข้าแบบ (ถ้ามี)				
10.10 เครื่องฉายรังสีอัลตราไวโอเลต UVC (ถ้ามี)				
5.6 บาร์				
บาร์, ตำแหน่งตำแหน่ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
ขนาดทางเข้าราวมือจับ, ฝาปิดพื้นเชื่อมต่อ	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
	กลวง	กลวง	กลวง	กลวง
4.3 ราวของลูกล้อชั่ว/แผ่นพื้นเลื่อน				
4.5 ลมาตราสลักประตูชั่วของลูกล้อด้านหัวด้านล่าง				
9.3 แผ่นพื้นด้านหัวด				
4.4 คอนแทคการของขั้นการลด				
4.7 ลิ้นหัดของแรก				
4.9 ด้านข้างติดตาม ชั่ว/ปีก/แผ่นพื้น (Relieving curves) (ถ้ามี)				
3.4 ขอบของราวมือจับ				
6.9 การเคลื่อนที่ของแผ่นพื้นเลื่อน				
4.11 ลูกล้อไฟ				
5.12 ลูกล้อ ชั่ว/แผ่นพื้นเลื่อน				
4.14 ลาชั่ว				
4.16 คอนแทคกระดิ่ง ชั่ว/แผ่นพื้นเลื่อน				
6.11 แผ่นป้องกันไฟฟ้าสถิตย์ - การเคลื่อนที่ของชั่ว/แผ่นพื้นเลื่อน				
10.9 ไฟส่องชั่ว/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.10 หลอดตำแหน่งราวมือจับ (ถ้ามี)				
ตำแหน่งตำแหน่ง	ติดตั้ง		ติดตั้ง	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบ (ถ้ามี)	MM	MM	MM	MM
5.7 ระยะระหว่าง: ฝาปิดพื้น <-> กรอบฝาปิดพื้น				

Copy - Customer

Page 2 of 3

JST-EIF035 Rev.00 Date 01/06/.....

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 20100657 Equipment Name: ES2 (ชั้นการจอด) Contract No: 1040611
Building Name: เซนทรัลชิดลม เฟส 3 Work Center: 21000707 Visit Month: ตุลาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Maintenance Type A - Intensive	Maintenance Type B - Regular	Maintenance Type C - Handrail	Maintenance Type P - Periodic
2.2 ติดต่อลูกค้า				
2.2 แผงกั้น, บน / ล่าง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง	ติดตั้ง
2.2 เย็นจิเนียร์ออปไซด์ (EoS)	ทำวันเดือน	ทำวันเดือน	ทำวันเดือน	ทำวันเดือน
สิ่งเกดตำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม
10.10 สวิตช์กุญแจ				
	มน, ติดตวงซึ่ม	มน, ติดตวงซึ่ม	มน, ติดตวงซึ่ม	มน, ติดตวงซึ่ม
6.6 การเข้าตั้งฉากของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)				
8.5 ใช้ลูกปืนข้างได้ง				
2.3 ภาพสัญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)				
5.6 บาร์				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.13 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.10 ปุ่มหยุด	มน, ติดตวงซึ่ม	มน, ติดตวงซึ่ม	มน, ติดตวงซึ่ม	มน, ติดตวงซึ่ม
10.10 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยับขิดด้านข้าง (ถ้ามี)				
9.3 ราวมือจับ				
6.6 การเข้าของชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม
6.7 สภาพของชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
6.8 การเคลื่อนที่ของชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน				
8.3 ราวมือจับ				
8.5 ใช้ลูกปืนข้างได้ง				
2.3 ภาพสัญลักษณ์				
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)				
2.5 ปุ๊ก (Cladding) ด้านข้าง และด้านล่าง (ถ้ามี)				
5.3 แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)				
5.6 บาร์				
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)				
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)				
10.8 ไฟส่องแผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต) (ถ้ามี)				
10.9 ไฟส่องชั้น / แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)				
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)				
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)				
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)				
10.10 ปุ่มหยุด	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	ตวง, ติดตวงซึ่ม
10.10 สวิตช์กุญแจ				
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)				
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ				
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกับกันชั้น	กลวง, ติดตวงซึ่ม	กลวง, ติดตวงซึ่ม	กลวง, ติดตวงซึ่ม	กลวง, ติดตวงซึ่ม
10.8 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)				
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)				
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้	ทั่วแนบ			
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด				
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ทดสอบ			
2.2 รายงานให้ลูกค้าหรือบริษัทปฏิบัติงาน				

Copy - Customer

Page 1 of 3

JST-EIF035 Rev.00 Date 01/06/.....

Jardine Schindler

Preventive Maintenance

24-hour Emergency Callback Center
Telephone: (66) 2-253-6370-1, (66) 2-685-1690-1

Schindler

Equipment No: 31060002279 Equipment Name: ES1 Contract No: 1040611
Building Name: เซนทรัลชิดลม เฟส 3 Work Center: 21000707 Visit Month: ตุลาคม

Modular Maintenance Escalator - Q 409910_06 (Inspection Visit)

บันไดเลื่อน ทางเลื่อน / การตรวจสอบ / อุปกรณ์	Type I - Inspection	✓= Pass, X=Fail N/A=Not Applicable
2.2 ติดต่อลูกค้า		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ติดตั้ง	
2.2 เย็นจิเนียร์ออปไซด์ (EoS)		
สิ่งเกดตำแนะนำการบำรุงรักษาของผู้ผลิตอุปกรณ์ดั้งเดิม	ตวง, ติดตวงซึ่ม	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
	มน, ติดตวงซึ่ม	
6.6 การเข้าตั้งฉากของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน ที่แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)		
8.5 ใช้ลูกปืนข้างได้ง		
2.3 ภาพสัญลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)		
5.6 บาร์		
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)	N/A	
10.8 ไฟส่องแผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต) (ถ้ามี)	N/A	
10.9 ไฟส่องชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	N/A	
10.11 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)	N/A	
10.12 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)	N/A	
10.13 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)	N/A	
10.10 ปุ่มหยุด		
	มน, ติดตวงซึ่ม	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)	N/A	
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง, ติดตวงซึ่ม	
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
4.8 แปรงกันผู้โดยสารยับขิดด้านข้าง (ถ้ามี)		
9.3 ราวมือจับ		
	ตวง, ติดตวงซึ่ม	
6.6 การเข้าของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.7 สภาพของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
6.8 การเคลื่อนที่ของชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน		
8.3 ราวมือจับ		
8.5 ใช้ลูกปืนข้างได้ง		
2.3 ภาพสัญลักษณ์		
2.4 แผงป้องกันการตก และป้องกันการหนีบต่างๆ (ถ้ามี)		
2.5 ปุ๊ก (cladding) ด้านข้างและด้านล่าง (ถ้ามี)		
5.3 แผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต)		
5.6 บาร์		
10.3 จอแสดงผลดิจิตอล (ถ้ามี)	N/A	
10.4 จอแสดงผลข้อความธรรมดา (ถ้ามี)	N/A	
10.8 ไฟส่องแผ่นยิงนาร์ (คอมเพลต) (ถ้ามี)	N/A	
10.9 ไฟส่องชั้น/แผ่นพื้นเลื่อน (ถ้ามี)	N/A	
10.11 ไฟส่องโครง (Truss) (ถ้ามี)	N/A	
10.12 ระบบตรวจสอบทางเข้า (ถ้ามี)	N/A	
10.13 อุปกรณ์ตรวจจับด้วยลำแสง (ถ้ามี)	N/A	
10.14 ไฟบอกทิศทาง (แดง) (ถ้ามี)	N/A	
10.10 ปุ่มหยุด		
	ตวง, ติดตวงซึ่ม	
10.10 สวิตช์กุญแจ		
10.14 ไฟบอกทิศทาง (เขียว) (ถ้ามี)	N/A	
9.2 คอนแทคทางเข้าราวมือจับ		
	กลวง, ติดตวงซึ่ม	
8.3 ราวมือจับเคลื่อนที่พร้อมกับกันชั้น		
10.8 ไฟส่องราวมือจับ (ถ้ามี)	N/A	
10.7 ไฟส่องฝาสเกิร์ตด้านข้าง(ถ้ามี)	N/A	
	ทั่วแนบ	
2.7 พื้นผิวที่มองเห็นได้		
2.8 ทดสอบฟังก์ชันทั้งหมด		
2.2 แผงกั้น, บน/ล่าง	ทดสอบ	
2.2 รายงานให้ลูกค้าหรือบริษัทปฏิบัติงาน		

หมายเหตุ:

บริษัท [redacted] ผู้ให้บริการ

ชื่อ [redacted] ชื่อ [redacted]

ลายเซ็น : ลายเซ็น :

วันที่ : 30 / 1 / พ.ศ. 25 68 วันที่ : 28 / 1 / พ.ศ. 25 68

Copy - Customer

JST-EI-F036 Rev.00 Date 01/06/2023

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-300 & 120 Bangna-Trad ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel:+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่งF-P-MNT-003-01] J250026020

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): พิสิฐมหลอราการชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา): CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: ZONE 1 (F1-1)

Service Date(วันที่): 5/2/68 Service Time(ครั้งที่): 2
MELCO Order No: S-XU-B63C1 Control System: AC-1
No: ABKK-3524/A-C1 Car No: ZONE A F1-1
Series: 1200N1 Operation: RISER HE=4.6M.
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรันใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวมือจับ)	✓			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กุญแจที่แผงควบคุม)	✓			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลูกขั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสดงร่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ห้าบนและด้านล่า	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอุปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอุปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกลดชิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจำน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		เพิ่มoil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		cleaning Top Bottom
RECEIVING PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่มีผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	✓			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	✓			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	✓			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	✓			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่างๆ)	✓			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	✓			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่างๆ)	✓			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	✓			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	✓			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	✓			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	✓			
LUBRICATION CONDITION(การหล่อลื่นโซ่ขั้นบันได)	✓			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	✓			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของโซ่)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่าง) นายพงศ์กรณ์ เสมอกลิษณ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในรายละเอียดข้างต้นแล้ว)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่): 6/1/68 เวลา: 01.00) End(วันที่): 6/1/68 เวลา: 01.45

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่): 6/2/68 Time(เวลา): 02:00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debarana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250026017

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

Refference(อ้างอิง):

Contract(สัญญา) CT240009268

Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL

Note:

Service Date(วันที่): 6/2/68 | MELCO Order No: S-XU-B63A1 | No: ABKK-3524/A-A1 | Series: 1200N1 | Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2 | Control System: AC-1 | Car No: ZONE A F1-2 | Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F1-2>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแล้ว)	Need Repair/Replace (ต้องแก้ไขต่อ)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)			X	Step บันดัน R 3EA ไม่ทราบสาเหตุ
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสดวางและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)	/			
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning top-bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)			X	Magnetic#1,2,6,OCR.เสียเนสภาพเนื่องจากน้ำ ส่ง เรื่อง77/1/68
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)
*รายการซ่อมเสภาพเนื่องจากน้ำ ผ่านไปเดือนกันยา/68
-Step Chain (L-ซ้ย)ใช้งานปกติ
-Sw.SCS (L-ซ้ย)ใช้งานปกติ
Service Provide Name: [redacted] (นายพิชิต มธุรส) Start(วันที่) 7/2/68 เวลา 01.00) End(วันที่) 7/2/68 เวลา 01.45

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)
Service Receiver Name (ลายมือชื่อผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 7-2-68 Time(เวลา) 02.00

Page/หน้า:

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debarana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250026019

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

Refference(อ้างอิง):

Contract(สัญญา) CT240009268

Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL

Note:

Service Date(วันที่): 6/2/68 | MELCO Order No: S-XU-B63A9 | No: ABKK-3524/A-A9 | Series: 1200N1 | Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2 | Control System: AC-1 | Car No: ZONE A F2-1 | Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F2-1>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแล้ว)	Need Repair/Replace (ต้องแก้ไขต่อ)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสดวางและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		1ปั๊ม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning top-bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)
Service Provide Name: [redacted] (นาย พิชิต มธุรส) Start(วันที่) 6/2/68 เวลา 00.15) End(วันที่) 6/2/68 เวลา 01.00

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)
Service Receiver Name (ลายมือชื่อผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 6-2-68 Time(เวลา) 02.00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debarana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250026018

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

Refference(อ้างอิง):

Contract(สัญญา) CT240009268

Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL

Note:

Service Date(วันที่): 6/2/68 | MELCO Order No: S-XU-B63A2 | No: ABKK-3524/A-A2 | Series: 1200N1 | Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2 | Control System: AC-1 | Car No: ZONE A F2-2 | Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F2-2>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแล้ว)	Need Repair/Replace (ต้องแก้ไขต่อ)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสดวางและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)	/			
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning top-bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)			X	OCR เสียเนสภาพเนื่องจากน้ำ ส่ง เรื่อง77/1/68
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)
*รายการซ่อมเสภาพเนื่องจากน้ำ ผ่านไปเดือนกันยา/68
-Step Chain(L-ซ้ย) ชำรุดเป็นเหล็ก
-Drive Chain (ปีกขวา) [redacted] Start(วันที่) 7/2/68 เวลา 00.15) End(วันที่) 7/2/68 เวลา 01.00

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)
Service Receiver Name (ลายมือชื่อผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 7-2-68 Time(เวลา) 02.00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debarana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250026022

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์

Refference(อ้างอิง):

Contract(สัญญา) CT240009268

Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL

Note:

Service Date(วันที่): 6/2/68 | MELCO Order No: S-XU-B63A8 | No: ABKK-3524/A-A8 | Series: 1200N1 | Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2 | Control System: AC-1 | Car No: ZONE A F3-1 | Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F3-1>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแล้ว)	Need Repair/Replace (ต้องแก้ไขต่อ)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)			X	Hand rail ด้านที่ มีระยะหมุนกัด
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสดวางและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)	/			
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning top-bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)			X	น้ำมันเกียร์รั่วซึม ชุด Brake, Pulley (ใช้ 1/8/67)
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)
Service Provide Name: [redacted] (นาย พิชิต มธุรส) Start(วันที่) 6/2/68 เวลา 23.30) End(วันที่) 7/2/68 เวลา 00.15

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)
Service Receiver Name (ลายมือชื่อผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 7-2-68 Time(เวลา) 02.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpra Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dubrutana Road ,Bangkoknoi,Bangkok, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250026021

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 5/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63A3
No: **ABKK-3524/A-A3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F3-2
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F3-2>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ห้าบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เพิ่มน้ำ oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล้า		/		cleaning TOP. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่มิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขันเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ):

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ):

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย พิณ มฤธส) Start(วันที่): 5/2/68 เวลา: 23.30 End(วันที่): 6/2/68 เวลา: 00.15

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 6/2/68 Time(เวลา): 02.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpra Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dubrutana Road ,Bangkoknoi,Bangkok, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250026023

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 5/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63A7
No: **ABKK-3524/A-A7**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F4-1
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F4-1>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)			X	Handrailด้าน R มีรอยหมุด
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ห้าบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)		/		เพิ่มน้ำ oil Pump
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		cleaning TOP. Bottom
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล้า				
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่มิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขันเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ):

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ):

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย พิณ มฤธส) Start(วันที่): 5/2/68 เวลา: 22.45 End(วันที่): 5/2/68 เวลา: 23.30

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 6/2/68 Time(เวลา): 02.00

Page(หน้า) 1 / 1

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpra Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dubrutana Road ,Bangkoknoi,Bangkok, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250026024

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 6/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63A4
No: **ABKK-3524/A-A4**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F4-2
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F4-2>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)			X	Step นั้น 1 EA ไม่การบาดเจ็บ
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ห้าบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)	/			
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล้า		/		cleaning TOP. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่มิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขันเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ):

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ):

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย พิณ มฤธส) Start(วันที่): 6/2/68 เวลา: 22.45 End(วันที่): 6/2/68 เวลา: 23.30

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 7-2-68 Time(เวลา): 02.00

Page(หน้า) 1 / 1

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpra Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dubrutana Road ,Bangkoknoi,Bangkok, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250026025

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 6/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63A6
No: **ABKK-3524/A-A6**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F5-1
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 1 <F5-1>

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)			X	Hand Rail ด้าน R มีรอยขีดข่วนเล็ก
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ห้าบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)	/			
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล้า		/		cleaning TOP. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่มิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ง่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขันเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ):

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ):

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย พิณ มฤธส) Start(วันที่): 6/2/68 เวลา: 22.00 End(วันที่): 6/2/68 เวลา: 22.45

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 7-2-68 Time(เวลา): 02.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250026026

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิดปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: ZONE 1 (F3-2)

Service Date(วันที่): 5/2/68 Service Time(ครั้งที่): 2
MELCO Order No: S-XU-B63A5 Control System: AC-1
No: **ABKK-3524/A-A5** Car No: ZONE A F5-2
Series: 1200N1 Operation: RISER HE=4.6M.
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)		/		
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		IN oil Pump cleaning Top. Bottom
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า	/			
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)				
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอยต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING COND(TIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่): 5/2/68 เวลา: 22.00 (นาย พิณิน มฤทธ [redacted]) End(วันที่): 5/2/68 เวลา: 22.45

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่): 6/2/68 ( ) Time(เวลา): 02:00

Page(หน้า): 1 / 1

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250024417

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิดปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: ZONE 2 (F1-1)

Service Date(วันที่): 4/2/68 Service Time(ครั้งที่): 2
MELCO Order No: S-XU-B63B4 Control System: AC-1
No: **ABKK-3524/A-B4** Car No: ZONE B F1-1
Series: 1200N1 Operation: RISER HE=4.6M.
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		IN oil Pump cleaning Top. Bottom
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอยต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่): 5/2/68 เวลา: 01.45 (นาย พิณิน มฤทธ [redacted]) End(วันที่): 5/2/68 เวลา: 02.00

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่): 5/2/68 ( ) Time(เวลา):

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250024418

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิดปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: ZONE 2 (F1-2)

Service Date(วันที่): 3/2/68 Service Time(ครั้งที่): 2
MELCO Order No: S-XU-B63C4 Control System: AC-1
No: **ABKK-3524/A-C4** Car No: ZONE B F1-2
Series: 1200N1 Operation: RISER HE=4.6M.
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		IN oil Pump cleaning Top. Bottom
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอยต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่): 3/2/68 เวลา: 21.30 (นาย พิณิน มฤทธ [redacted]) End(วันที่): 3/2/68 เวลา: 22.45

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่): 4/2/68 ( ) Time(เวลา): 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2 3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0880

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250024419

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิดปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: ZONE 2 (F2-1)

Service Date(วันที่): 3/2/68 Service Time(ครั้งที่): 2
MELCO Order No: S-XU-B63B9 Control System: AC-1
No: **ABKK-3524/A-B9** Car No: ZONE B F2-1
Series: 1200N1 Operation: RISER HE=4.6M.
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)			X	HAND RAIL มีรอยหนูกัด ด้าน R
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		IN oil Pump cleaning Top. Bottom
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอยต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมะกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่): 3/2/68 เวลา: 22.15 (นาย พิณิน มฤทธ [redacted]) End(วันที่): 3/2/68 เวลา: 23.00

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่): 4/2/68 ( ) Time(เวลา): 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2,3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0787;Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024420

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): พิลิปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: ZONE 2 <F2-2>

Service Date(วันที่): 4/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63C3
No: ABKK-3524/A-C3
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคุม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ดำขนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและท[redacted]ที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่) 5/2/68 เวลา 01.00 (นาย พิณ มฤธ) End(วันที่) 5/2/68 เวลา 01.45

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 5/2/68 ( ) Time(เวลา)

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2,3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0787;Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024421

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): พิลิปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: ZONE 2 <F3-1>

Service Date(วันที่): 4/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63B7
No: ABKK-3524/A-B7
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F3-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคุม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ดำขนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและท[redacted]ที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่) 5/2/68 เวลา 00.15 (นาย พิณ มฤธ) End(วันที่) 5/2/68 เวลา 01.00

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 5/2/68 ( ) Time(เวลา)

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2,3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0787;Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024422

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): พิลิปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: ZONE 2 <F3-2

Service Date(วันที่): 3/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63C2
No: ABKK-3524/A-C2
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคุม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ดำขนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและท[redacted]ที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่) 3/2/68 เวลา 23.00 (นาย พิณ มฤธ) End(วันที่) 3/2/68 เวลา 23.45

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 4/2/68 ( ) Time(เวลา) 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2,3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel :+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0787;Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024423

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): พิลิปุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: ZONE 2 <F4-1>

Service Date(วันที่): 3/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63B8
No: ABKK-3524/A-B8
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F4-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคุม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชุดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชุดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจอต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ดำขนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางซับเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและท[redacted]ที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่) 3/2/68 เวลา 23.45 (นาย พิณ มฤธ) End(วันที่) 4/2/68 เวลา 00.30

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่) 4/2/68 ( ) Time(เวลา) 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2.3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024424

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 4/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63B3
No: **ABKK-3524/A-B3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F4-2
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 2 (F4-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่ว ไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)			K	Handrail (L-R) มีระยะหลุดกัน
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของเลทชั่นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล่า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่าง ๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่าง ๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITION(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย ศิณ มฤธ) Start(วันที่) 4/2/68 เวลา: 23.30 End(วันที่) 5/2/68 เวลา: 00.15	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย) Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่) 5/2/68 Time(เวลา)

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2.3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024425

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 4/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63B6
No: **ABKK-3524/A-B6**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F5-1
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 2 (F5-1)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่ว ไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของเลทชั่นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล่า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่าง ๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่าง ๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITION(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย ศิณ มฤธ) Start(วันที่) 4/2/68 เวลา: 22.45 End(วันที่) 4/2/68 เวลา: 23.30	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย) Service Receiver [redacted] ( ) Date(วันที่) 5/2/68 Time(เวลา)

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2.3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024426

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63B2
No: **ABKK-3524/A-B2**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F5-2
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 2 (F5-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่ว ไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของเลทชั่นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล่า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่าง ๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่าง ๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITION(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย ศิณ มฤธ) Start(วันที่) 4/2/68 เวลา: 00.30 End(วันที่) 4/2/68 เวลา: 01.15	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย) Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่) 5/2/68 Time(เวลา) 02.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Bangna Tower A,2.3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250024427

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63B5
No: **ABKK-3524/A-B5**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F6-1
Operation: RISER HE=4.6M.

ZONE 2 (F6-1)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่ว ไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของเลทชั่นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เท่ม oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องล่า		/		cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน๊อตยึดต่าง ๆ)	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและจุดต่อต่าง ๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขั้นเสียง)	/			
STEP CHAIN (ใช้ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION(การทำงานของใช้ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITION(การหล่อลื่นใช้ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของใช้)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย ศิณ มฤธ) Start(วันที่) 4/2/68 เวลา: 01.15 End(วันที่) 4/2/68 เวลา: 02.00	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย) Service Receiver Na (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่) 5/2/68 Time(เวลา)

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dohramra Road ,Bangkoen,Banglrac, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250024428

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิดปุ่มคลอลาการชุล เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: ZONE 2 (F6-2)

Service Date(วันที่): 4/2/68
MELCO Order No: S-XU-B63B1
No: ABKK-3524/A-B1
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 2
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F6-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสต์กุญแจที่แผงควบคุม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่าน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เก็บ oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top. Bottom
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชลทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
MOTOR(ตรวจสอบมอเตอร์)	/			
CLEARANCE OF LOW SPEED SENSORS(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วต่ำ)	/			
CLEARANCE OF HIGH SPEED GOVERNER(ระยะห่างของเซ็นเซอร์ตรวจจับความเร็วสง)	/			
BOLT FIX AND CONFIRMATION(ตรวจสอบน็อตยึดต่างๆ)	/			
TRACK,RAIL (ชุดราง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
MAIN TRACK AND JOINT TRACK(ตรวจสอบรางและรอยต่อต่างๆ)	/			
TOP AND BOTTOM SPOCKET (ฟันเฟืองใช้ด้านบนและล่าง)				
CLEANING & LUBRICATION(ทำความสะอาดและหล่อลื่น)	/			
NOISE & VIBRATION UP& DOWN(เสียงผิดปกติและการสะเทือนผิดปกติ)	/			
CONFIRMATION OF BOTTOM SPOCKEK CONDITION(ตรวจสอบสภาพของฟันเฟืองใช้ชั	/			
NOISE INSULATION RUBBER(สภาพยางขันเสียง)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			
LUBRICATION CONDITIOM(การหล่อลื่นโซ่ขั้นบันได)	/			
CHECK THAT OIL NOZZLE POSITION(ตำแหน่งของหัวจ่ายน้ำมันหล่อลื่น)	/			
CHECK FOR A RUSTED CONDITION(สภาพการเกิดสนิมของโซ่)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม) นายพงศ์กรณ์ เสมอกนิษฐ์

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (นาย ศิริ๊ง มฤทธ) Start(วันที่): 4/2/68 เวลา: 22.00 End(วันที่): 4/2/68 เวลา: 22.45

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 5/2/68 Time(เวลา):

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dohramra Road ,Bangkoen,Banglrac, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065587

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิดปุ่มคลอลาการชุล เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: Zone 1 (F1-1)

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63C1
No: ABKK-3524/A-C1
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F1-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสต์กุญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่าน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เก็บ Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top - Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชลทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION,AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ชุดราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS(ลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชุดขับราวมือจับและราวมือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของราวมือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP(ใ)	/			
WAXING OF HANDRAILES(การลงรี้ผึ้งของราวมือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่ราวมือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งราวมือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนพูล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.45 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 02.30

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 2/04/68 Time(เวลา): 05.00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dohramra Road ,Bangkoen,Banglrac, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065587

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิดปุ่มคลอลาการชุล เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: Zone 1 (F1-1)

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63C1
No: ABKK-3524/A-C1
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F1-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปโกล์)	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศราวมือจับ)	/			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสมบรณ์ของขั้นพื้นลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแนวเบรชของบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- อัตราจ้าง

* ได้ทำการ ตรวจสอบบันไดเลื่อนใช้งานที่ศูนย์การค้าดอลอาการชุล เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์ ตึกงานตุลาคมแล้วเสร็จ บันไดเลื่อน Zone 1 , Zone 2 การตรวจสอบ ระบบ การตรวจสอบ ความเรียบร้อยทั้งอันเลื่อนมาจากแม่น้ำไทย ไม่มีอาการรั่วซึมแต่ร้าวบริเวณ Floor Plate ส่วน Top - Bottom ไม่การสั่นบันไดเลื่อนไม่มีการเคลื่อนตัว บันไดเลื่อนใช้งานได้ตามปกติ

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนพูล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.45 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 02.30

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 2/04/68 Time(เวลา): 05.00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dohramra Road ,Bangkoen,Banglrac, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065579

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิดปุ่มคลอลาการชุล เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: Zone 1 (F1-2)

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A1
No: ABKK-3524/A-A1
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F1-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องแก้ไข)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสต์กุญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)			X	Step บิ่นด้าน R 3EA ไม่ทราบสาเหตุ
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของระจ่าน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เก็บ Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top - Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)			X	Magnetic#1,2,6,OCR,เสื่อมสภาพเนื่องจากน้ำ ลง ส่งเรื่อง7/1/68
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชลทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION,AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ชุดราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS(ลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชุดขับราวมือจับและราวมือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของราวมือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP(ใ)	/			
WAXING OF HANDRAILES(การลงรี้ผึ้งของราวมือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่ราวมือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนพูล) Start(วันที่): 1/4/68 เวลา: 22.00 End(วันที่): 1/4/68 เวลา: 22.45

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/68 Time(เวลา): 05.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpu Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065579

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A1
No: **ABKK-3524/A-A1**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F1-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F1-2)

CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางไข่)	/			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรางมือ)	/			
GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปโบกด์)	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรางมือจับ)	/			
STEP (ลูกขั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลูกล้อยางของลูกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสมบรณ์ของซี่พันลูกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแนวเขรอบลูกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)			X	Step Chain (L,R) เป็นสนิม เดือนหน้าเปลี่ยน 7/1/68

- รายการโซ่เสื่อมสภาพเนื่องจากเป็นสนิมเริ่มต้นวันที่ 6/1/68
Step Chain (L,R) ขอทำเป็นสนิม
- Sw. SCS (L,R) โดนน้ำ # ส่งเรื่อง 7/1/68
- Magnatic 1,2,6 OCR โดนน้ำ
- อัตราระบ

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 1/4/68 เวลา: 22.00 End(วันที่): 1/4/68 เวลา: 22.45	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการปฏิบัติเรียบร้อย) Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/69 Time(เวลา): 09.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpu Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065586

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A9
No: **ABKK-3524/A-A9**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F2-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F2-1)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรั่วใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของรายามือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลูกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกลื่ปไป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		ต่อ Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top - Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION,AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขัรารามือจับ และรามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของรามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP(0)	/			
WAXING OF HANDRAILES(การลงซี้ผึ้งของรามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่รามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่รามือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางไข่)	/			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 1/4/68 เวลา: 22.05 End(วันที่): 1/4/68 เวลา: 23.30	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการปฏิบัติเรียบร้อย) Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/69 Time(เวลา): 09.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpu Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065586

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A9
No: **ABKK-3524/A-A9**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F2-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F2-1)

GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปโบกด์)	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรางมือจับ)	/			
STEP (ลูกขั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสมบรณ์ของซี่พันลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแนวเขรอบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- อัตราระบ

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 1/4/68 เวลา: 22.45 End(วันที่): 1/4/68 เวลา: 23.30	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการปฏิบัติเรียบร้อย) Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/69 Time(เวลา): 09.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpu Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065580

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A2
No: **ABKK-3524/A-A2**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F2-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรั่วใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของรายามือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลูกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกลื่ปไป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		ต่อ Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)			X	OCR เสื่อมสภาพเนื่องจากน้ำไหล ส่ง เรื่อง 7/1/68
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION,AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขัรารามือจับ และรามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของรามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP(0)	/			
WAXING OF HANDRAILES(การลงซี้ผึ้งของรามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่รามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่รามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.00 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.45	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการปฏิบัติเรียบร้อย) Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/69 Time(เวลา): 09.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Duborsima Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(สำหนง)F-P-MNT-003-01
J250065580

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **มิดิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 1 (F2-2)

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A2
No: **ABKK-3524/A-A2**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางไข่)	✓			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรามือ)	✓			
GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปใกล้)	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรามือจับ)	✓			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสมบรณ์ของซี่พันลกขั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแผนเขรอบลกขั้นบันได)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	✓			

งานทรอะไรนี้เสื่อมสภาพเนื่องจากน้ำมันบันไดเลื่อนเก่า 6/1/68
Drive Chain ขึ้นสนิม ส่งเรื่อง 7/1/68
- OCR เสื่อมสภาพน้ำมัน
- อัดจารบี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร นนทุล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.00 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.45

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/68 Time(เวลา): 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Duborsima Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(สำหนง)F-P-MNT-003-01
J250065588

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **มิดิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 1 (F3-1)

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A8
No: **ABKK-3524/A-A8**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F3-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรั่งใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของรารามือจับ)			X	Hand rail ด้านR มีกระหมูกัด
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	✓			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		ทำ Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)			X	น้ำมันเกียร์รั่วซึม ชุด Brake, Pulley (T) 1/8/67)
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	✓			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	✓			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	✓			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	✓			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	✓			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	✓			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	✓			
TRACK,RAIL (ซ้ และ ขวา)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	✓			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	✓			
STEPS ROLLERS(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	✓			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	✓			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขัรารามือจับ และรารามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของรารามือจับยาง)	✓			
HANDRAIL TAKE UP(ฟ)	✓			
WAXING OF HANDRAILES(การลงซี้ผึ้งของรารามือจับ)	✓			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่รามือ)	✓			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่รามือ)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร นนทุล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 00.15 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.00

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/68 Time(เวลา): 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Duborsima Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(สำหนง)F-P-MNT-003-01
J250065588

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **มิดิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 1 (F3-1)

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A8
No: **ABKK-3524/A-A8**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F3-1
Operation: RISER HE=4.6M.

CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางไข่)	✓			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรามือ)	✓			
GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปใกล้)	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรามือจับ)	✓			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสมบรณ์ของซี่พันลกขั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแผนเขรอบลกขั้นบันได)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	✓			

- อัดจารบี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร นนทุล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 00.15 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 01.00

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/68 Time(เวลา): 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Duborsima Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(สำหนง)F-P-MNT-003-01
J250065581

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **มิดิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 1 (F3-2)

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A3
No: **ABKK-3524/A-A3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F3-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรั่งใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของรารามือจับ)	✓			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	✓			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า)	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		ทำ Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	✓			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	✓			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	✓			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	✓			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	✓			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	✓			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	✓			
TRACK,RAIL (ซ้ และ ขวา)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	✓			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	✓			
STEPS ROLLERS(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	✓			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	✓			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขัรารามือจับ และรารามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของรารามือจับยาง)	✓			
HANDRAIL TAKE UP(ฟ)	✓			
WAXING OF HANDRAILES(การลงซี้ผึ้งของรารามือจับ)	✓			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่รามือ)	✓			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่รามือ)	✓			
CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางไข่)	✓			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรามือ)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร นนทุล) Start(วันที่): 1/4/68 เวลา: 23.30 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 00.15

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 02/04/68 Time(เวลา): 03.00

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01 J250065581

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 1/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A3
No: **ABKK-3524/A-A3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F3-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F3-2)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปใกล้	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศรามือจับ)	✓			
STEP (ลกชั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของซี่พันลกชั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแผ่นเขรอบลกชั้นบันได)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	✓			

- อิตาราวี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ผมานผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร พนชุล) Start(วันที่) 1/4/68 เวลา: 23.30) End(วันที่) 2/4/68 เวลา: 00.15

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและยอมรับในรายละเอียดข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Receiver (ผมานผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่) 02/04/68) Time(เวลา) 00.50

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01 J250065601

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63B4
No: **ABKK-3524/A-B4**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F1-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F1-1)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของราวยามือจับ)	✓			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	✓			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกชั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	–			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	✓			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	✓			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	✓			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	✓			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	✓			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	✓			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	✓			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกชั้น)	✓			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกชั้น)	✓			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
SIDE ROLLER/ลกล้อยางประคองข้าง)	✓			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับราวมือจับ และราวมือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของราวมือจับยาง)	✓			
HANDRAIL TAKE UPI0)	✓			
WAXING OF HANDRAILES/การลงซี่ผึ้งของราวมือจับ)	✓			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	✓			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่ราวมือ)	✓			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	✓			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งราวมือ)	✓			

3/4/68 02:30

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ผมานผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร พนชุล) Start(วันที่) 3/4/68 เวลา: 01.30) End(วันที่) 3/4/68 เวลา: 02.15

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและยอมรับในรายละเอียดข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Receiver (ผมานผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่) 3/4/68) Time(เวลา) 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01 J250065601

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63B4
No: **ABKK-3524/A-B4**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F1-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F1-1)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปใกล้)	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศรามือจับ)	✓			
STEP (ลกชั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของซี่พันลกชั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแผ่นเขรอบลกชั้นบันได)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ผมานผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร พนชุล) Start(วันที่) 3/4/68 เวลา: 01.30) End(วันที่) 3/4/68 เวลา: 02.15

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและยอมรับในรายละเอียดข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Receiver (ผมานผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่) 3/4/68) Time(เวลา) 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Bangna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. +66(0)2312 0800

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01 J250065602

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63C4
No: **ABKK-3524/A-C4**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F1-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F1-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของราวยามือจับ)	✓			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	✓			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกชั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	–			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	✓			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	✓			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	✓			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	✓			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	✓			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	✓			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	✓			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกชั้น)	✓			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกชั้น)	✓			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
SIDE ROLLER/ลกล้อยางประคองข้าง)	✓			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับราวมือจับ และราวมือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของราวมือจับยาง)	✓			
HANDRAIL TAKE UPI0)	✓			
WAXING OF HANDRAILES/การลงซี่ผึ้งของราวมือจับ)	✓			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	✓			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่ราวมือ)	✓			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	✓			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งราวมือ)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ผมานผู้ให้บริการ) [redacted] (ศุภร พนชุล) Start(วันที่) 2/4/68 เวลา: 21.45) End(วันที่) 2/4/66 เวลา: 22.30

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและยอมรับในรายละเอียดข้างต้นที่เรียบร้อย)

Service Receiver (ผมานผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่) 3/4/68) Time(เวลา) 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpu Tower A,23 Floor 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065602

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F1-2)

Service Date(วันที่): 2/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63C4
No: **ABKK-3524/A-C4**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F1-2
Operation: RISER HE=4.6M.

GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปโกล์)	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรวามือจับ)	✓			
STEP (ลกชั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสบบรณ์ของซี่ฟันลกชั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแผ่นเจรอขอบลกชั้นมันได้)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นมันได้)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นมันได้)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ): [redacted]
(สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 21.45 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 22.30

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาตามบริการปรากฏในที่เรียบร้อย)

Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ): [redacted]
( ) Date(วันที่): 3/4/68 Time(เวลา): 22:36

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpu Tower A,23 Floor 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065603

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F2-1)

Service Date(วันที่): 2/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B9
No: **ABKK-3524/A-B9**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรั่งใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของรารายางมือจับ)			X	HAND RAIL มีรอยหมูกัด ด้าน R
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสต์กยแจที่แผงควบคม)	✓			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกชั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	–			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	✓			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	✓			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	✓			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	✓			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	✓			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	✓			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	✓			
TRACK,RAIL (ลู่และราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกชั้น)	✓			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกชั้น)	✓			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	✓			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับรารามือจับ และรารามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของรารามือจับยาง)	✓			
HANDRAIL TAKE UP(ใ)	✓			
WAXING OF HANDRAILES(การลงซี่ผึ้งของรารามือจับ)	✓			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่รารามือ)	✓			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่รารามือ)	✓			
CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางโซ่)	✓			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรารามือ)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ): [redacted]
(สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 22.30 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 23.15

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความ[redacted]ในเนื้อหาตามบริการปรากฏในที่เรียบร้อย)

Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ): [redacted]
( ) Date(วันที่): 3/4/68 Time(เวลา): 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpu Tower A,23 Floor 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065603

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F2-1)

Service Date(วันที่): 2/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B9
No: **ABKK-3524/A-B9**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-1
Operation: RISER HE=4.6M.

GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปโกล์)	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรวามือจับ)	✓			
STEP (ลกชั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสบบรณ์ของซี่ฟันลกชั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแผ่นเจรอขอบลกชั้นมันได้)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นมันได้)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM(การทำงานของโซ่ขั้นมันได้)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ): [redacted]
(สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 2/4/68 เวลา: 22.30 End(วันที่): 2/4/68 เวลา: 23.15

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความ[redacted]ในเนื้อหาตามบริการปรากฏในที่เรียบร้อย)

Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ): [redacted]
( ) Date(วันที่): 3/4/68 Time(เวลา): 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpu Tower A,23 Floor 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065604

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F2-2)

Service Date(วันที่): 2/04/68
MELCO Order No: S-XU-B63C3
No: **ABKK-3524/A-C3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรั่งใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของรารายางมือจับ)	✓			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสต์กยแจที่แผงควบคม)	✓			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกชั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	–			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		Cleaning Top Bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	✓			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	✓			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	✓			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	✓			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	✓			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	✓			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	✓			
TRACK,RAIL (ลู่และราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกชั้น)	✓			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกชั้น)	✓			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกชั้น)	✓			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	✓			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับรารามือจับ และรารามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของรารามือจับยาง)	✓			
HANDRAIL TAKE UP(ใ)	✓			
WAXING OF HANDRAILES(การลงซี่ผึ้งของรารามือจับ)	✓			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่รารามือ)	✓			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่รารามือ)	✓			
CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางโซ่)	✓			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรารามือ)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ): [redacted]
(สุเมธ นนทุล) Start(วันที่): 3/4/68 เวลา: 00.15 End(วันที่): 3/4/68 เวลา: 01.30

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำ[redacted]ในเนื้อหาตามบริการปรากฏในที่เรียบร้อย)

Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ): [redacted]
( ) Date(วันที่): 3/4/68 Time(เวลา): 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpha Tower A,2 3 Floor 14 Floor 9-10th & 12th Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250065604

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พีลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63C3
No: **ABKK-3524/A-C3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F2-2)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศรวามือจับ)	/			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของขั้นลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเขตรอบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุมร นนกุล) Start(วันที่): 3/4/64 เวลา: 00.45) End(วันที่): 3/4/64 เวลา: 01.30

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 3/4/64) Time(เวลา): 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpha Tower A,2 3 Floor 14 Floor 9-10th & 12th Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250065605

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พีลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63B7
No: **ABKK-3524/A-B7**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F3-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F3-1)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของรวามือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสก์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกลติป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top Bot
RECEIVING PANEL/(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่มิผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดเครองทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ส่ง และ รางนำ)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/(ลกล้อยางประคองข้างา)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับรวามือจับ และรวามือจับยาน)				
HAND RAIL TENSIONERS/(ความตึงของรวามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/(ิ)	/			
WAXING OF HANDRAILES/(การลงขี้ผึ้งของรวามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/(การหล่อลื่นของโซ่รวามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/(ความตึงของโซ่รวามือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/(ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/(คลิปประคองส่งรวามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] ( ) Start(วันที่): 3/4/64 เวลา: 00.00) End(วันที่): 3/4/64 เวลา: 00.45

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 3/4/64) Time(เวลา): 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpha Tower A,2 3 Floor 14 Floor 9-10th & 12th Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250065605

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พีลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63B7
No: **ABKK-3524/A-B7**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F3-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F3-1)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศรวามือจับ)	/			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของขั้นลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเขตรอบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] ( ) Start(วันที่): 3/4/64 เวลา: 00.00) End(วันที่): 3/4/64 เวลา: 00.45

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 3/4/64) Time(เวลา): 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpha Tower A,2 3 Floor 14 Floor 9-10th & 12th Debaratna Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540 Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01 J250065606

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พีลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63C2
No: **ABKK-3524/A-C2**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F3-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของรวามือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสก์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกลติป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top Bot
RECEIVING PANEL/(สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่มิผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดเครองทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ส่ง และ รางนำ)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/(ลกล้อยางประคองข้างา)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับรวามือจับ และรวามือจับยาน)				
HAND RAIL TENSIONERS/(ความตึงของรวามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/(ิ)	/			
WAXING OF HANDRAILES/(การลงขี้ผึ้งของรวามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/(การหล่อลื่นของโซ่รวามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/(ความตึงของโซ่รวามือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/(ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/(คลิปประคองส่งรวามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] ( ) Start(วันที่): 2/4/64 เวลา: 22.15) End(วันที่): 3/4/64 เวลา: 00.00

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 3/4/64) Time(เวลา): 02:30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065606

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 2/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63C2
No: **ABKK-3524/A-C2**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F2-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F3-2)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศทางมือจับ)	/			
STEP (ลาทั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลูกล้อยางของลูกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของซี่พิมลูกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเขรอบลูกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provide) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล) Start(วันที่): 2/4/64 เวลา: 23.15 End(วันที่): 3/4/64 เวลา: 00.00

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาของการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 3/4/68 Time(เวลา): 02:50

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065607

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B8
No: **ABKK-3524/A-B3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F4-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F4-1)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กยแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลูกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เพิ่ม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top-Bt
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ฟ์ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลูกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลูกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขัราวมือจับ และราวมือจับยาน)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของราวมือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/ใ0)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงซี่ผึ้งของราวมือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่ราวมือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งราวมือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล) Start(วันที่): 3/4/68 เวลา: 02.00 End(วันที่): 3/4/64 เวลา: 22.45

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาของการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Nam (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 4/4/68 Time(เวลา): 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065607

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63B8
No: **ABKK-3524/A-B8**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F4-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F4-1)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศทางมือจับ)	/			
STEP (ลาทั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลูกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของซี่พิมลูกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเขรอบลูกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- อักษรวิ

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล) Start(วันที่): 3/4/64 เวลา: 02.00 End(วันที่): 3/4/68 เวลา: 22.45

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาของการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver N (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 4/4/68 Time(เวลา): 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD

Address:Banpong Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065608

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิลิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/4/64
MELCO Order No: S-XU-B63B3
No: **ABKK-3524/A-B3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F4-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F4-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของราวยางมือจับ)			X	Handrail (L-R) มีรอยหมูกัด
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กยแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลูกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เพิ่ม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ฟ์ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลูกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลูกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขัราวมือจับ และราวมือจับยาน)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของราวมือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/ใ0)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงซี่ผึ้งของราวมือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่ราวมือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งราวมือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Nam (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล) Start(วันที่): 4/4/64 เวลา: 01.45 End(วันที่): 4/4/64 เวลา: 02.35

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาของการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( ) Date(วันที่): 4/4/68 Time(เวลา): 1.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2 1 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dolbanna Road ,Banakoon Banpleo, Samutprakarn 10540
Tel.:+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. :+66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065608

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F4-2)

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B3
No: **ABKK-3524/A-B3**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F4-2
Operation: RISER HE=4.6M.

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์)	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกันทิศทางมือจับ)	/			
STEP (ลานขึ้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสบบรณ์ของซี่พื้นลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเชยรอบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- อัตการย์

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล)
Start(วันที่): 3/4/68 เวลา: 01.05
End(วันที่): 4/4/68 เวลา: 02.30
Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( )
Date(วันที่): 4/4/68
Time(เวลา): 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2 1 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dolbanna Road ,Banakoon Banpleo, Samutprakarn 10540
Tel.:+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. :+66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065609

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F5-1)

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B6
No: **ABKK-3524/A-B6**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F5-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของรายางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของฟโปันไลเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสดงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top-Bot
RECEIVING PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอนและการตั้นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอนเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ส่ง และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับรามือจับ และรามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของรามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/ต)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงซี่ผึ้งของรามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่รามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่รามือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งรามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล)
Start(วันที่): 4/4/68 เวลา: 01.00
End(วันที่): 4/4/68 เวลา: 01.45
Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( )
Date(วันที่): 4/4/68
Time(เวลา): 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2 1 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dolbanna Road ,Banakoon Banpleo, Samutprakarn 10540
Tel.:+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. :+66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065609

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F5-1)

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B6
No: **ABKK-3524/A-B6**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F5-1
Operation: RISER HE=4.6M.

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์)	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกันทิศทางมือจับ)	/			
STEP (ลานขึ้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสบบรณ์ของซี่พื้นลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเชยรอบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- อัตการย์

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล)
Start(วันที่): 4/4/68 เวลา: 01.50
End(วันที่): 4/4/68 เวลา: 01.45
Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( )
Date(วันที่): 4/4/68
Time(เวลา): 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2 1 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Dolbanna Road ,Banakoon Banpleo, Samutprakarn 10540
Tel.:+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax. :+66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065610

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F5-2)

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B2
No: **ABKK-3524/A-B2**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F5-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วๆไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของรายางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของฟโปันไลเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสดงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่างๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top-Bot
RECEIVING PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอนและการตั้นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอนเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ส่ง และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับรามือจับ และรามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของรามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/ต)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงซี่ผึ้งของรามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่รามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่รามือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งรามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำ[redacted]นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ พนชุล)
Start(วันที่): 3/4/68 เวลา: 22.45
End(วันที่): 3/4/68 เวลา: 23.32
Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( )
Date(วันที่): 4/4/68
Time(เวลา): 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpong Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065610

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พีดีบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B2
No: **ABKK-3524/A-B2**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F5-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F5-2)

GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปใกล้)	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรวามือจับ)	✓			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสมบรณ์ของขั้พันลกขั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแผนเขรอบลกขั้นบันได)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	✓			

- อัดจาระบี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ นนทุล)
Start(วันที่) 3/4/68 เวลา: 22.40
End(วันที่) 3/4/68 เวลา: 23.30

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( )
Date(วันที่) 4/4/68
Time(เวลา) 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpong Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065611

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พีดีบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B5
No: **ABKK-3524/A-B5**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F6-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F6-1)

GUIDE STOPER(ตัวประคองคลิปใกล้)	✓			
GUIDE RETURN HANDRAIL(ตัวประคองกลับทิศรวามือจับ)	✓			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	✓			
STEP TRAD & RISER CONDITION(สภาพความสมบรณ์ของขั้พันลกขั้น)	✓			
STEP DEMACATION COMB& CLATS(สภาพของแผนเขรอบลกขั้นบันได)	✓			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	✓			

- อัดจาระบี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ นนทุล)
Start(วันที่) 3/4/68 เวลา: 23.30
End(วันที่) 4/4/68 เวลา: 00.15

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( )
Date(วันที่) 4/4/68
Time(เวลา) 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banpong Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065612

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พีดีบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B1
No: **ABKK-3524/A-B1**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F6-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 2 (F6-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อมเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION(สภาพการรั่งใช้งาน)	✓			
HANDRAIL CONDITION(สภาพของรวยางมือจับ)	✓			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL(ตรวจการทำงานของสวิสท์กญแจที่แผงควบคม)	✓			
COMB CONDITION(ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	✓			
STEP CONDITION(ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	✓			
LIGHTS & DECORATION(ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	–			
SAFETY DEVICE OPERATION(ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	✓			
MACHINE ROOM CONDITION (TOP&BOTTOM)(สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	✓			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION(สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	✓			
DISK BRAKE MOVEMENT(สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(การยืนยันระยะเบรกสลิป)	✓			
AUTOMATIC LUBICATION(การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		✓		ถังน้ำมัน Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM(ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		✓		Cleaning Top-bot
RECEIVNG PANEL(สภาพของแผงไฟฟ้า)	✓			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION(เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	✓			
REDUCER GERAR CONDITION(สภาพของชดทดรอบเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEAK(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
GEAR OIL LEVEL(การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	✓			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION(ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	✓			
V-BELT INSPECTION(สภาพของสายพานแบบวี)	✓			
V-BELT TENSION(สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	✓			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION(ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	✓			
BRAKE CONDITION(สภาพของชดเบรก)	✓			
GAP BRAKE LINING(ระยะห่างของผ้าเบรก)	✓			
FLY WHEEL BOLT(น็อตยึดจานส่งกำลัง)	✓			
D.C.S. SW OPERATION(การทำงานของสวิสท์ตรวจสอบโซ่ขับ)	✓			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION(ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	✓			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	✓			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN(ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	✓			
STEPS ROLLERS(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	✓			
SIDE ROLLER(ลกล้อยางประคองข้าง)	✓			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขัรารามือจับ และรารามือจับยาน)				
HAND RAIL TENSIONERS(ความตึงของรารามือจับยาง)	✓			
HANDRAIL TAKE UP(ใ)	✓			
WAXING OF HANDRAILES(การลงขี้ผึ้งของรารามือจับ)	✓			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN(การหล่อลื่นของโซ่รารามือ)	✓			
HANDRAIL CHAIN TENSION(ความตึงของโซ่รารามือ)	✓			
CHAIN GUIDE SHOE(ประกับรางโซ่)	✓			
CLIP GUIDE(คลิปประคองส่งรารามือ)	✓			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] (สุเมธ นนทุล)
Start(วันที่) 4/4/68 เวลา: 00.15
End(วันที่) 4/4/68 เวลา: 01.00

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] ( )
Date(วันที่) 4/4/68
Time(เวลา) 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bankokyai,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01
J250065612

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F6-2)

Service Date(วันที่): 3/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63B1
No: **ABKK-3524/A-B1**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE B F6-2
Operation: RISER HE=4.6M.

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์)	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศราวมือจับ)	/			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของขั้นลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเขตรอบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- อัตตาวรี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) ([redacted]) Start(วันที่): 4/4/68 (เวลา: 00.15) End(วันที่): 4/4/68 (เวลา: 01.00)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) ([redacted]) Date(วันที่): 4/4/68 Time(เวลา): 2.30

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bankokyai,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01
J250065585

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 1 (F4-1)

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A7
No: **ABKK-3524/A-A7**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F4-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของราวยางมือจับ)			×	Handrail ด้าน R มีรอยหนูกัด
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	–			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION,AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับราวมือจับ และราวมือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของราวมือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/0)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงขี้ผึ้งของราวมือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่ราวมือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งราวมือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) ([redacted]) Start(วันที่): 4/4/68 (เวลา: 22.00) End(วันที่): 4/4/68 (เวลา: 22.45)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) ([redacted]) Date(วันที่): 5/4/68 Time(เวลา): 01:00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bankokyai,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01
J250065585

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 1 (F4-1)

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A7
No: **ABKK-3524/A-A7**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F4-1
Operation: RISER HE=4.6M.

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์)	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับทิศราวมือจับ)	/			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพความสมบรณ์ของขั้นลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแนวเขตรอบลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- อัตตาวรี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) ([redacted]) Start(วันที่): 4/4/68 (เวลา: 22.00) End(วันที่): 4/4/68 (เวลา: 22.45)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) ([redacted]) Date(วันที่): 5/4/68 Time(เวลา): 01:00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banana Tower A,2/3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bankokyai,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0880

[สำหรับ]F-P-MNT-003-01
J250065582

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): **พิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์**
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note: Zone 2 (F4-2)

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A4
No: **ABKK-3524/A-A4**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F4-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ต้องเปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของราวยางมือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสต์กญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลกขั้นบันได)			×	Step ขึ้น 1 EA ไม่ทราบสาเหตุ
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	–			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top-Bot
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION,AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชดขับราวมือจับ และราวมือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของราวมือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UP/0)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงขี้ผึ้งของราวมือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ราวมือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่ราวมือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งราวมือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) ([redacted]) Start(วันที่): 5/4/68 (เวลา: 00.15) End(วันที่): 5/4/68 (เวลา: 01.00)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) ([redacted]) Date(วันที่): 5/04/68 Time(เวลา): 01:00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banyna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bankokyan,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065582

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)
Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A4
No: **ABKK-3524/A-A4**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F4-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F 4-2)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกันทีตรารมือจับ)	/			
STEP (ลูกขั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลูกล้อยางของลูกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพรองรองขั้นลูกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแผ่นเขรอบลูกขั้นบันไล)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันไล)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION/การทำงานของโซ่ขั้นบันไล)	/			

- อ้างอิงปี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted]
(สุเมธ พลชุน) Start(วันที่) 5/4/68 เวลา: 00.15 End(วันที่) 5/4/68 เวลา: 01.00

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted]
( ) Date(วันที่) 5/04/68 Time(เวลา) 01:00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banyna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bankokyan,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065584

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)
Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A6
No: **ABKK-3524/A-A6**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F5-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F 5-1)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของรวายามือจับ)			X	HANDRAIL ด้านR มีรอยฉีกขาด Ti 6/4/68
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสท์กุญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลูกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอุปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอุปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top - Bot
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลูกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลูกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลูกล้อยางของลูกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลูกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชุดขับรวามือจับ และรวามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของรวามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UPI0)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงขี้ผึ้งของรวามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่รวามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่รวามือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งรวามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted]
(สุเมธ พลชุน) Start(วันที่) 4/4/68 เวลา: 23.30 End(วันที่) 5/4/68 เวลา: 00.15

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted]
( ) Date(วันที่) 5/04/68 Time(เวลา) 01:00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banyna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bankokyan,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065584

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)
Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A6
No: **ABKK-3524/A-A6**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F5-1
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F 5-1)

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปโกล์	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกันทีตรารมือจับ)	/			
STEP (ลูกขั้น)				
STEP ROLLER/สภาพลูกล้อยางของลูกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/สภาพรองรองขั้นลูกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/สภาพของแผ่นเขรอบลูกขั้นบันไล)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันไล)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITION/การทำงานของโซ่ขั้นบันไล)	/			

- อ้างอิงปี

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted]
(สุเมธ พลชุน) Start(วันที่) 4/4/68 เวลา: 23.30 End(วันที่) 5/4/68 เวลา: 00.15

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted]
( ) Date(วันที่) 5/04/68 Time(เวลา) 01:00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banyna Tower A,2-3 Moo 14 Floor 9-10th & 12th
Debaratna Road ,Bankokyan,Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 0707,Fax: +66(0)2312 0800

(ตำแหน่ง)F-P-MNT-003-01
J250065583

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)
Service Receiver (ผู้รับบริการ): ผิสิบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: **B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL**
Note:

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A5
No: **ABKK-3524/A-A5**
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F5-2
Operation: RISER HE=4.6M.

Zone 1 (F5-2)

Service Detail(รายละเอียดการบริการ)	Normal (ปกติ)	Adjusted (ปรับแต่ง)	Need Repair/ Replace (ซ่อม/เปลี่ยน)	Detail(รายละเอียด)
COMMON ITEM (รายการทั่วไป)				
RUNNING CONDITION/สภาพการวิ่งใช้งาน)	/			
HANDRAIL CONDITION/สภาพของรวายามือจับ)	/			
KEY SWITCH OF OPERATION PANEL/ตรวจการทำงานของสวิสท์กุญแจที่แผงควบคม)	/			
COMB CONDITION/ตรวจสภาพของหวีบันไดเลื่อน)	/			
STEP CONDITION/ตรวจสอบสภาพของลูกขั้นบันได)	/			
LIGHTS & DECORATION/ตรวจสอบไฟแสงสว่างและสภาพการตกแต่ง)	-			
SAFETY DEVICE OPERATION/ตรวจการทำงานของอุปกรณ์ตรวจจับด้านความปลอดภัย)	/			
MACHINE ROOM CONDITION /TOP&BOTTOM/สภาพของห้องเครื่อง (ด้านบนและด้านล่า	/			
MACHINE ROOM EQUIPMENT CONDITION/สภาพของอุปกรณ์ต่าง ๆในห้องเครื่อง)	/			
DISK BRAKE MOVEMENT/สภาพการเคลื่อนที่ของอุปกรณ์เบรก)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/การยืนยันระยะเบรกสลิป)	/			
AUTOMATIC LUBICATION/การทำงานของชดจ่ายน้ำมันหล่อลื่นอัตโนมัติ)		/		เติม Oil Pump
CLEANING TOP & BOTTOM MACHINE ROOM/ตรวจและทำความสะอาดของห้องเครื่องด้า		/		Cleaning Top - Bot
RECEIVNG PANEL/สภาพของแผงไฟฟ้า)	/			
SERVICE WORK ITEM (หัวข้อการบำรุงรักษา)				
DRIVE UNIT,BRAKE (ชุดขับเคลื่อนและเบรก)				
NOISE & VIBRATION/เสียงแปลกปลอมและการสั่นสะเทือนที่ผิดปกติ)	/			
REDUCER GERAR CONDITION/สภาพของชดทดรอบเกียร์)	/			
GEAR OIL LEAK/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
GEAR OIL LEVEL/การรั่วซึมของน้ำมันเกียร์)	/			
DRIVE CHAIN TENSION.AND LUBRICATION/ความตึงของโซ่ขับและสภาพการหล่อลื่น)	/			
V-BELT INSPECTION/สภาพของสายพานแบบวี)	/			
V-BELT TENSION/สภาพความตึงของสายพานแบบวี)	/			
BRAKE SLIP DISTANCE CONFIRMATION/ตรวจยืนยันระยะการไถลหลังเบรก)	/			
BRAKE CONDITION/สภาพของชดเบรก)	/			
GAP BRAKE LINING/ระยะห่างของผ้าเบรก)	/			
FLY WHEEL BOLT/น็อตยึดจานส่งกำลัง)	/			
D.C.S. SW OPERATION/การทำงานของสวิสต์ตรวจสอบโซ่ขับ)	/			
LUBRICATION CLEANING OF SHAFT SUPPORT PORTION/ทำความสะอาดน้ำมันหล่อลื่	/			
TRACK,RAIL (ลู่ และ ราง)				
LUBICATION OF STEP CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่ขับลูกขั้น)	/			
CHECK OF THE ELONGATION OF THE STEP CHAIN/ตรวจระยะยืดของโซ่ลูกขั้น)	/			
STEPS ROLLERS/สภาพลูกล้อยางของลูกขั้น)	/			
SIDE ROLLER/ลูกล้อยางประคองข้าง)	/			
HAND RAIL DRIVE,HANDRAIL (ชุดขับรวามือจับ และรวามือจับยาง)				
HAND RAIL TENSIONERS/ความตึงของรวามือจับยาง)	/			
HANDRAIL TAKE UPI0)	/			
WAXING OF HANDRAILES/การลงขี้ผึ้งของรวามือจับ)	/			
LUBICATION OF HANDRAIL CHAIN/การหล่อลื่นของโซ่รวามือ)	/			
HANDRAIL CHAIN TENSION/ความตึงของโซ่รวามือ)	/			
CHAIN GUIDE SHOE/ประกับรางโซ่)	/			
CLIP GUIDE/คลิปประคองส่งรวามือ)	/			

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)

Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)

Acknowledge and Accept in the above service details
(ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)

Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted]
(สุเมธ พลชุน) Start(วันที่) 4/4/68 เวลา: 22.45 End(วันที่) 4/4/68 เวลา: 23.30

Service Receiver Name (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted]
( ) Date(วันที่) 5/04/68 Time(เวลา) 01:00

MITSUBISHI ELECTRIC
MITSUBISHI ELEVATOR (THAILAND)

MITSUBISHI ELEVATOR(THAILAND) CO., LTD
Address:Banyan Tower A,21 Floor 9-10th & 12th
Debaratana Road ,Bangkaew Bangplee, Samutprakarn 10540
Tel.+66(0) 2312 0808, +66(0) 2312 9707,Fax. +66(0)2312 0880

[ตำแหน่ง]F-P-MNT-003-01
J250065583

PREVENTIVE MAINTENANCE SHEET

Customer Detail(รายละเอียดผู้รับบริการ)

Service Receiver (ผู้รับบริการ): พิสิษฐคลองอาศรุต เดอะ แพลทินัม แฟชั่น มอลล์
Refference(อ้างอิง):
Contract(สัญญา) CT240009268
Building: B1502869:THE PLATINUM FASHION MALL
Note: Zone 1 (F5-2)

Service Date(วันที่): 4/4/68
MELCO Order No: S-XU-B63A5
No: ABKK-3524/A-A5
Series: 1200N1
Specification: ESC 30 M/MIN

Service Time(ครั้งที่): 4
Control System: AC-1
Car No: ZONE A F5-2
Operation: RISER HE=4.6M.

GUIDE STOPER/ตัวประคองคลิปใกล้	/			
GUIDE RETURN HANDRAIL/ตัวประคองกลับที่ตรวจมือจับ	/			
STEP (ลกขั้น)				
STEP ROLLER/(สภาพลกล้อยางของลกขั้น)	/			
STEP TRAD & RISER CONDITION/(สภาพความสมบรณ์ของซี่ฟันลกขั้น)	/			
STEP DEMACATION COMB& CLATS/(สภาพของแผงหวีรองลกขั้นบันได)	/			
STEP CHAIN (โซ่ขั้นบันได)				
STEP CHAIN RUNNING CONDITIOM/(การทำงานของโซ่ขั้นบันได)	/			

- ล้างรางมือ

Service Engineer(ผู้ให้บริการร่วม)

Note(For Service Provider) บันทึก(สำหรับผู้ให้บริการ)	Note(For Service Receiver) บันทึก(สำหรับผู้รับบริการ)
	Acknowledge and Accept in the above service details (ได้รับทราบและทำความเข้าใจในเนื้อหาและการบริการเป็นที่เรียบร้อย)
Service Provide Name (ลงนามผู้ให้บริการ) [redacted] Start(วันที่): 4/4/68 เวลา: 22.45 (คุณสร พงศุล [redacted]) End(วันที่): 4/4/68 เวลา: 23.30	Service Receiver (ลงนามผู้รับบริการ) [redacted] Date(วันที่): 5/4/68 ([redacted]) Time(เวลา): 01:00

SUMERSIBLE DRAINAGE PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,เพชรบุรี แขวงมักกะสัน,เพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :2025

Eq. Name :SUMERSIBLE DRAINAGE PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	DP - 1 Cap.	DP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและเท้ารอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	394 394 394	394 394 394
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	23 23 23	19 20 19
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	4	3
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RPUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของลอวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการลัดสนิมและทาสีป้องกันถ้าเกิดความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	N	N
- Cleane Draine Tank / ทำความสะอาดบ่อตราม	Y	/	/	/
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				
Engineer	Engineer/supervisor		Manager	
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]		Approved By :	
Signature :	Signature :		Signature :	
Date : 19/02/68	Date : 28-2-68		Date :	

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-19 Rev.00_ 01/07/52

Drainage Sump Pump

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,เพชรบุรี แขวงมักกะสัน,เพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year : 2025

Eq. Name : Drainage Sump Pump | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	DP - 3 Cap.	DP - 4 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและเท้ารอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	392 391 393	391 392 394
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	31 31 31	19 20 19
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	4	3
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	–	–
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	–	–
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	–	–
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของลอวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการลัดสนิมและทาสีป้องกันถ้าเกิดความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	N	N
- Cleane Draine Tank / ทำความสะอาดบ่อตราม	Y	/	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				
Service By	Engineer / Supervisor		Manager	
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]		Approved By :	
Signature :	Signature :		Signature :	
Date : 19/02/68	Date : 28-2-68		Date :	

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

SUMERSIBLE DRAINAGE PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,เพชรบุรี แขวงมักกะสัน,เพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :2025

Eq. Name :SUMERSIBLE DRAINAGE PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	DP - 5 Cap.	DP - 6 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและเท้ารอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	394 393 398	394 393 393
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	23 23 23	39 39 37
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	4	4
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RPUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของลอวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการลัดสนิมและทาสีป้องกันถ้าเกิดความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	–	–
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	–	–
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	–	–
- Cleane Draine Tank / ทำความสะอาดบ่อตราม	Y	/	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				
Engineer	Engineer/supervisor		Manager	
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]		Approved By :	
Signature :	Signature :		Signature :	
Date : 19/02/68	Date : 28-2-68		Date :	

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-19 Rev.00_ 01/07/52

SEWAGE SUMP PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี ซพวงนนเพชรบุรี ราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : February | Year : 2025

Eq. Name :SUMERSIBLE SEWAGE PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SW - 1 Cap.	SW - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	393 393 393	398 398 398
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A	7.8 | 8.1 | 8.2	5.3 | 5.8 | 5.5
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	16	16
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RU/or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	–	–
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	–	–
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	–	–
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเคลือบสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer/Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 19/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

SEWAGE SUMP PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี ซพวงนนเพชรบุรี ราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : February | Year : 2025

Eq. Name :SUMERSIBLE SEWAGE PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SW - 3 Cap.	SW - 4 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	–	–
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	393 393 395	395 395 396
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A	6.2 6.9 6.6 / 3.8 | 3.8 | 3.8	3.8 | 3.6 | 3.7
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	16	6
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RU/or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	–	–
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	–	–
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	–	–
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเคลือบสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer/Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 18/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

SEWAGE SUMP PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี ซพวงนนเพชรบุรี ราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : February | Year : 2025

Eq. Name :SUMERSIBLE SEWAGE PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SW - 5 Cap.	SW - 6 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/		/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N		N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N		N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N		N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N		N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N		N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N		N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N		N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N		N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N		N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N		N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.		–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V		395 395 400
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A		3.7 | 3.8 | 3.9
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	16/2	8
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N		N
- Check Comunimation for RU/or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N		N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N		N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N		N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N		–
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N		–
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N		–
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N		N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N		N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อต่อท่ออ่อน	Q	N		N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเคลือบสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N		N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N		N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N		N

Recommendations / Remark :

SW-6 เปลี่ยนการต่อแกวาล์วใหม่ครับ

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer/Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 19/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

AIR BLOWER

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110.เพชรบุรี ซพวงนนเพชรบุรี ราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : ปีมกราคม | Year :

Eq. Name :AIR BLOWER | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	AB - 1 Cap.	AB - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Cleane Silencer / ทำความสะอาดชุดกรองอากาศ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Check Vibration / ตรวจสอบการสั่นของตัวเครื่อง	M	N	N	N
- Cleane Air Pipe / ตรวจสอบบริเวณท่อดูดอากาศ	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V	396 398 394	399 399 400
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A	11 | 13 | 14	17.8 | 17.2 | 18.2
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	25	23
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	S	N	N	N
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	S	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	S		N	
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	Q	/	/	/
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเคลือบสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check Air Rotor / ตรวจเช็คตัวโรตอร์ดูดอากาศ	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

AB1 ทำการเปลี่ยนตัวดูดอากาศ

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer/Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 18/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-25 Rev.00_ 01/07/52

AIR BLOWER

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :

Eq. Name :AIR BLOWER | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	AB - 3 Cap.	AB - 4 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Cleane Silencer / ทำความสะอาดจุดกรองอากาศ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Check Vibration / ตรวจสอบการสั่นของตัวเครื่อง	M	N	N	N
- Cleane Air Pipe / ตรวจสอบบริเวณท่อดีมอากาศ	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V	395 395 396	400 399 401
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	58 5.9 5.7	18.5 19.2 18.8
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	25	23
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	S	N	N	N
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	S	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	S			
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของแกรวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	Q	/	/	/
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check Air Rotor / ตรวจเช็คตัวโรเตอร์ดีมอาการ	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :
AB 3 จุดเกาะตามท่อ(เชื่อม)

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer /Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 18/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-25 Rev.00_ 01/07/52

AIR BLOWER

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :

Eq. Name :AIR BLOWER | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	AB - 5 Cap.	AB - Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	
- Cleane Silencer / ทำความสะอาดจุดกรองอากาศ	M	N	N	
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	
- Check Vibration / ตรวจสอบการสั่นของตัวเครื่อง	M	N	N	
- Cleane Air Pipe / ตรวจสอบบริเวณท่อดีมอากาศ	M	N	N	
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	—	
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V	400 399 401	
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	19.7 20.2 20.2	
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	23	
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	S	N	N	
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	S	N	N	
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	S			
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของแกรวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	Q	/	/	
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Q	N	N	
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Q	N	N	
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	
- Check Air Rotor / ตรวจเช็คตัวโรเตอร์ดีมอาการ	Y	N	N	

Recommendations / Remark :
AB 5 จุดเกาะท่อตามท่อ(เชื่อม)

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer /Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 18/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-25 Rev.00_ 01/07/52

WATER SUPPLY PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :

Eq. Name : WATER SUPPLY PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	WSP - 1 Cap.	WSP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟแสดงและชุดควบคุมของปั๊ม	M	N	N	N
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N	N	N
- Check Operation All Butterfly Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำความงานของวาล์วทั้งหมด	M	N	N	N
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็คสภาพท่อและการรั่วไหล	M	N	N	N
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	M	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	M	N	N	N
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI	–	–
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI	–	–
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	—	—
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	398 399 396	399 400 397
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	55.6 54.7 54.1	52.5 40.6 53.3
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	23	25
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check & Cleanning Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรานเนอร์	Q	N	N	N
- Greasing / ทำการหล่อลื่นด้วยจารบี	Q	N	N	N
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลา	Q	N	N	N
- Check Ball Bearing Motor And pump/ ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	N	N	N
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Tigtening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N	N	N
- Cleanning Control Panel , Magnetic & Accessry / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/	/	/
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 18/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-18 Rev.00_ 01/07/52

WATER SUPPLY PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :

Eq. Name : WATER SUPPLY PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	WSP - 3 Cap.	WSP - 4 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟแสดงและชุดควบคุมของปั๊ม	M	N	N	N
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N	N	N
- Check Operation All Butterfly Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำความงานของวาล์วทั้งหมด	M	N	N	N
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็คสภาพท่อและการรั่วไหล	M	N	N	N
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	M	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	M	N	N	N
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI	—	–
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI	159	158
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	—	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	393 390 395	398 398 398
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	73.5 79.4 79.6	80.7 80.5 79.6
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	63	60
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check & Cleanning Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรานเนอร์	Q	N	N	N
- Greasing / ทำการหล่อลื่นด้วยจารบี	Q	N	N	N
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลา	Q	N	N	N
- Check Ball Bearing Motor And pump/ ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	N	N	N
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Tigtening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N	N	N
- Cleanning Control Panel , Magnetic & Accessry / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/	/	/
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :
WSP 4 เปลี่ยนกองใหม่

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :
Signature : | Signature : | Signature :
Date : 18/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-18 Rev.00_ 01/07/52

SLUDGE RETURN PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ซ.ราชปรารภ1 ถ.พระรามที่ 1 แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :

Eq. Name :SLUDGE RETURN PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SRP - 1 Cap.	SRP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	✓	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Check Timer Set Start Pump / ตรวจสอบการตั้งเวลาปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	—	—
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	398/399/398	399/399/400
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	35/36/36	20/21/21
- Over Load Relay Set (A) / ตั้งโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	9.A	9.A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสถานะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Chain / เช็กสภาพโซ่	Q	N	—	—
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของทดวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้าเกิดความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	—	—
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการต่อของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Cleane Sludge Tank / ทำความสะอาดบ่อตราม	Y	/	✓	✓

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 19/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-22 Rev.00_ 01/07/52

SLUDGE RETURN PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ซ.ราชปรารภ1 ถ.พระรามที่ 1 แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : กุมภาพันธ์ | Year :

Eq. Name :SLUDGE RETURN PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SRP - B Cap.	SRP - Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	✓	
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	
- Check Timer Set Start Pump / ตรวจสอบการตั้งเวลาปั๊มทำงาน	M	N	N	
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	—	
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	398/398/400	
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	22/5.1/50	
- Over Load Relay Set (A) / ตั้งโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	9A	
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสถานะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	Q	N	N	
- Check Chain / เช็กสภาพโซ่	Q	N	—	
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของทดวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้าเกิดความจำเป็น	Q	N	N	
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	—	
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการต่อของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	
- Cleane Sludge Tank / ทำความสะอาดบ่อตราม	Y	/	✓	

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 19/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-22 Rev.00_ 01/07/52

EFFLUENT PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ซ.ราชปรารภ1 ถ.พระรามที่ 1 แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location | Month : กุมภาพันธ์ | Year :

Eq. Name :SUMERSIBLE EFFLUENT PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	EFP - 1 Cap.	EFP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	✓	✓
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	—	—
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	398/399/398	395/399/398
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	7.3/7.6/7.1	6.5/9.2/7.2
- Over Load Relay Set (A) / ตั้งโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	9A	12A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสถานะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N		
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check Chain / เช็กสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของทดวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบรีวะเชื่อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้าเกิดความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการต่อของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Cleane Effluent Tank / ทำความสะอาดบ่อตราม	Y	/	✓	✓

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 19/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-23 Rev.00_ 01/07/52

BOOSTER PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ซ.ราชปรารภ1 ถ.พระรามที่1 แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location FL 24 | Month : กุมภาพันธ์ | Year : 2025

Eq. Name :BOOSTER PUMP | Brand :CRUNDFOS | Model : NB32-125 1/130 | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	BP - 1 Cap.	BP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	✓	
- Check Operation Of Solenoid Valve & Motorized Valve & All Gate Valve / ตรวจเช็คทำงานของโซ่ลินอย์วาล์วไฟฟ้าและมอเตอร์วาล์วและสภาพทำงานของวาล์วทั้งหมด	M	N	N	
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N	N	
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N	N	
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่าง ๆ	M	N	N	
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI	—	
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI	28	
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	—	
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V/230V	398/398/398	
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	36/33/36	
- Over Load Relay Set (A) / ตั้งโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	A	5A	
- Check Status for Chiller Manager System / ตรวจสอบการทำงานในสถานะต่างในระบบควบคุมอัตโนมัติ	M	N	N	ไม่มี
- Check Comunimation for EDC/XXX to Chiller ManagerSystem and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบควบคุมอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสถานะต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N	N	
- Check For Pipe & Pump Insulation / ตรวจสอบท่อและฉนวนของปั๊ม	Q	N	N	
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็กสภาพท่อและการรั่วไหล	Q	N	N	
- Tightening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N	N	
- Check & Cleansing Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรานเนอร์	Q	N	N	
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้าเกิดความจำเป็น	Q	N	N	
- Cleansing Control Panel , Magnetic & Accesory / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/	✓	
- Greasing / ทำการหล่อลื่นด้วยจารบี	Q	N	—	
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	Q	N	N	
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์หลา	Y	N	N	
- Check Ball Bearing Motor / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	Y	N	N	
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการต่อของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	

Recommendations / Remark :

BP2 รอซ่อมหรือ

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	
Signature & Stamp				

Service By Engineer | Engineer / Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 19/02/68 | Date : 28-2-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-17 Rev.00_ 01/07/52

Swimming Pool Pump

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : FL.11 | Month : กรกฎาคม | Year : 2025

Eq. Name : Swimming Pool Pump | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SMP -1 Cap.	SMP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/		/
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุมของปั๊ม	M	N		N
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N		N
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N		N
- Check Operation All Butterfly Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำความงานของวาล์วทั้งหมด	M	N		N
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็กสภาพท่อและการรั่วไหล	M	N		N
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	M	N		N
- Check Rust Plant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและหากจำเป็นต้องเกิดการซ่อมปืน	M	N		N
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่างๆ	M	N		/
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI		/
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI		/
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.		/
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	389/389/389/389/389/389	
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	8.8/8.7/8.5/8.8/8.7/8.5	
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	เดิม	8 A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารติดในมีดี	M	N		N
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อห่วงกับระบบอาคารติดในมีดีพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N		N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N		N
- Check & Cleanning Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรายเนอร์	Q	N		N
- Greasing / ทำการหล่อลื่นตัวขอบปั๊ม	Q	N		/
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลา	Q	N		/
- Check Ball Bearing Motor And pump/ ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	N		N
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N		N
- Tigtening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N		N
- Cleanning Control Panel , Magnetic & Accessry / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/		/
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการวัดของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N		N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N		N

Recommendations / Remark : SMP1 ซ่อมปั๊มเสีย

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer / Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 19/02/68	Date : 28-2-68	Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard
M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-18 Rev.00_ 01/07/52

บริษัท แอ็คเม่ อินเตอร์คอนโทรลแอนด์แอนเนล (ประเทศไทย) จำกัด
630 ซอยอ่อนนุช 54 แขวงอ่อนนุช เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
WEBSITE : www.acme-inter.com E-MAIL : kartservices@acme-inter.com
โทร โทรศัพท์ : 0-2320-5200 โทรสาร : 0-2320-5208

ใบสั่งซ่อมบริการ ☐ งานซ่อม ☑ งานบริการ เลขที่ R. S. 2504/012 ส.

ลูกค้า: นิติบุคคลอาคารชุดเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ที่อยู่: 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี
โซนงาน: แพลทินัม ประตูน้ำ
โทร. [redacted]
โทรสาร
ผู้ที่ติดต่อ [redacted]

ชุดขับเคลื่อนประตูอัตโนมัติรุ่น E - 8
จุดที่ติดตั้ง: ประตูทางเข้า 11 ชั้น 1
อาคาร: No. 1 3
ติดตั้งเมื่อ: 07/11/66 - 06/11/69 ☑ รับประกัน ☐ ไม่รับประกัน
สัญญาบริการ: ☑ หลังการขาย ☐ ต่อสัญญา

บริการตรวจเช็คประจำปีโดยมีครั้ง 1
ผู้รับเรื่อง
ปัญหาสุดา
วันที่ 21/04/68 เวลา 16.00 น.

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] วันที่ 22/02/68 เวลาเข้า 08 : 15 เวลาออก 08 : 30

รายการที่พบว่ามีปัญหา (ตามที่วงไว้)

ระบบขับเคลื่อน			
1. คอนโทรล (Control Panel) 330 1309 1150	12. เซฟตี้บีม (Safety Beam) –	23. บานตาย (Fix Door) –	
2. มอเตอร์ (Motor Gear) 330 1309 1150	ระบบไฟฟ้า	24. ไกด์ประตองบาน (Guide)	
3. พูลเล่ย์ - ลิ้สระ (Idle Pulley)	13. สวิทช์ พาวเวอร์ (Power Switch)	☐ u guide	
4. สายพาน (Timing Belt)	14. เบรกเกอร์ (Breaker)	☐ wheel guide Ø 35	
5. ตัวจับสายพาน (Arm-A , Arm-B)	15. อุปกรณ์สำรองไฟ UPS –	☑ wheel guide Ø 38	
6. เลเบลอร์มินอล (Terminal)	16. หม้อแปลงไฟ (Transformer)	25. สักหลาดกันขน (Felt For Glass Door) –	
	โครงสร้าง	26. สักหลาดบานตาย (Felt For Fix Door) –	
ระบบสั่งงาน	17. ฝาครอบราง (Rail Cover) ☑ บานเฟ้ม ☐ บานเปิดอ	27. สต๊อปปเปอร์ (Stopper)	
7. เซ็นเซอร์นอก (Out - Sensor)	18. รางรถ (Rail) DN ☑ 5 น. ☐ 6 น.	28. KEY SWITCH –	
8. เซ็นเซอร์ใน (In - Sensor)	19. รางรถ (Rail) EX ☐ 5 น. ☐ 6 น.	29. ELECTRIC LOCK –	
9. สวิทช์กด (Push Button Switch) –	20. รางรถ (Rail) H-10 ☐ 5 น. ☐ 6 น.	30. ม่านรูป ก่อน / หลังทำ	
10. สวิทช์สัมผัส (Touch Door / Switch) –	21. ลูกล้อ (Suspender) ☑ DN ☐ EX ☐ H-10	กรณีติดตั้ง – มม.	
11. สวิทช์ดึง (Pull Switch) –	22. บานสไลด์ (Slide Door) ☑ บานเดี่ยว ☐ บานคู่	ระยะบานสูงจากไกด์ 10 มม.	

ปัญหาที่พบจากการตรวจเช็ค
เครื่องทรงตัวไม่ปกติ

Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก 1000 มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน 1000 มม.
รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่นำกลับไปตรวจซ่อมที่บริษัท (ตามหมายเลขข้างบน) | รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (ตามหมายเลขข้างบน)

การแก้ไขและดำเนินการ
ปรับตั้งการทรงตัวอุปกรณ์ ตรวจสอบตาย และพบการชำรุด
ประกอบใหม่ให้ปกติ
ปรับบานสูงจากไกด์ – มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก – มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน – มม.
แนวทางในการดำเนินการต่อไป
–

อ้างถึง: ใบเสนอราคา / P/O ลูกค้า / ใบสั่งซ่อมบริการ
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่าเรียบร้อยตามต้องการ
ลูกค้าลงนามตัวบรรจง [redacted]
วันที่ 2 28/4/68

FM-ADKS-02; REV.00

บริษัท แอ็คเม่ อินเตอร์คอนโทรลแอนด์แอนเนล (ประเทศไทย) จำกัด
630 ซอยอ่อนนุช 54 แขวงอ่อนนุช เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
WEBSITE : www.acme-inter.com E-MAIL : kartservices@acme-inter.com
โทร โทรศัพท์ : 0-2320-5200 โทรสาร : 0-2320-5208

ใบสั่งซ่อมบริการ ☐ งานซ่อม ☑ งานบริการ เลขที่ R. S. 2504/011 ส.

ลูกค้า: นิติบุคคลอาคารชุดเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ที่อยู่: 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี
โซนงาน: แพลทินัม ประตูน้ำ
โทร. [redacted]
โทรสาร
ผู้ที่ติดต่อ [redacted]

ชุดขับเคลื่อนประตูอัตโนมัติรุ่น E - 8
จุดที่ติดตั้ง: ประตูทางเข้า 10 ชั้น 1
อาคาร: No. 1 2
ติดตั้งเมื่อ: 07/11/66 - 06/11/69 ☑ รับประกัน ☐ ไม่รับประกัน
สัญญาบริการ: ☑ หลังการขาย ☐ ต่อสัญญา

บริการตรวจเช็คประจำปีโดยมีครั้ง 1
ผู้รับเรื่อง
ปัญหาสุดา
วันที่ 21/04/68 เวลา 16.00 น.

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] วันที่ 22/02/68. เวลาเข้า 08 00 เวลาออก 01 : 15

รายการที่พบว่ามีปัญหา (ตามที่วงไว้)

ระบบขับเคลื่อน			
1. คอนโทรล (Control Panel) 330 1309 1150	12. เซฟตี้บีม (Safety Beam) –	23. บานตาย (Fix Door)	
2. มอเตอร์ (Motor Gear) 330 1309 1150	ระบบไฟฟ้า	24. ไกด์ประตองบาน (Guide)	
3. พูลเล่ย์ - ลิ้สระ (Idle Pulley)	13. สวิทช์ พาวเวอร์ (Power Switch)	☐ u guide	
4. สายพาน (Timing Belt)	14. เบรกเกอร์ (Breaker)	☐ wheel guide Ø 35	
5. ตัวจับสายพาน (Arm-A , Arm-B)	15. อุปกรณ์สำรองไฟ UPS –	☑ wheel guide Ø 38	
6. เลเบลอร์มินอล (Terminal)	16. หม้อแปลงไฟ (Transformer)	25. สักหลาดกันขน (Felt For Glass Door) –	
	โครงสร้าง	26. สักหลาดบานตาย (Felt For Fix Door) –	
ระบบสั่งงาน	17. ฝาครอบราง (Rail Cover) ☑ บานเฟ้ม ☐ บานเปิดอ	27. สต๊อปปเปอร์ (Stopper)	
7. เซ็นเซอร์นอก (Out - Sensor)	18. รางรถ (Rail) DN ☑ 5 น. ☐ 6 น.	28. KEY SWITCH –	
8. เซ็นเซอร์ใน (In - Sensor)	19. รางรถ (Rail) EX ☐ 5 น. ☐ 6 น.	29. ELECTRIC LOCK –	
9. สวิทช์กด (Push Button Switch) –	20. รางรถ (Rail) H-10 ☐ 5 น. ☐ 6 น.	30. ม่านรูป ก่อน / หลังทำ	
10. สวิทช์สัมผัส (Touch Door / Switch) –	21. ลูกล้อ (Suspender) ☑ DN ☐ EX ☐ H-10	กรณีติดตั้ง – มม.	
11. สวิทช์ดึง (Pull Switch) –	22. บานสไลด์ (Slide Door) ☑ บานเดี่ยว ☐ บานคู่	ระยะบานสูงจากไกด์ 10 มม.	

ปัญหาที่พบจากการตรวจเช็ค
เครื่องทรงตัวไม่ปกติ

Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก 1000 มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน 1000 มม.
รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่นำกลับไปตรวจซ่อมที่บริษัท (ตามหมายเลขข้างบน) | รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (ตามหมายเลขข้างบน)

การแก้ไขและดำเนินการ
ปรับตั้งการทรงตัวอุปกรณ์ ตรวจสอบตาย และพบการชำรุด
ประกอบใหม่ให้ปกติ
ปรับบานสูงจากไกด์ – มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก – มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน – มม.
แนวทางในการดำเนินการต่อไป
–

อ้างถึง: ใบเสนอราคา / P/O ลูกค้า / ใบสั่งซ่อมบริการ
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่าเรียบร้อยตามต้องการ
ลูกค้าลงนามตัวบรรจง [redacted]
วันที่ 2 28/4/68

FM-ADKS-02; REV.00

บริษัท แอ็คเม่ อินเตอร์คอนโทรลแอนด์แอนเนล (ประเทศไทย) จำกัด
630 ซอยอ่อนนุช 54 แขวงอ่อนนุช เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
WEBSITE : www.acme-inter.com E-MAIL : kartservices@acme-inter.com
โทร โทรศัพท์ : 0-2320-5200 โทรสาร : 0-2320-5208

ใบสั่งซ่อมบริการ ☐ งานซ่อม ☑ งานบริการ เลขที่ R. S. 2504/010 ส.

ลูกค้า: นิติบุคคลอาคารชุดเดอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ที่อยู่: 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี
โซนงาน: แพลทินัม ประตูน้ำ
โทร. [redacted]
โทรสาร
ผู้ที่ติดต่อ [redacted]

ชุดขับเคลื่อนประตูอัตโนมัติรุ่น E - 8
จุดที่ติดตั้ง: ประตูทางเข้า 9 ชั้น 1
อาคาร: No. 1 1
ติดตั้งเมื่อ: 07/11/66 - 06/11/69 ☑ รับประกัน ☐ ไม่รับประกัน
สัญญาบริการ: ☑ หลังการขาย ☐ ต่อสัญญา

บริการตรวจเช็คประจำปีโดยมีครั้ง 1
ผู้รับเรื่อง
ปัญหาสุดา
วันที่ 21/04/68 เวลา 16.00 น.

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] วันที่ 22/02/68. เวลาเข้า 08 : 30 เวลาออก 02 : 25.

รายการที่พบว่ามีปัญหา (ตามที่วงไว้)

ระบบขับเคลื่อน			
1. คอนโทรล (Control Panel) 330 1309 1150	12. เซฟตี้บีม (Safety Beam) –	23. บานตาย (Fix Door)	
2. มอเตอร์ (Motor Gear) 330 1309 1150	ระบบไฟฟ้า	24. ไกด์ประตองบาน (Guide)	
3. พูลเล่ย์ - ลิ้สระ (Idle Pulley)	13. สวิทช์ พาวเวอร์ (Power Switch)	☐ u guide	
4. สายพาน (Timing Belt)	14. เบรกเกอร์ (Breaker)	☐ wheel guide Ø 35	
5. ตัวจับสายพาน (Arm-A , Arm-B)	15. อุปกรณ์สำรองไฟ UPS –	☑ wheel guide Ø 38	
6. เลเบลอร์มินอล (Terminal)	16. หม้อแปลงไฟ (Transformer)	25. สักหลาดกันขน (Felt For Glass Door) –	
	โครงสร้าง	26. สักหลาดบานตาย (Felt For Fix Door) –	
ระบบสั่งงาน	17. ฝาครอบราง (Rail Cover) ☑ บานเฟ้ม ☐ บานเปิดอ	27. สต๊อปปเปอร์ (Stopper)	
7. เซ็นเซอร์นอก (Out - Sensor)	18. รางรถ (Rail) DN ☑ 5 น. ☐ 6 น.	28. KEY SWITCH –	
8. เซ็นเซอร์ใน (In - Sensor)	19. รางรถ (Rail) EX ☐ 5 น. ☐ 6 น.	29. ELECTRIC LOCK –	
9. สวิทช์กด (Push Button Switch) –	20. รางรถ (Rail) H-10 ☐ 5 น. ☐ 6 น.	30. ม่านรูป ก่อน / หลังทำ	
10. สวิทช์สัมผัส (Touch Door / Switch) –	21. ลูกล้อ (Suspender) ☑ DN ☐ EX ☐ H-10	กรณีติดตั้ง – มม.	
11. สวิทช์ดึง (Pull Switch) –	22. บานสไลด์ (Slide Door) ☑ บานเดี่ยว ☐ บานคู่	ระยะบานสูงจากไกด์ 10 มม.	

ปัญหาที่พบจากการตรวจเช็ค
เครื่องทรงตัวไม่ปกติ

Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก 1000 มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน 1000 มม.
รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่นำกลับไปตรวจซ่อมที่บริษัท (ตามหมายเลขข้างบน) | รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (ตามหมายเลขข้างบน)

การแก้ไขและดำเนินการ
ปรับตั้งการทรงตัวอุปกรณ์ ตรวจสอบตาย และพบการชำรุด
ประกอบใหม่ให้ปกติ
ปรับบานสูงจากไกด์ – มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก – มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน – มม.
แนวทางในการดำเนินการต่อไป
–

อ้างถึง: ใบเสนอราคา / P/O ลูกค้า / ใบสั่งซ่อมบริการ
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่าเรียบร้อยตามต้องการ
ลูกค้าลงนามตัวบรรจง [redacted]
วันที่ 2 28/4/68

FM-ADKS-02; REV.00

บริษัท แอ็คมี อินเตอร์คอนสั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด
630 ซอยอ่อนนุช 54 แขวงอ่อนนุช เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
WEBSITE : www.acme-inter.com E-MAIL : kartaservices@acme-inter.com
โทร โทรศัพท์ : 0-2320-5200 โทรสาร : 0-2320-5208

ใบสั่งซ่อมบริการ ☐ งานซ่อม ☑ งานบริการ
เลขที่ R. S. 2504/013 ส.

ลูกค้า นิติบุคคลอาคารชุดเคอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ที่อยู่ 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี
โซนงาน แพลทินัม ประตูน้ำ
โทร. [redacted]
โทรสาร
ผู้ที่ติดต่อ [redacted]

ชุดจับเครื่องประตูอัตโนมัติรุ่น E-8
จุดที่ติดตั้ง ประตูทางเข้า ชั้น G
อาคาร No. 7
ติดตั้งเมื่อ 21/12/66 - 20/12/69 ☐ รับประกัน ☐ ไม่รับประกัน
สัญญาบริการ ☑ หลังการขาย ☐ ต่อสัญญา

บริการตรวจเช็คประตูอัตโนมัติ ครั้ง 1
ผู้รับเรื่อง
ปัณฑสุดา
วันที่ 21/04/68 เวลา 16.00 น.

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] วันที่ 22/04/68. เวลาเข้า 08:15 เวลาออก 09:00

รายการที่พบว่ามีปัญหา (ตามตั้งวีไร้)

ระบบขับเคลื่อน			
1. ตอนโทรล (Control Panel) 93C2302197	12. เซฟตี้บีม (Safety Beam) —		23. บานตาย (Fix Door) ✓
2. มอเตอร์ (Motor Gear) 93M2308180	ระบบไฟฟ้า		24. ไกด์ประตูบาน (Guide)
3. พูลเลย์ - ไอดเลอร์ (Idle Pulley) ✓	13. สวิชช์ พาวเวอร์ (Power Switch) ✓		☐ u guide
4. สายพาน (Timing Belt) ✓	14. เบรกเกอร์ (Breaker) ✓		☐ wheel guide Ø 35
5. ตัวจับสายพาน (Arm-A , Arm-B) ✓	15. อุปกรณ์สำรองไฟ UPS —		☑ wheel guide Ø 38
6. เคเบลอร์มินอล (Terminal) ✓	16. หม้อแปลงไฟ (Transformer) ✓		25. สักหลาดกันชน (Felt For Glass Door) —
	โครงสร้าง		26. สักหลาดบานตาย (Felt For Fix Door) —
ระบบสั่งงาน	17. ฝาครอบราง (Rail Cover) ☐ บานพ่วง ☐ บานเปลือย		27. สต๊อปปเปอร์ (Stopper) ✓
7. เซ็นเซอร์นอก (Out - Sensor) ✓	18. รางรถ (Rail) DN ☑ 5 มม. ☐ 6 มม. EQ-3		28. KEY SWITCH —
8. เซ็นเซอร์ใน (In - Sensor) ✓	19. รางรถ (Rail) EX ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		29. ELECTRIC LOCK —
9. สวิชช์กด (Push Button Switch) —	20. รางรถ (Rail) H-10 ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		30. อ่านรูปก่อน / หลังทำ ✓
10. สวิชช์สัมผัส (Touch Door / Switch) —	21. ลูกล้อ (Suspender) ☑ DN ☐ EX ☐ H-10		กรณีล้อสึก — มม.
11. สวิชช์ดึง (Pull Switch) —	22. บานสไลด์ (Slide Door) ☐ บานเดี่ยว ☐ บานคู่		ระยะบานสูงจากไกด์ 10 มม.

ปัญหาที่พบจากการตรวจเช็ค
หลังการบริการ

Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก 1000 มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน 1000 มม.
รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่นำกลับไปตรวจซ่อมที่บริษัท (ตามหมายเลขชำรุด) รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (ตามหมายเลขชำรุด)

การแก้ไขและดำเนินการ
ได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ ทำความสะอาด เตรียมพร้อมการทำงาน
ประตูใช้งานปกติ

ปรับบานสูงจากไกด์ — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน — มม.
แนวทางในการดำเนินการต่อไป
-

อ้างอิง ใบเสนอราคา / PO ลูกค้า / ใบสั่งซ่อมบริการ
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่าเรียบร้อยตามต้องการ
ลูกค้าลงนามด้วยตรง [redacted]
วันที่ 22/4/68

FM-ADKS-02; REV.00

บริษัท แอ็คมี อินเตอร์คอนสั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด
630 ซอยอ่อนนุช 54 แขวงอ่อนนุช เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
WEBSITE : www.acme-inter.com E-MAIL : kartaservices@acme-inter.com
โทร โทรศัพท์ : 0-2320-5200 โทรสาร : 0-2320-5208

ใบสั่งซ่อมบริการ ☐ งานซ่อม ☑ งานบริการ
เลขที่ R. S. 2504/014 ส.

ลูกค้า นิติบุคคลอาคารชุดเคอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ที่อยู่ 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี
โซนงาน แพลทินัม ประตูน้ำ
โทร. [redacted]
โทรสาร
ผู้ที่ติดต่อ [redacted]

ชุดจับเครื่องประตูอัตโนมัติรุ่น E-8
จุดที่ติดตั้ง ประตูทางเข้า ชั้น B
อาคาร No. 12
ติดตั้งเมื่อ 15/02/67 - 14/02/70 ☑ รับประกัน ☐ ไม่รับประกัน
สัญญาบริการ ☑ หลังการขาย ☐ ต่อสัญญา

บริการตรวจเช็คประตูอัตโนมัติ ครั้ง 1
ผู้รับเรื่อง
ปัณฑสุดา
วันที่ 21/04/68 เวลา 16.00 น.

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] วันที่ 22/04/68 เวลาเข้า 09:15 เวลาออก 09:30

รายการที่พบว่ามีปัญหา (ตามตั้งวีไร้)

ระบบขับเคลื่อน			
1. ตอนโทรล (Control Panel) 93C2302197	12. เซฟตี้บีม (Safety Beam) —		23. บานตาย (Fix Door) ✓
2. มอเตอร์ (Motor Gear) 93M2308180	ระบบไฟฟ้า		24. ไกด์ประตูบาน (Guide)
3. พูลเลย์ - ไอดเลอร์ (Idle Pulley) ✓	13. สวิชช์ พาวเวอร์ (Power Switch) ✓		☐ u guide
4. สายพาน (Timing Belt) ✓	14. เบรกเกอร์ (Breaker) ✓		☐ wheel guide Ø 35
5. ตัวจับสายพาน (Arm-A , Arm-B) ✓	15. อุปกรณ์สำรองไฟ UPS —		☑ wheel guide Ø 38
6. เคเบลอร์มินอล (Terminal) ✓	16. หม้อแปลงไฟ (Transformer) ✓		25. สักหลาดกันชน (Felt For Glass Door) —
	โครงสร้าง		26. สักหลาดบานตาย (Felt For Fix Door) —
ระบบสั่งงาน	17. ฝาครอบราง (Rail Cover) ☑ บานพ่วง ☐ บานเปลือย		27. สต๊อปปเปอร์ (Stopper) ✓
7. เซ็นเซอร์นอก (Out - Sensor) ✓	18. รางรถ (Rail) DN ☑ 5 มม. ☐ 6 มม.		28. KEY SWITCH —
8. เซ็นเซอร์ใน (In - Sensor) ✓	19. รางรถ (Rail) EX ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		29. ELECTRIC LOCK —
9. สวิชช์กด (Push Button Switch) —	20. รางรถ (Rail) H-10 ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		30. อ่านรูปก่อน / หลังทำ ✓
10. สวิชช์สัมผัส (Touch Door / Switch) —	21. ลูกล้อ (Suspender) ☑ DN ☐ EX ☐ H-10		กรณีล้อสึก — มม.
11. สวิชช์ดึง (Pull Switch) —	22. บานสไลด์ (Slide Door) ☐ บานเดี่ยว ☐ บานคู่		ระยะบานสูงจากไกด์ 10 มม.

ปัญหาที่พบจากการตรวจเช็ค
หลังการบริการ

Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก 1000 มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน 1000 มม.
รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่นำกลับไปตรวจซ่อมที่บริษัท (ตามหมายเลขชำรุด) รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (ตามหมายเลขชำรุด)

การแก้ไขและดำเนินการ
ได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ ทำความสะอาด เตรียมพร้อมการทำงาน
ประตูใช้งานปกติ

ปรับบานสูงจากไกด์ — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน — มม.
แนวทางในการดำเนินการต่อไป
-

อ้างอิง ใบเสนอราคา / PO ลูกค้า / ใบสั่งซ่อมบริการ
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่าเรียบร้อยตามต้องการ
ลูกค้าลงนามด้วยตรง [redacted]
วันที่ 22/4/68

FM-ADKS-02; REV.00

บริษัท แอ็คมี อินเตอร์คอนสั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด
630 ซอยอ่อนนุช 54 แขวงอ่อนนุช เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
WEBSITE : www.acme-inter.com E-MAIL : kartaservices@acme-inter.com
โทร โทรศัพท์ : 0-2320-5200 โทรสาร : 0-2320-5208

ใบสั่งซ่อมบริการ ☐ งานซ่อม ☑ งานบริการ
เลขที่ R. S. 2504/015 ส.

ลูกค้า นิติบุคคลอาคารชุดเคอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ที่อยู่ 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี
โซนงาน แพลทินัม ประตูน้ำ
โทร. [redacted]
โทรสาร
ผู้ที่ติดต่อ [redacted]

ชุดจับเครื่องประตูอัตโนมัติรุ่น E-8
จุดที่ติดตั้ง ประตูทางเข้า ชั้น B
อาคาร No. 13
ติดตั้งเมื่อ 15/02/67 - 14/02/70 ☑ รับประกัน ☐ ไม่รับประกัน
สัญญาบริการ ☑ หลังการขาย ☐ ต่อสัญญา

บริการตรวจเช็คประตูอัตโนมัติ ครั้ง 1
ผู้รับเรื่อง
ปัณฑสุดา
วันที่ 21/04/68 เวลา 16.00 น.

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] วันที่ 22/04/68. เวลาเข้า 09:00 เวลาออก 09:15.

รายการที่พบว่ามีปัญหา (ตามตั้งวีไร้)

ระบบขับเคลื่อน			
1. ตอนโทรล (Control Panel) 93C2302196	12. เซฟตี้บีม (Safety Beam) —		23. บานตาย (Fix Door) ✓
2. มอเตอร์ (Motor Gear) 93M2308179	ระบบไฟฟ้า		24. ไกด์ประตูบาน (Guide)
3. พูลเลย์ - ไอดเลอร์ (Idle Pulley) ✓	13. สวิชช์ พาวเวอร์ (Power Switch) ✓		☐ u guide
4. สายพาน (Timing Belt) ✓	14. เบรกเกอร์ (Breaker) ✓		☐ wheel guide Ø 35
5. ตัวจับสายพาน (Arm-A , Arm-B) ✓	15. อุปกรณ์สำรองไฟ UPS —		☐ wheel guide Ø 38
6. เคเบลอร์มินอล (Terminal) ✓	16. หม้อแปลงไฟ (Transformer) ✓		25. สักหลาดกันชน (Felt For Glass Door) —
	โครงสร้าง		26. สักหลาดบานตาย (Felt For Fix Door) —
ระบบสั่งงาน	17. ฝาครอบราง (Rail Cover) ☑ บานพ่วง ☐ บานเปลือย		27. สต๊อปปเปอร์ (Stopper) ✓
7. เซ็นเซอร์นอก (Out - Sensor) ✓	18. รางรถ (Rail) DN ☑ 5 มม. ☐ 6 มม. EQ-3		28. KEY SWITCH —
8. เซ็นเซอร์ใน (In - Sensor) ✓	19. รางรถ (Rail) EX ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		29. ELECTRIC LOCK —
9. สวิชช์กด (Push Button Switch) —	20. รางรถ (Rail) H-10 ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		30. อ่านรูปก่อน / หลังทำ ✓
10. สวิชช์สัมผัส (Touch Door / Switch) —	21. ลูกล้อ (Suspender) ☑ DN ☐ EX ☐ H-10		กรณีล้อสึก — มม.
11. สวิชช์ดึง (Pull Switch) —	22. บานสไลด์ (Slide Door) ☐ บานเดี่ยว ☐ บานคู่		ระยะบานสูงจากไกด์ 10 มม.

ปัญหาที่พบจากการตรวจเช็ค
หลังการบริการ พบ กระดานหลังเลื่อนหลุดจากตัวเครื่อง ทำการปรับ
ตั้ง-ปรับ มีเสียงดัง แจ้งทางช่างซ่อมทำงานใช้งานทดสอบ ก่อนส่งมอบการใช้งาน

Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก 1000 มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน 1000 มม.
รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่นำกลับไปตรวจซ่อมที่บริษัท (ตามหมายเลขชำรุด) รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (ตามหมายเลขชำรุด)

การแก้ไขและดำเนินการ
ได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ ทำความสะอาด เตรียมพร้อมการทำงาน
ประตูใช้งานปกติ

ปรับบานสูงจากไกด์ — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน — มม.
แนวทางในการดำเนินการต่อไป
-

อ้างอิง ใบเสนอราคา / PO ลูกค้า / ใบสั่งซ่อมบริการ
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่าเรียบร้อยตามต้องการ
ลูกค้าลงนามด้วยตรง [redacted]
วันที่ 22/4/68

FM-ADKS-02; REV.00

บริษัท แอ็คมี อินเตอร์คอนสั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด
630 ซอยอ่อนนุช 54 แขวงอ่อนนุช เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250
WEBSITE : www.acme-inter.com E-MAIL : kartaservices@acme-inter.com
โทร โทรศัพท์ : 0-2320-5200 โทรสาร : 0-2320-5208

ใบสั่งซ่อมบริการ ☐ งานซ่อม ☑ งานบริการ
เลขที่ R. S. 2504/016 ส.

ลูกค้า นิติบุคคลอาคารชุดเคอะแพลทินัม แฟชั่น มอลล์
ที่อยู่ 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี
โซนงาน แพลทินัม ประตูน้ำ
โทร. [redacted]
โทรสาร
ผู้ที่ติดต่อ [redacted]

ชุดจับเครื่องประตูอัตโนมัติรุ่น E-8
จุดที่ติดตั้ง ประตูทางเข้า Mcdonald's ชั้น 1
อาคาร 7 ชั้น 3 No. 11
ติดตั้งเมื่อ 26/02/67 - 25/02/70 ☑ รับประกัน ☐ ไม่รับประกัน
สัญญาบริการ ☑ หลังการขาย ☐ ต่อสัญญา

บริการตรวจเช็คประตูอัตโนมัติ ครั้ง 1
ผู้รับเรื่อง
ปัณฑสุดา
วันที่ 21/04/68 เวลา 16.00 น.

ผู้ปฏิบัติงาน [redacted] วันที่ 22/04/68. เวลาเข้า 09:30 เวลาออก 09:45.

รายการที่พบว่ามีปัญหา (ตามตั้งวีไร้)

ระบบขับเคลื่อน			
1. ตอนโทรล (Control Panel) 93C2302014	12. เซฟตี้บีม (Safety Beam) —		23. บานตาย (Fix Door) ✓
2. มอเตอร์ (Motor Gear) 93M2308010	ระบบไฟฟ้า		24. ไกด์ประตูบาน (Guide)
3. พูลเลย์ - ไอดเลอร์ (Idle Pulley) ✓	13. สวิชช์ พาวเวอร์ (Power Switch) ✓		☐ u guide
4. สายพาน (Timing Belt) ✓	14. เบรกเกอร์ (Breaker) ✓		☐ wheel guide Ø 35
5. ตัวจับสายพาน (Arm-A , Arm-B) ✓	15. อุปกรณ์สำรองไฟ UPS —		☑ wheel guide Ø 38
6. เคเบลอร์มินอล (Terminal) ✓	16. หม้อแปลงไฟ (Transformer) ✓		25. สักหลาดกันชน (Felt For Glass Door) —
	โครงสร้าง		26. สักหลาดบานตาย (Felt For Fix Door) —
ระบบสั่งงาน	17. ฝาครอบราง (Rail Cover) ☑ บานพ่วง ☐ บานเปลือย		27. สต๊อปปเปอร์ (Stopper) ✓
7. เซ็นเซอร์นอก (Out - Sensor) ✓	18. รางรถ (Rail) DN ☑ 5 มม. ☐ 6 มม. EQ-3		28. KEY SWITCH —
8. เซ็นเซอร์ใน (In - Sensor) ✓	19. รางรถ (Rail) EX ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		29. ELECTRIC LOCK —
9. สวิชช์กด (Push Button Switch) —	20. รางรถ (Rail) H-10 ☐ 5 มม. ☐ 6 มม.		30. อ่านรูปก่อน / หลังทำ ✓
10. สวิชช์สัมผัส (Touch Door / Switch) —	21. ลูกล้อ (Suspender) ☑ DN ☐ EX ☐ H-10		กรณีล้อสึก — มม.
11. สวิชช์ดึง (Pull Switch) —	22. บานสไลด์ (Slide Door) ☐ บานเดี่ยว ☐ บานคู่		ระยะบานสูงจากไกด์ 10 มม.

ปัญหาที่พบจากการตรวจเช็ค
หลังการบริการ

Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก 1000 มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน 500 มม.
รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่นำกลับไปตรวจซ่อมที่บริษัท (ตามหมายเลขชำรุด) รายการอุปกรณ์ / ชิ้นส่วนที่ต้องเปลี่ยนใหม่ (ตามหมายเลขชำรุด)

การแก้ไขและดำเนินการ
ได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ ทำความสะอาด เตรียมพร้อมการทำงาน
ประตูใช้งานปกติ

ปรับบานสูงจากไกด์ — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านนอก — มม. / Sensor ระยะห่างจากประตูด้านใน — มม.
แนวทางในการดำเนินการต่อไป
-

อ้างอิง ใบเสนอราคา / PO ลูกค้า / ใบสั่งซ่อมบริการ
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบงานดังกล่าวแล้ว เห็นว่าเรียบร้อยตามต้องการ
ลูกค้าลงนามด้วยตรง [redacted]
วันที่ 22/4/68

FM-ADKS-02; REV.00

Drainage Sump Pump

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,/พระรามที่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : January | Year : 2025

Eq. Name : Drainage Sump Pump | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	DP - 1 Cap.	DP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/		
- Check Condition Of Pump & Suppoet / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็กจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	–	–
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	394/394/391	394/394/392
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A	7 | 7 | 7	5 | 5 | 5
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	9 A	29 A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RU/Or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	N	N
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและชีควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการกัดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	–	–
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	–	–
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	–	–

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 16/01/68 | Date : 16-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

Drainage Sump Pump

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,/พระรามที่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year :2025

Eq. Name : Drainage Sump Pump | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	DP - 3 Cap.	DP - 4 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็กจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	–	–
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	396/396/396	396/396/397
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A	9 | 3 | 4	9 | 2 | 9
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	4A	3A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RU/Or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	–	–
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	–	–
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและชีควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการกัดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	–	–
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	–	–

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 19/01/68 | Date : 19-01-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

Drainage Sump Pump

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,/พระรามที่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : January | Year : 2025

Eq. Name : Drainage Sump Pump | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	DP - 5 Cap.	DP - 6 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญาณระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็กจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	393/393/393	393/393/393
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A	46 | 25 | 26	43 | 22 | 20
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	2 A	2 A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RU/Or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	N	N
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและชีควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการกัดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer / Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 25/01/68 | Date : 30-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

BOOSTER PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL Add: 222 ชั้น11 ถ.พระรามที่ 1 แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กทม. รหัสไปรษณีย์ 10400 | Location FL 24 | Month : January | Year : 2025

Eq. Name :BOOSTER PUMP | Brand :CRUNDFOS | Model : NB32-125 1/130 | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	BP - 1 Cap.	BP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	
- Check Operation Of Solenoid Valve & Motorized Valve & All Gate Valve / ตรวจเช็คท่องานของโซ่ลินอย์วาล์วพร้อมแดดโร่วาล์วและการทำงานของวาล์วทั้งหมด	M	N	N	
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N	N	
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N	N	
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่าง ๆ	M	N	N	
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI	–	
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI	25	ตอนไม่ทำงาน หน้าเป็นศูนย์
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V/230V	398/398/398	
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A | A | A	3.4 | 3.4 | 3.4	
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	A	3A	
- Check Status for Chiller Manager System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบควบคุมอัตโนมัติ	M	N	N	
- Check Comunimation for EDC/XXX to Chiller ManagerSystem and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบควบคุมอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N	N	
- Check For Pipe & Pump Insulation / ตรวจสอบท่อและฉนวนของปั๊ม	Q	N	N	
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็คสภาพท่อและการรั่วไหล	Q	N	N	
- Tigtening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N	N	
- Check & Cleanning Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรานเนอร์	Q	N	N	
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการกัดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	
- Cleanning Control Panel , Magnetic & Accessry / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/	/	
- Greasing / ทำการหล่อลื่นด้วยจารบี	Q	N	N	
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	Q	N	N	
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งคปลาชูนย์พลา	Y	N	N	
- Check Ball Bearing Motor / ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์	Y	N	N	
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Engineer Juristic Person DEPT.			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	
Signature & Stamp				

Service By Engineer | Engineer / Supervisor | Manager

Checked By [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 22/01/68 | Date : 30-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-17 Rev.00_ 01/07/52

Swimming Pool Pump

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,ถนนราชปรารภ แขวงถนนพญาไท เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : FL | Month : January | Year : 2025

Eq. Name : Swimming Pool Pump | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SMP -1 Cap.	SMP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/		/
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุมของปั๊ม	M	N		N
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N		N
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N		N
- Check Operation All Butterfly Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำความงานของวาล์วทั้งหมด	M	N		N
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็คสภาพท่อและการรั่วไหล	M	N		N
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	M	N		N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	M	N		N
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่าง ๆ	M	N		N
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI	อยู่ในเกณฑ์	N
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI	ตามที่กำหนด	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.		–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V		380/232/407
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A		2.9 / 3.1 / 2.7
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)		2.1 A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N		N
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N		N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N		N
- Check & Cleanning Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรนเนอร์	Q	N		N
- Greasing / ทำการหล่อลื่นด้วยจารบี	Q	N		N
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลา	Q	N		N
- Check Ball Bearing Motor And pump/ ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	N		N
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N		N
- Tigtening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N		N
- Cleanning Control Panel , Magnetic & Accessry / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/		/
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการวาง์ดของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N		N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N		N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer / Supervisor | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 14/01/68 | Date : 30-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-18 | Rev.00_ 01/07/52

WATER SUPPLY PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,ถนนราชปรารภ แขวงถนนพญาไท เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year :2025

Eq. Name : WATER SUPPLY PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	WSP - 1 Cap.	WSP - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุมของปั๊ม	M	N	N	N
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N	N	N
- Check Operation All Butterfly Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำความงานของวาล์วทั้งหมด	M	N	N	N
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็คสภาพท่อและการรั่วไหล	M	N	N	N
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	M	N	N	N
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	M	N	N	N
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI	–	–
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI	–	–
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	394/394/385	394/392/393
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	3.3 / 3.4 / 3.6	2.6 / 2.1 / 2.6
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	2.4 A	2.5 A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check & Cleanning Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรนเนอร์	Q	N	N	N
- Greasing / ทำการหล่อลื่นด้วยจารบี	Q	N	N	N
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลา	Q	N	–	–
- Check Ball Bearing Motor And pump/ ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	N	N	N
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N	N	N
- Tigtening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N	N	N
- Cleanning Control Panel , Magnetic & Accessry / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการวาง์ดของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	–	–
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	–	–

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 17/01/69 | Date : 17-01-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-18 | Rev.00_ 01/07/52

WATER SUPPLY PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,ถนนราชปรารภ แขวงถนนพญาไท เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year :2025

Eq. Name : WATER SUPPLY PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	WSP - 3 Cap.	WSP - 4 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุมของปั๊ม	M	N	N	
- Check Working Of Control System / ตรวจสอบการทำงานของชุดควบคุมระบบ	M	N	N	
- Check Fuse & Protection Device / ตรวจสอบฟิวส์และระบบการป้องกัน	M	N	N	
- Check Operation All Butterfly Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำความงานของวาล์วทั้งหมด	M	N	N	
- Check For Pipe Condition & Leak / เช็คสภาพท่อและการรั่วไหล	M	N	N	
- Check Fundation & Vibration Isolators / ตรวจสอบฐานและการสั่นของเครื่องจักร	M	N	N	
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	M	N	N	
- Check Gauge For Accuracy If Application / ตรวจสอบความถูกต้องในการวัดของเกจวัดต่าง ๆ	M	N	N	
- Record Suction Pressure / บันทึกแรงดันน้ำเข้า	M	PSI	12	
- Record Discharge Pressure / บันทึกแรงดันน้ำออก	M	PSI	150	
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	394/394/398	
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	7 / 8 / 7	
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	13 A	
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	
- Check Comunimation for RUUor DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	
- Check Status Lamp Show forAnnuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	
- Check & Cleanning Strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสตรนเนอร์	Q	N	N	
- Greasing / ทำการหล่อลื่นด้วยจารบี	Q	N	N	
- Check Coupling For Condition & Adjustment / ตรวจสอบสภาพและปรับตั้งแนวศูนย์เพลา	Q	N	N	
- Check Ball Bearing Motor And pump/ ตรวจสอบลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	N	N	
- Check Mechanic Seal For Condition / ตรวจสอบสภาพซีลต่าง ๆ	Q	N	N	
- Tigtening Of All Electrical Connection / ขันน็อตของจุดต่อสายไฟฟ้าทั้งหมด	Q	N	N	
- Cleanning Control Panel , Magnetic & Accessry / ทำความสะอาดชุดควบคุมและอุปกรณ์ต่าง ๆ	Q	/	N	
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการวาง์ดของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	–	
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	–	

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 17/01/69 | Date : 17-01-68 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-18 | Rev.00_ 01/07/52

AIR BLOWER

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,ถนนราชปรารภ แขวงถนนพญาไท เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year :2025

Eq. Name :AIR BLOWER | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	AB -1 Cap.	AB -2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Cleane Silencer / ทำความสะอาดชุดกรองอากาศ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Check Vibration / ตรวจสอบการสั่นของตัวเครื่อง	M	N	N	N
- Cleane Air Pipe / ตรวจสอบบริเวณท่อเติมอากาศ	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V	392/395/396	392/391/393
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	12 / 17 / 17	17 / 17 / 17
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	23A	23A
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	S	N	N	N
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	S	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	S		N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและชีควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	Q	/	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและการวาง์ดของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Q	N	–	–
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	–	–
- Check Air Rotor / ตรวจเช็คตัวโรเตอร์เติมอากาศ	Y	N	–	–

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 16/01/69 | Date : 16-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-25 | Rev.00_ 01/07/52

AIR BLOWER

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงมักกะสัน,เพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year :2025

Eq. Name :AIR BLOWER | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	AB ~~3~~ Cap.	AB Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/		
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N		
- Cleane Silencer / ทำความสะอาดชุดกรองอากาศ	M	N		
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N		
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N		
- Check Vibration / ตรวจสอบการสั่นของตัวเครื่อง	M	N		
- Cleane Air Pipe / ตรวจสอบบริเวณท่อดูดอากาศ	M	N		
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.		
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V		
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A		
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)		
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	S	N		
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	S	N		
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	S			
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N		
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	Q	/		
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Q	N		
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Q	N		
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N		
- Check Air Rotor / ตรวจเช็คตัวโรเตอร์เติมอากาศ	Y	N		

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 16/01/69 | Date : 16-01-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-25 Rev.00_ 01/07/52

AIR BLOWER

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงมักกะสัน,เพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year :2025

Eq. Name :AIR BLOWER | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	AB ~~4~~ Cap.	AB ~~5~~ Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Cleane Silencer / ทำความสะอาดชุดกรองอากาศ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Check Vibration / ตรวจสอบการสั่นของตัวเครื่อง	M	N	N	N
- Cleane Air Pipe / ตรวจสอบบริเวณท่อดูดอากาศ	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400V	398/400/398P	399/398/398
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	18/19/19	19/25/17
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	28A	28A
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	S	N	N	N
- Check Lelve Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	S	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	S		N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	Q	/	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Q	N	–	–
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	–	–
- Check Air Rotor / ตรวจเช็คตัวโรเตอร์เติมอากาศ	Y	N	–	–

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer | Client

Checked By : [redacted] | Approved By [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 16/01/69 | Date : 16-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-25 Rev.00_ 01/07/52

SEWAGE SUMP PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงมักกะสัน,เพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year : 2025

Eq. Name :SUMERSIBLE SEWAGE PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SW - 1 Cap.	SW - 2 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	395/395/395	
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	26/29/28	
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	11 A	
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	
- Check Comunimation for RU/or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	–	
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	–	
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	–	
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	–	
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	

Recommendations / Remark :

ห้อง SW-02 มีน้ำขังค้างอาคาร

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer/Sperviser | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 31/01/69 | Date : 31-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

SEWAGE SUMP PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น110,เพชรบุรี แขวงมักกะสัน,เพชรบุรี เขตราชเทวี กทม. 10400 | Location : B | Month : JANUARY | Year : 2025

Eq. Name :SUMERSIBLE SEWAGE PUMP | Brand : | Model : | Capacity : | Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SW - 3 Cap.	SW - 4 Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/	/	/
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N	N	N
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็คการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N	N	N
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N	N	N
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N	N	N
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็คจุดต่อของสายไฟฟ้าตามจุดต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็คฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็คไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N	N	N
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N	N	N
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.	–	–
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V	392/392/394	395/394/396
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A	19/20/23	26/29/28
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)	11 A	6A
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N	N	N
- Check Comunimation for RU/or DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N	N	N
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N	N	N
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N	N	N
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N	N	N
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N	–	–
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N	–	–
- Check Chain / เช็คสภาพโซ่	Q	N	N	N
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็ควาล์ว	Q	N	N	N
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N	–	–
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการเกิดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N	N	N
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและกราวด์ของอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N	N	N
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N	N	N

Recommendations / Remark :

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By | Engineer/Sperviser | Manager

Checked By : [redacted] | Approved By : [redacted] | Approved By :

Signature : | Signature : | Signature :

Date : 31/1/66 | Date : 31-1-2568 | Date :

N = Normal | AB = Abnormal | BD = Break Down | X = Don't PM | - = Non Install | STD = Standard

M = Month | Q = Quarter | Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

SEWAGE SUMP PUMP

THE PLATINUM FASHION MALL :ADD:222ชั้น10,เพชรบุรี ราชวิถีตก,ทวี กทม. 10400	Location : B	Month : JANUARY	Year : 2025

Eq. Name :SUMERSIBLE SEWAGE PUMP Brand : Model : Capacity : Period :

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Period	STD	SW - 5 Cap.	SW - Cap.
- General Cleaning / ทำความสะอาดทั่วไป	M	/		
- Check Condition Of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและแท่นรอง	M	N		
- Check Operation Of Auto Start/Stop Switch / ตรวจเช็กการทำงานและหยุดการทำงานโดยอัตโนมัติ	M	N		
- Check Low Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำต่ำ	M	N		
- Check Low Level Pump Stop / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำต่ำสั่งปั๊มหยุดทำงาน	M	N		
- Check High Level Pump Start / ตรวจสอบสัญญานระดับน้ำสูงสั่งปั๊มทำงาน	M	N		
- Check High Level Alarm / ตรวจสอบสัญญานเตือนระดับน้ำสูง	M	N		
- Check Tighten All Terminal Of Electrical Connections / ตรวจเช็กจุดต่อของสายไฟฟ้าทางจุดต่าง ๆ	M	N		
- Check Fuse & Protections Device / ตรวจเช็กฟิวส์และอุปกรณ์ป้องกันต่าง ๆ	M	N		
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจเช็กไฟแสดงการทำงานและชุดควบคุม	M	N		
- Clean Control Panel & Timer Relay / ทำความสะอาดชุดควบคุมและชุดตั้งเวลา	M	N		
- Record Running Hours / บันทึกชั่วโมงการใช้งาน	M	Hr.		
- Record Voltage (V) / บันทึกค่าแรงดันไฟฟ้า	M	400/230V		
- Record Running Motor Current (A) / บันทึกกระแสไฟฟ้า	M	A A A		
- Over Load Relay Set (A) / ค่าโอเวอร์โหลดที่ปรับไว้	M	(A)		
- Check Status for Building Automation System / ตรวจสอบการทำงานในสภาวะต่างในระบบอาคารอัตโนมัติ	M	N		
- Check Comunimation for RU/Ur DDC to Building Automation System and Cleaning / ตรวจสอบการสื่อสารระหว่างอุปกรณ์ต่อพ่วงกับระบบอาคารอัตโนมัติพร้อมทั้งทำความสะอาด	M	N		
- Check Status Lamp Show for Annuciator Panel / ตรวจสอบหลอดไฟแสดงการทำงานในสภาวะต่าง ๆ	M	N		
- Check Time Program Start & Stop / ตรวจสอบการตั้งเวลาให้ระบบทำงานและหยุดทำงาน	M	N		
- Check and Clean Body Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาด ตัวปั๊ม	Q	N		
- Check All Machanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่าง ๆ	Q	N		
- Check Lelev Lubricand / ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	Q	N		
- Check Chain / เช็กสภาพโซ่	Q	N		
- Check Operation Of Gate Valve And Check Valve / ตรวจสอบการทำงานของเกจวาล์วและเช็กวาล์ว	Q	N		
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบบริเวณข้อต่อท่ออ่อน	Q	N		
- Check Rust Piant If Necessary / ตรวจสอบการติดสนิมและทาสีป้องกันถ้ามีความจำเป็น	Q	N		
- Check Insulation & Ground For Electric Component / ตรวจสอบสภาพของฉนวนและตรวจต่อจุดอุปกรณ์ไฟฟ้า	Y	N		
- Check Cable Temperture & condition / ตรวจสอบอุณหภูมิและสภาพของสายเคเบิ้ล	Y	N		

Recommendations / Remark :

พึ่ง SW-05 เพิ่งเช็ดจากปั๊มตัน

Consumables / Part Used

Customer's Acceptance	Service By Prompt Techno Service			
Name :				
Date :				
	Service Date	Start Time	End Time	Total Time
Signature & Stamp				

Service By	Engineer Supervisor	Manager
Checked By : [redacted]	Approved By : [redacted]	Approved By :
Signature :	Signature :	Signature :
Date : 31-1-68	Date : 31-1-68	Date :

N = Normal AB = Abnormal BD = Break Down X = Don't PM - = Non Install STD = Standard
M = Month Q = Quarter Y = Year

F-PFM-20 Rev.00_ 01/07/52

D care

D CARE PRODUCTS AND SERVICES CO.,LTD.
บริษัท ดี แคร์ โปรดักส์ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด
27/88 ซ.ศุภโชติ 14 (วัดโคกจ้าหล่า) แขวงยอเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220
Tel : 02-068-2042-3 Fax : 02-068-2042-3 ต่อ 106 Email : dcareproduct1@yahoo.com

SERVICE REPORT เล่มที่ 3 เลขที่ SR6803080

ชื่อลูกค้า : นิติบุคคลอาคารชุด เดอะ แพลทินั่ม แฟชั่น มอลล์ (สำนักงานใหญ่) วันที่ 24-26 มีนาคม 2568
ที่อยู่/สาขา : 222 ถนนเพชรบุรี แขวงถนนเพชรบุรี เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 เวลาเข้า เวลาออก
ติดต่อ : 089-489-9195 คุณอร่าม , 093-429-7941

☑ บริการล้างท่อระบายน้ำทิ้ง (ครั้งที่ 1/3) ☐ แก้ไขงาน

รายละเอียด	บริการ (✓) เรียบร้อย	บริการ (✓) ยังไม่เรียบร้อย
1 งานล้างท่อเมนเหล็กแนวดิ่ง ขนาด Ø 6 นิ้ว ความยาว 100 เมตร รายละเอียด บริเวณหน้าห้องประชุมใหญ่ชั้น 12 ลงถึงชาร์ปช้างลิฟท์ 6 และ 10	✓	
2 งานล้างท่อ(เหล็ก)ไขมันขนาดท่อ Ø 6 นิ้ว ความยาว 70 เมตร รายละเอียด บริเวณหน้าห้องปิ่นโตชั้นที่ 12 ลงถึงห้องเก็บซิลลิเลอร์รูม ชั้นที่ 10 - ท่อรอยแยกร้านค้า จำนวน 24 ร้าน	✓	
3 งานล้างท่อเมนเหล็ก (KW) บริเวณศูนย์อาหารชั้นที่ 6 รายละเอียด - ท่อเหล็กขนาด Ø 4 นิ้ว ความยาว 15 เมตร - ท่อเหล็กขนาด Ø 6 นิ้ว ความยาว 25 เมตร - ท่อเหล็กขนาด Ø 8 นิ้ว ความยาว 15 เมตร	✓	
4 รายละเอียด		

หมายเหตุ

พนักงานที่เข้าปฏิบัติงาน
ชื่อ-สกุล [redacted]
วันที่ 26/3/68

ผู้รับงาน (กรุณาลงชื่อด้วยตัวบรรจง)
ชื่อ-สกุล [redacted]
วันที่ 26/3/68.

ประทับตรา (ถ้ามี)

บริษัท ฯ ได้ทำงานตามรายละเอียดเรียบร้อยแล้ว

ENGINAR
You will always call us!

บริษัท เอ็นจินาร์ จำกัด
ENGINAR CO.,LTD.
3/2 ถ.นนทรี แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120 โทร. : (02) 681-1166 โทรสาร. : (02) 681-1165
3/2 Nonsee Rd., Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand Tel. : (02) 681-1166 Fax. : (02) 681-1165

เล่มที่ 042 SERVICE REPORT SHEET เลขที่ 2078

วันที่เข้า Site : 28/04/68 สถานที่ (Site) : ประตูน้ำ
ชื่อโครงการ : The Platinum Fashion Mall ชื่อบริษัท : นิติบุคคลอาคารชุดแพลทินั่มแฟชั่นมอล
ชื่อลูกค้า/ผู้แจ้ง: [redacted] เบอร์ติดต่อ :

หัวข้องาน :
☐ เปลี่ยนอุปกรณ์ ☐ Commissioning
☑ ตรวจเช็กอุปกรณ์ / โปรแกรม C-BUS Lighting Control ☐ Training
☐ Set / แก้ไข โปรแกรม ☐ ติดตั้งอุปกรณ์เพิ่ม
☐ อื่น ๆ

รายละเอียดงาน :
ได้ทำการตรวจสอบระบบอิลเล็กทรอนิกส์ของระบบควบคุมแสงสว่าง ไม่สามารถใช้งานได้ สาเหตุเกิดจาก สี รีเลย์ชำรุดที่สายสัญญาณ บริเวณ ห้องปั๊ม FL: Basement ดังได้ทำการถอดรีเลย์ออกจากระบบ เพื่อให้ระบบสามารถใช้งานได้ แนะนำให้เปลี่ยนรีเลย์ใหม่

(ส่วนนี้สำหรับลูกค้าเท่านั้น)
ท่านคิดว่า คุณภาพการให้บริการของพนักงาน ในครั้งนี้เป็นอย่างไร
☐ ดีมาก ☐ ดี
☐ ควรปรับปรุง (เนื่องจาก): _____

ผู้ให้บริการ/Service by [redacted] (ลงชื่อตัวบรรจง)
ลูกค้า/Customer [redacted] (ลงชื่อตัวบรรจง)

เจ้าหน้าที่เข้าดำเนินการเวลา_____
เวลาออกจาก Site :_____

หมายเหตุ : ใบรายงานนี้บริษัทฯ จะยังไม่ระบุค่าใช้จ่าย เพราะเป็นการสรุปลักษณะงานที่ได้ดำเนินการตามความเป็นจริงในขั้นต้น ซึ่งบริษัทฯ จะใช้เป็นเอกสารเพื่อดำเนินการจัดเก็บค่าใช้จ่าย หรือ ทำเสนอราคาในภายหลัง (ถ้ามี)

ตารางตรวจเช็คระบบแก้สงูงต้ม

สถานที่: ศรีวรินทรอาหารที่ได้เดิสชั้น 6
ประจำเดือน: มกราคม 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ชุดเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	F1	F2	F3	F4	F5	F6	F7	F8	F9	F10	หมายเหตุ
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ไซ้นันดห์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณรายงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็กจุดต่อสายสัญญานทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์ยึดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีเทกกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เครื่องและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำผ่องสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมีเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่ตามแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่ตามแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	กรณ	กร	กร	กร	กร	กร	กรม	กรม	กรม	กรม	

หมายเหตุ : 1. ต้องใช้ระบบต่อร่วมกับผู้รับการตรวจเช็ค ในตัวชี้ต่างๆ ชุดครั้ง
2. ใช้ตัวเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งตัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย [redacted]
วันที่: 29/1/68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: กุมภาพันธ์ 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 18-2-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: มกราคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	พนว่ารั่วที่แก๊สหุงต้ม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	จะติดตั้งเพิ่มเติมในวันนี้
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 29/1/68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: กุมภาพันธ์ 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓							
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓							
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓							
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓							
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓							
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓							
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-2-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: กุมภาพันธ์ 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	18/2/68	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-2-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 ประจำเดือน: เมษายน 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓							
		1.3 โซลินอยด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓							
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓							
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓							
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓							
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓							
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นายช	นายช	นายช	นายช							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-3-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 ประจำเดือน: มีนาคม 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 โซลินอยด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-3-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 ประจำเดือน: เมษายน 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 โซลินอยด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 30-4-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 ประจำเดือน: เมษายน 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 โซลินอยด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-3-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: พฤษภาคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	นายช	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 22-5-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน:** เมษายน 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 30-4-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: พฤษภาคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	นาย	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 22-5-68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน:** เมษายน 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓							
		1.3 ไซลินอดด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.4 สัญญาณอรามทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓							
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓							
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓							
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓							
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓							
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	นาย	นาย	นาย	นาย							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 30-4-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: มกราคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	X	X	X	X	✓	X	✓	ก๊อปปิด-เปิดไม่ได้
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อล่างใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 31/1/68

ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: พฤษภาคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คแก๊ส detector/ ตำแหน่งการติดตั้ง	1.1 สภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		1.2 วางบนฐานที่ตั้งอย่างมั่นคง	✓	✓	✓	✓							
		1.3 โซลินอยด์วาล์วทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.4 สัญญาณอรานทำงานปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.5 ตรวจเช็คจุดต่อสายสัญญาณทุกจุด	✓	✓	✓	✓							
2	ท่อแก๊สและ จุดต่อสายต่างๆ	2.1 แคล้มป์รัดอยู่ในสภาพดี	✓	✓	✓	✓							
		2.2 ขันแน่น ไม่หลุด หลวม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 ท่อแก๊สอยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อแก๊สต้องไม่มีรอยแตก	✓	✓	✓	✓							
		2.5 จุดต่อ 3 ทางไม่มีมากกว่า 1 จุด	✓	✓	✓	✓							
3	เตาแก๊สและ วาล์วปิด-เปิด	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด	✓	✓	✓	✓							
		3.2 วาล์วปิด-เปิดทำงานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
4	การทดสอบการรั่ว โดยน้ำฟองสบู่	4.1 บริเวณวาล์วและจุดต่อมิเตอร์แก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.2 บริเวณจุดต่อสายต่างๆ	✓	✓	✓	✓							
		4.3 บริเวณท่อทองแดงที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
		4.4 บริเวณวาล์วปิด-เปิดที่เตาแก๊ส	✓	✓	✓	✓							
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	1ชม	1ชม	1ชม	1ชม							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 22-5-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: มกราคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓							
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	X	X ก๊อกเสีย	✓	✓							ก๊อกปิด-เปิดไม่ได้
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
		2.2 สต๊อล่างใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓							
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓							
4	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 31/1/68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: มกราคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓	✓	ก๊อกปิด-เปิดไม่ได้
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อล่างใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	10ชม	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 31/1/68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: กุมภาพันธ์ 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 26-2-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: กุมภาพันธ์ 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	กำลังซ่อมแซม	✓	✓	✓	กำลังซ่อมแซม	✓	✓	✓	✓	กำลังดำเนินการปรับปรุงบ่อดักไขมันใหม่
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ	1กพ	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 26-2-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: มีนาคม 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	1มีค	1มีค	1มีค	1มีค	1มีค	1มีค	1มีค	1มีค	1มีค	1มีค	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-3-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: กุมภาพันธ์ 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่นหนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	กำลังซ่อมแซม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	กำลังดำเนินการปรับปรุงบ่อดักไขมันใหม่
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	1กพ.	1กพ.	1กพ.	1กพ.	1กพ.	1กพ.	1กพ.	1กพ.	1กพ.	1กพ.	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 26-2-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: เมษายน 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 30-4-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: มีนาคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-3-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: เมษายน 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 30-4-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6 **ประจำเดือน: มีนาคม 2568**

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓							
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
		2.2 สต๊อองใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓							
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓							
4	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.	10ม.ค.							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

ยืนยันการตรวจเช็คโดย: [redacted]
วันที่ : 28-3-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: พฤษภาคม 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P11	P12	P13	P14	P15	P16	P17	P18	P19	P20	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อล่างใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

อันอันการตรวจเช็คโดย: [redacted]

วันที่ : 22-5-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: เมษายน 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓							
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
		2.2 สต๊อล่างใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓							
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓							
4	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

อันอันการตรวจเช็คโดย: [redacted]

วันที่ : 30-4-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: พฤษภาคม 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P21	P22	P23	P24							
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓							
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓							
		2.2 สต๊อล่างใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓							
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓							
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓							
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓							
4	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช							

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

อันอันการตรวจเช็คโดย: [redacted]

วันที่ : 22-5-68

ตารางตรวจเช็ค KITCHEN SEWER & EQUIPMENT

สถานที่ : ครัวร้านขายอาหารที่ใช้แก๊สชั้น 6

ประจำเดือน: พฤษภาคม 2568

ความถี่ในการตรวจเช็ค : ทุกเดือน

ลำดับ	หัวข้อการตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	ร้านค้าที่เข้าตรวจเช็ค										หมายเหตุ
			P1	P2	P3	P4	P5	P6	P7	P8	P9	P10	
1	เช็คมิเตอร์น้ำประปา	1.1 สภาพดี สะอาด มองเห็นตัวเลขชัดเจน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.2 หมุนปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.3 วาล์วก่อน และหลังเข้ามิเตอร์ เปิด-ปิดได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		1.4 ไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
2	ซิ้งล้างจาน	2.1 ก๊อกใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.2 สต๊อล่างใช้งานได้ปกติไม่รั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.3 สายน้ำดีสภาพดีพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		2.4 ท่อน้ำทิ้ง ยึดแน่หนา ไม่มีรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	บ่อดักไขมัน	3.1 อยู่ในสภาพดี สะอาด(ดักไขมันทุกวัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		3.2 ถังไม่มีจุดรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
		4.3 ท่อน้ำเข้า-ออก ไม่อุดตัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ผู้ตรวจสอบ	ฝ่ายซ่อมบำรุงทั่วไป	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	ทวช	

หมายเหตุ 1. ต้องใช้แบบฟอร์มนี้ควบคู่กับการตรวจเช็ค ในหัวข้อต่างๆ ทุกครั้ง
2. ให้ทำเครื่องหมาย / เมื่อปกติ และ X เมื่อผิดปกติ และต้องรีบแจ้งหัวหน้างานทราบทันที

อันอันการตรวจเช็คโดย: [redacted]

วันที่ : 22-5-68

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
1	1	DP012	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ตู้ย่อยชาร์ป1Z1	208	208	200	-	-	800	8	
1	1	PP01102			จ่ายตู้1Z2	32	10	10	-	-	200		
1	1	PP01203			จ่ายตู้1Z1	61	62	55	-	-	160	5	11
1	1	PP01101			จ่ายตู้1Z2	10	7	6	-	-	100		
1	1	SPARE				50	50	48	-	-	80		
1	1	PP01201			จ่ายตู้1Z1	41	30	39	-	-	125		31
1	1	PP01202			จ่ายตู้1Z1	22	38	24	-	-	160	3	25
1	1	PP01204			จ่ายตู้1Z1	31	52	37	-	-	80		
1	1	SPARE			คอนโด คาร์พาร์ค	3	12	7	-	-	40		
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z1										
1	1	EPP01201		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	14	8	17	-	-		3	33
1	1	D012	MAIN-CB	D06 ชั้น6Z1	ตู้ย่อยชาร์ป1Z1	180	180	163	247	6	250	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z1										
1	1	P0121			จ่ายโหลดร้านค้า	63	58	59	-	-	125		30
1	1	P0122			จ่ายโหลดร้านค้า	58	56	56	-	-	125		31
1	1	P0123			จ่ายโหลดร้านค้า	56	60	58	-	-	125		31
1	2	D011	MAIN-CB	MD2ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ป1Z2	219	178	183	193	9	250	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z2										
1	2	P0111			จ่ายโหลดร้านค้า	46	49	55	-	-	125		30
1	2	P0112			จ่ายโหลดร้านค้า	60	41	58	-	-	125		32
1	2	P0113			จ่ายโหลดร้านค้า	62	55	38	-	-	125		34
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z2										
1	2	PP01102		DP012 ชั้น1Z1	จ่ายส่วนกลาง	34	10	10	4	1.9	100	6	7
1	2	PP01101		DP012 ชั้น1Z1	จ่ายส่วนกลาง	9	7	6	9	0.6	100	1	19
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z2										
1	2	EPP01101		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	9	6	4	5	0	50		26

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
B	1	DB2	MAIN-CB	MD2 ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ปBZ1	112	106	108	149	-	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ1										
B	1	PB23			จ่ายโหลดร้านค้า	26	24	26	-	-	125	2	26
B	1	PB22			จ่ายโหลดร้านค้า	41	46	52	-	-	125		38
B	1	PB21			จ่ายโหลดร้านค้า	40	39	32	-	-	125		40
B	1	DPB2	MAIN-CB	MD5 ชั้น8		260	240	200	-	-	800	9	
B	1	PPB102			จ่ายตู้ชาร์ปBZ2	12	10	11	-	-	200		
B	1	PPB203				9	10	5	-	-	160		
B	1	PPB101			จ่ายตู้ชาร์ปBZ2	10	12	8	-	-	100		
B	1	PBAH-03			AHU	29	31	25	-	-	50		
B	1	X				27	34	29	-	-	50		
B	1	PPB202			จ่ายตู้BZ1	18	20	19	-	-	160		
B	1	X				37	37	30	-	-	100		
B	1	SMCC-3			ห้องอัดตะกอน	31	29	35	-	-	60		
B	1	SPARE				x	x	x	-	-	80		
B	1	EDPB2	MAIN-CB	MD5 ชั้น8		30	27	29	9	5	300	6	
B	1	EPPB201			จ่ายตู้BZ1	9	4	4	-	-	125		
B	1	EPPB101			จ่ายตู้BZ2	2	4	9	-	-	50		
B	1	SMCC-4E				12	12	10	-	-	75		
B	1	SPARE				x	x	x	-	-	50		
B	1	EPPB202				0	0	0	-	-	80		
B	1	PBV-03E			ห้องปั๊มBZ1	0	10	10	-	-	60		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
2	1	DP022	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ตู้ย่อยชาร์ป2Z1	192	192	160	50	1	800	9	
2	1	PP02102			จ่ายตู้2Z2	11	16	19	8	0.9	200		
2	1	PP02202			จ่ายตู้2Z1	34	35	39	6	3	200		
2	1	PP02101			จ่ายตู้2Z2	9	10	10	16	0	100		
2	1	SPARE									50		
2	1	DB1E			จ่ายตู้AHU 2Z2	2	0	0	1	0	160		
2	1	PP02203			จ่ายตู้2Z1	0	0	0			160		
2	1	PP02201			จ่ายตู้2Z1	30	34	25	5	2	160		
2	1	PP02204			จ่ายตู้2Z1	14	10	13			160		
2	1	ไม่มีชื่อ				0	1	0	0	0	100		
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	1	PP02202		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	34	35	39	6	3	200	6	12
2	1	PP02201		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	30	34	25	5	2	160	1	19
2	1	EDP022	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ตู้ย่อยชาร์ป2Z1	50	46	50	42	3	300	8	
2	1	EPP01101			จ่ายตู้ชั้น1Z2	3	6	4	5	0	50		
2	1	EPP02101			จ่ายตู้2Z2	11	2	0	6	0	40		
2	1	EPP03101			จ่ายตู้3Z2	8	6	7	0	0	40		
2	1	SMCC-8E				0	0	0	0	0	50		
2	1	EPP01201			จ่ายตู้ชั้น1Z1	9	3	12	6	1	60		
2	1	EPP02201			จ่ายตู้2Z1	8	17	11	5	1	60		
2	1	EPP03201			จ่ายตู้3Z1	9	9	13	5	1	60		
2	1	SMCC-9E				0	0	0	3	0	50		
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	1	EPP02201		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	19	17	11	6	1	60	3	21
2	1	D022	MAIN-CB	MD2 ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ป2Z1	190	200	164	260	6	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	1	P0221			จ่ายโหลดร้านค้า	69	71	64	47	6	125		36
2	1	P0222			จ่ายโหลดร้านค้า	63	55	54	48	3	125		36
2	1	P0223			จ่ายโหลดร้านค้า	61	77	48	40	1	125		34

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ1										
B	1	PPB201			จ่ายโหลดส่วนกลาง	17	7	9	-	-	100	2	14
B	1	PPB202		DPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	18	20	18	-	-	100		16
B	1	EPPB201		EDPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	11	8	7	-	-	125	3	17
B	1	SMCC-1E	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ปั๊มชั้น B	182	ไม่มีข้อมูล						
B	2	DB1	MAIN-CB	MD1ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ปBZ2	130	113	106	153	4	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ2										
B	2	PB11			จ่ายโหลดร้านค้า	37	25	24	-	-	125		36
B	2	PB12			จ่ายโหลดร้านค้า	53	34	33	-	-	125		36
B	2	PB13			จ่ายโหลดร้านค้า	44	34	25	-	-	125		35
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ2										
B	2	PPB102	ห้องน้ำห้องอาหารชั้น1	DPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	12	10	11	-	-	200	5	14
B	2	PPB101		DPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	10	11	8	-	-	100		15
B	2	EPPB101		EDPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	2	4	8	-	-	50	2	18

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 12-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
4	1	D042	0 MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้4Z1	92	60	107	133	7.7	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	1	P0421			จ่ายโหลดร้านค้า	29	33	31	21	2.5	80		40
4	1	P0422			จ่ายโหลดร้านค้า	31	36	37	28	8	80		40
4	1	P0423			จ่ายโหลดร้านค้า	23	33	36	28	1	80		40
4	1	P0424			จ่ายโหลดร้านค้า	30	27	23	31	2.6	80		39
4	1	DP042	0 MAIN-CB	MD4 ชั้น 10		220	220	220	31.5	3.8	630	6	
4	1	PP04101			จ่ายตู้4Z2	31	29	29	9	0	125		
4	1	PP04201			จ่ายตู้4Z1	33	32	28	10	0	160		
4	1	SPARE									60		
4	1	PP04102			จ่ายตู้4Z2	49	50	59	8	1	160		
4	1	PP04202			จ่ายตู้4Z1	30	20	22	13	1	200		
4	1	SPARE									60		
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	1	PP04202		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	30	30	22	13	1		6	22
4	1	PP04201		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	35	23	20	11	0			42
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	1	EPP04201		EPP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	13	19	12	7	1		1	31

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
2	2	D021	0 MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้2Z2	144	134	143	24	3	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z2										
2	2	P0211			จ่ายโหลดร้านค้า	48	43	54	68	2.2	125		36
2	2	P0212			จ่ายโหลดร้านค้า	69	60	64	79	5.4	125		36
2	2	P0213			จ่ายโหลดร้านค้า	41	42	69	69	2	125		39
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	2	PP02101		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	9	10	10	14	0	100		13
2	2	PP02102		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	19	16	16	6	0.8	200	4	10
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	2	EPP02101		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	1	4	0	2	0.2	40	1	18
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	2	DB1E		DP022 ชั้น2Z1	AHU	2	0	0	1	0	160	4	
2	2	LP1E				0	0	0	–	–	60	1	8
2	2	LC1E				1	0	0	–	–	80		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
4	2	D041	0 MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้4Z2	75	70	88	161	3.2	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z2										
4	2	P0411			จ่ายโหลดร้านค้า	27	28	33	37	0.13	80		42
4	2	P0412			จ่ายโหลดร้านค้า	32	31	30	0.3	1.1	80		41
4	2	P0413			จ่ายโหลดร้านค้า	33	37	35	33	8	80		41
4	2	P0414			จ่ายโหลดร้านค้า	31	32	39	37	1.2	80		41
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	2	PP04101		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	31	29	29	9	0	125		34
4	2	PP04102		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	49	50	53	8	1	160	4	23
			ตู้ย่อยชาร์ป5Z1										
4	2	EPP04101		EPP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	5	6	8	3	0	40	1	26

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
3	1	D032	0 MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้3Z1	144	102	116	166	12	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z1										
3	1	P0321			จ่ายโหลดร้านค้า	30	24	25	34	3.2	80		39
3	1	P0322			จ่ายโหลดร้านค้า	53	37	26	49	2.6	80		39
3	1	P0323			จ่ายโหลดร้านค้า	41	38	36	45	2.6	80	1	39
3	1	P0324			จ่ายโหลดร้านค้า	35	29	32	37	3.2	80		38
3	1	DP032	0 MAIN-CB	MD5 ชั้น8		192	180	190	40	2	630	6	
3	1	PP03101			จ่ายตู้3Z2	40	30	25	11	1	125		
3	1	PP03201			จ่ายตู้3Z1	35	30	42	15	1	160		
3	1	SPARE									80		
3	1	PP03102			จ่ายตู้3Z2	42	25	38	3	0	160		
3	1	PP03202			จ่ายตู้3Z1	86	80	90	4	1	200		
3	1	SPARE									50		
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z1										
3	1	PP03202		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	50	38	30	4	1		6	24
3	1	PP03201		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	35	30	42	15	1			41
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z1										
3	1	EPP03201		EDP022 ชั้น2z1	จ่ายส่วนกลาง	10	9	13	6	1		1	33
3	2	D031	0 MAIN-CB	MD1ชั้น6		156 ~~124~~	132	137	147	3.8	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z2										
3	2	P0311			จ่ายโหลดร้านค้า	42	43	39	36	1	80		40
3	2	P0312			จ่ายโหลดร้านค้า	33	30	31	41	0.8	80		40
3	2	P0313			จ่ายโหลดร้านค้า	41	30	32	40	1.7	80		40
3	2	P0314			จ่ายโหลดร้านค้า	38	29	35	39	1.9	80		39
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z2										
3	2	PP03101		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	39	30	25	11	1	125		41
3	2	PP03102		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	29	35	30	5	0	160	5	22
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z2										
3	2	EPP03101		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	8	7	6	3	0	40	1	27

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	1	EPP052	0 MAIN-CB	MD5 ชั้น 3		113	96	117	52	3.3	400	13	
5	1	EPP04101			จ่ายตู้4Z2	9	6	3	–	–	40		
5	1	EPP05201			จ่ายตู้5Z1	5	5	7	–	–	30		
5	1	EPP06101			จ่ายตู้6Z2	12	7	16	–	–	50		
5	1	X			บล ก๊มเอ็ง	0.1	0.9	0	–	–	40		
5	1	EPP05101			จ่ายตู้5Z2	15	5	12	–	–	50		
5	1	EP05203				0.6	0.6	0.6	–	–	30		
5	1	EPP04201			จ่ายตู้4Z1	13	11	17	–	–			
5	1	EPP05201			จ่ายตู้5Z1	1	0	0	–	–	60		
5	1	EPP06201			จ่ายตู้6Z1	12	17	20	–	–	40		
5	1	P5V-04E				0	0	0	–	–	40		
5	1	EPP05204			จ่ายตู้5Z1	3	0	0	–	–	50		
5	1	EPP06102			จ่ายตู้6Z2	0	6	7	–	–	80		
5	1	X				0	5	3	–	–	50		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5	1	P3			จ่ายส่วนกลาง	12	10	17	–	–	80		14
5	1	P5V-03E				53	57	55	–	–	175		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	1	D052	0 MAIN-CB	MD1ชั้น6		113	131	101	8.8	1.6	630	7	
5	1	P5065			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	P5067			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	SPARE				35	40	40	–	–	80		
5	1	SPARE			DISH WASHER	66	10	75	–	–	225		
5	1	P5068			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	P5070			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	50		
5	1	SPARE				28	28	30	–	–	80		
5	1	D052/1	0 MAIN-IN	D052 ชั้น5Z1		27	14	25	11	0.9		7	
5	1	P5071			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	P5072			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	P5075			ไม่มีCB	–	–	–	–	–			
5	1	P5073			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	P5074			ไม่ใช้งาน	0	0	0	–	–	50		
5	1	P5076			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	P5077				10	6	5	–	–	50		
5	1	P5078			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	40		
5	1	D052/20	MAIN-IN DPPANEL	D052 ชั้น5Z1		46	108	51	106	0.8	500	6	
5	1	P1			จ่ายตู้5Z1	10	10	15	–	–	200		
5	1	KBANK				37	14	8	12	7.8	150		
5	1	SPARE			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	50		
5	1	P2			จ่ายตู้5Z1	30	29	26		–	200		
5	1	B BANK				12	5	1	1.3	–	150		
5	1	SPARE			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	50		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5	1	P1			จ่ายโหลดร้านค้า	12	17	28	–	–	200		26
5	1	P2			จ่ายโหลดร้านค้า	42	35	34	–	–	200		42
5	1	P3			จ่ายโหลดร้านค้า	11	10	17	–	–	80		14

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	2	D051	0 MAIN-CB	MD1ชั้น6		264	240	280	150	15	1250	6	
5	2	P0511			จ่ายตู้5Z2	23	31	21	–	–	350		
5	2	P0512			จ่ายตู้5Z2	19	14	25	–	–	400		
5	2	P0513			จ่ายตู้5Z2	50	53	50	–	–	500		
5	2	SUNSTAR			จ่ายตู้5Z2	42	33	41	–	–	125		
5	2	X			KFC	35	25	20	–	–	160		
5	2	X			จ่ายตู้5Z2	52	52	62	–	–	160		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z2										
5	2	1			จ่ายโหลดร้านค้า							8	
5	2	2			จ่ายโหลดร้านค้า							8	
5	2	3			จ่ายโหลดร้านค้า							4	12
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z2										
5	2	1			จ่ายโหลดร้านค้า	12	16	12	–	–		8	
5	2	2			จ่ายโหลดร้านค้า	13	16	10	–	–		8	
5	2	3			จ่ายโหลดร้านค้า	11	10	15	–	–		4	12
5	2	4			จ่ายโหลดร้านค้า	11	10	10	–	–		5	
5	2	5			จ่ายโหลดร้านค้า	26	30	24	–	–		3	12
5	2	6			จ่ายโหลดร้านค้า	26	28	25	–	–		1	12
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5	2	PP05101		DP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	21	25	21	–	–			
5	2	PP05102		DP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	22	22	23	–	–			
5	2	EPP05101		EPP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	14	10	18	–	–			

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	1	DP052	0 MAIN-CB	MD4 ชั้น10		206	210	217	51	7.2	630	10	
5	1	PP05101			จ่ายตู้5Z2	15	26	31	–	–	125		
5	1	PP05102			จ่ายตู้5Z2	22	22	23	–	–	125		
5	1	PP05201			จ่ายตู้5Z1 LP1	6	6	7	–	–	100		
5	1	PP05202			จ่ายตู้5Z1 LP2	0	0	0.5	–	–	50		
5	1	P5V-06				0	0	0	0	0	30		
5	1	P5AH-01			AHU	37	32	33	–	–	125		
5	1	P5AH-03			AHU	37	33	29	–	–	160		
5	1	P5AH-02			AHU	37	33	33	–	–	80		
5	1	XX			จ่ายตู้5Z1 LP3	51	18	36	–	–	100		
5	1	XX				41	51	45	–	–	80		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5		LP1			จ่ายส่วนกลาง	5	4	4	–	–	125		23
5		LP2			จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	–	–	40		15
5		LP3			จ่ายส่วนกลาง	19	11	17	–	–	80		41
5		ELP1			จ่ายส่วนกลาง	7	5	7	–	–			18
5		XX			จ่ายส่วนกลาง	6	7	7	–	–			12
5		XX			จ่ายส่วนกลาง	5	5	7	–	–			14

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
6	2	ร้านค้าSHOP	MAIN-CB			125	95	100	41	4	250	8	
6	2	SHOP8			จ่ายโหลดร้านค้า	15	10	15	-	-	80		
6	2	SHOP10			จ่ายโหลดร้านค้า	10	2	5		-	30		
6	2	SHOP12			จ่ายโหลดร้านค้า	27	15	15	-	-	100		
6	2	SHOP8-2			จ่ายโหลดร้านค้า	5	5	5	-	-	80		
6	2	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	2	2	3	-	-	80		
6	2	SHOP9			จ่ายโหลดร้านค้า	7	10	6	-	-	30		
6	2	SHOP11			จ่ายโหลดร้านค้า	30	5	8	-	-	50		
6	2	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	40	30	42	-	-	100		
6	2	LP KIOS	จ่ายร้านค้าโซนK			67	59	43	33	1	100	16	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
6	1	D06	MAIN-IN	MD2 ชั้น6		196	201	280	230	1.4	1000 AT	6	
6	1	D0612			จ่ายตู้ชาร์ป6Z2	42	61	42	-	-	300		
6	1	D08			จ่ายตู้ชั้น8Z1	5	8	7	4	1	300		
6	1	D012			จ่ายตู้ชั้น1Z1	167	113	126	222	6	250		
6	1	SPARE			KFC	12	8	5	-	-	100		
6	1	SPARE			KFC	50	9	12	-	-	100		
6	1	X			SHOP 8	91	96	99	-	-	400		
6	1	DP062	MAIN-CB	MD3 ชั้น10		100	106	195	29	0.8	300	10	
6	1	PP06101			จ่ายตู้6Z2	18	27	15	-	-	100		
6	1	PP06102			จ่ายตู้6Z2	16	20	19	-	-	100		
6	1	P6AH-01			AHU	26	30	30	-	-	80		
6	1	X			จ่ายโหลดร้านค้า	10	10	10	-	-	50		
6	1	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	12	12	10	-	-	40		
6	1	PP06201			จ่ายตู้6Z1	9	9	11	-	-	160		
6	1	PP06202			จ่ายตู้6Z1	0	0	0	-	-	160		
6	1	P6AH-02			AHU	33	37	39	-	-	80		
6	1	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	7	12	10	-	-	50		
6	1	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	7	3	8	-	-	30		
			ตู้ย่อยเมนอยู่6Z1										
6	1	PP06201			จ่ายส่วนกลาง	9	9	11	-	-		1	15
6	1	PP06202			จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	-	-	50	1	10

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
	1	EPP0082		MD5 ชั้น 8		39	25	30	28	0	160	2	
8	1	EPP08101			จ่ายตู้8Z2	7	8	7	-	-	50		
8	1	~~PP08201~~		MD5 ชั้น8	จ่ายตู้8Z1						50		
8	1	EPP08201			จ่ายตู้8Z1	28	25	10	-	-	100		
			ตู้ย่อยเมนอยู่8Z1										
8	1	PP08201			จ่ายส่วนกลาง	10	10	11	-	-	50		42
8	1	EPP08201			จ่ายส่วนกลาง	30	24	12	-	-	100		42
8	1	D08	MAIN-CB	D06 ชั้น6Z1		5	8	8	4	1	300	2	12
8	1	P7001			สต๊อคร้านค้า1เฟส	0	-	-	-	-	30		
8	1	P7003			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	0	-	-	-	80		
8	1	P8002			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	-	0	-	-	80		
8	1	P9001			สต๊อคร้านค้า1เฟส	1	-	-	-	-	30		
8	1	P9003			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	0	-	-	-	80		
8	1	P10002			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	-	0	-	-	80		
8	1	SPARE			สต๊อคร้านค้า3เฟส	0	0	0	-	-	60		
8	1	P7002			สต๊อคร้านค้า1เฟส	0	-	-	-	-	80		
8	1	P8001			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	0	-	-	-	30		
8	1	P8003			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	-	0	-	-	80		
8	1	P9002			สต๊อคร้านค้า1เฟส	0	-	-	-	-	80		
8	1	P10001			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	1	-	-	-	30		
8	1	SPARE			สต๊อคร้านค้า1เฟส	-	-	0	-	-	80		
8	1	SPARE			สต๊อคร้านค้า3เฟส	3	3	5	-	-	50		
			ตู้ย่อยเมนอยู่8Z1										
8	2	PP08101		MD5 ชั้น8	จ่ายส่วนกลาง	8	9	18			100		27
8	2	EPP08101			จ่ายส่วนกลาง	8	9	19			50		22

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
			ตู้ย่อยชาร์ป6Z2										
6	2	PP06101		DP062 ชั้น6Z1	จ่ายส่วนกลาง	29	26	10	-	-	100		36
6	2	EPP06101		EPP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	12	1	16	-	-	50		26
6	2	D061	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้6Z2	47	32	98	25	1	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป6Z2										
6	2	P0611			จ่ายโหลดร้านค้า	5	5	5	-	-	125		33
6	2	P0612			จ่ายโหลดร้านค้า	23	15	18	-	-	125	2	19
6	2	P0613			จ่ายโหลดร้านค้า	25	16	10	-	-	125		13
6	2	D0612	MAIN-CB	D06 ชั้น6Z1		32	46	42	33	6.6	300	10	
6	2	P6068			จ่ายโหลดร้านค้า	0.1	0.1	0.1	-	-	80		
6	2	P6063			จ่ายโหลดร้านค้า	5	6	10	-	-	100		
6	2	P6065			ออฟฟิศ	3	21	9	-	-	50		
6	2	1320			SHOP14	0.9	0.9	0.9	-	-	100		
6	2	1489-2			SHOP14	13	13	13	-	-	100		
6	2	P6021			จ่ายโหลดร้านค้า	18	13	10	-	-	80		
6	2	P6064			ตู้ IT 6Z2 ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	160		
6	2	P6066			จ่ายโหลดร้านค้า	15	20	13	-	-	50		
6	2	SPARE			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	50		
6	2	SPARE			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	50		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By: [redacted]	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 15-26/1/68	Date: 30-1-2568	Date:

น.3/164

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
12	1	EPP12201			จ่ายส่วนกลาง	5	7	4	–	–			
12	1	PP12201		DP112 ชั้น11Z1	จ่ายส่วนกลาง	6	2	0	–	–	100		
12	1	PP12202		DP112 ชั้น11Z1	จ่ายส่วนกลาง	1	2	1	–	–	60		
12	1	PP12203			จ่ายส่วนกลาง	2	5	3	–	–	100		
13		P13		D112 ชั้น11Z1	ห้องลูกบ้านคอนโด	5	7	10	–	–	250		
14		D14	MAIN CB	MD2 ชั้น6		39	30	34	13	2	500	2	
		P14			ห้องลูกบ้านคอนโด	3	10	5	5	–	250		
		P15			จ่ายชั้น15	10	8	6	3	–	250		
15		P15			ห้องลูกบ้านคอนโด	10	10	5	3	–	250		
16		D16	MAIN CB	MD2 ชั้น6		5	10	10	10	2	500	2	
		P16			ห้องลูกบ้านคอนโด	2	8	2	–	–	250		
		P17			จ่ายชั้น17	2	3	5	–	–	250		
17		P17			ห้องลูกบ้านคอนโด	3	5	5	–	–	250		
18		D18	MAIN CB	MD2 ชั้น6		16	10	10	10	1	500	2	
		P18			ห้องลูกบ้านคอนโด	10	10	2	–	–	250		
		P19			จ่ายชั้น19	5	2	6	–	–	250		

CHECK BY TECHNICIAN
Checked By: [redacted]
Signature:
Date: 15-26/1/68

SUPERVISOR
Checked By: [redacted]
Signature:
Date: 30-1-2568

MANAGER
Checked By:
Signature:
Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
11	1	EPP111		MD5 ชั้น 9		20	15	16	9	0	200		
11	1	EPB111			จ่ายส่วนกลาง	7	0	5	–	–	75		
11	1	EPBXX			จ่ายส่วนกลาง	0.5	0	2	–	–	60		
11	1	EPP10			จ่ายส่วนกลาง ไม่ใช้งาน	x	x	x	x	x	40		
11	1	EPP111			จ่ายส่วนกลาง	9	7	8			75		
11	1	EPP18			จ่ายส่วนกลาง	6	7	5	–	–	100		
11	1	SPARE			จ่ายส่วนกลาง ไม่ใช้งาน	x	x	x	x	x	50		
11	1	DP112	0 MAIN-CB	MD4 ชั้น 10		12	16	24	13	4	350	9	
11	1	PP12201			จ่ายชาร์ปชั้น12Z1	4	5	10	–	–	100		
11	1	PP111			จ่ายส่วนกลาง	6	5	6	–	–	100		
11	1	PP12202			จ่ายส่วนกลาง	1	1	1	–	–	100		
11	1	PP23			จ่ายส่วนกลาง ชั้น 23	2	3	2	–	–	80		
11	1	PSPA			จ่ายส่วนกลาง	8	8	5	–	–	100		
11	1	PB111			จ่ายส่วนกลาง	5	7	5	–	–	100		
11	1	PP18			จ่ายส่วนกลาง ชั้น 18	3	4	3	–	–	60		
11	1	SMCC-12			ปั๊มสระว่ายน้ำ	5	4	5	–	–	60		
11	1	PEC			จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	–	–	60		
				ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1									
11	1	EPB111			จ่ายส่วนกลาง	7	0	5	–	–	63		8
11	1	PB111			จ่ายส่วนกลาง	5	7	5	–	–	100	2	11
11	1	EPP111			จ่ายส่วนกลาง	9	8	8	–	–	80	1	23
11	1	PP111			จ่ายส่วนกลาง	6	5	6	–	–	100		25
11	1	D112	0 MAIN-CB	MD2 ชั้น6		16	10	12	14	2	630	3	
11	1	P13			จ่ายไฟชาปชั้น13	5	7	10	–	–	250		
				ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1									
11	1	P1121			สต๊อครำนค้า	14	10	6	–	–	200		26
11	1	P1122			สต๊อครำนค้า	6	6	5	–	–	200		26

CHECK BY TECHNICIAN
Checked By: [redacted]
Signature:
Date: 15-26/1/68

SUPERVISOR
Checked By: [redacted]
Signature:
Date: 30-1-2568

MANAGER
Checked By:
Signature:
Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
19		P19			ห้องลูกบ้านคอนโด	5	2	6	–	–	250		
20		D20	MAIN CB	MD2 ชั้น6		11	10	15	24	0	500	2	
		P20			ห้องลูกบ้านคอนโด	9	8	6	–	–	250		
		P21			จ่ายชั้น21	5	5	6	–	–	250		
21		P21			ห้องลูกบ้านคอนโด	5	5	3	–	–	250		
22		D22	MAIN CB	MD2 ชั้น6		15	23	5	15	2	500	2	
		P22			ห้องลูกบ้านคอนโด	15	20	2	–	–	250		
		P23			จ่ายชั้น23	5	5	2	–	–	250		
23		PP23		DP112 ชั้น11Z1	ส่วนกลางคอนโด	0	0	0	–	–	250		
		P23		D22 ชั้น 22	ห้องลูกบ้านคอนโด	7	6	10	–	–	250		
24		P24V-01 E		MD5 ชั้น8	Pressurized fan ST2						25	1	

CHECK BY TECHNICIAN
Checked By: [redacted]
Signature:
Date: 15-26/1/68

SUPERVISOR
Checked By: [redacted]
Signature:
Date:

MANAGER
Checked By:
Signature:
Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
11	2	D111	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้ชั้น11Z2	56	100	82	30	2	500	4	
11	2	SPARE	CDMA			2	2	6	–	–	100		
11	2	SPARE	AIS DTAC			3	35	25	–	–	100		
				ตู้ย่อยเมนอยู่11Z2									
11	2	P111	สต๊อครำนค้า			50	50	60	–	–	225	1	34
11	2	P112	สต๊อครำนค้า			5	10	5	–	–	225	5	10

CHECK BY TECHNICIAN
Checked By: [redacted]
Signature:
Date: 15-26/1/68

SUPERVISOR
Checked By: [redacted]
Signature:
Date: 30-1-2568

MANAGER
Checked By:
Signature:
Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
1	1	DP012	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ตู้ย่อยชาร์ป1Z1	208	224	176	–	–	800	8	
1	1	PP01102			จ่ายตู้1Z2	52	54	53	–	–	200		
1	1	PP01203			จ่ายตู้1Z1	–	–	–	185	–	160	5	11
1	1	PP01101			จ่ายตู้1Z2	22	31	32	–	–	100		
1	1	SPARE				1	1	2	–	–	80		
1	1	PP01201			จ่ายตู้1Z1	39	42	39	–	–	125		31
1	1	PP01202			จ่ายตู้1Z1	17	25	22	–	–	160	3	25
1	1	PP01204			จ่ายตู้1Z1	50	30	24	–	–	80		
1	1	SPARE			คอนโด คาร์พาร์ค	5	9	1	–	–	40		
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z1										
1	1	EPP01201		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	9	10	12	–	–		3	33
1	1	D012	MAIN-CB	D06 ชั้น6Z1	ตู้ย่อยชาร์ป1Z1	165	160	165	248	3	250	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z1										
1	1	P0121			จ่ายโหลดร้านค้า	57	53	55	–	–	125		30
1	1	P0122			จ่ายโหลดร้านค้า	55	50	58	–	–	125		31
1	1	P0123			จ่ายโหลดร้านค้า	54	65	59	–	–	125		31
1	2	D011	MAIN-CB	MD2ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ป1Z2	176	202	220	196	10	250	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z2										
1	2	P0111			จ่ายโหลดร้านค้า	49	55	59	–	–	125		30
1	2	P0112			จ่ายโหลดร้านค้า	60	60	54	–	–	125		32
1	2	P0113			จ่ายโหลดร้านค้า	46	43	65	–	–	125		34
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z2										
1	2	PP01102		DP012 ชั้น1Z1	จ่ายส่วนกลาง	52	54	53	–	–	100	6	7
1	2	PP01101		DP012 ชั้น1Z1	จ่ายส่วนกลาง	22	31	32	–	–	100	1	19
			ตู้ย่อยชาร์ป1Z2										
1	2	EPP01101		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	6	6	5	–	–	50		26

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 5/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
B	1	DB2	MAIN-CB	MD2 ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ปBZ1	107	116	95	143	–	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ1										
B	1	PB23			จ่ายโหลดร้านค้า	43	30	43	–	–	125	2	26
B	1	PB22			จ่ายโหลดร้านค้า	43	33	45	–	–	125		38
B	1	PB21			จ่ายโหลดร้านค้า	32	46	37	–	–	125		40
B	1	DPB2	MAIN-CB	MD5 ชั้น8		208	160	160			800	9	
B	1	PPB102			จ่ายตู้ชาร์ปBZ2	44	45	42	–	–	200		
B	1	PPB203				9	8	10	–	–	160		
B	1	PPB101			จ่ายตู้ชาร์ปBZ2 ตัด CB 60C →	24	10	7	–	–	100		
B	1	PBAH-03			AHU ตัด CB 60C →	22	23	22	–	–	50		
B	1	PBAH-02				25	25	25	–	–	50		
B	1	PPB202			จ่ายตู้BZ1	19	19	20	–	–	160		
B	1	PPB201				10	9	9	–	–	100		
B	1	SMCC-3			ห้องอัดตะกอน	–	–	–	5AM PM		60		
B	1	SPARE			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	80		
B	1	EDPB2	MAIN-CB	MD5 ชั้น8		21	19	21	6	6	300	6	
B	1	EPPB201			จ่ายตู้BZ1	9	6	5	–	–	125		
B	1	EPPB101			จ่ายตู้BZ2	3	4	9	–	–	50		
B	1	SMCC-4E				0	0	0	–	–	75		
B	1	SPARE			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	50		
B	1	EPPB202				0	0	0	–	–	80		
B	1	PBV-03E			ห้องปั๊มBZ1	11	11	11	–	–	60		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 5/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
2	1	DP022	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ตู้ย่อยชาร์ป2Z1	192	208	160	–	–	800	9	
2	1	PP02102			จ่ายตู้2Z2						200		
2	1	PP02202			จ่ายตู้2Z1	76	80	75	–	–	200		
2	1	PP02101			จ่ายตู้2Z2						100		
2	1	SPARE			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	50		
2	1	DB1E			จ่ายตู้AHU 2Z2	4	2	0	–	–	160		
2	1	PP02203			จ่ายตู้2Z1	0	0	0	–	–	160		
2	1	PP02201			จ่ายตู้2Z1	34	38	26	–	–	160		
2	1	PP02204			จ่ายตู้2Z1	14	19	17	–	–	160		
2	1	ไม่มีชื่อ				0	12	1	–	–	100		
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	1	PP02202		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	76	80	75	–	–	200	6	12
2	1	PP02201		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	34	38	26	–	–	160	1	19
2	1	EDP022	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ตู้ย่อยชาร์ป2Z1	60	47	50	50	3	300	8	
2	1	EPP01101			จ่ายตู้ชั้น1Z2	6	6	5	–	–	50		
2	1	EPP02101			จ่ายตู้2Z2	13	4	1	–	–	40		
2	1	EPP03101			จ่ายตู้3Z2	8	7	7	–	–	40		
2	1	SMCC-8E				0	0	0	–	–	50		
2	1	EPP01201			จ่ายตู้ชั้น1Z1	9	10	13	–	–	60		
2	1	EPP02201			จ่ายตู้2Z1	14	14	9	–	–	60		
2	1	EPP03201			จ่ายตู้3Z1	10	10	13	–	–	60		
2	1	SMCC-9E				0	0	0	–	–	50		
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	1	EPP02201		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	14	14	9	–	–	60	3	21
2	1	D022	MAIN-CB	MD2 ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ป2Z1	180	190	155	264	3.5	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	1	P0221			จ่ายโหลดร้านค้า	55	69	57	–	–	125		36
2	1	P0222			จ่ายโหลดร้านค้า	70	70	50	–	–	125		36
2	1	P0223			จ่ายโหลดร้านค้า	65	61	49	–	–	125		34

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 5/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ1										
B	1	PPB201		DPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	10	9	7	–	–	100	2	14
B	1	PPB202		DPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	19	19	20	–	–	100		16
B	1	EPPB201		EDPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	9	6	5	–	–	125	3	17
B	1	SMCC-1E	MAIN-CB	MD5 ชั้น8	ปั๊มชั้น B	–	–	–	–	–			
B	2	DB1	MAIN-CB	MD1ชั้น6	ตู้ย่อยชาร์ปBZ2	132	117	123	171	4	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ2										
B	2	PB11			จ่ายโหลดร้านค้า	44	30	38	–	–	125		36
B	2	PB12			จ่ายโหลดร้านค้า	34	37	39	–	–	125		36
B	2	PB13			จ่ายโหลดร้านค้า	49	36	32	–	–	125		35
			ตู้ย่อยชาร์ปBZ2							–			
B	2	PPB102		DPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	44	45	42	–	–	200	5	14
B	2	PPB101		DPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	24	10	7	–	–	100		15
B	2	EPPB101		EDPB2 ชั้นBZ1	จ่ายโหลดส่วนกลาง	3	4	4	–	–	50	2	18

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 5/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
4	1	D042	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้4Z1	119	106	113	140	12	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	1	P0421			จ่ายโหลดร้านค้า	31	22	31	-	-	80		40
4	1	P0422			จ่ายโหลดร้านค้า	34	24	34	-	-	80		40
4	1	P0423			จ่ายโหลดร้านค้า	24	28	20	-	-	80		40
4	1	P0424			จ่ายโหลดร้านค้า	32	31	28	-	-	80		39
4	1	DP042	MAIN-CB	MD4ชั้น10		204	207	220	46	4	630	6	
4	1	PP04101			จ่ายตู้4Z2	34	30	40	-	-	125		
4	1	PP04201			จ่ายตู้4Z1	36	30	45	-	-	160		
4	1	SPARE				-	-	-	-	-	60		
4	1	PP04102			จ่ายตู้4Z2	45	57	53	-	-	160		
4	1	PP04202			จ่ายตู้4Z1	95	98	86	-	-	200		
4	1	SPARE				-	-	-	-	-	60		
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	1	PP04202		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	95	98	86	-	-		6	22
4	1	PP04201		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	36	30	45	-	-			42
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	1	EPP04201		EPP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	12	10	15	-	-		1	31

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 6/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
2	2	D021	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้2Z2	105	135	145	25	3	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z2										
2	2	P0211			จ่ายโหลดร้านค้า	48	40	54	-	-	125		36
2	2	P0212			จ่ายโหลดร้านค้า	70	60	65	-	-	125		36
2	2	P0213			จ่ายโหลดร้านค้า	40	40	70	-	-	125		39
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	2	PP02101		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	9	10	10	-	-	100		13
2	2	PP02102		DP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	12	16	16	-	-	200	4	10
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	2	EPP02101		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	13	4	1	-	-	40	1	18
			ตู้ย่อยชาร์ป2Z1										
2	2	DB1E		DP022 ชั้น2Z1	AHU	4	2	0	-	-	160	4	
2	2	LP1E									60	1	8
2	2	LC1E									80		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 10/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
4	2	D041	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้4Z2	123	122	119	130	1	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z2										
4	2	P0411			จ่ายโหลดร้านค้า	31	29	33	-	-	80		42
4	2	P0412			จ่ายโหลดร้านค้า	34	39	32	-	-	80		41
4	2	P0413			จ่ายโหลดร้านค้า	32	30	37	-	-	80		41
4	2	P0414			จ่ายโหลดร้านค้า	32	35	30	-	-	80		41
			ตู้ย่อยชาร์ป4Z1										
4	2	PP04101		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	34	30	40	-	-	125		34
4	2	PP04102		DP042 ชั้น4Z1	จ่ายส่วนกลาง	45	57	53	-	-	160	4	23
			ตู้ย่อยชาร์ป5Z1										
4	2	EPP04101		EPP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	9	9	8	-	-	40	1	26

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 6/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
3	1	D032	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้3Z1	127	105	116	29	17	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z1										
3	1	P0321			จ่ายโหลดร้านค้า	26	38	25	-	-	80		39
3	1	P0322			จ่ายโหลดร้านค้า	40	37	36	-	-	80		39
3	1	P0323			จ่ายโหลดร้านค้า	32	40	30	-	-	80	1	39
3	1	P0324			จ่ายโหลดร้านค้า	35	24	33	-	-	80		38
3	1	DP032	MAIN-CB	MD5 ชั้น8		215	200	195	-	-	630	6	
3	1	PP03101			จ่ายตู้3Z2	43	37	25	-	-	125		
3	1	PP03201			จ่ายตู้3Z1	57	30	42	-	-	160		
3	1	SPARE				-	-	-	-	-	80		
3	1	PP03102			จ่ายตู้3Z2	49	63	53	-	-	160		
3	1	PP03202			จ่ายตู้3Z1	98	68	82	-	-	200		
3	1	SPARE				-	-	-			50		
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z1										
3	1	PP03202		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	37	30	42	-	-		6	24
3	1	PP03201		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	78	68	82	-	-			41
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z1										
3	1	EPP03201		EDP022 ชั้น2z1	จ่ายส่วนกลาง	10	10	13	-	-		1	33
3	2	D031	MAIN-CB	MD1ชั้น6		119	101	105	20	8	300	4	
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z2										
3	2	P0311			จ่ายโหลดร้านค้า	49	36	36	-	-	80		40
3	2	P0312			จ่ายโหลดร้านค้า	31	29	28	-	-	80		40
3	2	P0313			จ่ายโหลดร้านค้า	31	29	26	-	-	80		40
3	2	P0314			จ่ายโหลดร้านค้า	37	26	32	-	-	80		39
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z2										
3	2	PP03101		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	43	37	25	-	-	125		41
3	2	PP03102		DP032 ชั้น3Z1	จ่ายส่วนกลาง	49	63	53	-	-	160	5	22
			ตู้ย่อยชาร์ป3Z2										
3	2	EPP03101		EDP022 ชั้น2Z1	จ่ายส่วนกลาง	8	7	7	-	-	40	1	27

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 6/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	1	**EDP052**	**MAIN-CB**	**MD5ชั้น8**		115	94	120	-	-	**400**	13	
5	1	EPP04101			จ่ายตู้4Z2	7	7	8	-	-	**40**		
5	1	EPP05201			จ่ายตู้5Z1	5	7	9	-	-	**30**		
5	1	EPP06101			จ่ายตู้6Z2	0	0	0	-	-	**50**		
5	1	X			บล ภิมเอ็ง	0	0	0	-	-	**40**		
5	1	EPP05101			จ่ายตู้5Z2	16	9	18	-	-	**50**		
5	1	EP05203				4	0	0	-	-	**30**		
5	1	EPP04201			จ่ายตู้4Z1	12	10	15	-	-			
5	1	EPP05201			จ่ายตู้5Z1	0	0	0	-	-	**60**		
5	1	EPP06201			จ่ายตู้6Z1	12	11	21	-	-	**40**		
5	1	P5V-04E				0	0	0	-	-	**40**		
5	1	EPP05204			จ่ายตู้5Z1	10	9	11	-	-	**50**		
5	1	EPP06102			จ่ายตู้6Z2	12	3	4	-	-	**80**		
5	1	X				0	0	0	-	-	**50**		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5	1	P3			จ่ายส่วนกลาง	12	10	19	-	-	**80**		14
5	1	P5V-03E				53	59	58	-	-	**175**		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 8/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	1	**D052**	**MAIN-CB**	**MD1ชั้น6**		213	156	138	110	16	**630**	7	
5	1	P5065			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	P5067			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	P5069				38	48	37	-	-	**80**		
5	1	CB BOX			DISH WASHER	25	25	24	-	-	**225**		
5	1	P5068			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	P5070			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**50**		
5	1	SPARE				28	25	20	-	-	**80**		
5	1	**D052/1**	**MAIN-IN**	**D052 ชั้น5Z1**		-	-	-	-	-		7	
5	1	P5071			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	P5072			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	P5075			ไม่มีCB	-	-	-	-	-			
5	1	P5073			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	P5074				0	0	0	-	-	**50**		
5	1	P5076			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	P5077				9.5	5.9	5.1	-	-	**50**		
5	1	P5078			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**40**		
5	1	**D052/2**	**MAIN-IN DPPANEL**	**D052 ชั้น5Z1**		60	65	34	118	0.8	**500**	6	
5	1	P1			จ่ายตู้5Z1	12	41	24	-	-	**200**		
5	1	KBANK				0.4	0.7	1.2	-	-	**150**		
5	1	SPARE			ไม่ใช้งาน	-	-	-	-	-	**50**		
5	1	P2			จ่ายตู้5Z1	44	34	27	-	-	**200**		
5	1	B BANK				10	3.1	2.5	-	-	**150**		
5	1	SPARE			ไม่ใช้งาน						**50**		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5	1	P1			จ่ายโหลดร้านค้า	12	41	24	-	-	**200**		26
5	1	P2			จ่ายโหลดร้านค้า	44	34	27			**200**		42
5	1	P3			จ่ายโหลดร้านค้า	31	27	29	-	-	**80**		14

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 8/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	2	**D051**	**MAIN-CB**	**MD1ชั้น6**		264	240	240	150	15	**1250**	6	
5	2	P0511			จ่ายตู้5Z2	23	30	20	-	-	**350**		
5	2	P0512			จ่ายตู้5Z2	20	15	25	-	-	**400**		
5	2	P0513			จ่ายตู้5Z2	50	53	50	-	-	**500**		
5	2	SUNSTAR			จ่ายตู้5Z2	40	30	40	-	-	**125**		
5	2	X			KFC	33	25	20	-	-	**160**		
5	2	X			จ่ายตู้5Z2	50	50	60	-	-	**160**		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z2										
5	2	1			จ่ายโหลดร้านค้า	12	15	12	-	-		8	
5	2	2			จ่ายโหลดร้านค้า	13	13	10	-	-		8	
5	2	3			จ่ายโหลดร้านค้า	10	10	15	-	-		4	12
5	2	4			จ่ายโหลดร้านค้า	10	10	10	-	-		5	
5	2	5			จ่ายโหลดร้านค้า	25	30	25	-	-		3	12
5	2	6			จ่ายโหลดร้านค้า	25	25	25	-	-		1	12
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5	2	PP05101		**DP052 ชั้น5Z1**	จ่ายส่วนกลาง	18	31	30	-	-			
5	2	PP05102		**DP052 ชั้น5Z1**	จ่ายส่วนกลาง	22	23	23	-	-			
5	2	EPP05101		**EPP052 ชั้น5Z1**	จ่ายส่วนกลาง	16	9	18	-	-			

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 11/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
5	1	**DP052**	**MAIN-CB**	**MD4ชั้น10**		196	217	110	47	6.8	**630**	10	
5	1	PP05101			จ่ายตู้5Z2	18	31	30	-	-	**125**		
5	1	PP05102			จ่ายตู้5Z2	22	23	23	-	-	**125**		
5	1	PP05201			จ่ายตู้5Z1 LP1	3.5	3.5	3.3	-	-	**100**		
5	1	PP05202			จ่ายตู้5Z1 LP2	1.6	1.1	1	-	-	**50**		
5	1	P5V-06				1.2	1	0.6	-	-	**30**		
5	1	P5AH-01			AHU	36	36	36	-	-	**125**		
5	1	P5AH-03			AHU	33	33	33	-	-	**160**		
5	1	P5AH-02			AHU	34	34	34	-	-	**80**		
5	1	XX			จ่ายตู้5Z1 LP3	27	57	40	-	-	**100**		
5	1	XX				47	49	48	-	-	**80**		
			ตู้ย่อยเมนอยู่5Z1										
5		LP1			จ่ายส่วนกลาง	3	3	3	-	-	**125**		23
5		LP2			จ่ายส่วนกลาง	1	1	1	-	-	**40**		15
5		LP3			จ่ายส่วนกลาง	27	57	40	-	-	**80**		41
5		ELP1			จ่ายส่วนกลาง	7	8	7	-	-			18
5		XX			จ่ายส่วนกลาง	6	7	7	-	-			12
5		XX			จ่ายส่วนกลาง	6	8	7	-	-			14

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 8/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
6	2	ร้านค้าSHOP	MAIN-CB			100	90	100	33	5	250	8	
6	2	SHOP8			จ่ายโหลดร้านค้า	18	18	25	–	–	80		
6	2	SHOP10			จ่ายโหลดร้านค้า	9	22	9	–	–	30		
6	2	SHOP12			จ่ายโหลดร้านค้า	19	31	28	–	–	100		
6	2	SHOP8-2			จ่ายโหลดร้านค้า	9	10	3	–	–	80		
6	2	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	3	3	3	–	–	80		
6	2	SHOP9			จ่ายโหลดร้านค้า	9	9	6	–	–	30		
6	2	SHOP11			จ่ายโหลดร้านค้า	4	9	31	–	–	50		
6	2	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	41	54	33	–	–	100		
6	2	LP KIOS	จ่ายร้านค้าโซนK			42	35	34	25	1	100	16	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 9/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
6	1	D06	MAIN-IN	MD2 ชั้น6		590	590	595	280	18	1000	6	
6	1	D0612			จ่ายตู้ชาร์ป6Z2	47	50	63	–	–	300		
6	1	D08			จ่ายตู้ชั้น8Z1	8	10	6	–	–	300		
6	1	D012			จ่ายตู้ชั้น1Z1	139	145	149	–	–	250		
6	1	SPARE			KFC	10	7	9	–	–	100		
6	1	SPARE			KFC	43	7	6	–	–	100		
6	1	X			SHOP 8	81	95	70	–	–	400		
6	1	DP062	MAIN-CB	MD3ชั้น10		89	120	119	23	9	300	10	
6	1	PP06101			จ่ายตู้6Z2	18	24	15	–	–	100		
6	1	PP06102			จ่ายตู้6Z2	10	15	23	–	–	100		
6	1	P6AH-01			AHU	26	26	26	–	–	80		
6	1	X			จ่ายโหลดร้านค้า	7	8	8	–	–	50		
6	1	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	0.	0	0	–	–	40		
6	1	PP06201			จ่ายตู้6Z1	5	7	5	–	–	160		
6	1	PP06202			จ่ายตู้6Z1	10	9	0	–	–	160		
6	1	P6AH-02			AHU	35	35	35	–	–	80		
6	1	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	1	7	11	–	–	50		
6	1	SPARE			จ่ายโหลดร้านค้า	4	2	7	–	–	30		
			ตู้ย่อยเมนอยู่6Z1										
6	1	PP06201			จ่ายส่วนกลาง	5	7	5	–	–		1	15
6	1	PP06202			จ่ายส่วนกลาง	10	9	0	–	–	50	1	10

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 8/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
8	1	EDP082	MAIN-CB	MD5 ชั้น8		35	39	31	26	6	160	2	
8	1	EPP08101			จ่ายตู้8Z2	8	9	16	–	–	50		
8	1	EPP08201			จ่ายตู้8Z1	7	7	9	–	–	100		
			ตู้ย่อยเมนอยู่8Z1										
8	1	PP08201		MD5 ชั้น8	จ่ายส่วนกลาง	27	27	15	–	–	50		42
8	1	EPP08201		EDP082ชั้น8Z1	จ่ายส่วนกลาง	27	27	15	–	–	100		42
8	1	D08	MAIN-CB	D06 ชั้น6Z1		8	8	6	0	0	300	2	12
8	1	P7001			สต๊อครานค้า1เฟส	0	–	–	–	–	30		
8	1	P7003			สต๊อครานค้า1เฟส	–	1	–	–	–	80		
8	1	P8002			สต๊อครานค้า1เฟส	–	–	1	–	–	80		
8	1	P9001			สต๊อครานค้า1เฟส	7	–	–	–	–	30		
8	1	P9003			สต๊อครานค้า1เฟส	–	0	–	–	–	80		
8	1	P10002			สต๊อครานค้า1เฟส	–	–	0	–	–	80		
8	1	SPARE			สต๊อครานค้า3เฟส	0	0	0	–	–	60		
8	1	P7002			สต๊อครานค้า1เฟส	0	–	–	–	–	80		
8	1	P8001			สต๊อครานค้า1เฟส	–	1	–	–	–	30		
8	1	P8003			สต๊อครานค้า1เฟส	–	–	1	–	–	80		
8	1	P9002			สต๊อครานค้า1เฟส	0	–	–	–	–	80		
8	1	P10001			สต๊อครานค้า1เฟส	–	1	–	–	–	30		
8	1	SPARE			สต๊อครานค้า1เฟส	–	–	–	–	–	80		
8	1	SPARE			สต๊อครานค้า3เฟส	3.5	4	7	–	–	50		
			ตู้ย่อยชาป8Z2										
8	2	PP08101		MD5 ชั้น8	จ่ายส่วนกลาง	8	8	6	–	–	100		27
8	2	EPP08101		EDP082ชั้น8Z1	จ่ายส่วนกลาง	8	9	16	–	–	50		22

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 8/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 เมษายน

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	ตู้จ่ายไฟฟ้า สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	LOAD AMP S	LOAD AMP T	LOAD AMP N	LOAD AMP G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
			ตู้ย่อยชาร์ป6Z2										
6	2	PP06101		DP062 ชั้น6Z1	จ่ายส่วนกลาง	18	24	15	–	–	100		36
6	2	EPP06101		EPP052 ชั้น5Z1	จ่ายส่วนกลาง	0	0	0	–	–	50		26
6	2	D061	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้6Z2	35	16	8	20	0	300	3	
			ตู้ย่อยชาร์ป6Z2										
6	2	P0611			จ่ายโหลดร้านค้า	1	10	1	–	–			33
6	2	P0612			จ่ายโหลดร้านค้า	24	4	20	–	–		2	19
6	2	P0613			จ่ายโหลดร้านค้า	27	20	7	–	–			13
6	2	D0612	MAIN-CB	D06 ชั้น6Z1		50	57	80	21	8	300	10	
6	2	P6068			จ่ายโหลดร้านค้า	0	0	0	–	–	80		
6	2	P6063			จ่ายโหลดร้านค้า	8	19	9	–	–	100		
6	2	P6065			ออฟฟิศ	24	11	20	–	–	50		
6	2	1320			SHOP14	0	0	0	–	–	100		
6	2	1489-2			SHOP14	9	5	7	–	–	100		
6	2	P6021			จ่ายโหลดร้านค้า	10	12	4	–	–	80		
6	2	P6064			ตู้ IT 6Z2 ไม่ใช้งาน	0	0	0	–	–	160		
6	2	P6066			จ่ายโหลดร้านค้า	26	22	15	–	–	50		
6	2	SPARE			ไม่ใช้งาน	–	–	–	–	–	50		
6	2	SPARE			ไม่ใช้งาน	14	1	16	–	–	50		

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 8/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 [illegible]

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
12	1	EPP12201			จ่ายส่วนกลาง	3	2	3	–	–			
12	1	PP12201		DP112 ชั้น11Z1	จ่ายส่วนกลาง	6	1	8	–	–	100		
12	1	PP12202		DP112 ชั้น11Z1	จ่ายส่วนกลาง	0.4	0.4	0.4	–	–	60		
12	1	PP12203			จ่ายส่วนกลาง	16	19	30	21	1	100		
13		P13		D112 ชั้น11Z1	ห้องลูกบ้านคอนโด	22	12	36	–	–	250		
14		D14	MAIN CB	MD2 ชั้น6		18	40	19	20	2	500	2	
		P14			ห้องลูกบ้านคอนโด	17	25	5	–	–	250		
		P15			จ่ายชั้น15	5	28	23	–	–	250		
15		P15			ห้องลูกบ้านคอนโด	5	28	23	–	–	250		
16		D16	MAIN CB	MD2 ชั้น6		20	29	31	19	1	500	2	
		P16			ห้องลูกบ้านคอนโด	8	25	11	–	–	250		
		P17			จ่ายชั้น17	15	5	19	–	–	250		
17		P17			ห้องลูกบ้านคอนโด	15	5	19	–	–	250		
18		D18	MAIN CB	MD2 ชั้น6		29	45	9	26	2	500	2	
		P18			ห้องลูกบ้านคอนโด	17	22	1	–	–	250		
		P19			จ่ายชั้น19	10	25	7	–	–	250		
			ตู้ย่อย										
		PP18		DP112 ชั้น 11	ส่วนกลางชั้น 18	0.4	0.4	2	–	–			
		EPP18		EDP111 ชั้น 11	ส่วนกลางชั้น 18	8	10	7	–	–			

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 9/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 [illegible]

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
11	1	EDP111	MAIN-CB	MD5ชั้น8		23	16	27	10	1			
11	1	EPB111			จ่ายส่วนกลาง	7	1	8	–	–	75		
11	1	EPBXX			จ่ายส่วนกลาง	2	1	2	–	–	60		
11	1	EPP10			ไม่ใช้งาน	X	X	X	–	–	40		
11	1	EPP111			จ่ายส่วนกลาง	10	7	10	–	–	75		
11	1	EPP18			จ่ายส่วนกลาง	8	10	7	–	–	100		
11	1	SPARE			ไม่ใช้งาน	X	X	X	–	–	50		
11	1	DP112	MAIN-CB	MD4ชั้น10		22	29	53	16	2	350	9	
11	1	PP12201			จ่ายชาร์ปชั้น12Z1	6	1	8	–	–	100		
11	1	PP111			จ่ายส่วนกลาง	6	9	30	–	–	100		
11	1	PP12202			จ่ายส่วนกลาง 12	0.4	0.4	0.4	–	–	100		
11	1	PP23			จ่ายส่วนกลาง 23	0.2	0.2	0.3	–	–	80		
11	1	PSPA			จ่ายส่วนกลาง/ห้องชั้น 12	0.3	0.3	0.3	–	–	100		
11	1	PB111			จ่ายส่วนกลาง	11	26	17	–	–	100		
11	1	PP18			จ่ายส่วนกลาง	0.4	0.4	2	–	–	60		
11	1	SMCC-12			ปั๊มสระว่ายน้ำ	1	1	1	–	–	60		
11	1	PEC			จ่ายส่วนกลาง	1	0.3	0.3	–	–	60		
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1										
11	1	EPB111		EDP111ชั้น8Z1	จ่ายส่วนกลาง	7	1	8	–	–	63		8
11	1	PB111		DP112ชั้น8Z1	จ่ายส่วนกลาง	11	26	17	–	–	100	2	11
11	1	EPP111		EDP111ชั้น8Z1	จ่ายส่วนกลาง	7	1	8	–	–	80	1	23
11	1	PP111		DP112ชั้น8Z1	จ่ายส่วนกลาง	6	9	30	–	–	100		25
11	1	D112	MAIN-CB	MD2 ชั้น6		18	22	28	21	1	630	3	
11	1	P13			จ่ายไฟฟ้าชั้น13	22	12	36	–	–	250		
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z1										
11	1	P1121			สต๊อคร้านค้า	10	15	5	–	–	200		26
11	1	P1122			สต๊อคร้านค้า	15	10	5	–	–	200		26

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 9/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 [illegible]

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
19		P19			ห้องลูกบ้านคอนโด	10	25	7	–	–	250		
20		D20	MAIN CB	MD2 ชั้น6		37	40	11	25	1	500	2	
		P20			ห้องลูกบ้านคอนโด	2	15	16	–	–	250		
		P21			จ่ายชั้น21	32	19	1	–	–	250		
21		P21			ห้องลูกบ้านคอนโด	32	19	1	–	–	250		
22		D22	MAIN CB	MD2 ชั้น6		6	27	7	18	2	500	2	
		P22			ห้องลูกบ้านคอนโด	4	10	3	–	–	250		
		P23			จ่ายชั้น23	3	18	4	–	–	250		
23		PP23		DP112 ชั้น11Z1	ส่วนกลางคอนโด	~~3~~	~~18~~				250		
		P23		D22ชั้น22	ห้องลูกบ้านคอนโด	3	18	4	–	–	250		
24		P24V-01 E		MD5 ชั้น8	Pressurized fan ST2	–	3AN	PM			25	1	

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 9/4/68	Date:	Date:

CHECK LIST การตรวจสอบ LOAD CENTER

ประจำเดือน 2567 [illegible]

ชั้น	โซน	ตู้จ่ายไฟฟ้า Code	สถานที่ใช้งาน	ต้นทาง	ปลายทาง	LOAD AMP R	S	T	N	G	AT	CB 3 P จำนวน	CB 1 P จำนวน
11	2	D111	MAIN-CB	MD1ชั้น6	จ่ายตู้ชั้น11Z2	65	114	120	37	5	500	4	
11	2	SPARE	CDMA			0	0	6	–	–	100		
11	2	SPARE	AIS DTAC			10	10	24	–	–	100		
			ตู้ย่อยเมนอยู่11Z2										
11	2	P111	สต๊อคร้านค้า			57	100	78	–	–	225	1	34
11	2	P112	สต๊อคร้านค้า			20	5	11	–	–	225	5	10

CHECK BY TECHNICIAN	SUPERVISOR	MANAGER
Checked By: [redacted]	Checked By:	Checked By:
Signature:	Signature:	Signature:
Date: 9/4/68	Date:	Date:

การทำความสะอาดพื้นที่ส่วนกลาง

การเก็บขนมูลฝอยภายในโครงการ

การเก็บขนมูลฝอยจากสำนักงานเขต

การเก็บขนมูลฝอยจากสำนักงานเขต (ต่อ)

การทำความสะอาดห้องพักมูลฝอย

การจัดการมูลฝอยรีไซเคิล

การทำความสะอาดระบบระบายน้ำ

การทำความสะอาดระบบระบายน้ำ (ต่อ)

การสูบตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

การสูบตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย (ต่อ)

การตักไขมันจากบ่อดักไขมัน

การตรวจสอบระบบเส้นท่อประปา

การอบรมวิธีการดับเพลิง และซ้อมอพยพหนีไฟ

การตรวจสอบระบบป้องกัน และเตือนอัคคีภัย

การดูแลพื้นที่สีเขียว

การทำความสะอาดระบบปรับอากาศ

การทำความสะอาดระบบปรับอากาศ (ต่อ)

การตรวจสอบคุณภาพน้ำประปา (ชั้นที่ 24)

การทำความสะอาด และตรวจสอบคุณภาพสระว่ายน้ำ

ป้ายบอกระดับความลึก

ห่วงช่วยชีวิต

ระเบียบการใช้บริการสระว่ายน้ำ

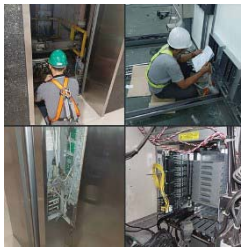
การกำจัดสัตว์พาหะนำโรค

การตรวจเช็คระบบต่าง ๆ ภายในโครงการ

การตรวจเช็คระบบต่าง ๆ ภายในโครงการ (ต่อ)

การซ่อมแซมส่วนงานต่าง ๆ ภายในโครงการ

การซ่อมแซมส่วนงานต่าง ๆ ภายในโครงการ (ต่อ)



ป้ายจำกัดความเร็ว